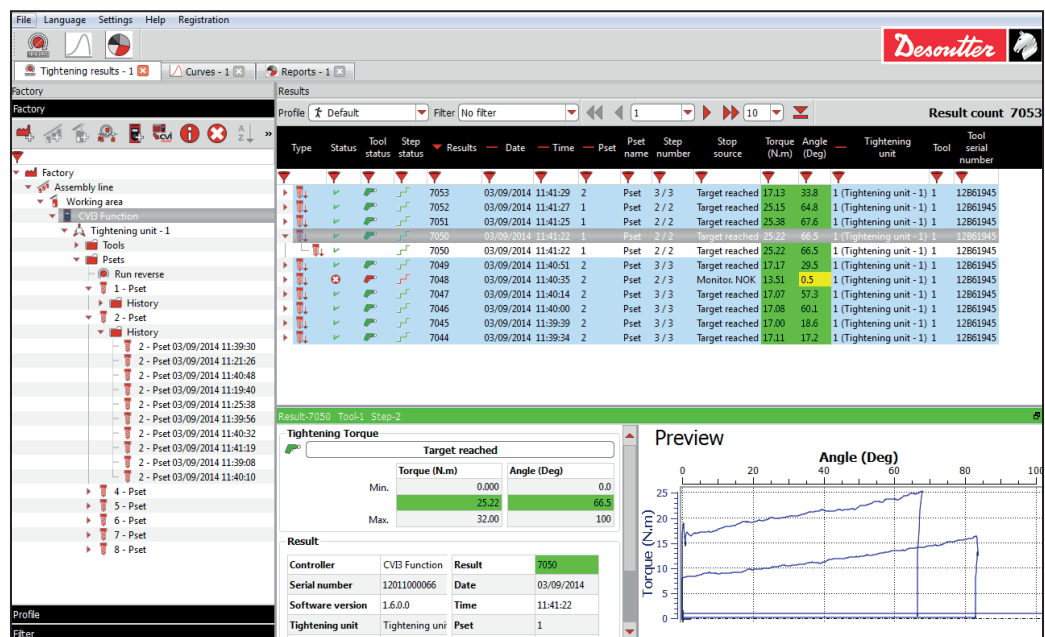


CVIアナライザ

V 1.2.0.X

ユーザーマニュアル



ソフトウェア

CVIアナライザ1 ユーザー
CVIアナライザ5 ユーザー
CVIアナライザ25 ユーザー

部品番号

6159276960
6159276970
6159276980

目次

1- インストール	4	8- フィルタ	11
1.1- インストール要件	4	8.1- 独自のフィルタの作成	11
1.2- インストール	4	8.2- 標準フィルタの使用	12
1.3- ヘルプ	4	8.2.1- エ場 / 組立ライン / 作業場 / コントローラ	12
1.3.1- ユーザーマニュアルを読む	4	8.2.2- コントローラタイプ	12
1.3.2- 連絡先	4	8.2.3- 締付結果の種類で絞り込み	12
1.4- ライセンス登録方法	4	8.2.4- ステータスで絞り込み	12
2- 概要	5	8.2.5- Psetで絞り込み	12
3- 初回設定	6	8.2.6- 日付で絞り込み	12
3.1- 言語.....	6	8.3- ワンショットフィルタ	13
3.2- トルクユニット.....	6	9 - PSER履歴	14
3.3- 日付と時刻の書式	6	10 - 曲線ディスプレイ	15
4- 独自のアーキテクチャの作成	6	11 - レポートディスプレイ	16
4.1- エ場ツールバー.....	6	12 - バックアップ/エクスポート	16
4.2- 項目の管理	7	12.1- データベースの保存.....	16
5- 結果と曲線のアップロード	7	12.2- バックアップデータの読み込み.....	16
5.1- ネットワークのスキャン	7	12.3- データベースの完全消去	16
5.2- コントローラの追加	8	12.4- 最近使ったファイル.....	16
5.3- バッテリナットランナーの追加	8	12.5- .csv形式でエクスポート	17
5.4- コントローラデータベースのアップロード	8	13 - 情報	17
6- 締付結果ディスプレイ	9	13.1- コントローラ	17
6.1- ツリービュー	9	13.2- エ場 / 組立ライン / 作業場	17
6.2- マルチステップ	10	14 - ソフトウェアバージョン	18
6.3- マルチツール	10		
7- プロファイル	11		

元の指示

© Copyright 2017, Ets Georges Renault 44818 St Herblain, FR

無断転載禁ず。本内容またはその一部を許可なく使用または複写することは禁止です。これは特に、商標、形式名称、部品番号、図面に適用されます。許可を受けた部品のみ使用してください。許可を受けない部品を使用することで生じた損傷や故障は、保証や製造物責任の対象外となります。

1 - 設置

1.1 - インストール要件

イーサネットネットワークへの接続。	
インストールに必要な管理者権限。	
オペレーティングシステム	- Windows 7 - Windows XP
必要ディスク容量	150 Mo
モニタ解像度	1280 x 1024

