

Boulonneuse à angle sans fil

Notice d'utilisation du produit

Modèle

EABA 15-900
EABA 26-560
EABA 32-410
EABA 45-330
EABA 50-450
EABA 60-370
EABA 75-300
EABA 95-240

Référence

6151659610
6151659620
6151659630
6151659640
6151659650
6151659660
6151659670
6151659680



Téléchargez la dernière version de ce document à l'adresse suivante :
http://www.desouttertools.com/info/6159929390_FR

⚠ AVERTISSEMENT**Lire l'ensemble des mises en garde et consignes de sécurité.**

Le non-respect des mises en garde et des consignes de sécurité peut entraîner un choc électrique, un incendie ou des blessures graves.

Conserver l'ensemble des mises en garde et consignes pour pouvoir les consulter ultérieurement.

Sommaire

| | |
|---|-----------|
| Informations produit | 3 |
| Informations générales | 3 |
| Garantie | 3 |
| Site web | 3 |
| Informations sur les pièces de rechange | 3 |
| Dimensions (mm) | 3 |
| Fichiers DAO | 4 |
| Aperçu | 4 |
| Vue d'ensemble | 4 |
| Description du produit | 5 |
| Caractéristiques techniques | 5 |
| Accessoires | 7 |
| Installation | 8 |
| Instructions d'installation | 8 |
| Insertion du bloc-batterie | 8 |
| Comment connecter l'outil à CVIMONITOR | 8 |
| Comment installer des accessoires en option | 8 |
| Fonctionnement | 9 |
| Notice de configuration | 9 |
| Comment configurer l'outil | 9 |
| Mode d'emploi | 13 |
| Comment utiliser l'outil | 13 |
| Surveillance des résultats | 16 |
| Recueil et analyse des résultats | 16 |
| Maintenance | 17 |
| Version du firmware sur l'écran de l'outil | 17 |
| Informations de l'outil depuis l'écran de l'outil | 17 |
| Test d'outil avec CVIMONITOR | 17 |
| Identification de l'outil avec CVIMONITOR | 17 |
| Instructions de maintenance | 17 |
| Consignes à lire avant la maintenance | 17 |
| Instructions à suivre pour les outils à capteur | 18 |
| Maintenance préventive | 18 |
| Alarme d'entretien sur l'écran de l'outil | 18 |
| Étalonnage via l'écran de l'outil | 19 |
| Étalonnage avec eDOCK et CVIMONITOR | 19 |
| Vérification avant la remise en service | 19 |
| Maintenance des outils avancée avec ACCESS KEY | 19 |
| Alignement du moteur | 20 |
| Déclarer des accessoires fixés | 20 |
| Mettre à niveau le firmware de l'outil | 20 |
| Dépannage | 21 |
| Liste des infos utilisateur liées aux outils | 21 |

Informations produit

Informations générales

AVERTISSEMENT Risque de dégâts matériels ou d'accidents graves

Veiller à lire, assimiler l'ensemble des instructions avant d'utiliser l'outil. Le non-respect de l'ensemble des instructions peut entraîner un choc électrique, un incendie, des dégâts matériels ou un accident corporel grave.

- ▶ Lisez toutes les consignes de sécurité fournies avec les différentes parties du système.
- ▶ Lisez toutes les notices d'installation, d'exploitation et de maintenance des différentes parties du système.
- ▶ Lisez l'ensemble de la réglementation locale concernant le système et les différentes parties qui le composent.
- ▶ Conservez l'ensemble des instructions et consignes pour pouvoir les consulter ultérieurement.

Garantie

- La garantie du produit expirera 12 mois après la mise en service initiale du produit et dans tous les cas au plus tard 13 mois après la livraison.
- L'usure normale des pièces n'est pas comprise dans la garantie.
 - L'usure normale est celle nécessitant un changement de pièces ou autres opérations de réglage et de révision pendant l'entretien courant de l'outil pendant la période donnée (exprimée en temps, heures de fonctionnement ou autres).
- La garantie du produit repose sur une utilisation correcte, un entretien normal et des réparations appropriées de l'outil et de ses composants.
- La détérioration des pièces consécutive à un entretien inadéquat ou réalisé par des parties autres que Desoutter ou ses partenaires d'entretien agréés pendant la période de garantie ne sera pas prise en charge.
- Pour éviter la détérioration ou la destruction de certaines parties de l'outil, il convient de procéder à l'entretien de ce dernier conformément aux périodicités d'entretien recommandées et de suivre les bonnes consignes.
- Les réparations dans le cadre de la garantie ne sont effectuées que dans les ateliers de Desoutter ou par des partenaires d'entretien agréés.

