



Brezžični kotni izvijač

Navodila za izdelek

Model

EAB 15-900

EAB 26-560

EAB 32-410

EAB 45-330

EAB 50-450

EAB 60-370

EAB 75-300

EAB 95-240

Številka dela

6151657310

6151657320

6151657330

6151657340

6151657350

6151657360

6151657370

6151657380



Prenesite najnovejšo različico tega dokumenta na
http://www.desouttertools.com/info/6159929380_SL

**⚠ OPOZORILO****Preberite vsa varnostna opozorila in navodila**

Če opozoril in varnostnih navodil ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara in/ali hudih poškodb.

Vsa opozorila in navodila shranite za uporabo v prihodnosti

Kazalo vsebine

Informacije o izdelku	3
Splošne informacije	3
Garancija	3
Spletno mesto	3
Podatki o nadomestnih delih	3
Dimenzije (mm)	3
Datoteke CAD	4
Pregled	4
Splošni pregled	4
Opis izdelka	4
Tehnični podatki	5
Dodatki	6
Namestitev	8
Navodila za namestitev	8
Vstavljanje baterije	8
Kako povezati orodje z rešitvijo CVIMONITOR	8
Kako namestiti izbirne dodatke	8
Delovanje	9
Navodila za konfiguracijo	9
Kako konfigurirati orodje	9
Navodila za delo	12
Kako uporabljati orodje	12
Pregledovanje rezultatov	14
Servisiranje	16
Različica systemske programske opreme na prikazovalniku orodja	16
Podatki o orodju iz prikazovalnika na orodju	16
Preizkus orodja s CVIMONITOR	16
Prepoznavanje orodja s CVIMONITOR	16
Navodila za vzdrževanje	16
Navodila za transduktorska orodja	16
Preberite pred vzdrževalnimi posegi	16
Preventivno vzdrževanje	17
Servisni alarm na prikazovalniku orodja	17
Kalibracija preko prikazovalnika orodja	18
Kalibracija z eDOCK in CVIMONITOR	18
Preverite pred nadaljevanjem z delom	18
Napredno vzdrževanje orodja s ključem za dostop ACCESS KEY	18
Poravnava motorja	19
Določanje fiksnih dodatkov	19
Nadgradnja systemske programske opreme orodja	19
Odpravljanje težav	20
Seznam uporabniških informacij, povezanih z orodji	20

Informacije o izdelku

Splošne informacije

⚠ OPOZORILO Nevarnost premoženjske škode ali hudih telesnih poškodb

Pred uporabo orodja morate prebrati, razumeti in upoštevati vsa navodila. Če navodil ne upoštevate, lahko pride do električnega udara, požara, premoženjske škode in/ali hudih telesnih poškodb.

- ▶ Preberite vsa varnostna navodila, ki so priložena posameznim delom sistema.
- ▶ Preberite vsa navodila izdelka v zvezi z namestitvijo, uporabo in vzdrževanjem posameznih delov sistema.
- ▶ Preberite vse lokalno zakonsko določene varnostne predpise glede sistema in njegovih delov.
- ▶ Vse informacije glede varnosti shranite za uporabo v prihodnosti.

Garancija

- Garancija na izdelek preteče 12 mesecev od takrat, ko je izdelek prvič dan v uporabo, v vsakem primeru pa preteče v 13 mesecih od datuma dostave.
- Garancija ne pokriva običajne obrabe delov.
 - Običajna obraba delov je tista, ki zahteva menjavo dela ali drugo prilagoditev/popravilo ob standardnem obdobjem vzdrževanju orodja, običajnim za tako obdobje (izraženo v času, delovnih urah ali drugače).
- Garancija na izdelek velja ob pravilni uporabi, vzdrževanju in popravih orodja ter njegovih sestavnih delov.
- Garancija ne pokriva poškodb delov, ki bi nastale kot posledica nezadostnega vzdrževanja oz. vzdrževanja, ki ga ne izvede družba Desoutter oz. potrjeni servisni partner te družbe v času garancije.
- V izogib poškodbam in uničenju delov orodja servisirajte orodje v skladu s priporočenim urnikom vzdrževanja in upoštevajte ustrezna navodila.
- Popravila se smejo izvajati le v delavnicah družbe Desoutter ali v delavnicah potrjenih servisnih partnerjev te družbe.

Družba Desoutter skozi pogodbe Tool Care ponuja podaljšano garancijo in najsodobnejše preventivno vzdrževanje. Za več informacij se obrnite na svojega lokalnega servisnega predstavnika.

Za električne motorje:

- Garancija velja samo, če električni motor ni bil odprt.

Spletno mesto

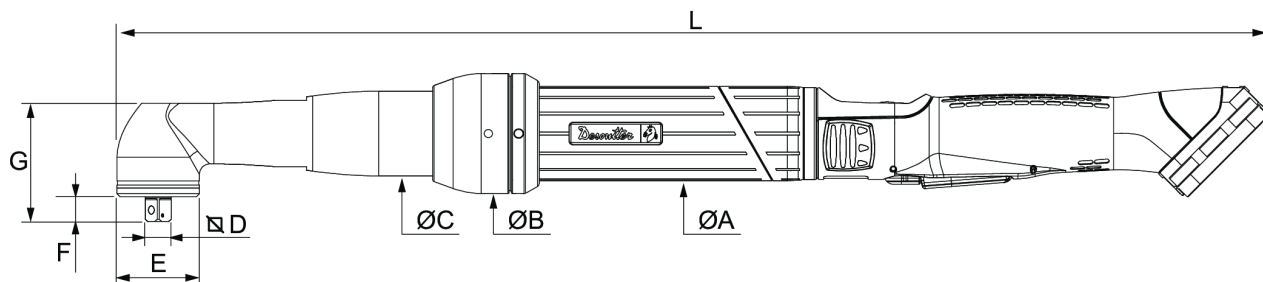
Informacije o naših izdelkih, dodatni opremi, nadomestnih delih in objavljenih publikacijah lahko najdete na spletni strani Desoutter.