1.2 - インストール

- 提供されたUSBキーを挿入し、指示に従ってください。



- インストールが自動的に開始しない場合、USBのルートにあるエクスプローラに進み、ファイル「autorun.exe」を実行します。



cvi CONFIG & MONITOR

cvi ANALYZER

CVIコンフィグの目的は、直感的かつガイド付きのインターフェースにより、ご使用のシステムをポイントツーポイントに設定すること、またはネットワーク経由に設定することです。

CVIモニタの目的は、現在ご使用のシステムで監視し、診断することです。容易な作動開始のために直接I/Oとフィールドバスを点検します。

CVIアナライザは、検索結果、曲線、フィルタ、プロフィールで締付データを分析し、インポート/エクスポートすることを目的としています。

cvi NET WEB

CVINETウェブの目的は、サービスモードのウェブベースのソフトウェア経由で、先進的分析により、100%締付データを収集し、リアルタイムデータベースに格納することです。

cvi CONFIG & MONITOR

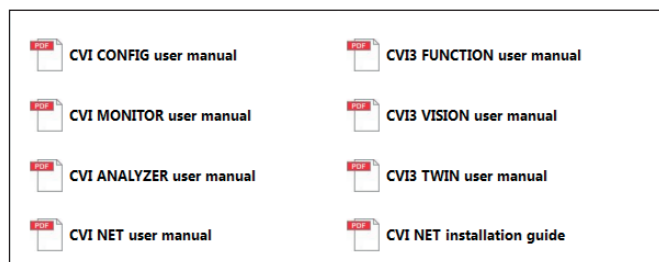
- このアイコンをクリックして、セットアップウィザードを実行します。

1.3 - ヘルプ

1.3.1 - ユーザーマニュアルを読む

User manual

- このアイコンをクリックすると、使用できる文が表示されます。



1.3.2 - 連絡先

Contact us

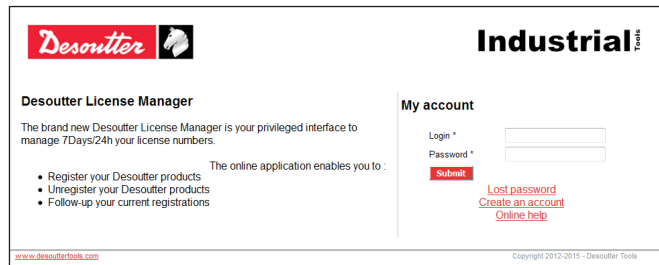
- 「連絡先」をクリックすると、次の画面が表示されます。



- デソータのスタッフにサポートを依頼してください。
- 当社のウェブサイトにアクセスできるリンクをクリックしてください。

1.4 - ライセンスの登録方法

- ウェブサイト「www.desouttertools.com/licensing」に移動します

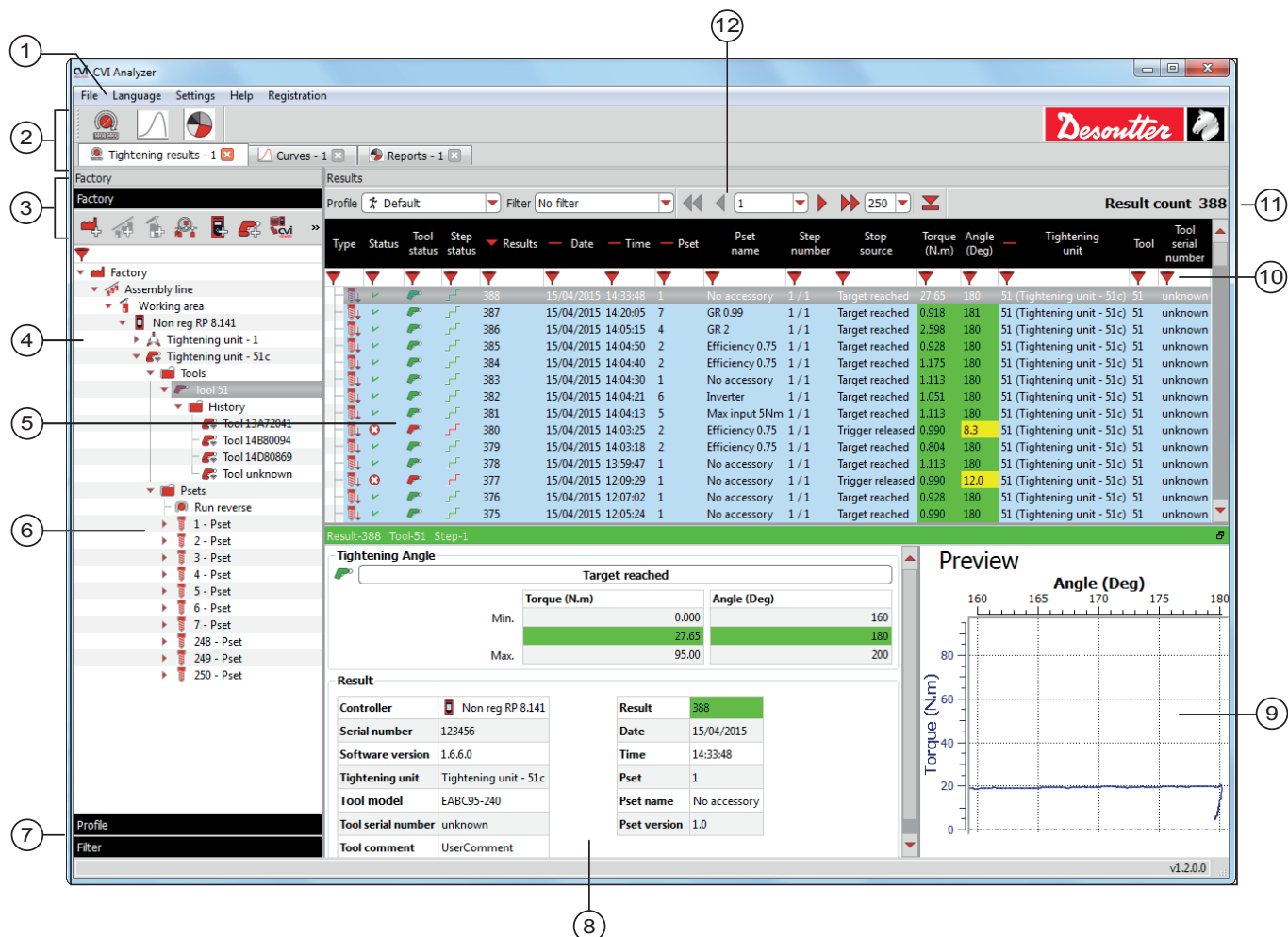


- 「アカウントの作成」をクリックし、フォームに記入し、「送信」をクリックします。
- 電子メールで確認メッセージが届きます。
- メールを確認し、指示に従ってください。

Online help

- このアイコンをクリックすると、使用できる文が表示されます。

