


## Perceuse pistolet sans fil

### Notice d'utilisation du produit

Modèle	Référence
XPB-1000	6151762130
XPB-3000	6151762150
XPB-6000	6151762170
XPB-1000-C6.5	6151762530
XPB-3000-C6.5	6151762540
XPB-6000-C6.5	6151762550
XPB-1000-K8	6151762560
XPB-3000-K8	6151762570
XPB-6000-K8	6151762580
XPB-1000-QR	6151762890
XPB-3000-QR	6151762900
XPB-6000-QR	6151762910
XPB-1000-P	6151763180
XPB-1000-C6.5-P	6151763190
XPB-1000-K8-P	6151763220
XPB-1000-QR-P	6151763230
XPB-3000-P	6151763290
XPB-3000-C6.5-P	6151763300
XPB-3000-K8-P	6151763320
XPB-3000-QR-P	6151763330
XPB-6000-P	6151763390
XPB-6000-C6.5-P	6151763400
XPB-6000-K8-P	6151763420
XPB-6000-QR-P	6151763430



Téléchargez la dernière version de ce document à l'adresse suivante :  
[http://www.desouttertools.com/info/6159929520\\_FR](http://www.desouttertools.com/info/6159929520_FR)

⚠ AVERTISSEMENT	
	<p><b>Lire l'ensemble des mises en garde et consignes de sécurité.</b> Le non-respect des mises en garde et des consignes de sécurité peut entraîner un choc électrique, un incendie ou des blessures graves.</p> <p><b>Conserver l'ensemble des mises en garde et consignes pour pouvoir les consulter ultérieurement.</b></p>

# Sommaire

<b>Informations produit .....</b>	<b>3</b>
Informations générales .....	3
Garantie .....	3
Site web .....	3
Informations sur les pièces de rechange .....	3
Dimensions .....	4
Fichiers DAO .....	5
Aperçu .....	6
Vue d'ensemble .....	6
Description du produit .....	6
Caractéristiques techniques .....	6
Accessoires .....	7
<b>Installation.....</b>	<b>9</b>
Instructions d'installation .....	9
Insertion du bloc-batterie.....	9
Comment connecter l'outil à XPB Config .....	9
<b>Fonctionnement.....</b>	<b>11</b>
Notice de configuration.....	11
Comment obtenir des informations sur l'outil .....	11
Comment configurer l'outil .....	11
Configurer le cycle de perçage .....	12
Configurer le cycle de perçage .....	13
Mode d'emploi .....	14
Comment utiliser l'outil .....	14
Comment sortir l'outil de la veille .....	15
En cas de clignotement des LED .....	15
<b>Maintenance.....</b>	<b>16</b>
Instructions de maintenance .....	16
Consignes à lire avant la maintenance .....	16
Maintenance préventive .....	16
Mettre à niveau le firmware de l'outil.....	16
Mettre à jour les paramètres d'outil .....	17
<b>Dépannage .....</b>	<b>18</b>
Que faire si l'outil est verrouillé .....	18
Comportement de la LED rouge.....	18

## Informations produit

### Informations générales

#### **AVERTISSEMENT Risque de dégâts matériels ou d'accidents graves**

Veiller à lire, assimiler l'ensemble des instructions avant d'utiliser l'outil. Le non-respect de l'ensemble des instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie, des dégâts matériels ou un accident corporel grave.

- ▶ Lisez toutes les consignes de sécurité fournies avec les différentes parties du système.
- ▶ Lisez toutes les notices d'installation, d'exploitation et de maintenance des différentes parties du système.
- ▶ Lisez l'ensemble de la réglementation locale concernant le système et les différentes parties qui le composent.
- ▶ Conservez l'ensemble des instructions et consignes pour pouvoir les consulter ultérieurement.

### Garantie

- La garantie du produit expirera 12 mois après la mise en service initiale du produit et dans tous les cas au plus tard 13 mois après la livraison.
- L'usure normale des pièces n'est pas comprise dans la garantie.
  - L'usure normale est celle nécessitant un changement de pièces ou autres opérations de réglage et de révision pendant l'entretien courant de l'outil pendant la période donnée (exprimée en temps, heures de fonctionnement ou autres).
- La garantie du produit repose sur une utilisation correcte, un entretien normal et des réparations appropriées de l'outil et de ses composants.
- La détérioration des pièces consécutive à un entretien inadéquat ou réalisé par des parties autres que Desoutter ou ses partenaires d'entretien agréés pendant la période de garantie ne sera pas prise en charge.
- Pour éviter la détérioration ou la destruction de certaines parties de l'outil, il convient de procéder à l'entretien de ce dernier conformément aux périodicités d'entretien recommandées et de suivre les bonnes consignes.
- Les réparations dans le cadre de la garantie ne sont effectuées que dans les ateliers de Desoutter ou par des partenaires d'entretien agréés.

Desoutter propose une extension de garantie et un entretien préventif à la pointe de la technologie par le biais de ses contrats Tool Care. Pour en savoir plus, s'adresser au représentant SAV local.

#### **Pour les moteurs électriques :**

- La garantie ne s'appliquera que si le moteur électrique n'a pas été ouvert.

### Site web

Des informations à propos de nos Produits, Accessoires, Pièces de rechange et Documentation sont disponibles sur le site Web de Desoutter.

Veillez consulter : [www.desouttertools.com](http://www.desouttertools.com).

### Informations sur les pièces de rechange

Les vues éclatées et les nomenclatures de pièces détachées sont disponibles en Service Link sur [www.desouttertools.com](http://www.desouttertools.com).