Prosimo, obiščite: www.desouttertools.com.

Podatki o nadomestnih delih

Slike z razstavljenim pogledom in sezname nadomestnih delov so na voljo na povezavi do storitev na naslovu www.desouttertools.com.

Dimenzije (mm)



	L	ØA	ØB	ØC
EABx 15-900	470	46	46	37
EABx 26-560	496	46	46	37

EABx 32-410	496	46	46	37
EABx 45-330	506	46	46	37
EABx 50-450	546	46	46	37
EABx 60-370	559	46	58	41
EABx 75-300	582	46	58	48,5
EABx 95-240	582	46	58	48,5

	D	E	F	G
EABx 15-900	1/4"	28	12	46
EABx 26-560	3/8"	28	12	46
EABx 32-410	3/8"	28	12	46
EABx 45-330	3/8"	35	12	51
EABx 50-450	3/8"	35	12	51
EABx 60-370	1/2"	40	12	57
EABx 75-300	1/2"	45	18	60
EABx 95-240	1/2"	45	18	60

 EABx pomeni EAB/EABA.

Datoteke CAD

Informacije o dimenzijah izdelkov najdete v arhivu dimenzijskih risb:

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

Pregled

Splošni pregled

Orodja EAB so brezžični vijačniki za matice s kotno glavo.

Operater jih drži v roki, napaja pa jih baterija Desoutter.

Ob dostavi je prikazovalnik na orodju zaščiten z geslom.

Na orodju je 1 Pset.

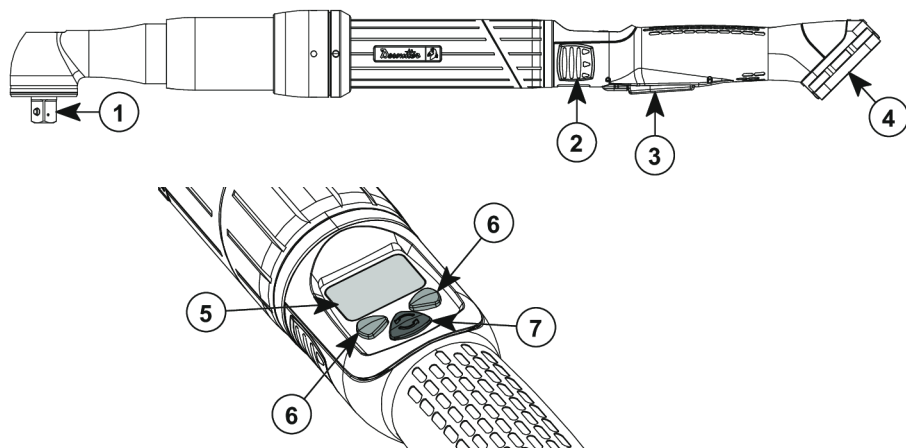
Ciljni vrtilni moment je možno konfigurirati preko prikazovalnika na orodju.

Na računalniku je možno prikazati zadnjih 100 rezultatov za analizo s CVIMONITOR.

Nastavitve orodja je možno spreminjati preko prikazovalnika na orodju.

Vzdrževanje orodja se lahko izvaja s programsko opremo eDOCK in CVIMONITOR.

Opis izdelka



1	Izhodni pogon
2	Lučke LED za poročanje
3	Sprožilec
4	Odtis baterije
5	Prikazovalnik
6	Gumbi za programiranje
7	Gumb za vzvratno rotacijo

Tehnični podatki

Napetost (V)

36 V 

Izhodni pogon

Model	Tip
EABx 15-900	Kv. 1/4"
EABx 26-560	Kv. 3/8"
EABx 32-410	Kv. 3/8"
EABx 45-330	Kv. 3/8"
EABx 50-450	Kv. 3/8"
EABx 60-370	Kv. 1/2"
EABx 75-300	Kv. 1/2"
EABx 95-240	Kv. 1/2"

 EABx pomeni EAB/EABA/EABC.

Obseg vrtilnega momenta (Nm)

Model	Min. / Nominalno / Maks.
EABx 15-900	5 / 13 / 15
EABx 26-560	5 / 24 / 26
EABx 32-410	7 / 30 / 32
EABx 45-330	9 / 40 / 45
EABx 50-450	9 / 45 / 50
EABx 60-370	10 / 55 / 60
EABx 75-300	12 / 70 / 75
EABx 95-240	19 / 90 / 95

 EABx pomeni EAB/EABA/EABC.

Obseg vrtilnega momenta (ft.lb)

Model	Min. / Nominalno / Maks.
EABx 15-900	3,69 / 9,59 / 11,06
EABx 26-560	3,69 / 17,70 / 19,18
EABx 32-410	5,16 / 22,13 / 23,60
EABx 45-330	6,64 / 29,50 / 33,19
EABx 50-450	6,64 / 33,19 / 36,88
EABx 60-370	7,37 / 40,57 / 44,25
EABx 75-300	8,85 / 51,63 / 55,32
EABx 95-240	14,01 / 66,38 / 70,07

i EABx pomeni EAB/EABA/EABC.

Nazivna hitrost (obr./min.)

Model	obr./min.
EABx15-900	900
EABx 26-560	560
EABx 32-410	410
EABx 45-330	330
EABx 50-450	450
EABx 60-370	370
EABx 75-300	300
EABx 95-240	240

i EABx pomeni EAB/EABA/EABC.

Teža

Model	(kg)	(lb - funti)
EABx 15-900	1,55	3,42
EABx 26-560	1,65	3,64
EABx 32-410	1,65	3,64
EABx 45-330	1,76	3,88
EABx 50-450	2,04	4,50
EABx 60-370	2,35	5,18
EABx 75-300	2,94	6,48
EABx 95-240	2,98	6,57

i EABx pomeni EAB/EABA.

i V teži ni všteta baterija.

