



Mașină de găurit cu mâner tip pistol fără cablu

Instrucțiuni pentru produs

Model	Cod articol
XPB-1000	6151762130
XPB-3000	6151762150
XPB-6000	6151762170
XPB-1000-C6.5	6151762530
XPB-3000-C6.5	6151762540
XPB-6000-C6.5	6151762550
XPB-1000-K8	6151762560
XPB-3000-K8	6151762570
XPB-6000-K8	6151762580
XPB-1000-QR	6151762890
XPB-3000-QR	6151762900
XPB-6000-QR	6151762910
XPB-1000-P	6151763180
XPB-1000-C6.5-P	6151763190
XPB-1000-K8-P	6151763220
XPB-1000-QR-P	6151763230
XPB-3000-P	6151763290
XPB-3000-C6.5-P	6151763300
XPB-3000-K8-P	6151763320
XPB-3000-QR-P	6151763330
XPB-6000-P	6151763390
XPB-6000-C6.5-P	6151763400
XPB-6000-K8-P	6151763420
XPB-6000-QR-P	6151763430



Descărcați cea mai nouă versiune a acestui document de la
http://www.desouttertools.com/info/6159929520_RO

⚠ ATENȚIE



Citiți integral avertismentele și instrucțiunile referitoare la siguranță

În cazul nerespectării avertismentelor și instrucțiunilor privitoare la siguranță este posibilă producerea unui șoc electric și/sau unei vătămări corporale grave.

Păstrați toate avertismentele și instrucțiunile pentru consultări ulterioare

Cuprins

Informații despre produs	3
Informații generale.....	3
Garanție	3
Site web	3
Informații privind piesele de schimb	3
Dimensiuni	4
Fișiere CAD.....	5
Aspecte generale	6
Prezentare generală.....	6
Descrierea produsului	6
Date tehnice	6
Accesorii.....	7
Instalarea.....	9
Instrucțiuni de instalare	9
Introducerea pachetului acumulator.....	9
Cum se conectează unealta la XPB Config	9
Folosire.....	10
Instrucțiuni privind configurația	10
Modul de obținere a informațiilor despre unealtă	10
Cum se configurează unealta	10
Configurarea ciclului de găurire	11
Configurarea ciclului de găurire	12
Instrucțiuni de exploatare	13
Cum se folosește unealta.....	13
Cum se activează unealta.....	14
Ce înseamnă dacă LED-urile clipesc.....	14
Service.....	15
Instrucțiuni privind întreținerea	15
A se citi înainte de operațiile de revizie.....	15
Întreținerea preventivă	15
Îmbunătățirea firmware-ului uneltei	15
Actualizarea parametrilor uneltei.....	16
Depanarea	17
Ce facem dacă unealta este blocată	17
Comportamentul LED-ului roșu	17

Informații despre produs

Informații generale

AVERTISMENT Risc de deteriorare a obiectelor deținute sau de vătămare gravă

Asigurați-vă că ați citit, ați înțeles și că sunt respectate toate instrucțiunile înainte de a utiliza unealta. Nerespectarea în totalitate a instrucțiunilor poate cauza electrocutare, incendiu, pagube materiale și/sau vătămări corporale grave.

- ▶ Citiți toate Informațiile referitoare la siguranță, livrate împreună cu diferitele componente ale sistemului.
- ▶ Citiți toate Instrucțiunile referitoare la produs pentru instalarea, utilizarea și întreținerea diferitelor componente ale sistemului.
- ▶ Citiți toate reglementările locale în vigoare privind siguranța sistemului și componentelor acestuia.
- ▶ Păstrați toate Informațiile și instrucțiunile privind siguranța, pentru consultări ulterioare.

Garanție

- Garanția produsului va expira la 12 luni după prima utilizare a produsului, însă va expira în toate situațiile cel mai târziu la 13 luni de la livrare.
- Uzura normală a pieselor nu este inclusă în garanție.
 - Uzura normală este aceea care necesită o schimbare a piesei sau reglajul/recondiționarea în timpul operațiilor standard de întreținere a uneltelor care sunt obișnuite pentru perioada de timp trecută (exprimată în timp, ore de funcționare sau în alt mod).
- Garanția produsului se bazează pe utilizarea, întreținerea și repararea corectă a uneltei și a pieselor componente.
- Deteriorarea pieselor care apare ca urmare a întreținerii inadecvate sau care este realizată de părți diferite de Desoutter Partenerii săi certificați de servicii în timpul perioadei de garanție nu este acoperită de garanție.
- Pentru a evita deteriorarea sau distrugerea pieselor uneltei, realizați service-ul uneltei conform programelor recomandate pentru întreținere și respectați instrucțiunile.
- Reparațiile în garanție sunt realizate exclusiv la atelierele Desoutter sau ale Partenerilor certificați de service.

Desoutter oferă garanție extinsă și întreținerea preventivă modernă prin intermediul contractelor Tool Care. Pentru informații suplimentare, adresați-vă reprezentantului local de service.

Pentru motoare electrice:

- Garanție se aplică doar dacă motorul electric nu a fost deschis.