Desoutter propose une extension de garantie et un entretien préventif à la pointe de la technologie par le biais de ses contrats Tool Care. Pour en savoir plus, s'adresser au représentant SAV local.

Pour les moteurs électriques :

- La garantie ne s'appliquera que si le moteur électrique n'a pas été ouvert.

Site web

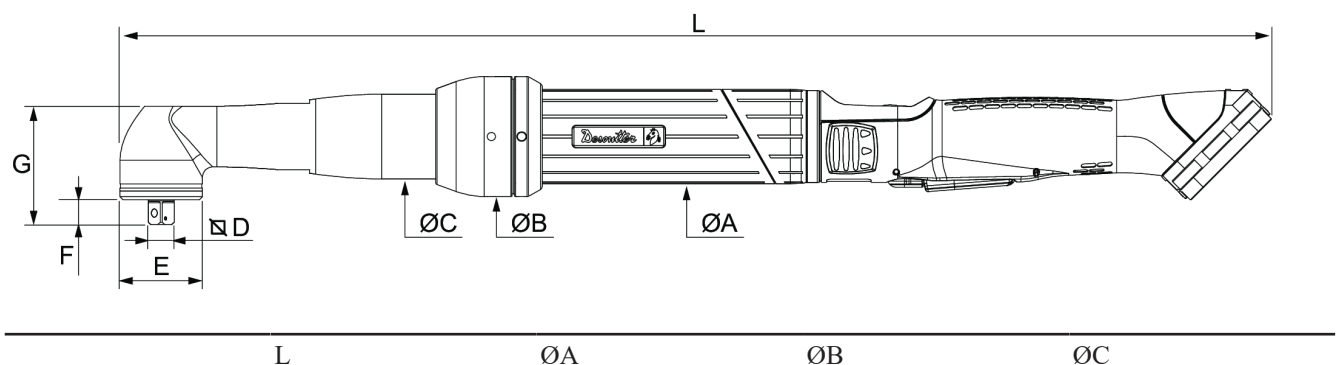
Des informations à propos de nos Produits, Accessoires, Pièces de rechange et Documentation sont disponibles sur le site Web de Desoutter.

Veuillez consulter : www.desouttertools.com.

Informations sur les pièces de rechange


Les vues éclatées et les nomenclatures de pièces détachées sont disponibles en Service Link sur www.desouttertools.com.

Dimensions (mm)



| | | | | |
|-------------|-----|----|----|------|
| EABx 15-900 | 470 | 46 | 46 | 37 |
| EABx 26-560 | 496 | 46 | 46 | 37 |
| EABx 32-410 | 496 | 46 | 46 | 37 |
| EABx 45-330 | 506 | 46 | 46 | 37 |
| EABx 50-450 | 546 | 46 | 46 | 37 |
| EABx 60-370 | 559 | 46 | 58 | 41 |
| EABx 75-300 | 582 | 46 | 58 | 48,5 |
| EABx 95-240 | 582 | 46 | 58 | 48,5 |

| | D | E | F | G |
|-------------|------|----|----|----|
| EABx 15-900 | 1/4" | 28 | 12 | 46 |
| EABx 26-560 | 3/8" | 28 | 12 | 46 |
| EABx 32-410 | 3/8" | 28 | 12 | 46 |
| EABx 45-330 | 3/8" | 35 | 12 | 51 |
| EABx 50-450 | 3/8" | 35 | 12 | 51 |
| EABx 60-370 | 1/2" | 40 | 12 | 57 |
| EABx 75-300 | 1/2" | 45 | 18 | 60 |
| EABx 95-240 | 1/2" | 45 | 18 | 60 |

 EABx signifie EAB/EABA.