Pogoji hrambe in uporabe

Temperatura med hrambo	-20 do +70 °C (-4 do +158 F)
Delovna temperatura	0 do 45 °C (32 do 113 F)
Vlaga med hrambo	0-95 % RH (brez kondenzacije)
Vlaga med delovanjem	0-90 % RH (brez kondenzacije)
Nadmorska višina do	2.000 m (6.562 čevljev)
Uporabno v okolju s stopnjo onesnaženja 2	
Samo za notranjo uporabo	

Dodatki

Izbirni dodatki

eDOCK	6158119760
-------	------------

Potrebni dodatki

Baterija 18 V 2.5 Ah	6158132660
Baterija 36 V 2.5 Ah	6158132670

Polnilnik baterije6158132700

Namestitev

Navodila za namestitev

Vstavljanje baterije



Vstavite baterijo pred ali za orodjem, dokler jasno ne zaslišite zvoka zaklepa.

Stikala VKLOP/IZKLOP ni: orodje je pripravljeno na delovanje, takoj ko je nameščena baterija.

Ko je orodje vključeno, lučke LED orodja utripajo.

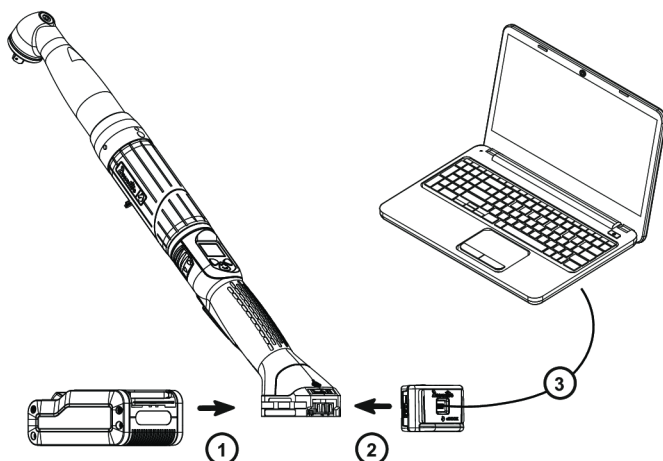
OPOMBA Priporočena uporaba baterij

Poskrbite za daljšo življenjsko dobo baterij.

- Odstranite baterijo, kadar orodja ne uporabljate.

Baterije ne puščajte v polnilniku, kadar polnilnik nima vira napajanja.

Kako povezati orodje z rešitvijo CVIMONITOR



V orodje vstavite baterijo.

Povežite enoto eDOCK z orodjem in z USB vhodom na računalniku.

i Upoštevajte vrstni red priklapljanja.

Z namizja računalnika zaženite program CVIMONITOR.

V zgornji vrstici kliknite **Tool (Orodje)**.

Kliknite na **Select (Izberi)**, da izberete orodje.

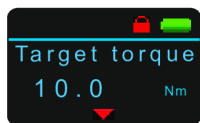
Kako namestiti izbirne dodatke

Poglejte v uporabniški priročnik za izbirni dodatek, ki je na voljo na <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Delovanje

Navodila za konfiguracijo




Kako konfigurirati orodje



Ikone in gumbi

	Geslo je omogočeno.
	Geslo je onemogočeno.
	Pritisnite gumb »Potrdi/Vzratna rotacija«.
	Pritisnite desni gumb.
	Pritisnite levi gumb.
	Gumb za »Potrdi/Vzratna rotacija«
	Desni gumb
	Levi gumb
	Validate (Potrdi)
	Save (Shrani)
	Quit (Odnehaj)
	Pset
	Zvok je onemogočen.
	Zvok je omogočen.
	Baterija je napolnjena.
	Baterija je skoraj izpraznjena.

Dodatne ikone in gumbi

	Vzratni način: enkrat Orodje bo enkrat teklo vzvratno. Da orodje ponovno zažene vzvratno, mora operater pritisniti gumb Vzratno.
	Vzratni način: izmenično Orodje bo delovalo vzvratno, dokler operater znova ne pritisne na gumb Vzratno.
	Ta ikona utripa, ko je spomin orodja zapolnjen. Novi rezultati prepišejo najstarejše rezultate.

Kako onemogočiti gesla

- (i) Ob dostavi so gesla omogočena (**privzeto na 1**).

Gesla se uporabljajo za zaščitno nekaterih nastavitev pred nevarnimi spremembami.

Pset, Ergostop, Pset geslo, Vzratno, Zvok, Enota vrtilnega momenta so nastavitve, zaščitene z geslom Pset.

Geslo za vzdrževanje, Kalibracija sta nastavitvi, zaščiteni z geslom za vzdrževanje. V zgornji vrstici glavnega zaslona je prikazana rdeča ključavnica - žabica.



V 2 sekundah pritisnite ta gumb.



Pritisnite ta gumb za dostop do **Konfiguracije**.

Pojdite na **Enter password (Vnesi geslo)**, nato na geslo Pset (**Pset password**), uporabite gumbe, da se prikaže »1«, nato vse shranite in potrdite. Rdeča žabica spremeni barvo v zeleno.

i Postopek za gesla za vzdrževanje je enak.

Kako nastaviti nova gesla

i Za nastavljanje novih gesel je potrebno onemogočiti trenutna gesla, da je prikazana zelena žabica.

Pojdite na glavni zaslon.



V 2 sekundah pritisnite ta gumb.



Pritisnite ta gumb za dostop do **Konfiguracije**.

Pojdite na **Set password (Nastavi geslo)**, nato na geslo Pset (**Pset password**), uporabite gumbe za vnos številke od 0 do 999, nato vse shranite in potrdite.

i Nastavitev gesla na 0 bo onemogočila vso zaščito z gesli.

i Postopek za nastavljanje novega gesla za vzdrževanje je enak.

Zvok, enota vrtilnega momenta

Zvok

Orodje lahko oddaja zvoke, ki operaterja opozorijo na morebitne težave ali dogodke, ki bi se lahko pripetili med procesom privijanja.

