

Akumulatorowy wiertarka z uchwytem pistoletowym

Instrukcja użytkowania produktu

Model	Numer części
XPB-1000	6151762130
XPB-3000	6151762150
XPB-6000	6151762170
XPB-1000-C6.5	6151762530
XPB-3000-C6.5	6151762540
XPB-6000-C6.5	6151762550
XPB-1000-K8	6151762560
XPB-3000-K8	6151762570
XPB-6000-K8	6151762580
XPB-1000-QR	6151762890
XPB-3000-QR	6151762900
XPB-6000-QR	6151762910
XPB-1000-P	6151763180
XPB-1000-C6.5-P	6151763190
XPB-1000-K8-P	6151763220
XPB-1000-QR-P	6151763230
XPB-3000-P	6151763290
XPB-3000-C6.5-P	6151763300
XPB-3000-K8-P	6151763320
XPB-3000-QR-P	6151763330
XPB-6000-P	6151763390
XPB-6000-C6.5-P	6151763400
XPB-6000-K8-P	6151763420
XPB-6000-QR-P	6151763430



Pobierz najnowszą wersję tego dokumentów na
http://www.desouttertools.com/info/6159929520_PL

OSTRZEŻENIE



Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.

Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji dotyczących bezpieczeństwa może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/lub poważne obrażenia.

Wszystkie ostrzeżenia i instrukcje należy zachować do przyszłego wykorzystania.

Spis treści

Informacje o produkcie	3
Informacje ogólne	3
Gwarancja	3
Strona internetowa	3
Informacje o częściach zamiennych	3
Wymiary	4
Pliki CAD	5
Informacje ogólne	6
Informacje ogólne	6
Opis produktu	6
Dane techniczne	6
Akcesoria	7
Instalacja	9
Instrukcja instalacji	9
Wkładanie akumulatora	9
Jak podłączyć narzędzie do XPB Config	9
Obsługa	10
Instrukcja konfiguracji	10
Jak uzyskać informacje o narzędziu	10
Sposób konfiguracji narzędzia	10
Konfiguracja cyklu wiercenia	11
Konfiguracja cyklu wiercenia	12
Instrukcja obsługi	13
Jak korzystać z narzędzia	13
Jak uaktywnić uśpione narzędzie	14
Co zrobić, jeżeli diody LED migają	14
Serwis	15
Instrukcja konserwacji	15
Przeczytać przed konserwacją	15
Konserwacja prewencyjna	15
Aktualizacja oprogramowania układowego	15
Aktualizacja parametrów narzędzia	16
Rozwiązywanie problemów	17
Co zrobić, gdy narzędzie jest zablokowane	17
Zachowanie czerwonej diody LED	17

Informacje o produkcie

Informacje ogólne

⚠ OSTRZEŻENIE Ryzyko wystąpienia szkód materialnych lub poważnych obrażeń ciała.

Przed rozpoczęciem użytkowania narzędzia należy przeczytać ze zrozumieniem wszystkie instrukcje, a następnie postępować zgodnie z nimi. Nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar, szkody materialne i/lub poważne obrażenia ciała.

- ▶ Należy przeczytać wszystkie informacje dotyczące bezpieczeństwa dostarczone wraz różnymi częściami systemu.
- ▶ Należy przeczytać wszystkie instrukcje dotyczące instalowania, obsługi i konserwacji różnych części systemu.
- ▶ Należy przeczytać wszystkie obowiązujące lokalnie przepisy bezpieczeństwa dotyczące systemu i jego części.
- ▶ Wszystkie informacje i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa należy zachować do wykorzystania w przyszłości.

Gwarancja

- Gwarancja udzielona na produkt wygasa po upływie 12 miesięcy od daty pierwszego użycia produktu, ale w każdym przypadku najpóźniej po upływie 13 miesięcy od daty dostawy.
- Gwarancją nie jest objęte normalne zużycie eksploatacyjne części.
 - Normalnym zużyciem eksploatacyjnym jest zużycie wymagające wymiany części lub innych regulacji/przebiegów podczas standardowej obsługi konserwacyjnej narzędzi, przeprowadzanej po upływie określonego okresu (wyrażonego upływem czasu, godzinami pracy lub w inny sposób).
- Gwarancja udzielana na produkt jest uzależniona od prawidłowego użytkowania, konserwacji i napraw narzędzia oraz jego części składowych.
- Uszkodzenia części powstałe w okresie gwarancyjnym w wyniku konserwacji wykonywanej nieprawidłowo lub konserwacji wykonywanej przez strony trzecie, inne niż firma Desoutter lub jej autoryzowani partnerzy serwisowi, nie są objęte gwarancją.
- Aby uniknąć uszkodzenia lub zniszczenia części narzędzia, obsługę serwisową narzędzia należy przeprowadzać zgodnie z zalecanymi harmonogramami konserwacji i przestrzegać właściwych instrukcji.
- Naprawy gwarancyjne są wykonywane wyłącznie w warsztatach firmy Desoutter lub przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Firma Desoutter oferuje wydłużoną gwarancję i najdoskonalszą konserwację prewencyjną za pośrednictwem umów serwisowych Tool Care. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem serwisowym.

Dotyczy silników elektrycznych:

- Gwarancja będzie obowiązywać tylko w przypadku, gdy obudowa silnika elektrycznego nie została otwarta.