2 - 概要



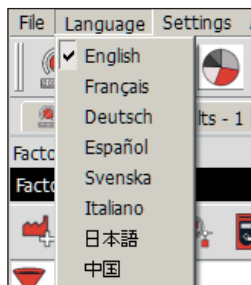
凡例

- 1 メニュー
- 2 結果/曲線/レポートのアイコンとタブ
- 3 工場ツールバー
- 4 ツリー表示
- 5 結果ディスプレイ
- 6 PSER履歴
- 7 プロファイルとフィルタエリア
- 8 結果別詳細
- 9 曲線ディスプレイ
- 10 フィルタアイコン
- 11 N表示可能な結果の数
- 12 R結果ツールバー

3 - 初回設定

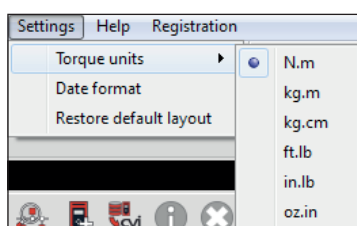
3.1 - 言語

デフォルトの言語は「English (英語)」です。



- 言語を選択します。

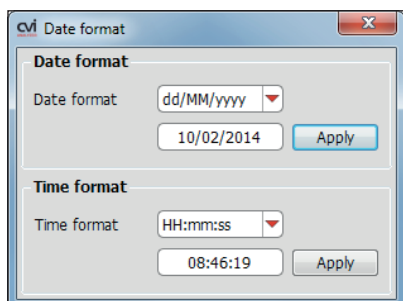
3.2 - トルクユニット



- 形式を選択します。

3.3 - 日付と時刻の書式

- 下のリストで1つの形式を選択し、「適用」をクリックし、結果を更新します。



4 - 独自のアーキテクチャの作成

- 工場の物理的位置と一致した、ツリービューのコントローラを並び替え、独自のアーキテクチャを作成します。

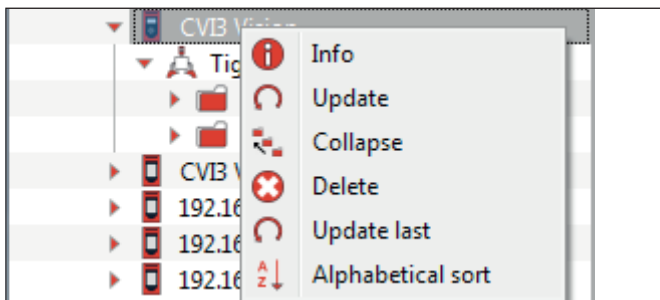
	1つの工場は、複数の組立ラインからできている1つのグループです
	1つの組立ラインは複数の作業場からできている1つのグループです
	1つの作業場は、特定の組立動作が実行される1つのラインセグメントです。それは複数のコントローラからできています。

4.1 - 工場ツールバー

	工場を作成します。	<ul style="list-style-type: none"> • 名前を変更する項目をダブルクリックします。 • 必要なだけ項目を作成します。
	組立ラインを追加します。	
	作業場を追加します。	
	ネットワークを追加します。ネットワーク上のすべてのCVI3コントローラがリストされます。	
	コントローラタイプを追加します。	
	コントローラはIPアドレスにより識別されます。	
	スタンドアロンのバッテリーナットランナー (EABA/EPBAモデル) を追加します。	
	データベースから結果を追加します。	
	項目の情報を表示します。	
	選択された項目を消去します。	
	項目をアルファベット順に並び替えるには。	
	工場別、工場コンポーネント別に絞り込むには。	