Fichiers DAO

Pour tout renseignement concernant les dimensions d'un produit, consulter les plans cotés en archive :

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

Aperçu

Vue d'ensemble

Les outils EABA sont des boulonneuses sans fil à renvoi d'angle.

Elles sont tenues à la main par l'opérateur et alimentées par un bloc-batterie Desoutter.

À la livraison, l'écran de l'outil est protégé par un mot de passe.

Les outils sont livrés avec 6 Psets qui sont paramétrables depuis l'écran de l'outil ou depuis CVI CONFIG.

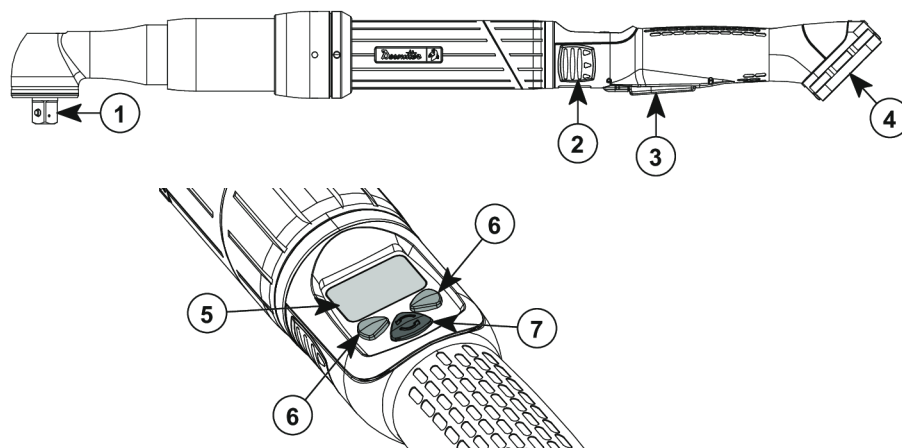
Les 100 derniers résultats peuvent être affichés sur l'écran pour une analyse avec CVIMONITOR.

Les 1000 derniers résultats peuvent être affichés sur l'écran pour une analyse avec CVI ANALYZER.

Les réglages de l'outil peuvent être effectués via l'écran de l'outil.

La maintenance des outils peut être effectuée avec eDOCK et le logiciel CVIMONITOR

Description du produit



| | |
|---|--------------------------|
| 1 | Accouplement |
| 2 | Témoin LED |
| 3 | Gâchette |
| 4 | Empreinte de la batterie |
| 5 | Affichage |
| 6 | Boutons programmables |
| 7 | Bouton de sens inverse |

Caractéristiques techniques

Tension (V)

36 V

Accouplement

| Modèle | Type |
|-------------|----------|
| EABx 15-900 | Sq. 1/4" |
| EABx 26-560 | Sq. 3/8" |
| EABx 32-410 | Sq. 3/8" |
| EABx 45-330 | Sq. 3/8" |
| EABx 50-450 | Sq. 3/8" |
| EABx 60-370 | Sq. 1/2" |
| EABx 75-300 | Sq. 1/2" |
| EABx 95-240 | Sq. 1/2" |

EABx signifie EAB/EABA/EABC.

Plage de couple (Nm)

| Modèle | Min. / Nominal / Max. |
|-------------|-----------------------|
| EABx 15-900 | 5 / 13 / 15 |
| EABx 26-560 | 5 / 24 / 26 |
| EABx 32-410 | 7 / 30 / 32 |
| EABx 45-330 | 9 / 40 / 45 |
| EABx 50-450 | 9 / 45 / 50 |
| EABx 60-370 | 10 / 55 / 60 |
| EABx 75-300 | 12 / 70 / 75 |

| Modèle | Min. / Nominal / Max. |
|-------------|-----------------------|
| EABx 95-240 | 19 / 90 / 95 |

i EABx signifie EAB/EABA/EABC.