Site web

Informațiile referitoare la Produsele, Accesoriile, Piese de schimb și Publicațiile noastre se găsesc pe site-ul web Desoutter.

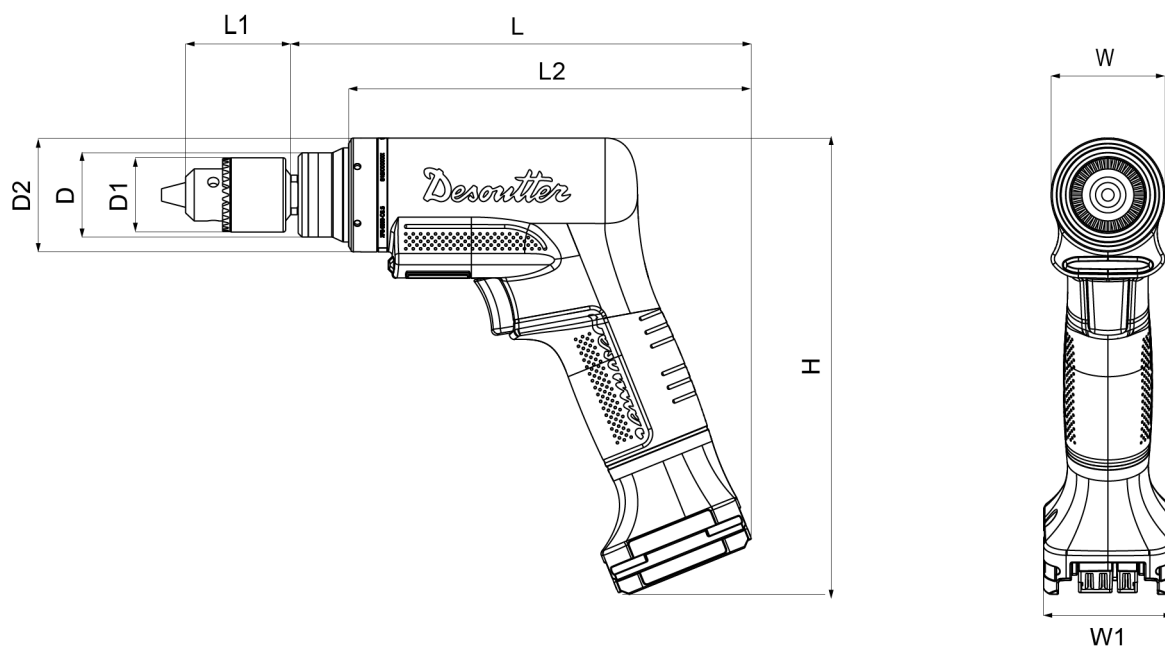
Vă rugăm să vizitați: www.desouttertools.com.

Informații privind piesele de schimb

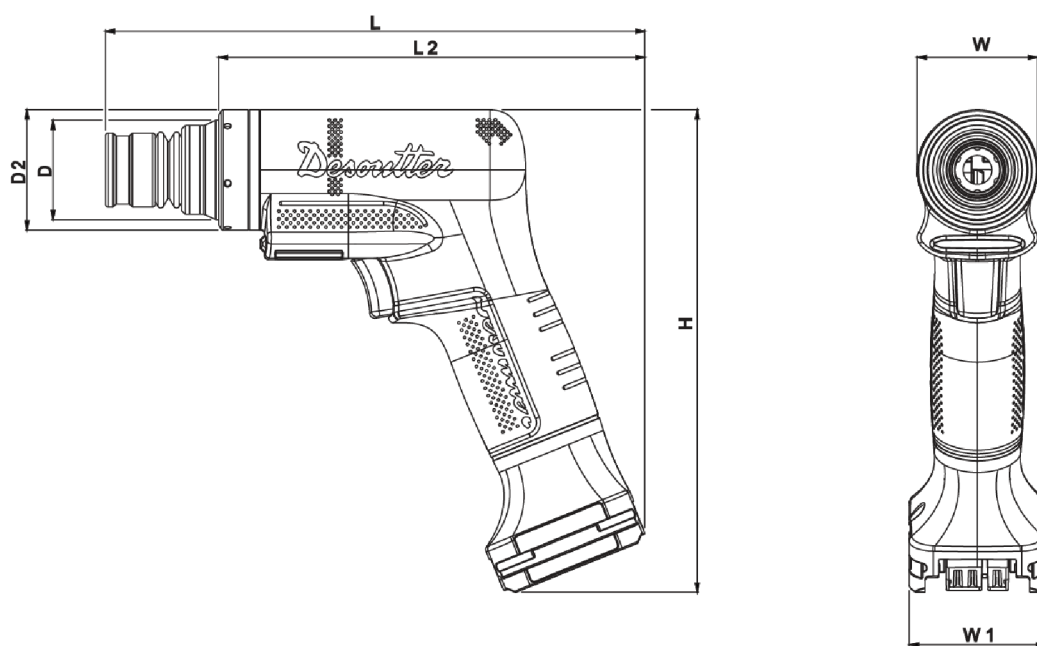
Imagini descompuse și liste de piese de schimb sunt disponibile în Service Link la www.desouttertools.com.