## Dimensions

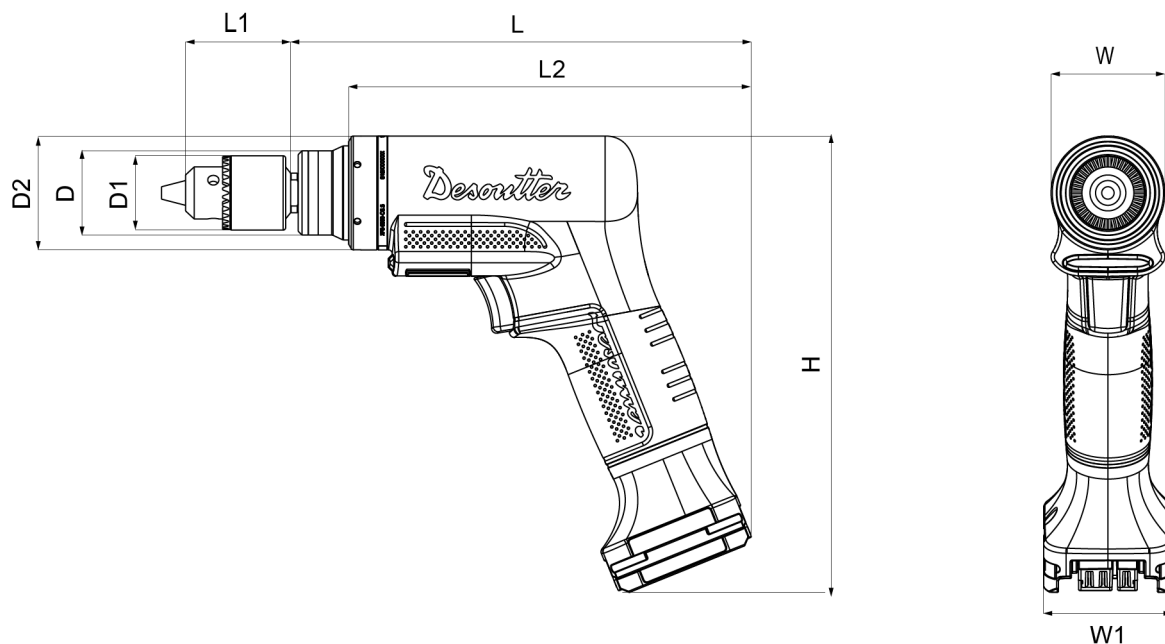


Fig. 1: Perceuse XPB

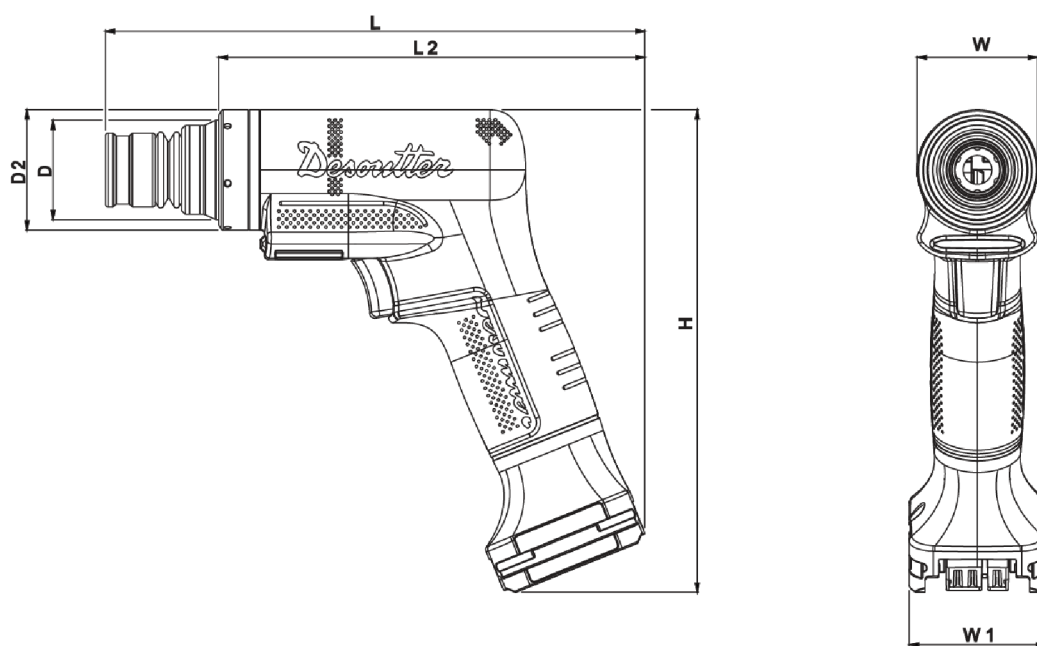


Fig. 2: Perceuse XPB avec tête QR

### En mm

Modèle	L	L2	W	W1
-1000	197	161	46	52
-1000 QR	217	161	46	52
-2000	197	161	46	52
-2000 QR	217	161	46	52
-3000	186	161	46	52
-3000 QR	206	161	46	52
-4500	186	161	46	52
-4500 QR	206	161	46	52
-6000	186	161	46	52
-6000 QR	206	161	46	52

Modèle	D	D2	H
<b>-1000</b>	38	46	184
<b>-1000 QR</b>	38	46	184
<b>-2000</b>	38	46	184
<b>-2000 QR</b>	38	46	184
<b>-3000</b>	38	46	184
<b>-3000 QR</b>	38	46	184
<b>-4500</b>	38	46	184
<b>-4500 QR</b>	38	46	184
<b>-6000</b>	38	46	184
<b>-6000 QR</b>	38	46	184