Plage de couple (ft.lb)

| Modèle | Min. / Nominal / Max. |
|-------------|-----------------------|
| EABx 15-900 | 3,69 / 9,59 / 11,06 |
| EABx 26-560 | 3,69 / 17,70 / 19,18 |
| EABx 32-410 | 5,16 / 22,13 / 23,60 |
| EABx 45-330 | 6,64 / 29,50 / 33,19 |
| EABx 50-450 | 6,64 / 33,19 / 36,88 |
| EABx 60-370 | 7,37 / 40,57 / 44,25 |
| EABx 75-300 | 8,85 / 51,63 / 55,32 |
| EABx 95-240 | 14,01 / 66,38 / 70,07 |

i EABx signifie EAB/EABA/EABC.

Vitesse nominale (tr/min)

| Modèle | tr/min |
|-------------|--------|
| EABx15-900 | 900 |
| EABx 26-560 | 560 |
| EABx 32-410 | 410 |
| EABx 45-330 | 330 |
| EABx 50-450 | 450 |
| EABx 60-370 | 370 |
| EABx 75-300 | 300 |
| EABx 95-240 | 240 |

i EABx signifie EAB/EABA/EABC.

Poids

| Modèle | (kg) | (lb) |
|-------------|------|------|
| EABx 15-900 | 1,55 | 3,42 |
| EABx 26-560 | 1,65 | 3,64 |
| EABx 32-410 | 1,65 | 3,64 |
| EABx 45-330 | 1,76 | 3,88 |
| EABx 50-450 | 2,04 | 4,50 |
| EABx 60-370 | 2,35 | 5,18 |
| EABx 75-300 | 2,94 | 6,48 |
| EABx 95-240 | 2,98 | 6,57 |

i EABx signifie EAB/EABA.

i Le poids indiqué n'inclut pas le bloc-batterie

Conditions de stockage et d'utilisation

| | |
|-------------------------------|----------------------------|
| Température de stockage | -20 à +70 °C (-4 à +158 F) |
| Température de fonctionnement | 0 à 45 °C (32 à 122 °F) |

| | |
|--|-------------------------------|
| Humidité de stockage | 0-95 % RH (sans condensation) |
| Humidité de fonctionnement | 0-90 % RH (sans condensation) |
| Altitude maximale | 2 000 m (6 562 pieds) |
| Utilisable dans un environnement de pollution de degré 2 | |
| Utilisation en intérieur uniquement | |

Accessoires

Accessoires en option

| | |
|-------|------------|
| eDOCK | 6158119760 |
|-------|------------|

Accessoires nécessaires

| | |
|---------------------------|------------|
| Bloc-batterie 18 V 2,5 Ah | 6158132660 |
|---------------------------|------------|

| | |
|---------------------------|------------|
| Bloc-batterie 36 V 2,5 Ah | 6158132670 |
|---------------------------|------------|

| | |
|---------------------------|------------|
| Chargeur du bloc-batterie | 6158132700 |
|---------------------------|------------|

Installation

Instructions d'installation

Insertion du bloc-batterie



Insérer le bloc-batterie à l'avant ou à l'arrière de l'outil jusqu'à ce qu'un bruit de blocage soit clairement entendu.

Il n'y a pas d'interrupteur MARCHE/ARRÊT : l'outil est prêt à fonctionner dès qu'un bloc-batterie est en place.

Lorsque l'outil est mis sous tension, les LED de l'outil clignotent.

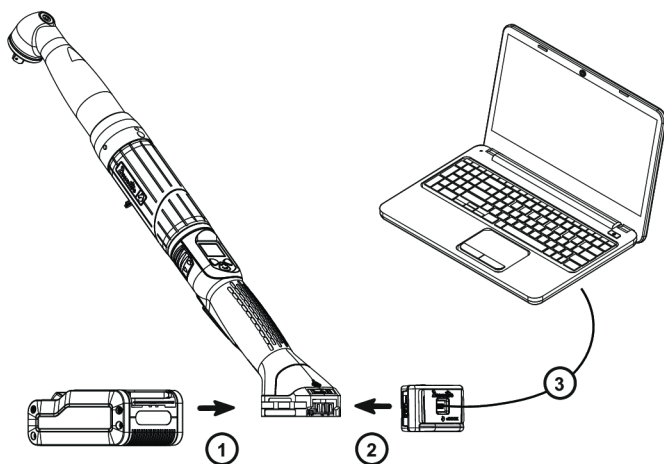
AVIS Recommandations d'utilisation pour les blocs-batterie

Assurez une plus longue durée de vie de la batterie.