4.2- 項目の管理

- ツリービューで任意の項目を右クリックします。



	情報		項目の情報を表示します。
	更新	F5	選択した項目の検索結果や曲線を更新します。
	ツリーを折りたたむ		主要項目のみを表示します。
	D消去		選択された項目を消去します
	直近の更新		選択した項目の直近10,000件の検索結果や曲線を更新します。
	アルファベット順に並び替え		ツリービューで項目を並び替えます。

5- 結果と曲線のアップロード

締付結果と曲線は次の方法で一箇所にまとめることができます。

- ネットワークのスキャンにより
- この接続タイプ (IPアドレスまたはCOMポート) を経由し、コントローラまたはバッテリーナットランナーを追加することにより
- USBスティックを経由しコントローラデータベースをアップロードすることにより
- CVIアナライザのバックアップを読み込むことにより

データベースの最大サイズに到達すると、データベースをバックアップするように伝えるポップアップが表示されます。

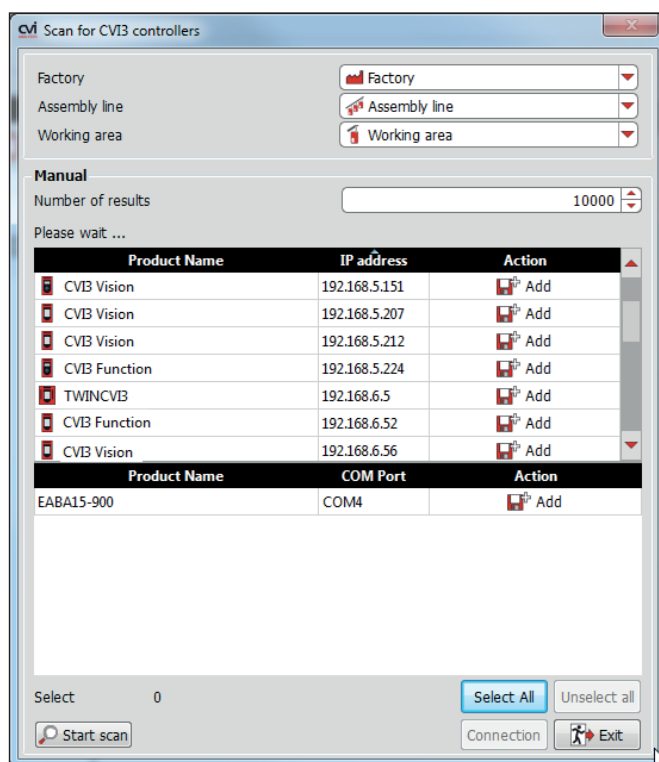


- メニューエリアで「データベースの完全消去」をクリックします。結果と曲線が「C:\Program Files (x86)\Desoutter\CVIAnalyzer」という名のソフトウェアディレクトリにあるデータベースにデータベースに保存されます。一方、コントローラは同じ場所に留まります。

5.1- ネットワークのスキャン



- クリックしてスキャンを開始します。



- 製品を追加する場所を、工場/組立ライン/作業場から選択します。
- アップロードする検索結果数を入力します (デフォルトでは、締付ユニットごとにアップロードできる最大数は10,000です)。

接続の種類に従い、製品が並び替えられます。IPアドレスまたはCOMポート。



- クリックすると、製品が作業場に追加されます。



- クリックすると、結果が更新されます。

- 「全部選択」をクリックすると、それらがすべてツリー表示に表示されます。
- 「Connection (接続)」をクリックすると、開始します。
- 「スキャン開始」をクリックすると、新たにスキャンがクリックされます。

- ・「終了」をクリックすると、画面が閉じます。



システムがCOMポートを自動的に表示します。

5.2- コントローラの追加



- ・工場ツールバーでこのアイコンをクリックすると、コントローラの種類を追加できます。

- ・製品を追加する場所を、工場/組立ライン/作業場から選択します。
- ・アップロードする最大検索結果数を入力します（デフォルトでは、締付ユニットごとにアップロードできる最大数は10,000です）。
- ・有効なコントローラのIPアドレスを入力します。
- ・「選択」をクリックすると、開始します。
- ・「終了」をクリックすると、画面が閉じます。

5.3- バッテリナットランナーの追加



- ・工場ツールバーで、このアイコンをクリックして、eDOCKを介してPCに接続されているバッテリーナットランナーを追加します。



- ・トリガを押すか、ツール上部の「逆回転/確認」を押して、ツールを起動します。

- ・製品を追加する場所を、工場/組立ライン/作業場から選択します。
- ・リスト内の「COMポート」を選択します。
- ・アップロードする検索結果数を入力します（デフォルトでは、10,000です）。



- ・クリックすると、製品が作業場に追加されます。



- ・クリックすると、結果が更新されます。

- ・「全部選択」をクリックすると、それらがすべてツリー表示に表示されます。
- ・「Connection (接続)」をクリックすると、開始します。

5.4- コントローラデータベースのアップロード

- ・USBスティックをPCに差し込みます。



- ・工場ツールバーでこのアイコンをクリックして開始します。

- ・新しいコントローラを追加する場所を、工場/組立ライン/作業場から選択します。
- ・（最高40字で）コントローラ名を入力します。
- ・...をクリックして、データベースを保存したディレクトリを表示します。
- ・[OK]を押して確認します