Strona internetowa

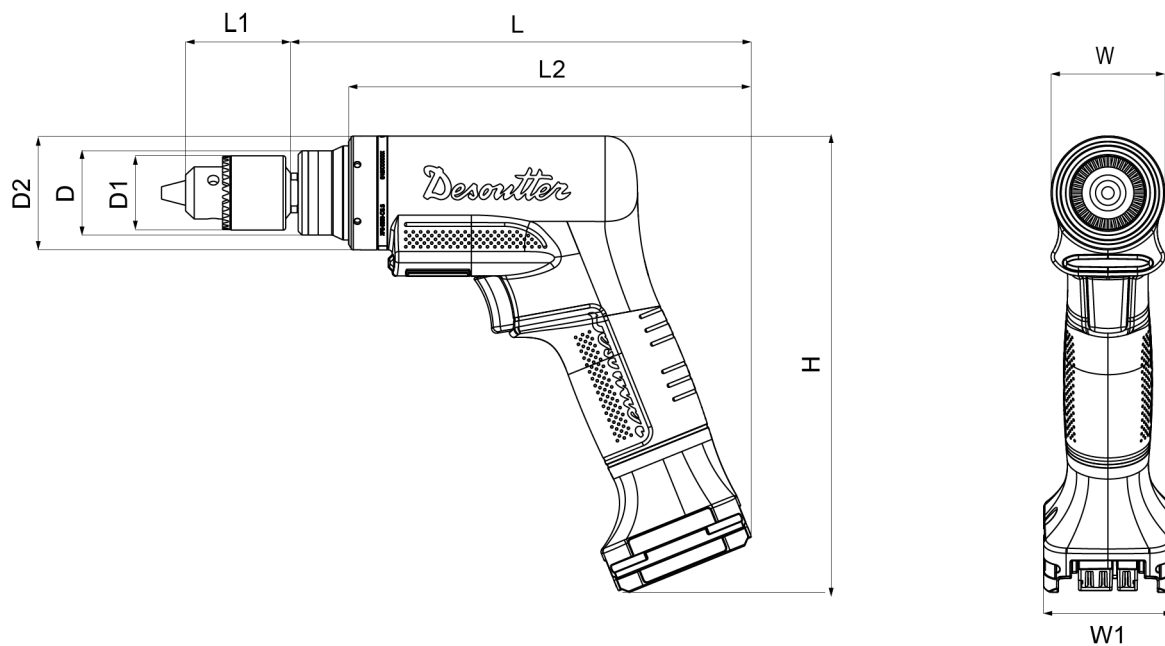
Informacje o naszych produktach, akcesoriach, częściach zamiennych i publikacjach można odnaleźć na stronie Desoutter.

Zapraszamy do odwiedzenia: www.desouttertools.com.

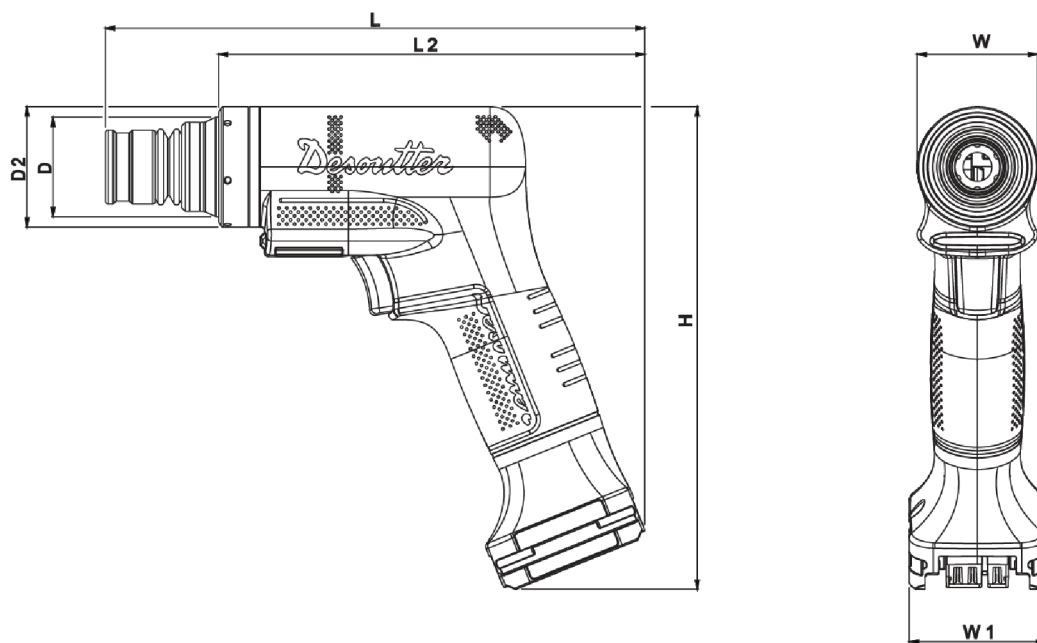
Informacje o częściach zamiennych

Rysunki złożeniowe i lista części zamiennych są dostępne w dziale „Service Link” na stronie www.desouttertools.com.