Informații despre produs

Dimensiuni



Ilustrație 1: Bormașină XPB



Ilustrație 2: Bormașină XPB cu cap QR

În mm

Model	L	L2	W	W1
-1000	197	161	46	52
-1000 QR	217	161	46	52
-2000	197	161	46	52
-2000 QR	217	161	46	52
-3000	186	161	46	52
-3000 QR	206	161	46	52
-4500	186	161	46	52
-4500 QR	206	161	46	52
-6000	186	161	46	52
-6000 QR	206	161	46	52

Model	D	D2	H
-1000	38	46	184
-1000 QR	38	46	184
-2000	38	46	184
-2000 QR	38	46	184
-3000	38	46	184
-3000 QR	38	46	184
-4500	38	46	184
-4500 QR	38	46	184
-6000	38	46	184
-6000 QR	38	46	184

Model	L1	D1
-C6.5	44,5	32
-C10	49,5	37
-K8	61,5	32

În inci

Model	L	L2	W	W1
-1000	7,76	6,34	1,81	2,05
-1000 QR	8,54	6,34	1,81	2,05
-2000	7,76	6,34	1,81	2,05
-2000 QR	8,54	6,34	1,81	2,05
-3000	7,32	6,34	1,81	2,05
-3000 QR	8,11	6,34	1,81	2,05
-4500	7,32	6,34	1,81	2,05
-4500 QR	8,11	6,34	1,81	2,05
-6000	7,32	6,34	1,81	2,05
-6000 QR	8,11	6,34	1,81	2,05

Model	D	D2	H
-1000	1,5	1,8	7,2
-1000 QR	1,5	1,8	7,2
-2000	1,5	1,8	7,2
-2000 QR	1,5	1,8	7,2
-3000	1,5	1,8	7,2
-3000 QR	1,5	1,8	7,2
-4500	1,5	1,8	7,2
-4500 QR	1,5	1,8	7,2
-6000	1,5	1,8	7,2
-6000 QR	1,5	1,8	7,2

Model	L1	D1
-C6.5	1,75	1,26
-C10	1,95	1,46
-K8	2,42	1,26

Fișiere CAD

Pentru informații referitoare la dimensiunile produsului consultați arhiva schemelor dimensionale:

<https://www.desoutertools.com/resource-centre>

Aspecte generale

Prezentare generală

Uneltele XPB sunt bormașini tip pistol, fără cablu.

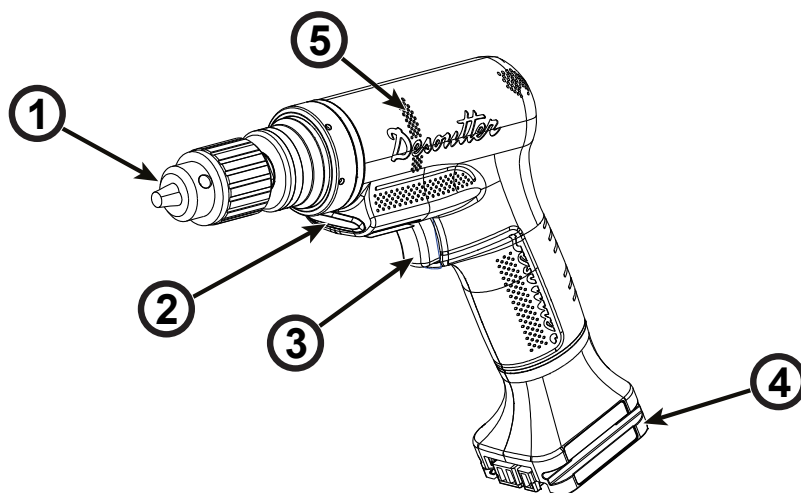
Acestea sunt manevrate de operator și alimentate de un pachet acumulator Desoutter.

Uneltele sunt echipate cu declanșator cu pas dublu care permite operatorului reglarea turației de găurire în funcție de material.

Setările uneltei sunt făcute în XPB Config.

La finalul ciclului de găurire, funcția *Modul Impuls* (activat implicit) ajută la eliberarea uneltei de tăiere de așchiile blocate în gaură.

Descrierea produsului



1	Arbore de ieșire
2	Indicatoare luminoase
3	Declanșator
4	Amprentă acumulator
5	Orificii de răcire

i Orificii de răcire (a nu se acoperi / a se curăța de praf).

Date tehnice

Tensiune (V)

18 V sau 36 V

Consum de putere

18 V: 310 W
36 V: 420 W

Angrenaj ieșire

XPB-xxxx	3/8''-24 UNF
XPB-xxxx-C6.5	Capacitate mandrină: Ø 6,5

Interval turație (rpm)

Model	Min. (1)	Max. (2)
-1000	110	1000
-3000	300	2790
-6000	630	6000

(1) turația minimă implicită pentru declanșatorul de la primul pas (Turația 1)

(2) turația maximă implicită pentru declanșatorul de la al doilea pas (Turația 2)

Greutatea

Model	(kg)	(lb)
XPB-1000	0,82	1,81
XPB-3000	0,77	1,70
XPB-6000	0,78	1,72
XPB-1000-C6.5	0,96	2,12
XPB-3000-C6.5	0,89	1,96
XPB-6000-C6.5	0,90	1,98

i Greutatea este specificată fără acumulator.