6- 締付結果ディスプレイ

6.1- ツリー表示

T締付結果はツリービュー表示されます。



- クリックして新しいタブを作成します (最大5)。

Type	Status	Tool	Step status	Results	Date	Time	Pset	Pset name	Step number	Stop source	Torque (N.m)	Angle (Deg)	Tightening unit	Tool
				2361	14/04/2015	08:21:03	1	Pset	1 / 1	Target reached	0.059	1.0	1 (Tightening unit - 1)	1
				2360	14/04/2015	08:21:02	1	Pset	1 / 1	Target reached	0.064	1.0	1 (Tightening unit - 1)	1
				2359	14/04/2015	08:21:00	1	Pset	1 / 1	Target reached	0.032	1.0	1 (Tightening unit - 1)	1
				2358	14/04/2015	08:20:59	1	Pset	1 / 1	Target reached	0.435	1.0	1 (Tightening unit - 1)	1
				2357	14/04/2015	08:20:57	1	Pset	1 / 1	Target reached	0.064	1.0	1 (Tightening unit - 1)	1
				2356	14/04/2015	08:20:56	1	Pset	1 / 1	Trigger released	0.016	0.2	1 (Tightening unit - 1)	1
				2355	14/04/2015	08:20:55	1	Pset	1 / 1	Target reached	0.032	1.0	1 (Tightening unit - 1)	1
				2354	14/04/2015	08:20:53	1	Pset	1 / 1	Target reached	0.016	1.0	1 (Tightening unit - 1)	1
				2353	14/04/2015	08:20:52	1	Pset	1 / 1	Target reached	0.064	1.0	1 (Tightening unit - 1)	1
				2352	14/04/2015	08:20:51	1	Pset	1 / 1	Trigger released	0.064	0.5	1 (Tightening unit - 1)	1



- ページごとに表示する結果数を選択します。

- 10
- 20
- 50
- 100
- 200
- 250

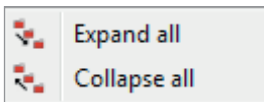


- クリックして、最後の結果を表示します。



- 表示するページ数を選択します。

- 矢印を使って最初のページ、前のページ、次のページ、または最後のページを表示します。



- 任意の行で右クリックし、Psetのステップを表示/非表示します。

- プロファイルや絞り込み条件を適用し、列と行を並び替えたり、カスタマイズしたりします。

- 結果リストから、1つを選択し、その行をクリックします。この結果の詳細が表示されます。関連付けられている曲線があれば、これも表示されます。

6.2- マルチステップ

ユーザーがPsetステップごとの結果を保存することを選択した場合、CVIアナライザは複数のステップを表示することができます。

- このオプションを設定するには、CVI CONFIGユーザーマニュアルの「ステップ/一般」の章を参照してください。

Results														
Profile		Filter No filter		1		10		Result count 7053						
Type	Status	Tool status	Step status	Results	Date	Time	Pset	Pset name	Step number	Stop source	Torque (N.m)	Angle (Deg)	Tightening unit	Tool serial number
				7053	03/09/2014	11:41:29	2	Pset	3 / 3	Target reached	17.13	33.8	1 (Tightening unit - 1)	12861945
				7053	03/09/2014	11:41:29	2	Pset	3 / 3	Target reached	17.13	33.8	1 (Tightening unit - 1)	12861945
				7052	03/09/2014	11:41:27	1	Pset	2 / 2	Target reached	25.15	64.8	1 (Tightening unit - 1)	12861945
				7051	03/09/2014	11:41:25	1	Pset	2 / 2	Target reached	25.38	67.6	1 (Tightening unit - 1)	12861945
				7051	03/09/2014	11:41:25	1	Pset	2 / 2	Target reached	25.38	67.6	1 (Tightening unit - 1)	12861945
				7050	03/09/2014	11:41:22	1	Pset	2 / 2	Target reached	25.22	66.5	1 (Tightening unit - 1)	12861945
				7049	03/09/2014	11:40:51	2	Pset	3 / 3	Target reached	17.17	29.5	1 (Tightening unit - 1)	12861945
				7048	03/09/2014	11:40:35	2	Pset	2 / 3	Monitor. NOK	13.51	0.5	1 (Tightening unit - 1)	12861945
				7048	03/09/2014	11:40:35	2	Pset	2 / 3	Monitor. NOK	13.51	0.5	1 (Tightening unit - 1)	12861945