Wymiary



Ilustracja 1: Wiertarka XPB



Ilustracja 2: Wiertarka XPB z głowicą QR

W mm

Model	L	L2	W	W1
-1000	197	161	46	52
-1000 QR	217	161	46	52
-2000	197	161	46	52
-2000 QR	217	161	46	52
-3000	186	161	46	52
-3000 QR	206	161	46	52
-4500	186	161	46	52
-4500 QR	206	161	46	52
-6000	186	161	46	52
-6000 QR	206	161	46	52

Model	D	D2	H
-1000	38	46	184
-1000 QR	38	46	184
-2000	38	46	184
-2000 QR	38	46	184
-3000	38	46	184
-3000 QR	38	46	184
-4500	38	46	184
-4500 QR	38	46	184
-6000	38	46	184
-6000 QR	38	46	184

Model	L1	D1
-C6.5	44.5	32
-C10	49.5	37
-K8	61.5	32

W calach

Model	L	L2	W	W1
-1000	7.76	6.34	1.81	2.05
-1000 QR	8.54	6.34	1.81	2.05
-2000	7.76	6.34	1.81	2.05
-2000 QR	8.54	6.34	1.81	2.05
-3000	7.32	6.34	1.81	2.05
-3000 QR	8.11	6.34	1.81	2.05
-4500	7.32	6.34	1.81	2.05
-4500 QR	8.11	6.34	1.81	2.05
-6000	7.32	6.34	1.81	2.05
-6000 QR	8.11	6.34	1.81	2.05

Model	D	D2	H
-1000	1.5	1.8	7.2
-1000 QR	1.5	1.8	7.2
-2000	1.5	1.8	7.2
-2000 QR	1.5	1.8	7.2
-3000	1.5	1.8	7.2
-3000 QR	1.5	1.8	7.2
-4500	1.5	1.8	7.2
-4500 QR	1.5	1.8	7.2
-6000	1.5	1.8	7.2
-6000 QR	1.5	1.8	7.2

Model	L1	D1
-C6.5	1.75	1.26
-C10	1.95	1.46
-K8	2.42	1.26

Pliki CAD

W celu uzyskania informacji na temat wymiarów produktu patrz archiwum rysunków wymiarowych:

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

Informacje ogólne

Informacje ogólne

Narzędzia XPB to bezprzewodowe wiertarki pistoletowe.

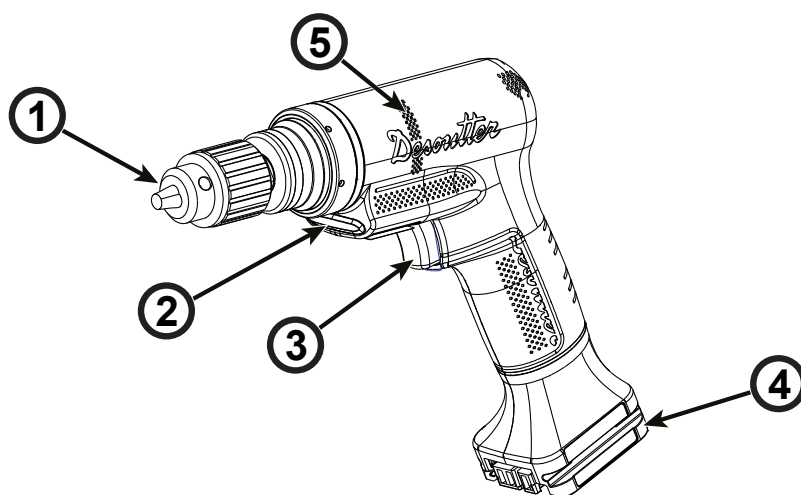
Są one trzymane w ręku przez operatora i zasilane przez akumulator Desoutter.

Narzędzia są wyposażone w spust dwuetapowy, co pozwala operatorowi dostosować prędkość wiercenia do materiału.

Ustawienia narzędzia są wprowadzane za pomocą XPB Config.

Na końcu cyklu wiercenia narzędzie funkcja *Trybu Pulse* (włączona domyślnie) pomaga uwolnić narzędzie skrawające z zakleszczonych wiórów w wierconym otworze.

Opis produktu



1	Wał wyjściowy
2	Wskaźniki
3	Spust
4	Wymiary akumulatora
5	Otwory chłodzące

i Otwory chłodzące (nie zakrywać / chronić przed pyłem).

Dane techniczne

Napięcie (V)

18 V  lub 36 V 

Zużycie energii

18 V: 310 W

36 V: 420 W

Wał wyjściowy

XPB-xxxx

3/8''-24 UNF

XPB-xxxx-C6.5

Uchwyt: Ø 6.5

Zakres prędkości (obr./min.)

Model	Min. (1)	Maks. (2)
-1000	110	1000
-3000	300	2790
-6000	630	6000

(1) domyślna minimalna prędkość pierwszego stopnia spustu (Prędkość 1)

(2) domyślna maksymalna prędkość drugiego stopnia spustu (Prędkość 2)

Masa

Model	(kg)	(funty)
XPB-1000	0,82	1,81
XPB-3000	0,77	1,70
XPB-6000	0,78	1,72
XPB-1000-C6.5	0,96	2,12
XPB-3000-C6.5	0,89	1,96
XPB-6000-C6.5	0,90	1,98

i Waga jest podawana bez akumulatora.