Condiții de depozitare și utilizare

Temperatură de depozitare	De la -20 la +70 °C (de la -4 la +158 F)
Temperatură de funcționare	De la 0 la 45 °C (de la 32 la 113 F)
Umiditatea la depozitare	0-95 % RH (fără condens)
Umiditatea la funcționare	0-90 % RH (fără condens)
Altitudine până la	2000 m (6562 picioare)
Utilizabil într-un mediu cu gradul de poluare 2	
A se folosi exclusiv la interior	

Accesorii

Accesorii necesare

Pachet acumulator 18 V 2,5 Ah	6158132660
Pachet acumulator 36 V 2,5 Ah	6158132670
Încărcător pentru acumulator	6158132700
eDOCK	6158119760
Cheie cu pin	2050533723

Accesorii opționale

Mandrină - capacitate 6,5 mm	2050552723
Mandrină - capacitate 8 mm	2050530133
Mandrină - capacitate 10 mm	2050529543

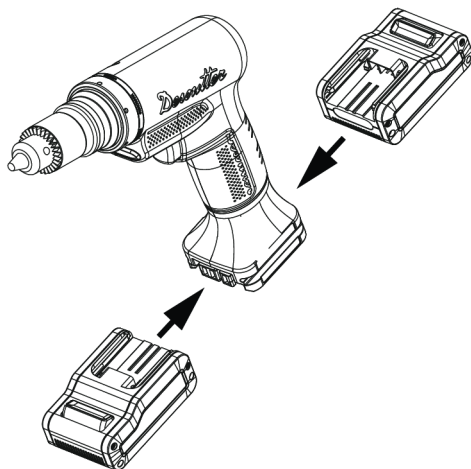
Informații despre produs

Protecție mandrină	2050492753
Mâner lateral	6153992650
Capacitate mandrină fără cheie 8 mm	473433
Capacitate mandrină fără cheie 10 mm	473423
Capacitate mandrină fără cheie 13 mm	2050478193

Instalarea

Instrucțiuni de instalare

Introducerea pachetului acumulator



Introduceți acumulatorul (1) din partea din față sau din spatele unelei (2) până când se aude clar un sunet de blocare.

Nu există comutator PORNIT/OPRIT: unealta este pregătită de utilizare imediat ce se instalează un acumulator.

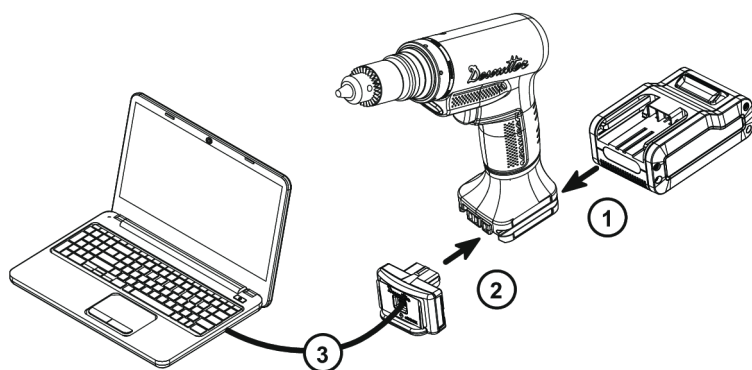
La pornire, LED-urile unelei vor clipi.

OBSERVAȚIE Recomandări de utilizare pentru pachetele acumulator

Pentru a asigura o durată de viață mai lungă a acumulatorului:

- ▶ Scoateți acumulatorul atunci când unealta nu este utilizată.
- ▶ Nu lăsați pachetul acumulator în încărcător atunci când sursa de alimentare a încărcătorului este oprită.

Cum se conectează unealta la XPB Config



Conectați un acumulator la unealtă.

Conectați eDOCK la unealtă și la portul USB al computerului.

i Respectați ordinea conectării.

Lansați XPB Config de pe calculatorul desktop.



Bifați această casetă pentru a fi afișate porturile de comunicare disponibile.
Sau faceți clic pe lista derulantă pentru a alege un port.

Faceți clic pe *Conectare* pentru a comunica cu unealta.

Când comunicarea reușește, este afișată o bifă verde.



Clic pe acest buton pentru a citi unealta.

Folosire

Instrucțiuni privind configurația

Modul de obținere a informațiilor despre unealtă

Conectați unealta la XPB Config.

Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.

Sunt afișate următoarele informații:

- Numărul de serie Desoutter
- Versiunea firmware a uneltei
- Nivelul acumulatorului
- Numărul de cicluri de găurire executate (*Contor*) de la data fabricației.

Personalizați următoarele informații:

Număr de serie al clientului	Până la 16 caractere
Descrierea uneltei	Până la 32 caractere



Clic pe acest buton pentru a actualiza unealta.

Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida noile setări de la unealtă.