Modèle	L1	D1
<b>-C6.5</b>	44.5	32
<b>-C10</b>	49.5	37
<b>-K8</b>	61.5	32

**En pouces**

Modèle	L	L2	W	W1
<b>-1000</b>	7.76	6.34	1.81	2.05
<b>-1000 QR</b>	8,54	6.34	1.81	2.05
<b>-2000</b>	7.76	6.34	1.81	2.05
<b>-2000 QR</b>	8,54	6.34	1.81	2.05
<b>-3000</b>	7.32	6.34	1.81	2.05
<b>-3000 QR</b>	8,11	6.34	1.81	2.05
<b>-4500</b>	7.32	6.34	1.81	2.05
<b>-4500 QR</b>	8,11	6.34	1.81	2.05
<b>-6000</b>	7.32	6.34	1.81	2.05
<b>-6000 QR</b>	8,11	6.34	1.81	2.05

Modèle	D	D2	H
<b>-1000</b>	1.5	1.8	7.2
<b>-1000 QR</b>	1,5	1.8	7.2
<b>-2000</b>	1.5	1.8	7.2
<b>-2000 QR</b>	1,5	1.8	7.2
<b>-3000</b>	1.5	1.8	7.2
<b>-3000 QR</b>	1,5	1.8	7.2
<b>-4500</b>	1.5	1.8	7.2
<b>-4500 QR</b>	1,5	1.8	7.2
<b>-6000</b>	1.5	1.8	7.2
<b>-6000 QR</b>	1,5	1.8	7.2

Modèle	L1	D1
<b>-C6.5</b>	1.75	1.26
<b>-C10</b>	1.95	1.46
<b>-K8</b>	2.42	1.26

**Fichiers DAO**

Pour tout renseignement concernant les dimensions d'un produit, consulter les plans cotés en archive :

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

### Aperçu

#### Vue d'ensemble

Les outils XPB sont des perceuses sans fil à poignée pistolet.

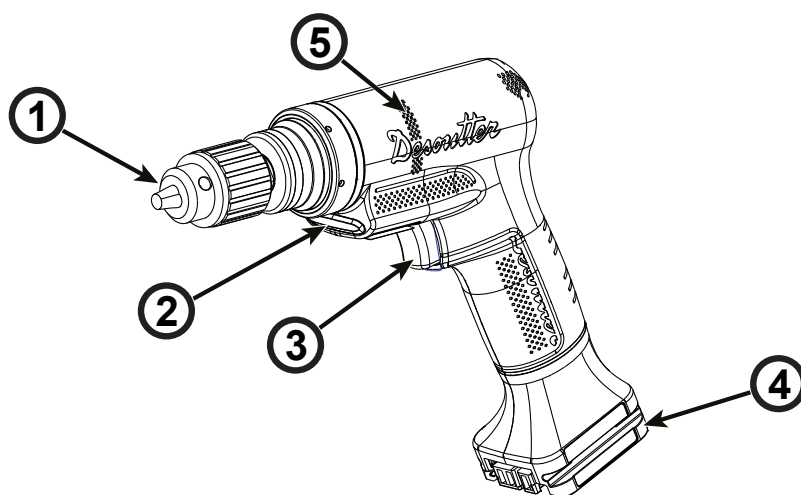
Elles sont tenues à la main par l'opérateur et alimentées par un bloc-batterie Desoutter.

Les outils sont équipés d'une gâchette à deux positions qui permet à l'opérateur d'ajuster la vitesse de forage en fonction du matériau.

Les réglages de l'outil sont effectués avec XPB Config.

Au terme du cycle de forage, la fonctionnalité *mode Impulsion* (activée par défaut) permet de débarrasser l'outil de coupe des copeaux coincés dans le trou de forage.

#### Description du produit



---



1	Arbre de sortie
2	Témoins lumineux
3	Gâchette
4	Emplacement de la batterie
5	Orifices de refroidissement

---

**i** Orifices de refroidissement (ne pas couvrir / doivent être exempts de poussière).

#### Caractéristiques techniques

##### Tension (V)

18 V  ou 36 V 

##### Consommation électrique

18 V : 310 W

36 V : 420 W

##### Accouplement

XPB-xxxx

3/8''-24 UNF

XPB-xxxx-C6.5

Capacité du mandrin : Ø 6,5

---

**Plage de vitesse (tr/min)**

Modèle	Mini. (1)	Maxi. (2)
-1000	110	1000
-3000	300	2790
-6000	630	6000

(1) vitesse minimale par défaut pour le déclenchement de la première étape (Vitesse 1)

(2) vitesse minimale par défaut pour le déclenchement de la seconde étape (Vitesse 2)

**Poids**

Modèle	(kg)	(lb)
XPB-1000	0,82	1,81
XPB-3000	0,77	1,70
XPB-6000	0,78	1,72
XPB-1000-C6.5	0,96	2,12
XPB-3000-C6.5	0,89	1,96
XPB-6000-C6.5	0,90	1,98

**i** Le poids indiqué n'inclut pas le bloc-batterie

**Conditions de stockage et d'utilisation**

Température de stockage	-20 à +70 °C (-4 à +158 F)
Température d'utilisation	De 0 à 45 °C (de 32 à +113 °F)
Humidité de stockage	0-95 % RH (sans condensation)
Humidité de fonctionnement	0-90 % RH (sans condensation)
Altitude maximale	2 000 m (6 562 pieds)
Utilisable dans un environnement de pollution de degré 2	
Utilisation en intérieur uniquement	

**Accessoires**

**Accessoires nécessaires**

Bloc-batterie 18 V 2,5 Ah	6158132660
Bloc-batterie 36 V 2,5 Ah	6158132670
Chargeur du bloc-batterie	6158132700
eDOCK	6158119760
Clé à ergots	2050533723

**Accessoires en option**

Mandrin - capacité de 6,5 mm	2050552723
Mandrin - capacité de 8 mm	2050530133
Mandrin - capacité de 10 mm	2050529543