Warunki przechowywania i eksploatacji

Temperatura przechowywania	Od -20 do 70°C (od -4 do 158°F)
Temperatura robocza	od 0 do 45 °C (od 32 do 113°F)
Wilgotność otoczenia przechowywania	0-95 % rH (bez kondensacji)
Wilgotność otoczenia pracy	0-90 % rH (bez kondensacji)
Maksymalna wysokość n.p.m.	2000 m (6562 stóp)
Nadaje się do eksploatacji w środowisku o 2. stopniu zanieczyszczenia	
Wyłącznie do użytku wewnętrznego	

Akcesoria

Wymagane akcesoria

Akumulator 18 V 2,5 Ah	6158132660
Akumulator 36 V 2,5 Ah	6158132670
Ładowarka akumulatorów	6158132700
eDOCK	6158119760
Klucz pinowy	2050533723

Opcjonalne akcesoria

Uchwyt wiertła - 6,5 mm	2050552723
Uchwyt wiertła - 8 mm	2050530133

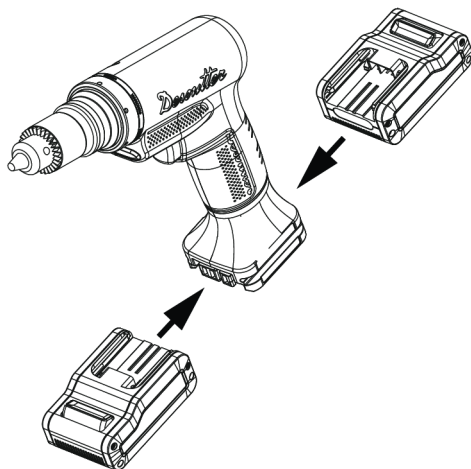
Informacje o produkcie

Uchwyt wiertła - 10 mm	2050529543
Oslona uchwytu wiertła	2050492753
Uchwyt boczny	6153992650
Zakres mocowania uchwytu samozaciskowego 8 mm	473433
Zakres mocowania uchwytu samozaciskowego 10 mm	473423
Zakres mocowania uchwytu samozaciskowego 13 mm	2050478193

Instalacja

Instrukcja instalacji

Wkładanie akumulatora



Włożyć akumulator (1) z przodu lub z tyłu narzędzia (2), aż słyszalny będzie dźwięk blokady.

Nie ma przełącznika WŁ./WYŁ.: narzędzie jest gotowe do pracy zaraz po zamontowaniu akumulatora.

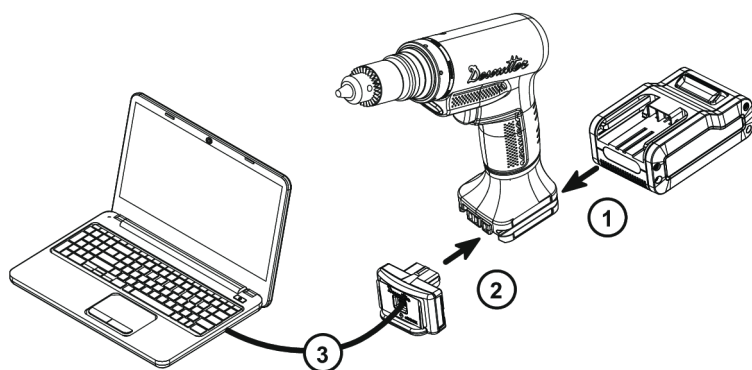
Gdy zasilanie jest włączone, diody LED narzędzia migają.

UWAGA Zalecenia dotyczące użytkowania akumulatorów

Aby zapewnić dłuższy okres eksploatacji akumulatora:

- ▶ Akumulator można wyjąć, gdy narzędzie nie jest używane.
- ▶ Nie pozostawiać akumulatora na ładowarce, gdy zasilanie ładowarki jest wyłączone.

Jak podłączyć narzędzie do XPB Config



Podłącz pakiet akumulatorów do narzędzia.

Podłączyć eDOCK do narzędzia i do portu USB komputera.

i Należy postępować zgodnie z kolejnością połączeń.

Uruchom XPB Config z pulpitu komputera.



Kliknij to pole, aby wyświetlić dostępne porty komunikacyjne.
Lub kliknij listę rozwijaną, aby wybrać jeden port.

Kliknij *Connect* [Połącz], aby połączyć się z narzędziem.

Jeżeli połączenie zostanie nawiązane pomyślnie, wyświetli się zielony „ptaszek”.



Kliknij ten przycisk, aby odczytać narzędzie.

Obsługa

Instrukcja konfiguracji

Jak uzyskać informacje o narzędziu

Podłączyć narzędzie do XPB Config.

Przejsć do zakładki *Konfiguracja narzędzia*.

Wyświetla się następująca informacja:

- Numer seryjny Desoutter
- Wersja oprogramowania narzędzia
- Poziom akumulatora
- Liczba wykonanych cykli wiercenia (*licznik*) od daty produkcji.

Dostosować następujące informacje:

Numer seryjny klienta	Do 16 znaków
Opis narzędzia	Do 32 znaków



Kliknij ten przycisk, aby zaktualizować narzędzie.
Odłącz i podłącz akumulator, aby zweryfikować nowe ustawienia w narzędziu.

Sposób konfiguracji narzędzia

Jak zarządzać natężeniem białych diod LED

Podłącz narzędzie do XPB Config [Modułu ustawiania prędkości].

Przejdź do zakładki *Tool configuration* [Konfiguracja narzędzia].

Przejdź do pola *White LED level* [Poziom białej diody LED].

Wybierz natężenie białej diody LED w procentach.



Kliknij ten przycisk, aby zaktualizować narzędzie.
Odłącz i podłącz akumulator, aby zweryfikować nowe ustawienia w narzędziu.

Jak zapobiec uruchomieniu narzędzia, gdy poziom naładowania akumulatora jest zbyt niski

Podłącz narzędzie do XPB Config [Modułu ustawiania prędkości].