Zvoke je možno nastaviti za naslednje dogodke:

- privijanje izven tolerančnih vrednosti
- postopek kalibracije
- preventivno vzdrževanje
- baterija je skoraj izpraznjena
- okvara strojne opreme
- vzdrževanje

i Ob dostavi je zvok orodja onemogočen.

Za omogočenje zvoka pojdite na glavni zaslon.



V 2 sekundah pritisnite ta gumb.



Pritisnite ta gumb za dostop do **Konfiguracije**.

Pojdite na **Sound (Zvok)**, nato na No sound (Brez zvoka), in nato z gumbi shranite in potrdite.

Enota vrtilnega momenta

Na voljo so naslednje enote vrtilnega momenta:

- Nm
- ft.lb
- in.lb

- kg.m
- kg.cm
- oz.in
- dNm

Za spremembo enote vrtilnega momenta pojdite na glavni zaslon.



V 2 sekundah pritisnite ta gumb.



Pritisnite ta gumb za dostop do **Konfiguracije**.

Pojdite na **Torque unit** (Enota vrtilnega momenta) in z gumbi izberite želeno enoto vrtilnega momenta ter potrdite spremembo.

Kako nastaviti vzvratni način

Pojdite na glavni zaslon.



V 2 sekundah pritisnite ta gumb.



Pritisnite ta gumb za dostop do **Konfiguracije**.

Pojdite na možnost **Reverse (Vzvratno)**.

Uporabite gumbe za omogočenje ali onemogočenje funkcije.

Izberite vzvratni način (izmenično ali enkrat), shranite in potrdite.

Kako nastaviti Pset

Preverite, da je geslo Pset onemogočeno.

V zgornji vrstici je prikazana zelena žabica.

Pojdite na glavni zaslon.



V 2 sekundah pritisnite ta gumb.



Pritisnite ta gumb za dostop do **Pset**.

Uporabite gumbe za navigacijo, shranjevanje in potrditev.



Če ne naredite ničesar, se po 15 sekundah prikazovalnik vrne na glavni zaslon, spremembe pa ne bodo shranjene.

Pritisk na sprožilec v tej fazi prekliče vse izvedene spremembe.

Spremenljivka	Opis
Navoj	Izbira smeri navoja vijaka. CW (v smeri urinega kazalca): ko deluje naprej, se orodje vrti v smeri urinega kazalca. CCW (v nasprotni smeri urinega kazalca): ko deluje naprej, se orodje vrti v nasprotni smeri urinega kazalca.
Ciljni vrtilni moment	Vrednost vrtilnega momenta, ki jo je treba doseči.
Min./maks. vrtilni moment	Vrednosti vrtilnega momenta, ki določajo tolerance min./maks. vrtilnega momenta.
Min./maks. kot	Vrednosti kotov, ki določajo tolerance min./maks. kotov.
Kot prekinitve	Privzeto 5.000 stopinj.
Zagonski vrtilni moment	To je vrednost vrtilnega momenta, ki jo je potrebno doseči, da se šteje, da se je Pset zagnal. Pod to vrednostjo se ne ustvarjajo ne rezultati ne poročila.
Prag kota	To je mejna vrednost vrtilnega momenta, ki se uporablja za začetek štetja kota (običajno 50 % ciljnega vrtilnega momenta).

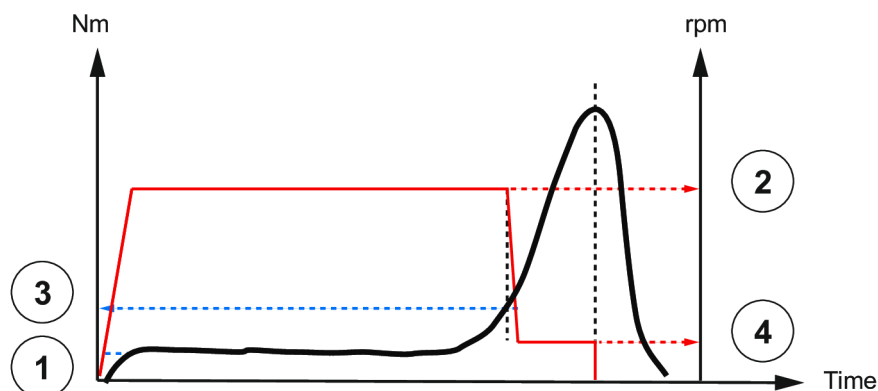
Spremenljivka	Opis
Maks. čas	Privzeto 30 sekund. Orodje se ustavi, ko je ta čas dosežen.

Nadzor motorja

Zažene se ob signalu zagona (»Start«) in teče ob programiranem pospeševanju do »Pritezne hitrosti«.

Orodje teče pri »Pritezni hitrosti«.

Ko je dosežen »Preklopni vrtilni moment«, se hitrost spremeni v »Preklopno hitrost«.



Element	Spremenljivka	Opis
1	Vrtilni moment za zagon Pset	Vrtilni moment za zagon Pset je vrednost vrtilnega momenta, ki jo je potrebno doseči, da se šteje, da se je Pset zagnal. Pod to vrednostjo se ne ustvarjajo ne rezultati ne poročila.
2	Pritezna hitrost	Hitrost, uporabljena od zagona do »Preklopnega vrtilnega momenta«.
3	Preklopni vrtilni moment	Vrednost vrtilnega momenta, kjer se hitrost spremeni iz »Pritezne hitrosti« v »Preklopno hitrost«.
4	Preklopna hitrost	Hitrost, uporabljena od »Preklopnega vrtilnega momenta« do zaustavitve motorja.

Navodila za delo

Kako uporabljati orodje

Zagon orodja

Na orodje namestite ustrezni nastavek.

Izberite ustrezni Pset.

Orodje držite za ročaj in ga prislonite na del, ki ga želite priviti.