## Informations produit

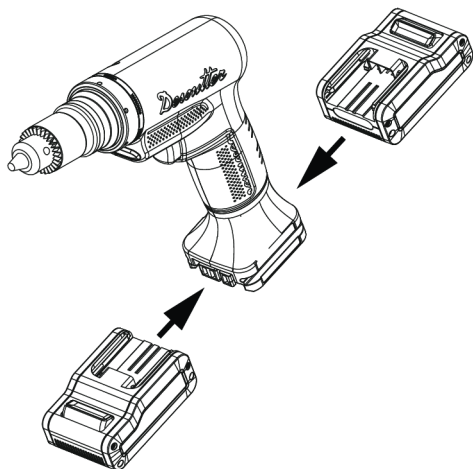
---

Carter de protection du mandrin	2050492753
Poignée latérale	6153992650
Mandrin sans clé de capacité de 8 mm	473433
Mandrin sans clé de capacité de 10 mm	473423
Mandrin sans clé de capacité de 13 mm	2050478193

## Installation

### Instructions d'installation

#### Insertion du bloc-batterie



Insérer le bloc-batterie (1) à l'avant ou à l'arrière de l'outil (2) jusqu'à ce qu'un bruit de blocage soit clairement entendu.

Il n'y a pas d'interrupteur MARCHÉ/ARRÊT : l'outil est prêt à fonctionner dès qu'un bloc-batterie est installé.

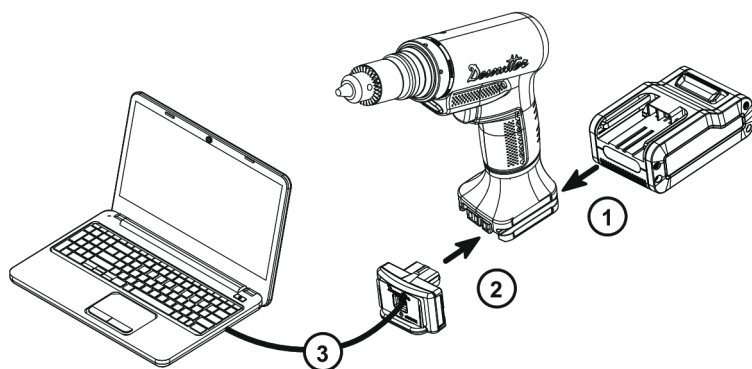
Une fois allumé, les LED de l'outil clignotent.

**AVIS** Recommandations d'utilisation pour les blocs-batterie

Pour rallonger la durée de vie du bloc-batterie :

- ▶ Retirer le bloc-batterie lorsque l'outil n'est pas en service.
- ▶ Ne pas laisser le bloc-batterie sur le chargeur lorsque ce dernier est hors tension.

#### Comment connecter l'outil à XPB Config



Brancher un bloc-batterie sur l'outil.

Connecter eDOCK à l'outil et au port USB de l'ordinateur.

**i** Suivre l'ordre de connexion.

Lancer XPB Config depuis le bureau de l'ordinateur.



Cliquer sur cette case pour afficher les ports de communication disponibles.  
Ou cliquer sur la liste déroulante pour sélectionner un port.

Cliquer sur *Connecter* pour communiquer avec l'outil.

Lorsque la communication est réussie, une coche verte est affichée.

## Installation

---



Cliquez sur ce bouton pour effectuer une lecture de l'outil.

## Fonctionnement

### Notice de configuration

#### Comment obtenir des informations sur l'outil

Connecter l'outil à XPB Config.

Accéder à l'onglet *Configuration de l'outil*.

Les informations suivantes s'affichent :

- Numéro de série Desoutter
- Version du firmware de l'outil
- Niveau de la batterie
- Nombre de cycles de serrage effectués (*Comptage*) depuis la date de fabrication.

Personnaliser les informations suivantes :

Numéro de série du client	16 caractères maximum
Description de l'outil	32 caractères maximum



Cliquer sur ce bouton pour mettre à jour l'outil.  
Débrancher et rebrancher le bloc-batterie pour valider les nouveaux réglages de l'outil.

#### Comment configurer l'outil

##### Comment gérer l'intensité de la LED blanche

Connecter l'outil à XPB Config.

Accéder à l'onglet *Configuration de l'outil*.

Accéder à la case *Niveau de la LED blanche*.

Sélectionner l'intensité, en pourcentage, de la LED blanche.



Cliquer sur ce bouton pour mettre à jour l'outil.  
Débrancher et rebrancher le bloc-batterie pour valider les nouveaux réglages de l'outil.

##### Comment empêcher l'outil de démarrer lorsque le niveau du bloc-batterie est trop faible

Connecter l'outil à XPB Config.

Accéder à l'onglet *Configuration de l'outil*.

Accéder à la case *Maintenance*.

Sélectionner le niveau de charge minimum (0% par défaut) auquel l'outil ne démarrera pas.



Cliquer sur ce bouton pour mettre à jour l'outil.  
Débrancher et rebrancher le bloc-batterie pour valider les nouveaux réglages de l'outil.

##### Comment verrouiller l'outil lorsque le comptage est atteint

Connecter l'outil à XPB Config.

Accéder à l'onglet *Configuration de l'outil*.

Accéder à la case *Maintenance*.

Dans la case *Limite de comptage*, saisir le nombre de cycles de perçage à atteindre (de 0 à 1 000 000).

Cocher *Verrouillage outil*.



Cliquer sur ce bouton pour mettre à jour l'outil.  
Débrancher et rebrancher le bloc-batterie pour valider les nouveaux réglages de l'outil.

##### Comment gérer le comptage de l'outil de coupe

Connecter l'outil à XPB Config.