Cum se configurează unealta

Cum se gestionează intensitatea LED-ului alb

Conectați unealta la XPB Config.

Mergeți la secțiunea *Configurația uneltei*.

Accesați caseta *Nivel LED alb*.

Selecționați intensitatea LED-ului alb în procente.



Clic pe acest buton pentru a actualiza unealta.

Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida noile setări de la unealtă.

Cum să împiedicați pornirea uneltei atunci când nivelul bateriei este prea scăzut

Conectați unealta la XPB Config.

Mergeți la secțiunea *Configurația uneltei*.

Accesați caseta *Întreținere*.

Selecționați nivelul minim de încărcare (0% în mod implicit) la care unealta nu va porni.



Clic pe acest buton pentru a actualiza unealta.

Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida noile setări de la unealtă.

Cum să blocați unealta când este atinsă o valoare a contorului

Conectați unealta la XPB Config.

Mergeți la secțiunea *Configurația uneltei*.

Accesați caseta *Întreținere*.

În caseta *Limită contor*, introduceți numărul de cicluri de găurire care să fie atins (de la 0 la 1.000.000).

Bifați *Blocare unealtă*.



Clic pe acest buton pentru a actualiza unealta.

Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida noile setări de la unealtă.

Cum se gestionează contorul uneltei de tăiere

Conectați unealta la XPB Config.

Mergeți la fila *Configurarea capului și a Psets*.

Este afișat contorul pentru numărul de găuriri efectuate cu unealta curentă de tăiere.

Puteți reseta acest contor făcând clic pe *Resetare contor*.

În caseta cu *Limita contorului de cicluri*, introduceți numărul de cicluri de găurire (de la 0 la 1.000.000) la care se va opri unealta.

Bifați *Blocare unealtă*.



Clic pe acest buton pentru a actualiza unealta.

Configurarea ciclului de găurire

i Unelele sunt echipate cu declanșator cu pas dublu care permite reglarea turației de găurire în material.

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
3. Faceți clic pe pentru a citi unealta.
4. Introduceți *Descrierea Pset*.
5. Faceți clic pe fila *Grafic avansat* pentru a accesa toți parametrii.
6. Definiți precis ciclul de găurire.

The screenshot shows the XPB Config software interface. At the top, there is a 'Disconnect' button and a 'Desoutter' logo. Below that, there are tabs for 'Tool configuration', 'Head & PSet configuration', 'Tool maintenance', 'Curves', and 'Wifi'. The main area is divided into 'Information', 'Settings', and 'Maintenance' tabs. Under 'Settings', there is a 'Pulse mode' checkbox and a 'Count' dropdown set to 'Up'. The 'Trigger Strategy' is set to 'Progressive' with a green waveform icon. A graph shows 'Max Speed' at 1000 and 'Min Speed' at 400 over 'Time (ms)'. Below the graph, there is a 'Cutting tool counter' section with 'Cycles: 52', 'Limit: 100000', a 'Lock Pset' checkbox, and a 'Reset' button.

i Există 4 pași la un ciclu de găurire. Turații implicite sunt indicate în *Date tehnice*.

Turația 1

Introduceți turația necesară a uneltei pentru primul pas al declanșatorului.

Turația 2

Introduceți turația necesară a uneltei pentru al doilea pas al declanșatorului.

Durata de creștere la pasul 1

Introduceți durata de creștere pentru a atinge turația 1 (min. 100 ms / max. 1500 ms / 200 ms implicit).

Durata de creștere la pasul 2

Introduceți durata de creștere pentru a atinge turația 2 (min. 100 ms / max. 1500 ms / 200 ms implicit).

Durata decelerării


Introduceți durata necesară pentru oprirea uneltei după eliberarea declanșatorului (min. 100 ms / max. 300 ms / 200 ms implicit).