- Débranchez le bloc-batterie lorsque l'outil n'est pas en service.

Ne laissez pas le bloc-batterie sur le chargeur lorsque ce dernier est hors tension.

Comment connecter l'outil à CVIMONITOR



Brancher un bloc-batterie sur l'outil.

Connecter eDOCK à l'outil et au port USB de l'ordinateur.

i Respecter l'ordre de connexion.

Lancer CVIMONITOR depuis le bureau de l'ordinateur.

Cliquer sur **Outil** dans la barre supérieure.

Cliquer sur **Sélectionner** pour sélectionner l'outil.

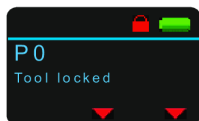
Comment installer des accessoires en option

Se référer au manuel d'utilisation de l'accessoire disponible sur <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.
















Fonctionnement

Notice de configuration




Comment configurer l'outil



Icônes et boutons

| | |
|---|---|
|  | Le mot de passe est activé. |
|  | Le mot de passe est désactivé. |
|  | Appuyer sur le bouton « Valider/Marche arrière ». |
|  | Appuyer sur le bouton de droite. |
|  | Appuyer sur le bouton de gauche. |
|  | Bouton « Valider/Marche arrière » |
|  | Bouton droit |
|  | Bouton gauche |
|  | Valider |
|  | Enregistrer |
|  | Quitter |
|  | Pset Le sont est désactivé. |
|  | Le son est activé. |
|  | Le bloc-batterie est complètement chargé. |
|  | Le bloc-batterie est faible. |

Icônes et boutons supplémentaires

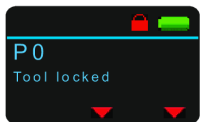
| | |
|---|--|
|  | Mode marche arrière : une fois L'outil fonctionnera en marche arrière une seule fois. Pour faire fonctionner l'outil en marche arrière de nouveau, l'opérateur devra appuyer sur le bouton de marche arrière. |
|  | Mode marche arrière : alterné L'outil fonctionnera en marche arrière jusqu'à ce que l'opérateur appuie de nouveau sur le bouton de marche arrière. |
|  | Cette icône clignote lorsque la mémoire de l'outil est pleine. Les nouveaux résultats écraseront les résultats plus anciens. |

Comment désactiver les mots de passe

(i) Lors de la livraison, les mots de passe sont activés (**1 par défaut**).

Les mots de passe Pset et de maintenance sont utilisés pour protéger les réglages de modifications dangereuses.

Un cadenas rouge s'affiche sur la ligne supérieure de l'écran principal.



Appuyer sur ce bouton pendant 2 secondes.



Appuyer sur ce bouton pour accéder à la **Configuration**.

Aller à **Saisir le mot de passe**, puis **mot de passe Pset**, utiliser les boutons pour afficher « 1 », enregistrer et valider. Le cadenas rouge devient vert.



C'est la même procédure pour désactiver le mot de passe de la maintenance.

Comment configurer de nouveaux mots de passe



Pour configurer de nouveaux mots de passe, les mots de passe actuels doivent être désactiver et le cadenas vert doit s'afficher.

Aller à l'écran principal.



Appuyer sur ce bouton pendant 2 secondes.



Appuyer sur ce bouton pour accéder à la **Configuration**.

Aller à **Définir le mot de passe**, puis **mot de passe Pset**, utiliser les boutons pour saisir un nombre de 0 à 999, enregistrer et valider.



Définir le mot de passe sur 0 désactivera toutes les protections par mot de passe.



C'est la même procédure pour configurer un nouveau mot de passe de la maintenance.

Son, unité de couple

Son

L'outil peut émettre des sons pour alerter l'opérateur en cas de problèmes ou d'événements qui peuvent survenir lors de l'opération d'assemblage.

Des sons peuvent être configurés pour les éléments suivants :

- serrage hors des tolérances
- procédure d'étalonnage
- maintenance préventive
- batterie faible
- défaillance matérielle
- maintenance



Lors de la livraison de l'outil, le son est désactivé.