Przejdź do zakładki *Tool configuration* [Konfiguracja narzędzia].

Przejdź do pola *Maintenance* [Konserwacja].

Wybierz minimalny poziom naładowania (domyślnie 0%), przy którym narzędzie nie zostanie uruchomione.



Kliknij ten przycisk, aby zaktualizować narzędzie.
Odłącz i podłącz akumulator, aby zweryfikować nowe ustawienia w narzędziu.

Jak zablokować narzędzie, gdy limit licznika został osiągnięty

Podłącz narzędzie do XPB Config [Modułu ustawiania prędkości].

Przejdź do zakładki *Tool configuration* [Konfiguracja narzędzia].

Przejdź do pola *Maintenance* [Konserwacja].

W polu *Counter limit* [Limit licznika], należy wpisać limit cykli wiercenia (od 0 do 1.000.000).

Zaznacz pole *Lock tool* [Zablokuj narzędzie].



Kliknij ten przycisk, aby zaktualizować narzędzie.
Odłącz i podłącz akumulator, aby zweryfikować nowe ustawienia w narzędziu.

Jak korzystać z licznika narzędzia skrawającego

Podłączyć narzędzie do XPB Config.

Przejsć do zakładki *Konfiguracja głowicy i Psets*.

Wyświetlany jest licznik wykonanych wierceń za pomocą aktualnego narzędzia skrawającego.

Można zresetować ten licznik, klikając *Resetuj licznik*.

W polu *Limit licznika cyklu* wprowadzić liczbę cykli wiercenia (od 0 do 1 000 000), przy której narzędzie zostanie zatrzymane.


Zaznaczyć *Blokuj narzędzie*.



Kliknij ten przycisk, aby zaktualizować narzędzie.

Konfiguracja cyklu wiercenia

i Narzędzia są wyposażone w spust dwuetapowy, co pozwala dostosować prędkość wiercenia do materiału.

1. Podłączyć narzędzie do XPB Config.
2. Przejść do zakładki *Konfiguracja głowicy i Pset*.
3. Kliknąć , aby odczytać narzędzie.
4. Wprowadzić *Opis Pset*.
5. Kliknąć zakładkę *Zaawansowany wykres*, aby uzyskać dostęp do wszystkich parametrów.
6. Precyzyjnie zdefiniować cykl wiercenia.

i W cyklu wiercenia występuje 4 etapy. Domyślne prędkości są podane w *Danych technicznych*.

Prędkość 1

Wprowadzić wymaganą prędkość obrotową narzędzia związaną z pierwszym etapem spustu.

Prędkość 2

Wprowadzić wymaganą prędkość obrotową narzędzia związaną z drugim etapem spustu.

Czas narastania etapu 1

Wprowadzić czas narastania, aby osiągnąć prędkość 1 (min. 100 ms / maks. 1500 ms / 200 ms domyślnie).

Czas narastania etapu 2

Wprowadzić czas narastania, aby osiągnąć prędkość 2 (min. 100 ms / maks. 1500 ms / 200 ms domyślnie).

Czas zwalniania


Wprowadzić czas potrzebny zatrzymać narzędzie po zwolnieniu spustu (min. 100 ms / maks. 300 ms / 200 ms domyślnie).

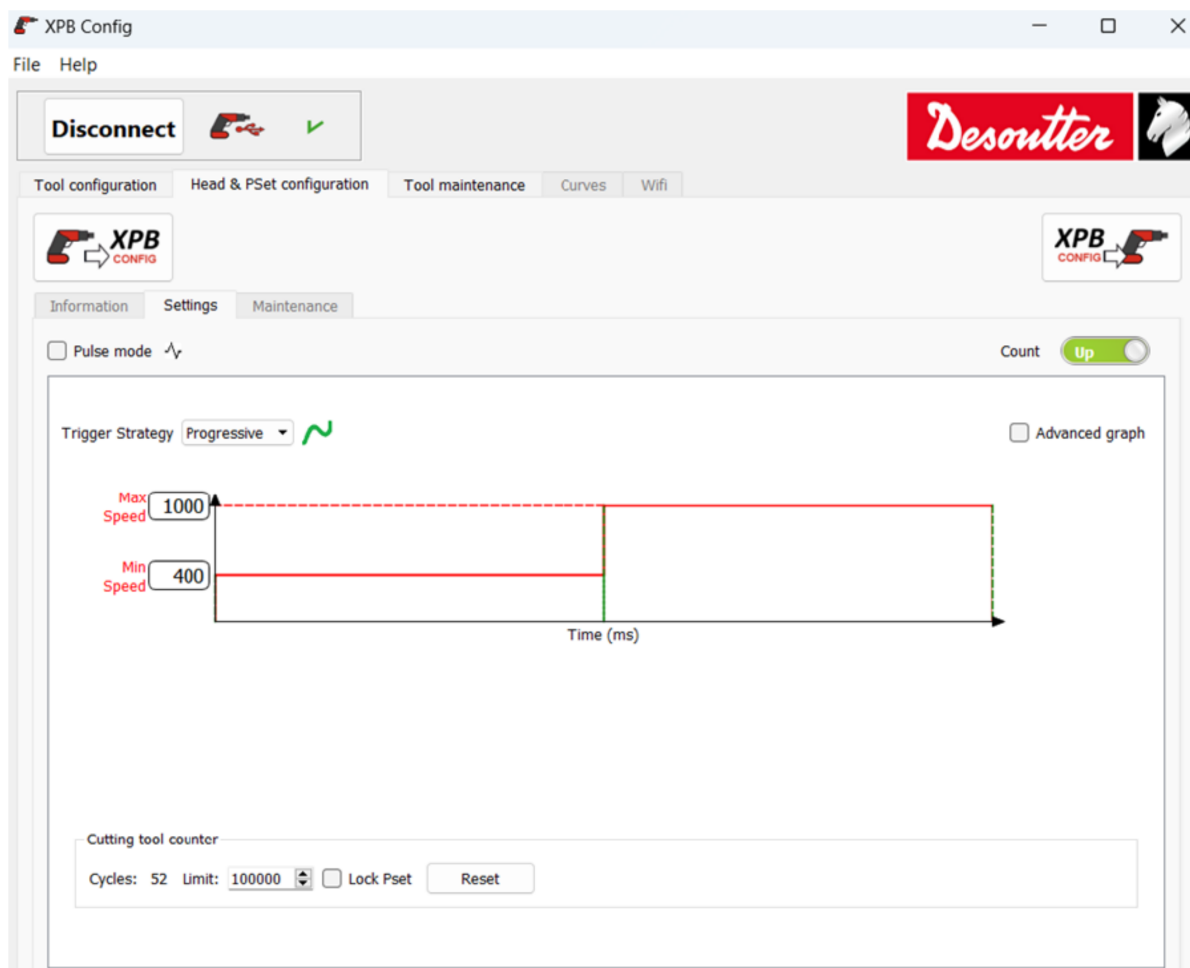
Kliknąć , aby zaktualizować narzędzie.