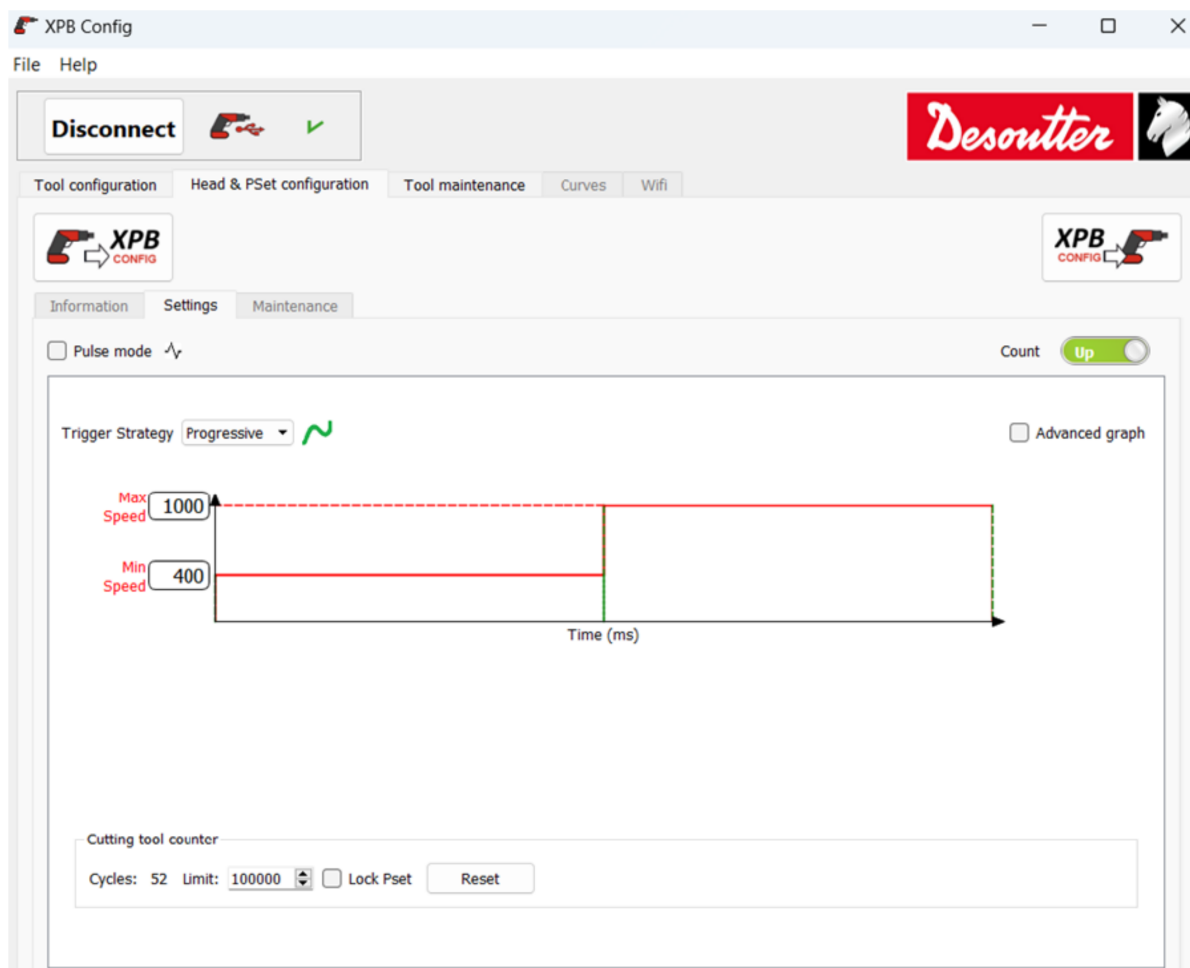
Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Implicit, Modul impuls este dezactivat. La finalul ciclului de găurire, această funcție permite eliberarea uneltei de tăiere de așchiile blocate în gaură.

Configurarea ciclului de găurire

i Uneltele (-P) sunt dotate cu o acționare progresivă a turației, acest lucru permițând o turație redusă cu o deschidere mică a accelerației care este ideală la începerea operației de găurire.

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
3. Faceți clic pe  pentru a citi unealta.
4. Introduceți *Descrierea Pset*.
5. Faceți clic pe fila *Grafic avansat* pentru a accesa toți parametrii.
6. Selectați comportamentul declanșatorului din strategia de declanșare.



The screenshot displays the XPB Config software interface. The 'Settings' tab is active, showing the 'Trigger Strategy' set to 'Progressive'. A graph plots 'Max Speed' at 1000 and 'Min Speed' at 400 against 'Time (ms)'. The 'Count' is set to 'Up'. At the bottom, the 'Cutting tool counter' shows 'Cycles: 52' and 'Limit: 100000'.

i Există 4 pași la un ciclu de găurire. Turații implicite sunt indicate în *Date tehnice*.

Turația min

Introduceți turația min obligatorie pentru unealtă.

Turație max

Introduceți turația max obligatorie pentru unealtă.

Durata de creștere la pasul 1

Introduceți durata de creștere pentru a atinge turația min (min. 100 ms / max. 1500 ms / 200 ms implicit).

Durata de creștere la pasul 2

Introduceți durata de creștere pentru a atinge turația max (min. 100 ms / max. 1500 ms / 200 ms implicit).

Durata decelerării

Introduceți durata necesară pentru oprirea uneltei după eliberarea declanșatorului (min. 100 ms / max. 300 ms / 200 ms implicit).

Implicit, Modul impuls este dezactivat.

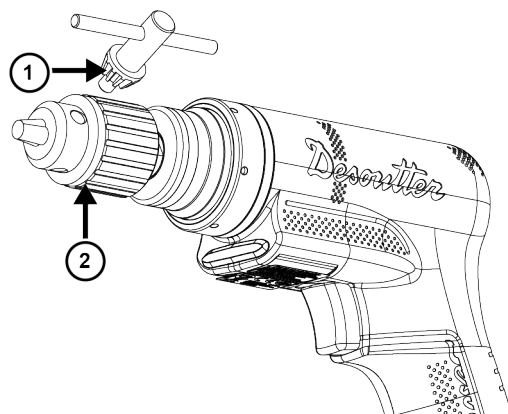
La finalul ciclului de găurire, această funcție permite eliberarea uneltei de tăiere de așchiile blocate în gaură.