⚠ OPOZORILO Nevarnost poškodb

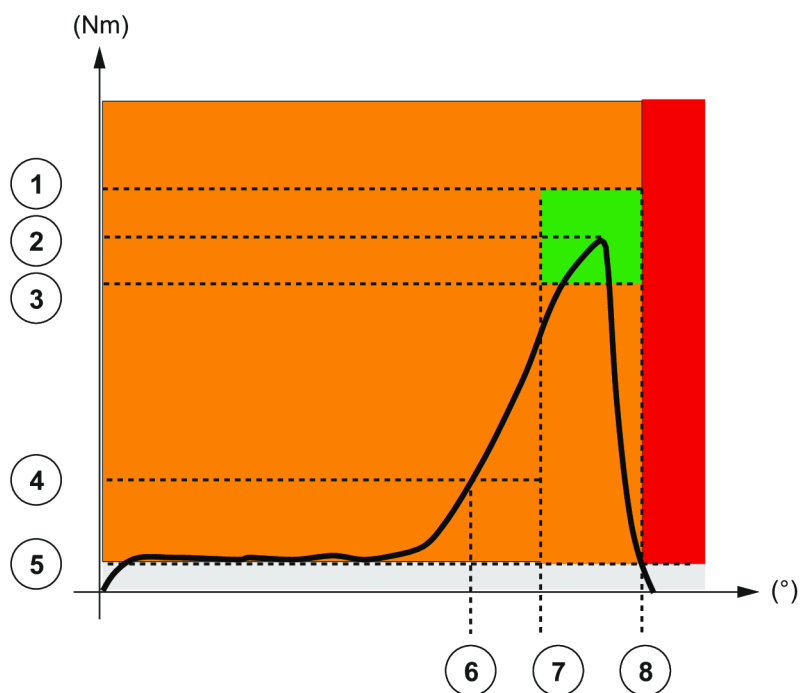
Reakcijska sila narašča sorazmerno z navorom vijačenja, zato lahko v primeru nepričakovanega obnašanja orodja pride do resnih telesnih poškodb operaterja.

- Prepričajte se, da je orodje v brezhibnem stanju in da je sistem ustrezno programiran.

Pritisnite na sprožilec, da zaženete orodje.

Status privijanja in poročanje z lučkami LED

Krmiljenje vrtilnega momenta z nadzorom kota



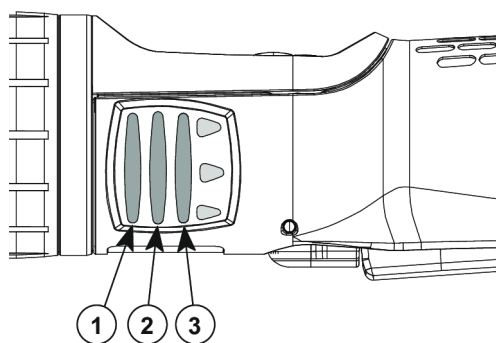
1	Maks. vrtilni moment
2	Ciljni vrtilni moment
3	Min. vrtilni moment
4	Preklopni vrtilni moment
5	Vrtilni moment za zagon Pset
6	Kot zagona
7	Min. kot
8	Maks. kot

Primeri:

- Ob vrtilnem momentu in kotu znotraj tolerančnih vrednosti lučke LED poročajo zeleno.
- Ob vrtilnem momentu znotraj tolerančnih vrednosti in kotu pod tolerančnimi vrednostmi lučke poročajo rdeči in rumeni status (rdeča lučka LED).

Pri orodjih, ki obratujejo v zahtevnih aplikacijh, se lahko zgodi, da so poročila pri skoraj izpraznjeni bateriji nična.

Lučke LED za poročanje

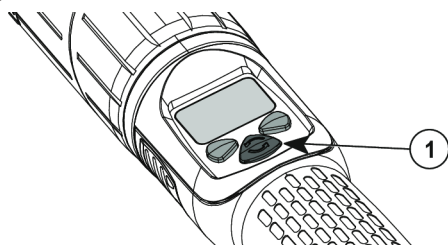


1	Rdeča
2	Zelena
3	Rumena

Kako prebrati poročilo o zategovanju

Barva lučke LED	Opis	Potrebno dejanje
Zelena	Sprejmi poročilo	Brez
Rumena	Nepopolno pritezanje	Privijte ponovno.
Rumena in rdeča (oranžna)	Zavrni poročilo	Razrahljajte in ponovno privijte.
Rdeča	Nad maks. omejitvami	Odstranite in zamenjajte spojni element.

Kako spremeniti rotacijo



1 Zaženite gumb za vzratno rotacijo

Pritisnite ta gumb.

Rdeča in zelena lučka LED svetita izmenično.

Prislonite orodje na del, ki ga želite priviti oz. odviti, in pritisnite na sprožilec.

Kako doseči enakomernejše zaustavljanje orodja

❶ Funkcija »Ergostop« mora biti pri preizkusih privijanja ali pri potrjevanju na pultih za privijanje onemogočena.

Funkcija Ergostop omogoča enakomernejše zaustavljanje orodja, kar zmanjša učinek vrtilnega momenta, ki ga utrpi operater ob zaustavljanju orodja.

Ob dobavi je ta funkcija onemogočena.

Pojdite na glavni zaslon.



V 2 sekundah pritisnite ta gumb.

Pojdite na možnost **Ergostop**. Uporabite gumbe za omogočanje ali onemogočenje funkcije, shranjevanje in potrjevanje.

Kako zbuditi orodja EAB

Prikazovalnik orodja se po 2 minutah neaktivnosti samodejno izklopi.

Pritisnite na sprožilec.

Prikazovalnik na orodju se po 30 minutah neaktivnosti izključi.