Pour activer le son, accéder à l'écran principal.



Appuyer sur ce bouton pendant 2 secondes.



Appuyer sur ce bouton pour accéder à la **Configuration**.

Aller à **Son**, puis No sound, utiliser les boutons pour enregistrer et valider.

Unité de couple

Les unités de couple suivantes sont disponibles :

- Nm
- ft.lb
- in.lb
- kg.m
- kg.cm
- oz.in
- dNm

Pour changer l'unité de couple, accéder à l'écran principal.



Appuyer sur ce bouton pendant 2 secondes.



Appuyer sur ce bouton pour accéder à la **Configuration**.

Aller à **Unité de couple**, utiliser les boutons pour sélectionner l'unité de couple et valider.

Comment configurer le mode marche arrière

Aller à l'écran principal.



Appuyer sur ce bouton pendant 2 secondes.



Appuyer sur ce bouton pour accéder à la **Configuration**.

Aller à **Marche arrière**.

Utiliser les boutons pour activer ou désactiver la fonctionnalité.

Sélectionner le mode marche arrière (alterné ou une fois), enregistrer et valider.

Comment définir les Pset



Il existe 6 Psets prédéfinis dans l'outil.

Les paramètres sont déjà configurés conformément aux caractéristiques de l'outil.

Vérifier que le mot de passe du Pset est désactivé.

Le cadenas vert s'affiche sur la ligne supérieure.

Allez à l'écran principal.



Appuyer sur ce bouton pendant 2 secondes.



Appuyer sur ce bouton pour accéder à **Pset**.

Utiliser le bouton pour naviguer, enregistrer et valider.



Si aucune action n'est effectuée, l'affichage retourne à l'écran principal après 15 secondes et les changements ne seront pas enregistrés.

Appuyer sur la gâchette à ce moment annulera toutes les modifications effectuées.

| Paramètre | Description |
|----------------------|--|
| Filetage | Sélection du sens du filetage de la vis. CW : lorsqu'il fonctionne en marche avant, l'outil tourne dans le sens horaire. CCW : lorsqu'il fonctionne en marche arrière, l'outil tourne dans le sens anti-horaire. |
| Stratégie de serrage | Contrôle du couple avec surveillance de l'angle ou Contrôle de l'angle avec surveillance de l'angle. |
| Couple cible | La valeur de couple à atteindre. |

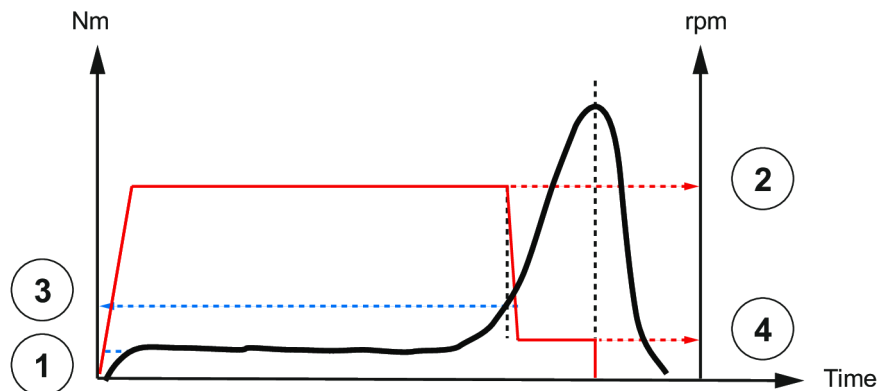
| Paramètre | Description |
|---|---|
| Angle cible | La valeur d'angle à atteindre. |
| Couple mini./maxi. | Les valeurs de couple qui définissent les tolérances de couple mini./maxi. |
| Angle mini./maxi. | Les valeurs d'angle qui définissent les tolérances d'angle mini./maxi. |
| Annuler angle | Valeur d'angle de sécurité pour arrêter l'outil. |
| Annuler couple | Valeur de couple de sécurité pour arrêter l'outil. |
| Couple de départ | Désigne la valeur de couple devant être atteinte pour déclarer que le Pset a démarré. En dessous de cette valeur, aucun résultat ou rapport ne sera généré. |
| Seuil d'angle | C'est la valeur de seuil de couple utilisée pour commencer à compter l'angle. |
| Vitesse d'approche | Vitesse appliquée du début jusqu'au « Couple de rétrogradage ». |
| Couple de rétrogradage | Valeur de couple où la vitesse passe de « Vitesse d'approche » à « Couple de rétrogradage ». |
| Vitesse finale (ou Vitesse de rétrogradage) | Vitesse appliquée depuis le « Couple de rétrogradage » jusqu'à l'arrêt du moteur. |
| Durée maxi. | 30 secondes par défaut. L'outil s'arrête lorsque la durée est atteinte. |