Faceți clic pe  pentru a actualiza uneltea.

Instrucțiuni de exploatare

Cum se folosește uneltea

- ⚠️ AVERTISMENT** Nu porniți uneltea înainte de a vă asigura de asamblarea corectă a capului burghiului în unitatea de acționare. Un cap al burghiului asamblat incorect se poate desface la turație mare și să producă vătămări corporale și/sau daune materiale.



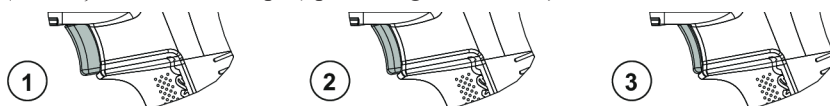
Montați pe unelță o mandrină adecvată (2).
Introduceți uneltea de tăiere în mandrină (2).
Folosiți cheia mandrinei (1) pentru a strânge uneltea de tăiere în mandrină.
Repețați această operație de trei ori (la fiecare 120°).

- i** Consultați secțiunea de accesorii opționale de la Instrucțiuni pentru produs (6159929520) pentru referințe adecvate privind mandrina (2) și cheia mandrinei (1).

Țineți uneltea nemișcată de mâner și aplicați pe piesa care urmează să fie tăiată.
Lumina albă frontală luminează spațiul de lucru.

- i** Uneltele sunt echipate cu declanșator cu pas dublu care permite reglarea turației de găurire în material.

Apăsăți declanșatorul până la jumătate (declanșator în primul pas) pentru a găuri la *Turația 1* și apăsați-l până la capăt (declanșator în al doilea pas) pentru a găuri la *Turația 2*.



1	Declanșator OPRIT
2	Declanșator în primul pas
3	Declanșator în al doilea pas

- i** Uneltele (-P) sunt dotate cu o acționare progresivă a turației, acest lucru permițând o turație redusă cu o deschidere mică a accelerației care este ideală la începerea operației de găurire. Se va aplica pe unelță o variație linia-
ră a turației în funcție de poziția declanșatorului.

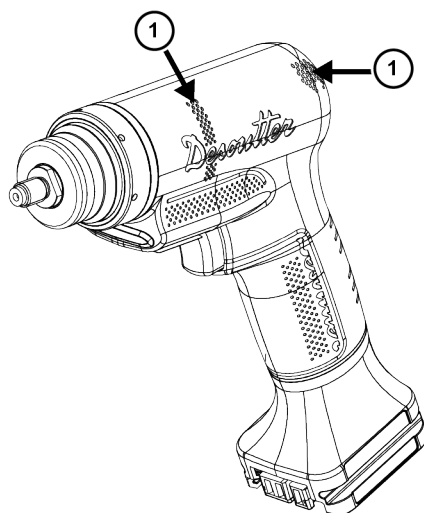


1	Declanșator OPRIT
2	Declanșator progresiv

La finalul ciclului de găurire, unealta poate genera câteva lovituri pentru a elibera unealta de tăiere de așchiile blocate în gaură.

i Dacă unealta de tăiere se blochează în timpul ciclului, unealta începe automat un ciclu de degajare pentru a elibera unealta de tăiere.

⚠ AVERTISMENT Nu acoperiți orificiile de răcire



Acoperirea orificiilor de răcire (1) sau introducerea oricărui material străin prin orificiile de răcire (1) va cauza deteriorarea prematură a uneltei sau va cauza probleme de temperatură pentru unealtă (E7: temperatura motorului, consultați informațiile despre produsul XPB pentru mai multe informații).

- ▶ Mențineți curate orificiile de răcire.
- ▶ Evitați acoperirea orificiilor de răcire când unealta este folosită.

Cum se activează unealta

Unealta trece automat în modul *În așteptare* după 30 minute de inactivitate. Apăsăți declanșatorul.

Unealta trece în modul *Repaus profund* după 1 oră de inactivitate dacă acumulatorul este la un nivel scăzut de încărcare.

Apăsăți declanșatorul.

Deconectați acumulatorul, așteptați câteva secunde și conectați din nou acumulatorul.

Ce înseamnă dacă LED-urile clipeșc

LED-urile roșii și verzi clipeșc când nivelul de încărcare al acumulatorului este scăzut. Schimbați acumulatorul și conectați-l pe cel descărcat la un încărcător.

LED-ul albastru clipește de 4 ori când contorul uneltei de tăiere este la nivelul de avertizare.

LED-ul albastru clipește o dată când s-a atins valoarea limită pentru contorul uneltei de tăiere.

Service

Instrucțiuni privind întreținerea

A se citi înainte de operațiile de revizie

AVERTISMENT Pericol de conectare

Unealta poate porni pe neașteptate și provoca vătămări corporale grave.

- ▶ Anterior oricăror operații de revizie, deconectați unealta de la sursa electrică.

Reviziile trebuie efectuate exclusiv de **personal calificat**.

Pentru demontarea și montarea diferitelor piese ale sistemului respectați practicile tehnologice standard și consultați imaginile descompuse.

Luați în calcul următoarele instrucțiuni prezentate în imaginile descompuse.