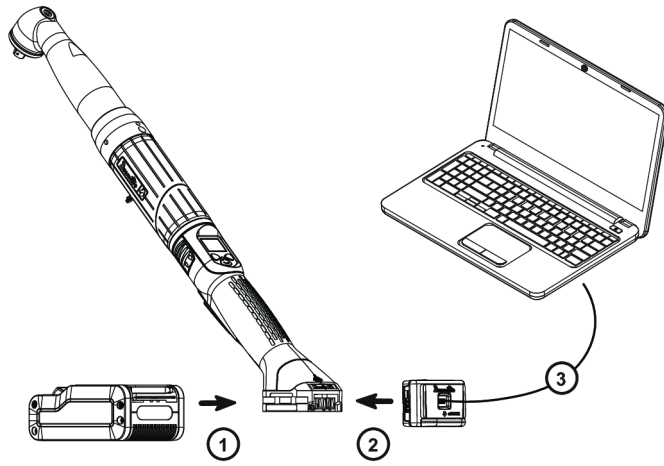
Gumb za vzratni tek pritisnite za dlje časa.

Poglejte nastavev »Power off« (Izklop) na prikazovalniku na orodju.

Odklopite in priklopite baterijo.

Pregledovanje rezultatov

Orodje povežite z računalnikom s pomočjo naprave eDOCK.



Zaženite **CVI MONITOR** za zbiranje in prikaz zadnjih 100 rezultatov.

Poglejte v uporabniški priročnik za **CVIMONITOR**, ki je na voljo na <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Servisiranje

Različica sistemske programske opreme na prikazovalniku orodja

Različica sistemske programske opreme orodja je prikazana v meniju »Maintenance/Tool« (Vzdrževanje/Orodje).
FX.YY.ZZ.

Podatki o orodju iz prikazovalnika na orodju

Pojdite v meni »Maintenance/Tool« (Vzdrževanje/Orodje), kjer najdete naslednje informacije:

Skupni števec	Število privijanj od izdelave orodja.
Baterija	Prikazana je trenutna napetost. Ko napetost znaša manj kot 32 V, je prikazano obvestilo »Low battery« - baterija je skoraj izpraznjena. Pri 31 V se orodje ustavi.
Serijska številka	Na primer 18B64685.

Preizkus orodja s CVIMONITOR



Kliknite to ikono.

Kliknite **Tool test (Preizkus orodja)**.

Kliknite **Start tool test (Začni preizkus orodja)**.

Lučke LED začnejo utripati.

Pritisnite sprožilce, gumb za vzratni tek.

Kliknite **Start audio test (Začni preizkus zvoka)**.

Orodje odda zvok.

 Prikazana zelena kljukica pomeni, da funkcija deluje pravilno.

Prepoznavanje orodja s CVIMONITOR



Kliknite to ikono.

Kliknite **Tool identification (Prepoznavanje orodja)**.

Pojdite do dna zaslona in kliknite na **Read tool (Preberi orodje)**.

Zelena kljukica označuje, da je bilo branje uspešno.

Navodila za vzdrževanje

Navodila za transduktorska orodja

- Pri izvlečenju priključkov ne poškodujte žic.
- Žic transduktorja navora ne izvlecite.
- Prepričajte se, da žice niso poškodovane.

Preberite pred vzdrževalnimi posegi

OPOZORILO Tveganje ob priključenem orodju

Orodje se lahko nenadoma zažene in povzroči resne telesne poškodbe.

- Pred vsemi vzdrževalnimi posegi odklopite orodje.

Vzdrževanje sme izvajati **samo kvalificirano osebje**.

Upoštevajte standardne inženirske prakse in preglejte povečane prikaze za razstavljanje in sestavljanje različnih delov sistema.

Upoštevajte naslednja navodila, navedena ob povečanih prikazih.

Bodite previdni: pri ponovnem sestavljanju privijajte v pravi smeri.



Levi navoj



Desni navoj

Pri ponovnem sestavljanju:



Nanesite priporočeno lepilo.



Privijte z ustreznim navorom.



Dele namažite z ustrežno maščobo oz. mastjo. Na prestave in na ležaje ne nanesite preveč maščobe.

Preventivno vzdrževanje

Priporočila

Izvajanje remonta in preventivnega vzdrževanja se priporoča v rednih intervalih enkrat letno ali po maksimalnem številu privijanj (glejte spodnjo razpredelnico), odvisno od tega, do česa pride prej.

Pogostost vzdrževanja

500.000 privijanj

Servisni alarm na prikazovalniku orodja

Ko je potreben servis, se lahko prikaže alarm.



Prikazana je ta ikona.

Prikazana je ena izmed stopenj servisa (glejte spodaj). Ko servis ni potreben, je prikazano »none« (nič). Zasliši se zvok.

Nastaviti je možno tri stopnje servisa:

Stopnja	Število privijanj	Stopnja servisa
1	25.000	Kalibracija
2	250.000	Srednja stopnja (samo za zahtevne in težje aplikacije)
3	500.000	Standardno

Pojdite na glavni zaslon.



V 2 sekundah pritisnite ta gumb.



Pritisnite ta gumb za dostop do menija **Maintenance (Vzdrževanje)**.

Pojdite na **Tool (Orodje)**, nato na **Service alarm (Servisni alarm)**, izberite stopnjo, shranite in potrdite.



Po tem, ko izvedete servis, ponastavite indikatorje.

Pojdite v meni »Maintenance/Service alarm« (Vzdrževanje/Servisni alarm) in pritisnite OK.

Kalibracija preko prikazovalnika orodja

Postopek kalibracije je priporočen za kompenzacijo morebitnega odklona vrtilnega momenta orodja ali po vsaki spremembi katerega elementa orodja.

To funkcijo nastavite v meniju »Maintenance« (Vzdrževanje).

1. V meniju »Configuration« (Konfiguracija) vnesite geslo za vzdrževanje.
2. V linijo z orodjem vstavite tokovni pretvornik vrtilnega momenta in ga povežite s katero koli merilno enoto iz nabora izdelkov Desoutter.
3. Pojdite na »Maintenance/Calibration« (Vzdrževanje/Kalibracija).
Izberite število privijanj, potrebnih za izvedbo kalibracije in pritisnite OK.
Zaženite Pset tolikokrat, kot je že konfigurirano (pri maks. vrtilnem momentu in pri kotu nad 180° (pri nizki hitrosti)).
Nadaljujte z drugim privijanjem, tako da pritisnete na sprožilec.
4. Povprečni vrtilni moment je izpisan v beli barvi.
Na spodnjo črto vnesite povprečne vrednosti vrtilnega momenta, izmerjenega z merilno enoto (dovoljena so odstopanja $\pm 20\%$ v primerjavi z nazivnim vrtilnim momentom orodja).
5. Z gumbi za levo oz. desno povečate ali zmanjšate vrednost.