Accéder à l'onglet *Configuration de la tête et des Psets*.

## Fonctionnement

Le comptage du nombre de forages effectués avec l'outil de coupe actuel est affiché.

Vous pouvez réinitialiser ce comptage en cliquant sur *Réinitialiser le comptage*.

Dans la case *Limite du comptage des cycles*, saisir le nombre de cycles de forage (de 0 à 1 000 000) auquel l'outil sera arrêté.


Cocher *Verrouillage outil*.

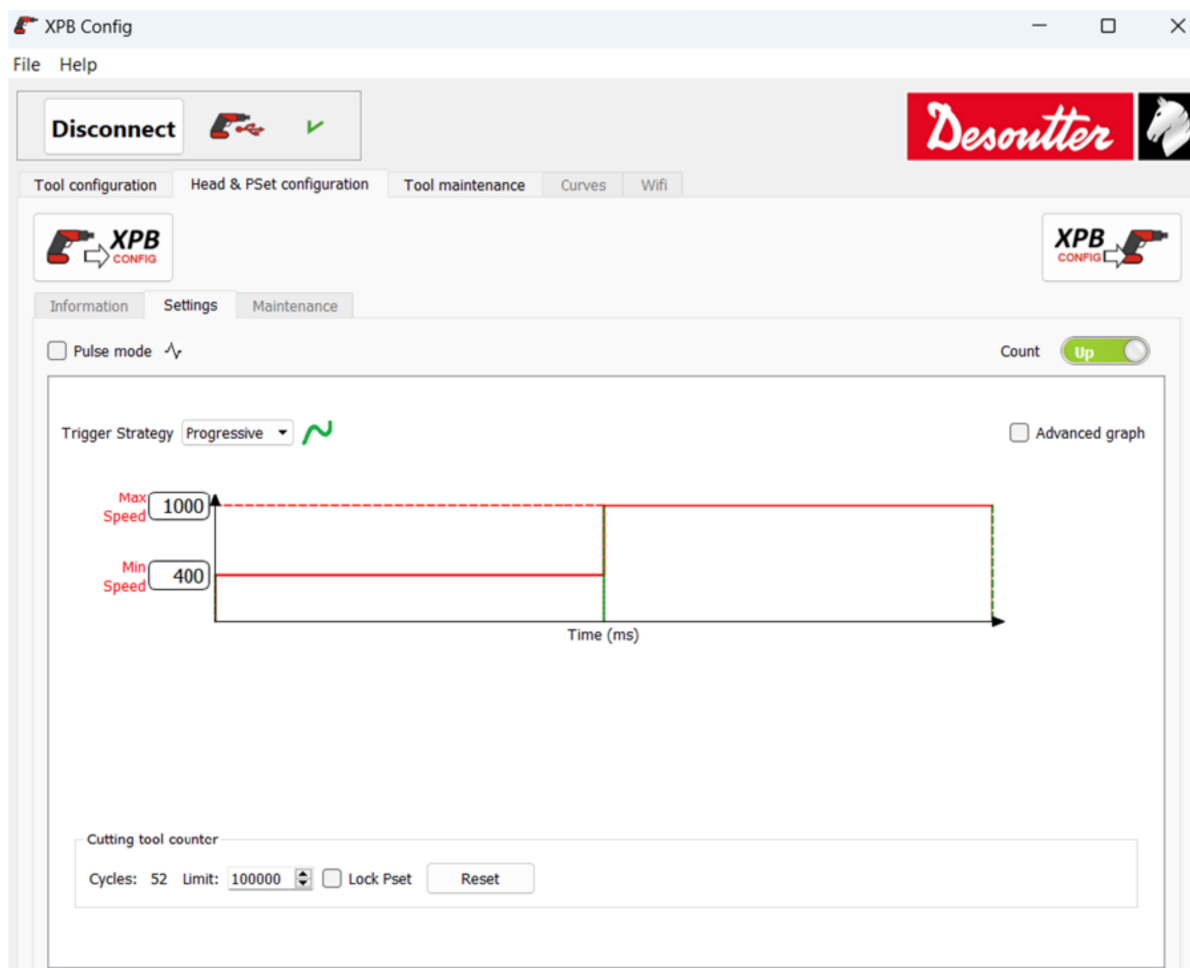


Cliquer sur ce bouton pour mettre à jour l'outil.

### Configurer le cycle de perçage

**i** Les outils sont équipés d'une gâchette à deux positions qui permet d'ajuster la vitesse de forage en fonction du matériau.

1. Raccorder l'outil à XPB Config.
2. Accéder à l'onglet *Configuration de la tête et des Psets*.
3. Cliquer sur  pour effectuer une lecture de l'outil.
4. Saisir la *Description du Pset*.
5. Cliquer sur l'onglet *Graphique avancé* pour accéder à tous les paramètres.
6. Définir précisément le cycle de forage.



The screenshot displays the XPB Config software interface. At the top, there is a 'Disconnect' button and the Desoutter logo. The main menu includes 'Tool configuration', 'Head & PSet configuration', 'Tool maintenance', 'Curves', and 'Wifi'. The 'Settings' tab is active, showing 'Information', 'Settings', and 'Maintenance' sub-tabs. A 'Pulse mode' checkbox is checked. The 'Trigger Strategy' is set to 'Progressive'. A graph shows 'Max Speed' at 1000 and 'Min Speed' at 400 over 'Time (ms)'. Below the graph, the 'Cutting tool counter' shows 'Cycles: 52' and 'Limit: 100000'. There is also a 'Lock Pset' checkbox and a 'Reset' button.

**i** Un cycle de forage comporte 4 étapes. Les vitesses par défaut sont affichées dans les *Caractéristiques techniques*.

#### Vitesse 1

Saisir la vitesse de l'outil requise pour la première étape de la gâchette.