Domyślnie tryb Pulse jest wyłączony. Na końcu cyklu wiercenia funkcja ta umożliwi uwolnienie narzędzia skrawającego z zakleszczonych wiórów w wierconym otworze.

Konfiguracja cyklu wiercenia

i Narzędzia (-P) zamontowane z progresywnym działaniem przepustnicy pozwalają na niską prędkość z małym otwarciem przepustnicy, co jest idealne podczas wykonywania wiercenia.

1. Podłączyć narzędzie do XPB Config.
2. Przejsć do zakładki *Konfiguracja głowicy i Pset*.
3. Kliknąć , aby odczytać narzędzie.
4. Wprowadzić *Opis Pset*.
5. Kliknąć zakładkę *Zaawansowany wykres*, aby uzyskać dostęp do wszystkich parametrów.
6. Wybrać zachowanie spustu ze strategii spustu.



The screenshot shows the XPB Config software interface. At the top, there is a 'Disconnect' button and the Desoutter logo. Below that, there are tabs for 'Tool configuration', 'Head & PSet configuration', 'Tool maintenance', 'Curves', and 'Wifi'. The 'Settings' tab is selected, and within it, the 'Maintenance' sub-tab is active. A 'Pulse mode' checkbox is checked. The 'Trigger Strategy' is set to 'Progressive'. A graph shows 'Max Speed' at 1000 and 'Min Speed' at 400. The 'Count' is set to 'Up'. At the bottom, there is a 'Cutting tool counter' section with 'Cycles: 52', 'Limit: 100000', a 'Lock Pset' checkbox, and a 'Reset' button.

i W cyklu wiercenia występuje 4 etapy. Domyślne prędkości są podane w *Danych technicznych*.

Min. prędkość obrotowa

Wprowadzić minimalną wymaganą prędkość obrotową narzędzia.

Maks. prędkość obrotowa

Wprowadzić maksymalną wymaganą prędkość obrotową narzędzia.

Czas narastania etapu 1

Wprowadzić czas narastania, aby osiągnąć min. prędkość obrotową (min. 100 ms / maks. 1500 ms / 200 ms domyślnie).

Czas narastania etapu 2

Wprowadzić czas narastania, aby osiągnąć maks. prędkość obrotową (min. 100 ms / maks. 1500 ms / 200 ms domyślnie).

Czas zwalniania

Wprowadzić czas potrzebny zatrzymać narzędzie po zwolnieniu spustu (min. 100 ms / maks. 300 ms / 200 ms domyślnie).

Domyślnie tryb Pulse jest wyłączony.

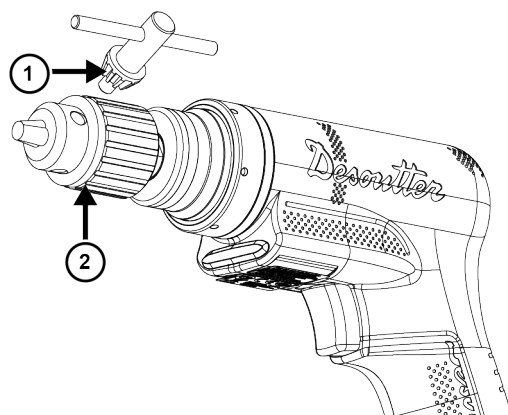
Na końcu cyklu wiercenia funkcja ta umożliwi uwolnienie narzędzia skrawającego z zakleszczonych wiórów w wierconym otworze.

Kliknąć , aby zaktualizować narzędzie.

Instrukcja obsługi

Jak korzystać z narzędzia

⚠ OSTRZEŻENIE Nie uruchamiać narzędzia przed upewnieniem się, że głowica wiertarki została prawidłowo zamontowana do jednostki napędowej. Nieprawidłowo zmontowana głowica wiertarki może odkręcić się z dużą prędkością i spowodować obrażenia ciała i/lub uszkodzenie mienia.