Pritisnite OK in shranite svoje podatke.

Kalibracija z eDOCK in CVIMONITOR

Postopek kalibracije je priporočen za kompenzacijo morebitnega odklona vrtilnega momenta orodja ali po vsaki spremembi katerega elementa orodja.

V ročnem načinu se izvede standardni postopek.

Meritve in vrednosti ročno vtipka operater.

Potrebna oprema je naslednja:

- Orodje, opremljeno s tokovnim pretvornikom vrtilnega momenta v liniji
- CVIMONITOR
- Merilna enota Delta



Kliknite to ikono.

Kliknite **Tool calibration (Kalibracija orodja)**.

Standardni postopek je kot sledi:

1. Izberite Pset, ki ga želite izvesti.
2. Izberite število privijanj, ki jih želite izvesti (privzeto 5, maksimalno 50).
Glede na uporabo testnega pulta se lahko pred privijanjem izvede odvijanje.
3. Kliknite »Start calibration« (Zaženi kalibracijo).
4. Začnite z izvedbo prve operacije odvijanja/privijanja. Operacija mora biti izvedena uspešno.
5. Ob koncu vsake operacije vnesite vrednost vrtilnega momenta v merilno enoto.
6. Ko so izvedene vse operacije, je prikazana nova vrednost kalibracije.

Preverite pred nadaljevanjem z delom

Preden opremo vrnete na delo, preverite, da glavnih nastavitev niste spremenili in da varnostne naprave delujejo pravilno.

Napredno vzdrževanje orodja s ključem za dostop ACCESS KEY

Zaženite CVIMONITOR.

Za aktivacijo zaslonov potrebujete USB ključ s ključem za dostop ACCESS KEY s pravim profilom (konfiguriranim s programsko opremo Desoutter CUIKEY).

Če ga nimate, se obrnite na svojega upravitelja z izdelki CUIKEY.

Poravnava motorja



Kliknite to ikono.

Kliknite **Motor align (Poravnava motorja)**.

- i** Po poravnavi orodja je le-to obvezno kalibrirati.

Poravnavo motorja priporočamo po spremembi na motorju, tokovnem pretvorniku ali PCB.

Pred začetkom pritisnite sprožilec in **GA DRŽITE PRITISNJENEGA SKOZI CELOTNI PROCES**. V nasprotnem primeru se lahko orodje resno poškoduje.

Med pritiskanjem na sprožilec kliknite **Start motor align (Zaženi poravnavo motorja)**.

Proces teče približno 1 minuto in se samodejno ustavi.

Kliknite na »Stop motor align« (Ustavi poravnavo motorja), da proces ustavite pred koncem.

Izpustite sprožilec.

Določanje fiksnih dodatkov

Fiksni dodatek, nameščen na orodju, morate določiti na tem zaslonu.



Kliknite to ikono.

Kliknite **Tool identification (Prepoznavanje orodja)**.

Izberite vrsto dodatka in izpolnite parametre.

Kliknite **Write to tool (Zapiši v orodje)**.

- i** Orodje, opremljeno s fiksnim dodatkom, je pred uporabo obvezno kalibrirati.

Nadgradnja sistemske programske opreme orodja



Kliknite to ikono.

Kliknite **Upgrade tool firmware (Nadgradnja sistemske programske opreme orodja)**.

Obrnite se na svojega predstavnika družbe Desoutter, ki vam bo priskrbel zadnjo različico sistemske programske opreme.

Sledite navodilom na zaslonu.

Odpravljanje težav

Seznam uporabniških informacij, povezanih z orodji

Številka	Opis	Postopek
I004	Napaka razpona	1- Vrednost razpona senzorja vrtilnega momenta je zunaj meja. 2- Poizkusite ponovno zagnati orodje brez mehanskih ovir. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I005	Napaka zamika	1- Vrednost zamika senzorja vrtilnega momenta je zunaj meja. 2- Poizkusite ponovno zagnati orodje brez mehanskih ovir. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I026	Alarm vzdrževanja orodja n1	1- Števec orodja za privijanje je dosegel ciljno vrednost.
I027	Alarm vzdrževanja orodja n2	1- Števec orodja za privijanje je dosegel ciljno vrednost.
I038	Dnevniški zapisi orodja	1- Nepričakovana izjema programske opreme orodja. 2- Orodje je ustvarilo dnevniški zapis. 3- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
I046	Nenormalen tok v bateriji	1- Nenormalna poraba toka v bateriji. Preverite nastavitve Pset. 2- Ta napaka je lahko posledica napačnih nastavitev hitrosti.
I063	Baterija odstranjena	1- Sistem je zaznal, da je bila baterija odstranjena iz orodja. 2- Po nekaj sekundah se bo orodje izklopilo
I065	Zunanji zagon prezrt	1- Zunanji zagon je bil zaznan in prezrt. 2- Preverite orodje in konfiguracijo zunanjega zagona.
I103	Neveljavna smer rotacijskega izbirnika	1- Spremenite smer rotacijskega izbirnika. 2- Prepričajte se, da je rotacijski izbirnik v pravilnem položaju in da ni poškodovan.
I205	Nastavitve vrtilnega momenta	1- Neveljavne nastavitve vrtilnega momenta: vrtilni moment je večji od karakteristik orodja. 2- Preverite nastavitve Pset pri karakteristikah orodja.
I206	Nastavitve hitrosti	1- Neveljavna nastavitve hitrosti: hitrost je višja od karakteristik orodja. 2- Preverite nastavitve Pset pri maksimalni hitrosti orodja.
I210	Izbran je neveljavni Pset	1- Izbrani Pset se ne ujema s Pset, ki je na voljo za izbiro v procesu sestavljanja.
I211	Neveljavna konfiguracija sprožilca	1- Orodje, povezano v sistem, ni opremljeno s sprožilcem, ki ga zahteva konfiguracija sprožilca. 2- Prilagodite konfiguracijo sprožilca na orodju ali spremenite orodje v skladu s konfiguracijo sprožilca.
I224	IGBT je prevroč	1- Elektronika napajanja je prevroča. 2- Dovolite, da se sistem ohladi.
I251	Izbran ni noben Pset	1- Izbran ni noben Pset. 2- Izberite Pset.
I270	Nastavitve časa	1- Neveljavna nastavitve časa 2- Preverite nastavitve Pset s točnimi nastavitvami časa
W010	Kalibracija orodja je potekla	1- Datum kalibracije orodja je pretekel. 2- Potrebno je izvesti kalibracijo orodja, da zagotovite točnost meritev.
W028	Napaka različice akumulatorskega orodja	1- Različica akumulatorskega orodja in različice sistema nista skladni.