#### Vitesse 2

Saisir la vitesse de l'outil requise pour la seconde étape de la gâchette.

#### Durée de montée Étape 1

Saisir la durée de montée pour atteindre la vitesse 1 (min. 100 ms / max. 1 500 ms / 200 ms par défaut).

### Durée de montée Étape 2

Saisir la durée de montée pour atteindre la vitesse 2 (min. 100 ms / max. 1 500 ms / 200 ms par défaut).

### Durée de décélération


Saisir la durée nécessaire pour arrêter l'outil après le relâchement de la gâchette (min. 100 ms / max. 300 ms / 200 ms par défaut).

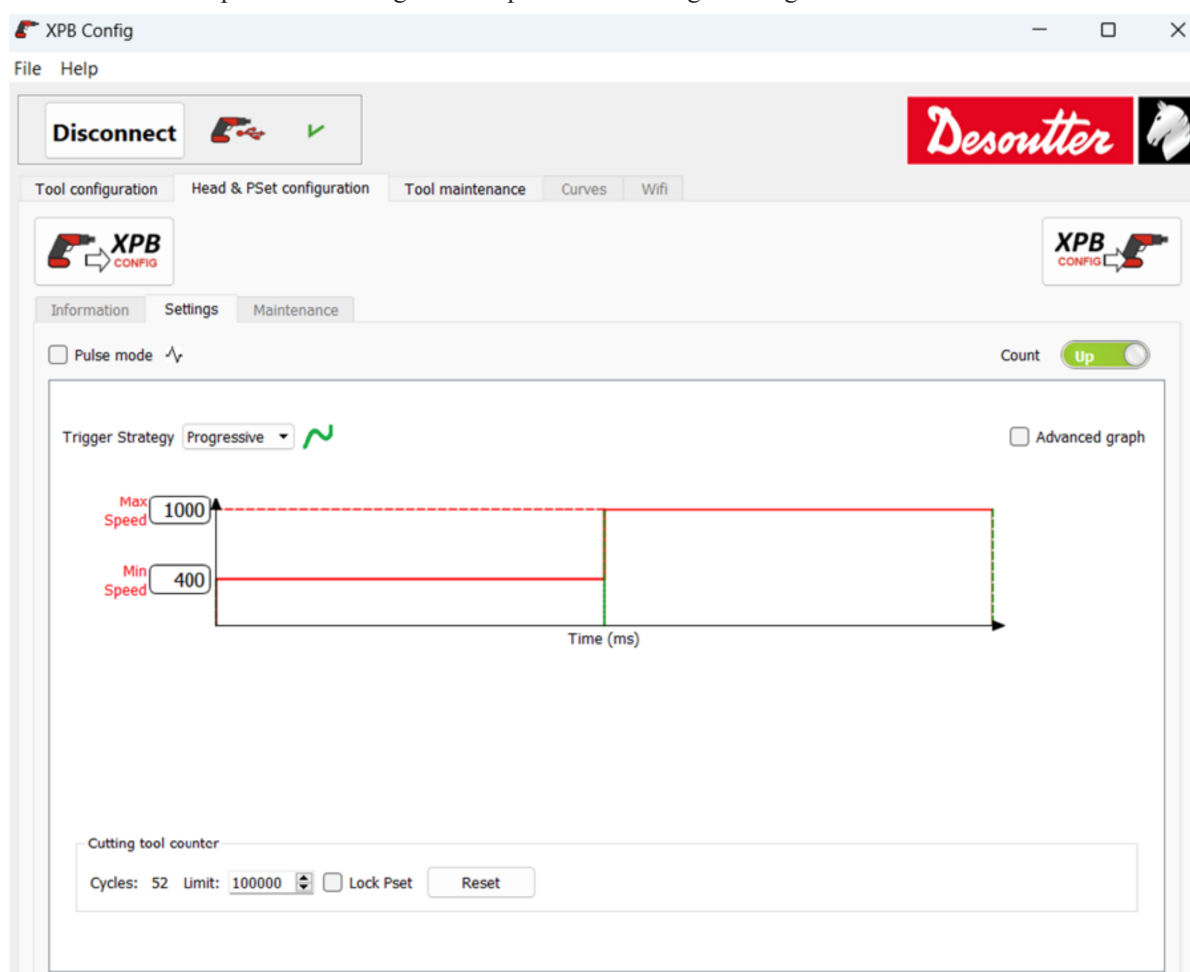
Cliquer sur  pour mettre à jour l'outil.

Par défaut, le mode Impulsion est désactivé. Au terme du cycle de perçage, cette fonctionnalité permet de débarrasser l'outil de coupe des copeaux coincés dans le trou de perçage.

## Configurer le cycle de perçage

**i** Les outils (-P) sont équipés d'une action progressive de l'accélérateur, ce qui permet une faible vitesse avec une faible accélération, ce qui est idéal pour commencer une opération de forage.

1. Raccorder l'outil à XPB Config.
2. Accéder à l'onglet *Configuration de la tête et des Psets*.
3. Cliquer sur  pour effectuer une lecture de l'outil.
4. Saisir la *Description du Pset*.
5. Cliquer sur l'onglet *Graphique avancé* pour accéder à tous les paramètres.
6. Sélectionner le comportement de la gâchette à partir de la stratégie de la gâchette.



**i** Un cycle de forage comporte 4 étapes. Les vitesses par défaut sont affichées dans les *Caractéristiques techniques*.

### Vitesse mini.

Saisir la vitesse minimale requise pour l'outil.

### Vitesse maxi.

Saisir la vitesse maximale requise pour l'outil.

### Durée de montée Étape 1

Saisir la durée de montée pour atteindre la Vitesse mini. (min. 100 ms / max. 1 500 ms / 200 ms par défaut).