Zamontować na narzędziu odpowiedni uchwyt (2).

Umieścić narzędzie skrawające w uchwycie (2).

Użyć klucza wiertarskiego (1) w celu przykręcenia narzędzia skrawającego w uchwycie.

Powtórzyć czynność trzykrotnie (za każdym razem 120°).

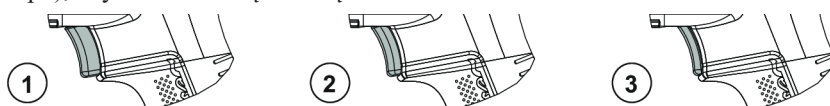
i Zająrzeć do sekcji dotyczącej opcjonalnych akcesoriów w instrukcji dołączonej do produktu (6159929520) w celu sprawdzenia odpowiedniego uchwytu (2) i klucza wiertarskiego (1).

Pewnie trzymać narzędzie za uchwyt i nałożyć na element mocujący, która ma być przycięta.

Białe światło przednie oświetla obszar roboczy.

i Narzędzia są wyposażone w spust dwuetapowy, co pozwala dostosować prędkość wiercenia do materiału.

Nacisnąć spust w połowie (spust pierwszego etapu), aby wiercić z *Prędkością 1* i nacisnąć go w pełni (spust drugiego etapu), aby wiercić z *Prędkością 2*.



1	Spust WYŁ.
2	Spust pierwszego etapu
3	Spust drugiego etapu

- ⓘ Narzędzia (-P) są zamontowane z progresywnym działaniem przepustnicy, to pozwala na niską prędkość z małym otwarciem przepustnicy, co jest idealne podczas wykonywania wiercenia. Liniowa zmiana prędkości zostanie zastosowana w narzędziu zgodnie z pozycją spustu.

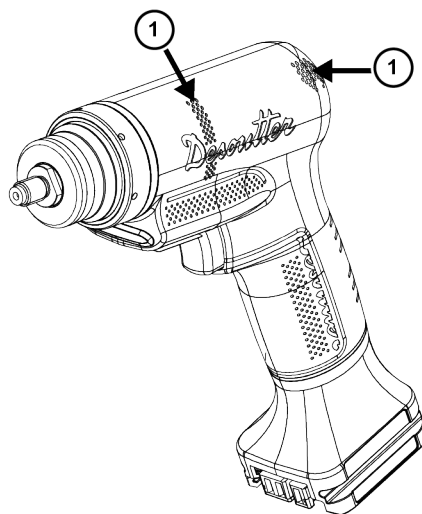


1	Spust WYŁ.
2	Spust progresywny

Na końcu cyklu wiercenia narzędzie może generować pewne uderzenia w celu uwolnienia narzędzia skrawającego z zakleszczonych wiórów w wierconym otworze.

- ⓘ Jeśli narzędzie skrawające jest zablokowane podczas cyklu, narzędzie rozpoczyna automatycznie cykl zwalniania, by uwolnić narzędzie skrawające.

⚠ OSTRZEŻENIE Nie zakrywać otworów wentylacyjnych



Zakrywanie otworów chłodzących (1) lub wkładanie ciał obcych przez otwory chłodzące (1) spowoduje przedwczesne uszkodzenie narzędzia lub problemy z temperaturą w narzędziu (E7: temperatura silnika, zapoznać się z informacjami o produkcie XPB w celu uzyskania szczegółowych informacji).

- ▶ Utrzymać czystość otworów chłodzących.
- ▶ Unikać zakrywania otworów chłodzących, gdy narzędzie działa.

Jak uaktywnić uśpione narzędzie

Narzędzie automatycznie przełącza się w tryb *Standby* [Gotowość] po 30 minutach bezczynności.

Naciśnij spust.

Narzędzie przechodzi w tryb *Deep sleep* [Głębokie uśpienie] po 1 godzinie bezczynności, gdy poziom naładowania akumulatora jest niski.

Naciśnij spust.

Odłącz akumulator, odczekaj kilka sekund, podłącz akumulator.

Co zrobić, jeżeli diody LED migają

Czerwone i zielone diody LED migają, gdy poziom naładowania akumulatora jest niski.

Wymień akumulator i podłącz rozładowany akumulator do ładowarki.

Niebieska dioda LED miga 4 razy, gdy licznik narzędzi skrawających osiąga poziom ostrzegawczy.

Niebieska dioda LED miga raz, gdy licznik narzędzi skrawających osiąga swój limit.

Serwis

Instrukcja konserwacji

Przeczytać przed konserwacją

OSTRZEŻENIE Zagrożenie podłączenia

Narzędzie może nieoczekiwanie uruchomić się i spowodować ciężkie obrażenia.

- ▶ Przed rozpoczęciem przeglądu narzędzie należy odłączyć.

Konserwację można przeprowadzać **wyłącznie wykwalifikowany personel**.

Postępować zgodnie ze standardowymi praktykami inżynierskimi. Podczas demontażu lub ponownego montażu różnych części systemu postępować zgodnie z rysunkami złożeniowymi.

Kierować się następującymi instrukcjami przedstawionymi na rysunkach złożeniowych.

Uwaga: podczas montażu dokręcać w odpowiednim kierunku.



Gwint lewy



Gwint prawy

Podczas montażu:



Stosować zalecany klej.



Dokręcać wymaganym momentem obrotowym.