Številka	Opis	Postopek
W030	Baterija je izpraznjena.	1- Baterija je izpraznjena. 2- Napolnite baterijo.
W033	Napaka časa orodja	1- Čas orodja ni nastavljen pravilno. Rezultati privijanja ne bodo opremljeni s časovnim žigom. 2- Povežite orodje s sistemom in nastavite datum in čas.
W036	Spomin orodja je poln	1- Spomin orodja je poln. 2- Povežite orodje s sistemom in nastavite izpraznite spomin.
W062	Preobremenitev vrtilnega momenta	1- Preobremenitev vrtilnega momenta (lahko gre za ponovni udarec). 2- Preverite, da kabel za orodje ni poškodovan.
W212	Rezultat ni shranjen	1- Rezultata privijanja ni možno shraniti v sistem. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
W216	Tok visok	1- Prekoračen maksimalni tok. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
W267	Napaka prenosa rezultata	Napaka prenosa rezultata.
E007	Motor je prevroč	1- Orodje je zaklenjeno, saj je dosežena maksimalna temperatura motorja. 2- Orodje bo ostalo zaklenjeno, dokler se temperatura motorja ne vrne na običajno vrednost.
E008	Napaka kota orodja	1- Zaznana je težava s senzorjem kota orodja. 2- Orodje je potrebno popraviti.
E009	Neveljavni parametri orodja	1- Preverite skladnost orodja. 2- Spomina orodja ni mogoče brati oz. je neveljaven. 3- Orodje je potrebno popraviti. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E012	Napaka EEPROM orodja	1- Spomina orodja ni mogoče brati oz. je neveljaven. 2- Orodje je potrebno popraviti. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E018	Vrtilni moment izven obsega!	1- Ciljna vrednost vrtilnega momenta je nad maksimalnim vrtilnim momentom orodja. 2- Preverite nastavitve Pset pri karakteristikah orodja.
E029	Baterija je prazna.	1- Baterija se je popolnoma izpraznila. Orodje ne more privijati. 2- Napolnite baterijo.
E031	Napaka baterije	1- Nenormalna napetost v bateriji. Orodje ne more privijati. 2- Napolnite baterijo. Če se težava znova pojavi, zamenjajte baterijo.
E032	Napaka prikazovalnika orodja	1- Okvara prikazovalnika na plošči. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E034	Napaka spomina orodja	1- Spomin orodja ne deluje pravilno. 2- Po pomoč se obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E035	Spomin orodja je zaklenjen	1- Spomin orodja je zaklenjen, da se prepreči prepis starih podatkov. 2- Orodje povežite z računalnikom s pomočjo postaje eDOCK, da pridobite stare podatke.

Številka	Opis	Postopek
E037	Napaka sprožilca orodja	1- Sprožilec orodja ne deluje pravilno. 2- Preglejte in očistite sprožilec. Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E045	Nenormalna napetost v bateriji	1- Preverite baterijo. 2- Ta napaka je lahko posledica okvare polnilnika ali izrabljenosti baterije.
E047	Baterija je preveč izpraznjena.	1- Preverite baterijo. 2- Če se težava znova pojavi, zamenjajte baterijo.
E048	Tip baterije ni dovoljen	1- Tip baterije ni dovoljen. 2- Zamenjajte baterijo ali vašo konfiguracijo.
E223	Napaka pri inicializaciji pogona	1- Napaka programske opreme. 2- Ponovno zaženite sistem. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E227	Motor ustavljen	1- Motor se je ustavil (lahko gre za manjkajočo fazo, napačno naravno motorja ali okvaro elektronike) 2- Poskusite ponovno. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.
E228	Napaka pogona	1- Napaka programske opreme. 2- Ponovno zaženite sistem. 3- Če se težava ponovno pojavi, se po pomoč obrnite na svojega predstavnika za izdelke Desoutter.

Leta 1914 ustanovljeno podjetje Desoutter Industrial Tools s sedežem v Franciji je vodilno na svetu v proizvodnji električnega in pnevmatskega orodja za sestavljanje, ki se uporablja za številne postopke sestavljanja in izdelovanja, vključno z letalsko in avtomobilsko industrijo, industrijo lahkih, težkih in terenskih vozil, splošno industrijo.

Podjetje Desoutter ponuja obsežen razpon rešitvenih orodij, servisiranje in projekte, ki izpolnjujejo določene zahteve lokalnih in globalnih strank v več kot 170 državah.

Podjetje oblikuje, razvija in proizvaja inovativne kakovostne rešitve za industrijska orodja, vključno s pnevmatskimi in električnimi vijačniki, izpopolnjenimi orodji za montažo, izpopolnjenimi vrtnimi enotami, zračnimi motorji in sistemi za merjenje navora.

Za dodatne informacije obiščite spletno mesto www.desouttertools.com



More Than Productivity