6.3- マルチツール

CVIアナライザは、以下のようなマルチツールで結果を表示することもできます。

Results														
Profile		Filter No filter		1		100		Result count 1						
Type	Status	Tool status	Step status	Results	Date	Time	Pset	Pset name	Step number	Stop source	Torque (N.m)	Angle (Deg)	Tightening unit	Tool serial number
				31855	12/05/2014	07:58:46	2	Jog_Rundown_Angle_Release					1 (Tightening unit - 1)	
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release					1 (Tightening unit - 1)	
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.015	1200	1 (Tightening unit - 1)	1	N/A
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.055	1201	1 (Tightening unit - 1)	2	N/A
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.116	1201	1 (Tightening unit - 1)	3	N/A
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.439	1201	1 (Tightening unit - 1)	4	N/A
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.021	1201	1 (Tightening unit - 1)	5	N/A
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.254	1201	1 (Tightening unit - 1)	6	N/A
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.099	1201	1 (Tightening unit - 1)	7	13871904
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.020	1201	1 (Tightening unit - 1)	8	13871902
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.054	1201	1 (Tightening unit - 1)	9	13871899
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.045	1201	1 (Tightening unit - 1)	10	13871901
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Monitor. NOK	0.000	1201	1 (Tightening unit - 1)	11	13871903
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Monitor. NOK	0.000	1201	1 (Tightening unit - 1)	11	13871903
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.037	1201	1 (Tightening unit - 1)	12	13871900
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.087	1201	1 (Tightening unit - 1)	13	07 B34748
				31854	12/05/2014	07:58:35	2	Jog_Rundown_Angle_Release 7 / 7	Target reached	0.117	1201	1 (Tightening unit - 1)	14	12867163
				31853	12/05/2014	07:58:24	2	Jog_Rundown_Angle_Release					1 (Tightening unit - 1)	

7- プロファイル

プロファイルは、結果ビューの列をカスタマイズするために使用されます。ユーザーは興味のある列を定義することができます。

- 画面の左下にある「プロファイル」をクリックします。デフォルトのプロファイルが表示されます。



- クリックして新しいプロファイルを作成します (最大10)。

Factory	Type	Status	Tool status	Step status	Results
Profile					
Profile name	Profile_1				
Steps					
Information					
Factory					
Assembly line					
Working area					
Controller					
Controller serial numb					
MAC Address					
Ip address					
Tightening unit					
Tool					
Pset					
Results					
Results status					
Step status					
Filter					

- 名称をカスタマイズします。
- 「前ステップ」または「最後のみ」にチェックを入れます。
- 表示する情報にチェックを入れます。

プロファイルは自動的に保存されます。

8- フィルタ

フィルタを使って検索結果を並び替えることができます。フィルタは複数の検索基準を含むことが可能です。

8.1- 独自のフィルタの作成

- 画面の左下にある「フィルタ」をクリックします。

Factory	Type	Status	Tool status	Step status	Results
Factory					
Profile					
Filter					
No filter					
Apply					



- クリックして新しいフィルタを作成します (最大10)。

- 名称をカスタマイズします。
- 1つずつチェックを入れ、1つ以上の絞り込み条件を追加します。

- 工場
- 組立ライン
- 作業範囲
- コントローラ名
- コントローラタイプ
- ソフトウェアバージョン
- IPアドレス
- MACアドレス
- コントローラシリアル番号
- 締め付けユニット
- ツール
- ツールシリアル番号
- ツールステータス
- 識別子%1... 10
- 結果
- タイプ
- 結果ステータス
- 日付
- 時間
- 日付と時刻
- Pセット
- Pset名
- ステップ
- ステップステータス
- 停止ソース
- トルク
- オフセット
- 角度
- 現在の
- 第2の角度
- 第2のトルク
- 全体角度
- 総時間
- 停止角
- モニタリング時間

- 無効にしたい絞り込み条件にチェックを入れると、ラインがグレー表示されます。

- 「適用」をクリックすると、プロセスが実行され、結果が表示されます。

絞り込み条件は自動的に保存されます。



- クリックすると、絞り込み条件が削除されます。

- 以下は、絞り込み条件の例です。

8.2 - 標準フィルタの使用

8.2.1 - エ場 / 組立ライン / 作業場 / コントローラ



- エ場ツールバーからクリックし、名前別に絞り込みます。

- 「含む」フィールドにテキストを入力し、「適用」にチェックを入れると、選択内容が有効になります。
- 別の絞り込み条件でも同じ手順を繰り返します。

8.2.2 - コントローラタイプ



- エ場ツールバーからクリックし、「コントローラタイプ」タグを開きます。

- 表示するコントローラの種類を選択します。

8.2.3 - 締付結果の種類で絞り込み



- 結果ディスプレイエリアから、各列見出しをクリックします。

8.2.4 - ステータスで絞り込み

8.2.5 - Psetで絞り込み

- 次のショートカットを使用してください。

n-m	nからmまでの結果
n-	すべての数 ≥ nまで
a;b;c	a、b、cの結果

- 「適用」にチェックを入れると、選択内容が有効になります。

8.2.6 - 日付で絞り込み

- 既存のコンフィギュレーション（今日、機能、先週など）を選択するか、独自に作成します。
- 開始日 / 終了日を入力します。
- 「適用」にチェックを入れると、選択内容が有効になります。

8.3- ワンショットフィルタ

- 結果表示エリアに移動します。
- フィルタアイコンをクリックし、必要に応じて結果を並び替えます。

たとえば:

Results								
Type	Status	Tool status	Step status	Results	Date	Time	Pset	
	✓			3152891	16/01/2013	18:16:25	1	
	✓			3152891	16/01/2013	18:16:25	1	
	✓			3152890	16/01/2013	18:16:23	1	
	✓			3152890	16/01/2013	18:16:23	1	
	✓			3152889	16/01/2013	18:16:21	1	
	✓			3152889	16/01/2013	18:16:21	1	
	✓			3152888	16/01/2013	18:16:19	1	