Procedați cu atenție: la asamblare, strângeți în sensul corect.



Filet pe stânga



Filet pe dreapta

La asamblare:



Aplicați adezivul recomandat.



Strângeți la cuplul necesar.



Lubrifiați cu uleiul sau vaselina necesar(ă). Nu aplicați o cantitate prea mare de vaselină pe pinioane sau rulmenți; este suficientă aplicarea unui strat subțire.

Întreținerea preventivă

Solicitare ridicată

Utilizarea la operațiuni cu solicitare ridicată poate necesita o revizie generală și intervale de revizie preventivă mai frecvente. Pentru a primi un plan de revizie particularizat vă rugăm să vă adresați echipei de service Desoutter.

Recomandări

Se recomandă recondiționarea și întreținerea preventivă la intervale regulate de o dată pe an sau după un număr maxim de cicluri de găurire (consultați tabelul de mai jos), în funcție de valoarea care este atinsă mai repede.

Frecvența întreținerii

500.000 de cicluri de găurire sau cel puțin o dată la 2 ani.

Această întreținere trebuie să vizeze cel puțin demontarea și degresarea/curățarea pinioanelor și inspectarea pieselor uzate. Înlocuiți toate piesele uzate, după caz, reaplicați gresarea (consultați linkul de service pentru referința și cantitatea de unsoare) și reasamblați (consultați linkul de service pentru adeziv (dacă este cazul) și cuplurile de strângere).

Îmbunătățirea firmware-ului uneltei

 Contactați-vă reprezentantul Desoutter pentru a obține cea mai recentă versiune de firmware (fișier .zip).

Versiunea de firmware trebuie să fie 3.0.0 sau mai recentă.

Versiunea de firmware a uneltei este afișată în ecranul *Configurarea uneltei*.

Copiați/lipiți fișierul .zip în *C:\Program Files (x86)\Desoutter\XPB Config* (director implicit).

Mergeți la fila *Revizia uneltei*.

Faceți clic pe *Selectare fișier zip*.

Selectați fișierul și faceți clic pe *Deschidere*.

Faceți clic pe *Actualizare*.

Service

Indicatorii luminoși verde, albastru și roșu clipește. Când LED-ul albastru se stinge, actualizarea este finalizată.

ⓘ Nu scoateți acumulatorul în timpul procesului de upgrade.

Actualizarea parametrilor uneltei

Pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.

Depanarea

Ce facem dacă unealta este blocată

Descriere	Soluția
Unealta este în <i>Modul În așteptare</i> .	Apăsați declanșatorul pentru a activa unealta.
Unealta este în <i>Modul Repaus profund</i> .	Deconectați și conectați acumulatorul.
Acumulatorul este descărcat.	Schimbați acumulatorul.
Nivelul de încărcare al acumulatorului este prea scăzut.	Verificați nivelul de încărcare al acumulatorului cu <i>XPB Config</i> . Consultați <i>Cum să împiedicați pornirea uneltei atunci când nivelul bateriei este prea scăzut [pagina 10]</i> .
S-a atins limita pentru contorul uneltei.	Consultați <i>Cum să blocați unealta când este atinsă o valoare a contorului [pagina 10]</i> .
S-a atins limita pentru contorul uneltei de tăiere.	Consultați <i>Cum se gestionează contorul uneltei de tăiere [pagina 10]</i> .

Comportamentul LED-ului roșu

	Cauza	Soluția
2 lumini roșii care clipeșc	Supracurent	LED-ul se stinge când nu mai este detectat supracurentul.
3 lumini roșii care clipeșc	Motor blocat	Unealta s-a blocat în timpul ciclului de găurire. Ciclul de găurire a fost abandonat. Scoateți unealta și începeți un alt ciclu de găurire.
4 lumini roșii care clipeșc	Temperatură	Lăsați unealta să se răcească.
4 lumini roșii care clipeșc și LED-ul albastru aprins	Întreținere - S-a atins valoarea limită pentru contorul uneltei	Trimiteți unealta pentru realizarea operațiilor de întreținere.
5 lumini roșii care clipeșc	Acumulator	Schimbați acumulatorul.
Luminile clipeșc continuu	Eroare de configurație sau defect hardware	Contactați reprezentantul Desoutter.

Traducerea instrucțiunilor originale

Fondat în 1914 și având sediul central în Franța, Desoutter Industrial Tools este lider mondial în domeniul uneltelor de asamblare electrice și pneumatice, ce acoperă o gamă largă de operațiuni de asamblare și producție din industria aerospațială, auto, vehicule ușoare și grele, off-road și industria generală.

Desoutter oferă o gamă largă de soluții, unelte, service și proiecte, care îndeplinesc cerințele clienților la nivel local și internațional, în 170 de țări.

Compania proiectează, dezvoltă și furnizează soluții pentru unelte industriale de o calitate inovatoare, printre care șurubelnițe pneumatice și electrice, unelte de asamblare, unități de găurire avansate, motoare pneumatice și sisteme de măsurare a cuplului.

Găsiți detalii pe www.desouttertools.com



More Than Productivity