Contrôle du moteur

Démarrant au signal « Début », l'outil fonctionne avec une accélération programmée jusqu'à une « Vitesse d'approche donnée ».

L'outil continue de fonctionner à « Vitesse d'approche ».

Une fois le « Couple de rétrogradage » atteint, la vitesse passe à « Vitesse de rétrogradage ».



| Élément | Paramètre | Description |
|---------|---------------------------|--|
| 1 | Couple de départ du Pset. | Le couple de début Pset désigne la valeur de couple devant être atteinte pour déclarer que le Pset a démarré. En dessous de cette valeur, aucun résultat ou rapport ne sera généré. |
| 2 | Vitesse d'approche | Vitesse appliquée du début jusqu'au « Couple de rétrogradage ». |
| 3 | Couple de rétrogradage | Valeur de couple où la vitesse passe de « Vitesse d'approche » à « Couple de rétrogradage ». |
| 4 | Vitesse de rétrogradage | Vitesse appliquée depuis le « Couple de rétrogradage » jusqu'à l'arrêt du moteur. |

Mode d'emploi

Comment utiliser l'outil

Comment sélectionner le Pset à exécuter

Aller à l'écran principal.

Sélectionner le Pset à exécuter.



Appuyer sur ce bouton pendant 2 secondes.



Appuyer sur ce bouton pour accéder à **Pset**.

Aller à **Activer**, cocher la case pour activer ce Pset, enregistrer et valider.

Démarrage de l'outil

Utiliser une douille appropriée avec l'outil.

Sélectionner le Pset approprié.

Tenir l'outil à l'aide de la poignée et appliquer sur la fixation à serrer.

⚠ AVERTISSEMENT Risques de blessure

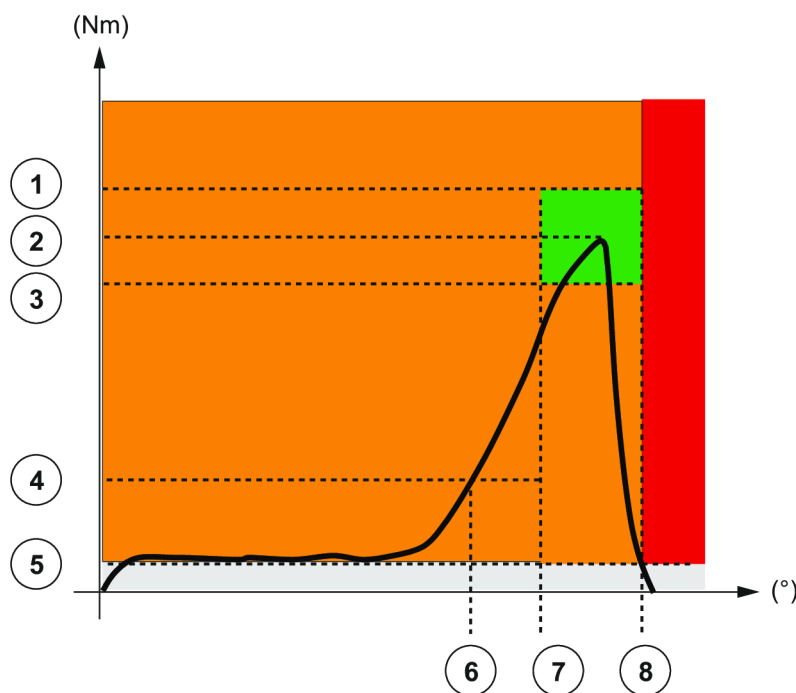
Au fur et à mesure que la force de réaction augmente proportionnellement au couple de serrage, il existe un risque de blessure causé par un comportement inattendu de l'outil.