Nanieść zalecany smar stały lub olej smarowy. Nie nakładać nadmiernej ilości smaru na koła zębate lub łożyska — wystarczy nanieść niewielką warstwę.

Konserwacja prewencyjna

Do intensywnej użytku

Intensywne użytkowanie może wymagać częstszych przeglądów i konserwacji profilaktycznych. Skontaktuj się z lokalnym zespołem serwisu Desoutter w celu uzyskania dostosowanego planu konserwacji.

Zalecenia


Zaleca się przeprowadzanie przeglądów i konserwacji zapobiegawczej w regularnych odstępach czasu raz w roku lub po maksymalnej liczbie cykli wiercenia (patrz tabela poniżej), w zależności od tego, co nastąpi wcześniej.

Częstotliwość konserwacji

500 000 cykli wiercenia lub co najmniej co 2 lata.

Konserwacja musi obejmować co najmniej demontaż i odtłuszczenie/czyszczenie skrzyni biegów oraz kontrolę części ulegających zużyciu. W razie potrzeby należy wymienić zużyte części, ponownie je nasmarować (patrz łącze serwisowe w celu uzyskania informacji na temat smaru i jego ilości) oraz ponownie zamontować (patrz łącze serwisowe w celu uzyskania informacji na temat kleju, jeśli jest używany, i momentów dokręcania).

Aktualizacja oprogramowania układowego

-  Skontaktować się z przedstawicielem firmy Desoutter, aby uzyskać najnowszą wersję oprogramowania sprzętowego (plik .zip).

Wersją oprogramowania sprzętowego musi być 3.0.0 lub wyższa.

Wersja oprogramowania sprzętowego narzędzia jest wyświetlana na ekranie *Konfiguracja narzędzia*.

Skopiować/wkleić plik .zip pod ścieżką *C:\Program Files (x86)\Desoutter\XPB Config* (domyślna ścieżka).


Przejsć do zakładki *Konserwacja narzędzia*.

Kliknąć *Wybierz plik zip*.

Wybrać plik i kliknąć przycisk *Otwórz*.

Kliknąć *Aktualizuj*.

Zielone, niebieskie i czerwone wskaźniki migają. Gdy niebieska dioda LED się wyłącza, aktualizacja została wykonana.

 Nie wyjmować akumulatora podczas aktualizacji.

Aktualizacja parametrów narzędzia

W celu uzyskania wsparcia należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem firmy Desoutter.

Rozwiązywanie problemów

Co zrobić, gdy narzędzie jest zablokowane

Opis	Rozwiązanie
Narzędzie jest <i>Standby mode</i> [Tryb gotowości].	Naciśnij spust, aby uaktywnić narzędzie.
Narzędzie jest <i>Deep sleep mode</i> [Tryb głębokiego uśpienia].	Odłącz i podłącz akumulator.
Akumulator jest rozładowany.	Wymień akumulator.
Poziom naładowania akumulatora jest zbyt niski.	Sprawdź poziom naładowania akumulatora za pomocą <i>XPB Config</i> . Patrz <i>Jak zapobiec uruchomieniu narzędzia, gdy poziom naładowania akumulatora jest zbyt niski [strona 10]</i> .
Limit licznika został osiągnięty.	Patrz <i>Jak zablokować narzędzie, gdy limit licznika został osiągnięty [strona 10]</i> .
Limit licznika narzędzia skrawającego został osiągnięty.	Patrz <i>Jak korzystać z licznika narzędzia skrawającego [strona 10]</i> .

Zachowanie czerwonej diody LED

	Przyczyna	Rozwiązanie
2 czerwone migające światła	Overcurrent [Przetężenie]	Dioda LED wyłącza się, gdy przetężenie nie jest już wykrywane.
3 czerwone migające światła	Motor stall [Utyk silnika]	Narzędzie zostało zablokowane podczas cyklu wiercenia. Cykl wiercenia został przerwany. Usuń narzędzie i rozpocznij kolejny cykl wiercenia.
4 czerwone migające światła	Temperatura	Poczekaj, aż narzędzie ostygnie.
4 czerwone migające światła i włączona niebieska dioda LED	Konserwacja - Limit licznika został osiągnięty	Wyślij narzędzie do konserwacji w zakładzie.
5 czerwonych migających światel	Akumulator	Wymień akumulator.
Ciągle migające światła	Błąd konfiguracji lub awaria sprzętowa	Skontaktować się z przedstawicielem firmy Desoutter.

Założona w 1914 firma Desoutter Industrial Tools z siedzibą we Francji to globalny lider w produkcji elektrycznych i pneumatycznych narzędzi montażowych służących w wielu różnych zastosowaniach montażowych i przemysłowych, np. lotnictwie i kosmonautyce, motoryzacji, obsłudze lekkich i ciężkich pojazdów, naprawach terenowych i ogólnych zastosowaniach przemysłowych.

Firma Desoutter oferuje bogaty wybór rozwiązań — narzędzi, usług i projektów — dostosowanych do określonych wymagań klientów lokalnych i globalnych w ponad 170 krajach.

Firma projektuje, wykonuje i dostarcza innowacyjne narzędzia przemysłowe wysokiej jakości, włączając pneumatyczne i elektryczne wkrętarki, zaawansowane narzędzia montażowe, zaawansowane jednostki wiertnicze, silniki pneumatyczne i układy pomiaru momentu obrotowego.

Więcej informacji można uzyskać na stronie www.desouttertools.com



More Than Productivity