### Durée de montée Étape 2

Saisir la durée de montée pour atteindre la Vitesse maxi. (min. 100 ms / max. 1 500 ms / 200 ms par défaut).

### Durée de décélération

Saisir la durée nécessaire pour arrêter l'outil après le relâchement de la gâchette (min. 100 ms / max. 300 ms / 200 ms par défaut).

Par défaut, le mode Impulsion est désactivé.

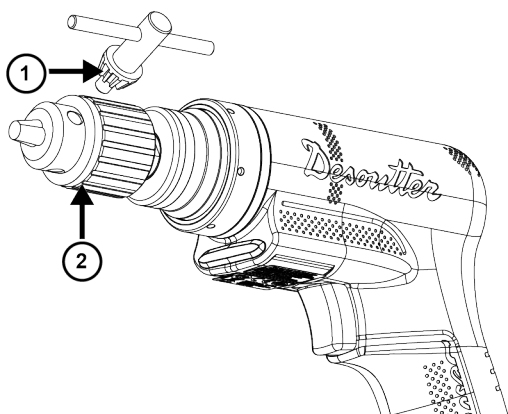
Au terme du cycle de perçage, cette fonctionnalité permet de débarrasser l'outil de coupe des copeaux coincés dans le trou de perçage.

Cliquer sur  pour mettre à jour l'outil.

## Mode d'emploi

### Comment utiliser l'outil

**⚠ AVERTISSEMENT** Ne pas démarrer l'outil avant de s'assurer que la tête de perçage est correctement assemblée à l'unité d'entraînement. Un mauvais assemblage de la tête de perçage peut se détacher avec une vitesse élevée et provoquer des blessures corporelles ou des dommages matériels.



Utiliser un mandrin approprié avec l'outil (2).

Insérer l'outil de coupe dans le mandrin (2).

Utiliser la clé du mandrin (1) pour serrer l'outil de coupe dans le mandrin.

Répéter cette opération trois fois (120° chacune).

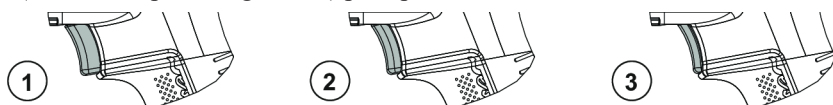
**i** Se référer au paragraphe sur les accessoires en option dans la notice d'utilisation du produit (6159929520) pour les références appropriées du mandrin (2) et de la clé de serrage (1).

Tenir l'outil immobile à l'aide de la poignée et appliquer sur la pièce à couper.

La lumière blanche à l'avant éclaire la zone de travail.

**i** Les outils sont équipés d'une gâchette à deux positions qui permet d'ajuster la vitesse de forage en fonction du matériau.

Appuyer sur la gâchette à mi-course (première étape de la gâchette) pour percer à la *Vitesse 1* et appuyer dessus à fond (seconde étape de la gâchette) pour percer à la *Vitesse 2*.



1	Gâchette ARRÊT
2	Première étape de la gâchette
3	Seconde étape de la gâchette

- i** Les outils (-P) sont équipés d'une action progressive de l'accélérateur, ce qui permet une faible vitesse avec une faible accélération, ce qui est idéal pour commencer une opération de forage. Une variation de vitesse linéaire sera appliquée sur l'outil en fonction de la position de la gâchette.

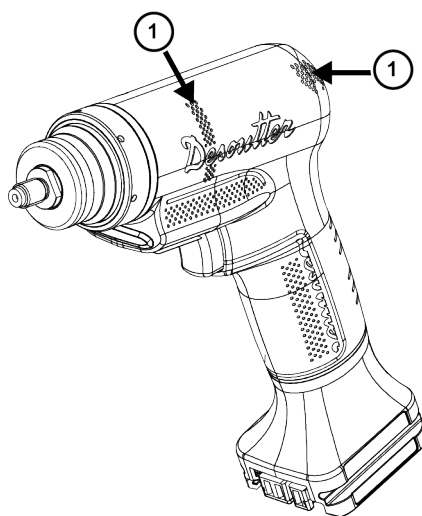


1	Gâchette ARRÊT
2	Gâchette progressive

Au terme du cycle de perçage, l'outil peut générer certains impacts pour débarrasser l'outil de coupe des copeaux coincés dans le trou de perçage.

- i** Si l'outil de coupe est bloqué pendant le cycle, l'outil lance automatiquement un cycle de désengagement pour dégager l'outil de coupe.

**⚠ AVERTISSEMENT Ne pas couvrir les orifices de refroidissement**



Le fait de couvrir les orifices de refroidissement (1) ou d'insérer un matériau étranger dans les orifices de refroidissement (1) entraînera des dégâts prématurés sur l'outil ou un problème de température sur l'outil (E7 : température du moteur, se reporter aux informations produit XPB pour plus d'informations).

- ▶ Maintenir les orifices de refroidissement propres.
- ▶ Éviter de couvrir les orifices de refroidissement lorsque l'outil est en fonctionnement.

### Comment sortir l'outil de la veille

L'écran de l'outil passe en mode *Veille* automatiquement après 30 minutes d'inactivité.

Appuyer sur la gâchette.

L'outil passe en mode *Veille profonde* après 1 heure d'inactivité lorsque le bloc-batterie est en dessous du niveau faible.

Appuyer sur la gâchette.

Débrancher le bloc-batterie, attendre quelques secondes, brancher le bloc-batterie.

### En cas de clignotement des LED

Les LED rouge et verte clignotent lorsque le niveau de charge du bloc-batterie est faible.

Remplacer le bloc-batterie et brancher celui qui est déchargé sur le chargeur.