9 - PSER履歴

Psetで変更を行う度、履歴がコントローラのメモリに保存されます。

Pset名に続いて、変更日時が表示されます。

- 「履歴」フォルダで任意のPsetをクリックすると、そのPsetコンフィギュレーションと関連した結果が表示されます。

		Results														Result count	
		Profile		Filter				1		10							
Type	Status	Tool status	Step status	Results	Date	Time	Pset	Pset name	Step number	Stop source	Torque (N.m)	Angle (Deg)	Tightening unit	Tool	Tool serial number		
				7045	03/09/2014	11:39:39	2	Pset	3 / 3	Target reached	17.00	18.6	1 (Tightening unit - 1)	1	12B61945		
				7044	03/09/2014	11:39:34	2	Pset	3 / 3	Target reached	17.11	17.2	1 (Tightening unit - 1)	1	12B61945		

10 - 曲線ディスプレイ

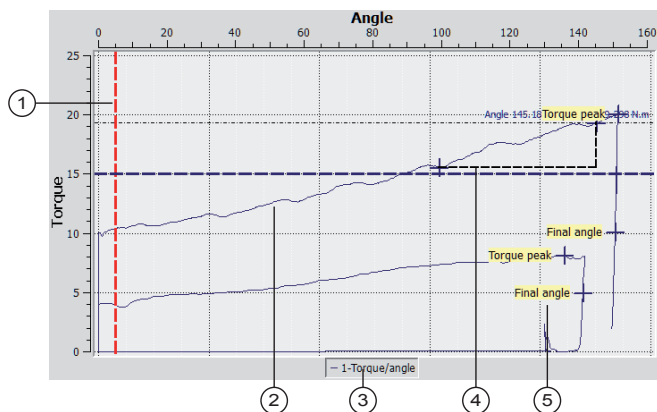


締付ユニットごとにアップロードできる最大曲線数は20です。



・ クリックしてタブを作成します (最大1)。

・ リスト内の結果を選択します。



凡例

- 1 最小角度
- 2 最小トルク
- 3 曲線の種類
- 4 勾配
- 5 マーカー

	曲線を印刷します。
	制御マーカーを表示します。
	モニタリングマーカーを表示します。
	ズームアウトや初期表示に戻すには。
	ズームをアクティブにします。 - マウスホイールを使用して画面上を移動します。 - マウスをスライドしてズーム - 右クリックでズームアウト
	勾配を描き、勾配値 (ツールごと) を表示します。
	曲線表示をリセットします。

- ・ マウスを使用して、曲線ポイントに沿って進むには。
- ・ 曲線の種類を選択する :
 - トルクと角度
 - トルクと全角度
 - 時間曲線
- ・ 全ステップまたはステップごとに選択します。

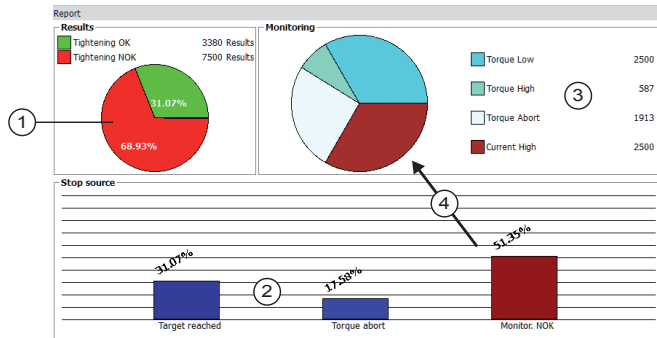
11- レポートディスプレイ



- このアイコンをクリックする度に新しいタブが作成されます (最大5つのタブ)。

- ツリー内の任意の項目を選択します。

ディスプレイの例：



- 1 締付OK/NOKの分布
- 2 締付停止ソース条件ヒストグラム
- 3 NOKをモニタリングする理由
- 4 OKのモニタリング詳細結果

- 画面左側の「フィルタ」タブにチェックを入れ、1つ以上の絞り込み条件を選択します。絞り込み条件により、表示される検索結果サンプル数が制限されます。



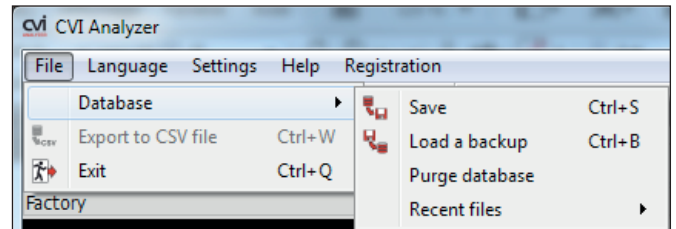
ディスプレイを変えることはできません。

12- バックアップ/エクスポート

12.1- データベースの保存

バックアップは、ソフトウェアディレクトリ「C:\Program Files (x86)\Desoutter\CVIAnalyzer」内で、完全なデータベース (コントローラ+結果) を保存するために使用されます。デフォルトで、この名前は「datas_dd_mm_yyyy_hh_mm_ss.db」となります。