La LED bleue clignote 4 fois lorsque le comptage de l'outil de coupe est au niveau d'avertissement.

La LED bleue clignote une fois lorsque le comptage de l'outil de coupe est atteint.

# Maintenance

## Instructions de maintenance

### Consignes à lire avant la maintenance

#### **AVERTISSEMENT Risque lié au branchement**

L'outil peut démarrer de manière inattendue et provoquer des accidents corporels graves.

- ▶ Avant toute tâche de maintenance, débranchez l'outil.

La maintenance doit être exclusivement confiée à un **personnel qualifié**.

Suivez les règles techniques habituelles et reportez-vous aux vues éclatées pour le démontage et le remontage des différentes parties du système.

Prenez en compte les instructions suivantes sur les vues éclatées.

Prudence : lors du remontage, serrez dans le bon sens.



Filetage à gauche



Filetage à droite

Lors du remontage :



Appliquer la colle recommandée.



Serrer au couple requis.



Lubrifier avec la graisse ou l'huile préconisées. N'appliquez pas trop de graisse sur les engrenages ou les roulements ; une mince pellicule suffit.

## Maintenance préventive

### Cycle intensif

Le fonctionnement en cycles intensifs peut exiger des révisions plus fréquentes et des maintenances préventives plus rapprochées. Prenez contact avec l'équipe de maintenance Desoutter pour obtenir un programme de maintenance personnalisé.

### Recommandations

Nous vous recommandons de procéder régulièrement à la révision et à l'entretien préventif de l'outil, une fois par an ou après un nombre maximal de cycles de forage (consulter le tableau ci-dessous), selon ce qui advient en premier.

### Intervalle d'entretien

500 000 cycles de perçage ou au moins une fois tous les 2 ans.

Cette maintenance doit au moins concerner le démontage et le dégraissage/nettoyage du réducteur et l'inspection des pièces d'usure. Remplacer les pièces usées si nécessaire, regraisser (se référer au lien concernant l'entretien pour la référence et la quantité de graisse) et remonter (se référer au lien concernant l'entretien pour la colle (le cas échéant) et les couples de serrage).

## Mettre à niveau le firmware de l'outil

-  Contacter votre représentant Desoutter pour obtenir la dernière version du firmware (fichier .zip).

La version du firmware doit être 3.0.0 ou ultérieure.

La version du firmware de l'outil s'affiche à l'écran *Configuration de l'outil*.

Copier/coller le fichier .zip dans *C:\Program Files (x86)\Desoutter\XPB Config* (dossier par défaut) .

Accéder à l'onglet *Maintenance de l'outil*.  
Cliquer sur *Sélectionner le fichier zip*.  
Sélectionner le fichier et cliquer sur *Ouvrir*.  
Cliquer sur *Mise à jour*.

Les témoins lumineux vert, bleu et rouge clignotent. Lorsque la LED bleue s'éteint, la mise à niveau est terminée.

 Ne pas retirer le bloc-batterie pendant la mise à niveau.

### ***Mettre à jour les paramètres d'outil***

Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide.

### Dépannage

#### Que faire si l'outil est verrouillé

Description	Solution
L'outil est en <i>mode Veille</i> .	Appuyez sur la gâchette pour redémarrer l'outil.
L'outil est en <i>mode Veille profonde</i> .	Débrancher et rebrancher le bloc-batterie.
Le bloc-batterie est déchargé.	Remplacer le bloc-batterie.
Le bloc-batterie est trop faible.	Vérifier le niveau du bloc-batterie avec <i>XPB Config</i> . Consulter <i>Comment empêcher l'outil de démarrer lorsque le niveau du bloc-batterie est trop faible [Page 11]</i> .
Le comptage de l'outil est atteint.	Consulter <i>Comment verrouiller l'outil lorsque le comptage est atteint [Page 11]</i> .
Le comptage de l'outil de coupe est atteint.	Consulter <i>Comment gérer le comptage de l'outil de coupe [Page 11]</i> .

#### Comportement de la LED rouge

	Cause	Solution
2 lumières rouges clignotantes	Surintensité	La LED s'éteint lorsqu'il n'y a plus de surintensité.
3 lumières rouges clignotantes	Calage du moteur	L'outil a été verrouillé pendant le cycle de perçage. Le cycle de perçage a été abandonné. Retirer l'outil et démarrer un autre cycle de perçage.
4 lumières rouges clignotantes	Température	Laisser l'outil refroidir.
4 lumières rouges clignotantes et la LED bleue allumée	Maintenance - Comptage de l'outil atteint	Envoyer l'outil pour la maintenance dans l'usine.
5 lumières rouges clignotantes	Bloc-batterie	Remplacer le bloc-batterie.
Les lumières clignent indéfiniment	Erreur de configuration ou défaillance matérielle	Contactez votre représentant Desoutter.



Traduction de la notice originale

Fondée en 1914, la société Desoutter Industrial Tools, dont le siège est en France, est un leader mondial des outils d'assemblage électriques et pneumatiques qui compte un large éventail de clients dans le domaine de l'assemblage et de la fabrication, notamment dans l'aéronautique, l'automobile, les véhicules légers et lourds, les engins tout terrain et l'industrie générale.

Desoutter propose une gamme exhaustive de solutions – outils, service et projets – pour répondre aux exigences spécifiques des clients locaux et mondiaux dans plus de 170 pays.

L'entreprise conçoit, met au point et apporte des solutions innovantes d'outillage industriel de qualité, notamment des visseuses pneumatiques et électriques, des outils d'assemblage évolués, des unités de perçage avancé, des moteurs pneumatiques et des systèmes de mesure de couple.

**Pour en savoir plus, visitez le site [www.desouttertools.com](http://www.desouttertools.com).**



**More Than Productivity**