- メニューエリアで「ファイル」>「保存」の順にクリックするか、「Ctrl+S」を押します。

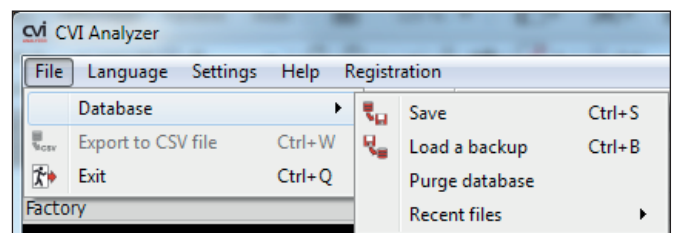


12.2- バックアップデータの読み込み



前提条件：CVIアナライザを使って、データベースを既に保存していること。

- メニューエリアで「ファイル」>「バックアップデータの読み込み」の順にクリックするか、「Ctrl+B」を押します。



12.3- データベースの完全消去

- メニューエリアで「ファイル」>「データベースの完全消去」の順にクリックします。

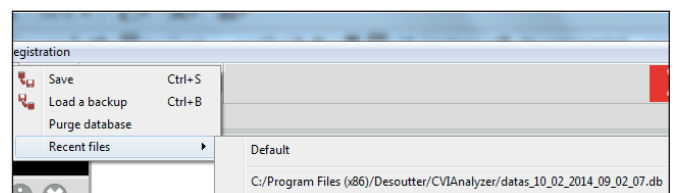


すべての結果とPsetが削除されます。
コントローラは同じ場所に留まります。

12.4- 最近使ったファイル

この機能を使うことにより、最近保存したファイルを開くことができます。

- メニューエリアで「ファイル」>「最近使ったファイル」の順にクリックします。



- 「デフォルト」をクリックし、CVIアナライザデータベースを読み込みます。

以下は、ソフトウェアのデータベースがある場所を記したパスです。

12.5 - .csv形式でエクスポート

この機能を使うことにより、デフォルトで「C:\Program Files (x86)\Desoutter\CVIAnalyzer」にある「CVIAnalyzer_Results.csv」ファイルに、結果をエクスポートすることができます。

- ツリー表示エリアのコントローラを選択します。
- 「ファイル/.csv形式でエクスポート」をクリックするか、「Ctrl+W」を押します。



結果ビューに表示されている結果のみエクスポートされます。適用された絞り込み条件が反映されます。

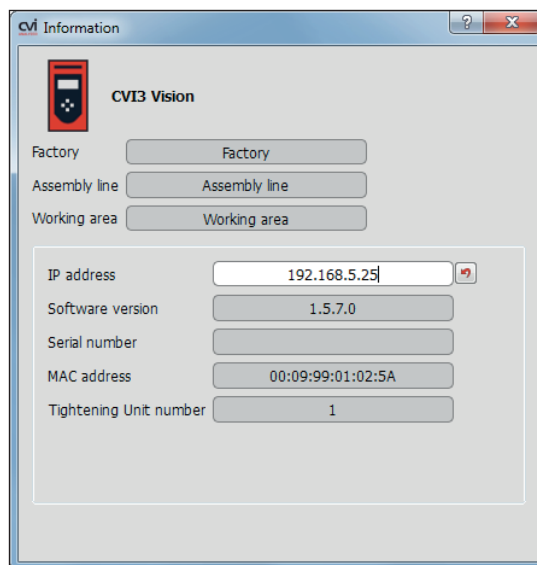
13 - 情報

13.1 - コントローラ

- ツリー表示エリアのコントローラを選択します。



- クリックすると、選択した項目についての情報が表示されます。



- 必要に応じてIPアドレスを変更します。



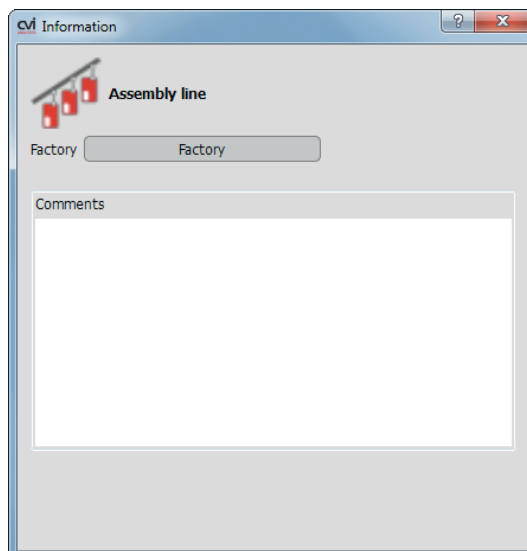
- クリックすると、最後の動作が取り消されます。

13.2 - 工場 / 組立ライン / 作業場

- たとえば、組立ラインを選択します。



- クリックすると、選択した項目についての情報が表示されます。



- 組立ラインをカスタマイズするためにコメントを入力します。

14- ソフトウェアバージョン

- メインメニューで「バージョン情報」をクリックすると、ソフトウェアのバージョンが表示されます。

More Than Productivity