- S'assurer que l'outil est en parfait état de fonctionnement et que le système est programmé correctement.

Appuyer sur cette icône pour démarrer l'outil.

État de serrage et témoins LED

Contrôle du couple avec surveillance de l'angle



- | | |
|---|---------------------------|
| 1 | Couple maxi. |
| 2 | Couple cible |
| 3 | Couple mini. |
| 4 | Couple de rétrogradage |
| 5 | Couple de départ du Pset. |
| 6 | Début angle |

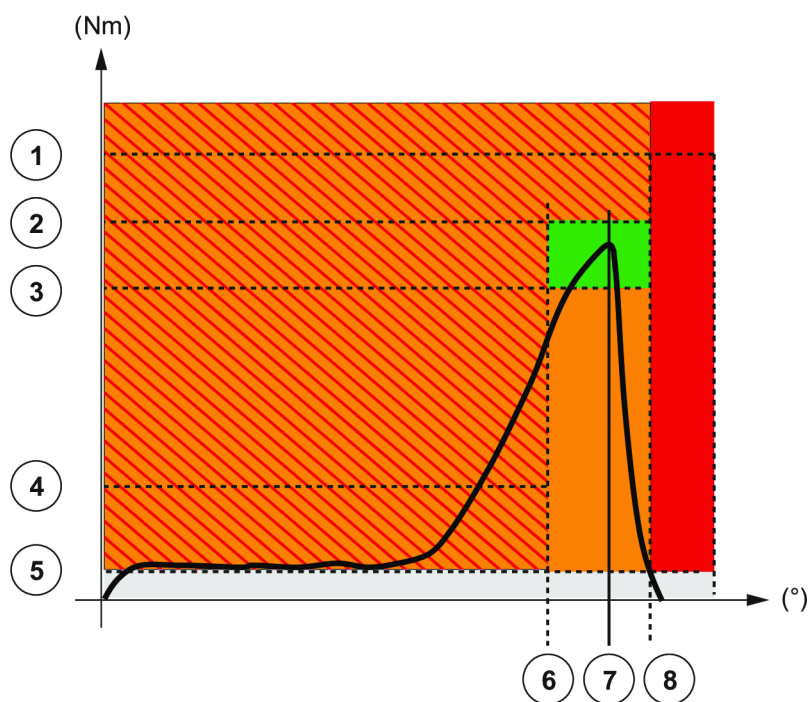
- | | |
|---|-------------|
| 7 | Angle mini. |
| 8 | Angle maxi. |

Exemples :

- Le couple et l'angle ne dépassent pas les tolérances conduira à un témoin LED vert.
- Le couple ne dépasse pas les tolérances et l'angle en-dessous des tolérances conduira à un état rouge + jaune (LED rouge).

Pour les outils fonctionnant en utilisation intensive, il se peut que les rapports soient nuls lorsque la batterie est faible.

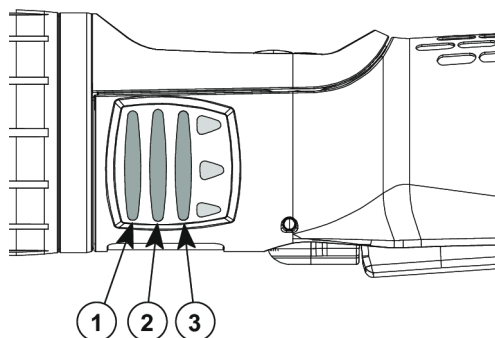
Contrôle de l'angle avec surveillance du couple



- | | |
|---|---------------------------|
| 1 | Annuler couple |
| 2 | Couple maxi. |
| 3 | Couple mini. |
| 4 | Seuil d'angle |
| 5 | Couple de départ du Pset. |
| 6 | Angle mini. |
| 7 | Angle cible |
| 8 | Angle maxi. |

Pour les outils fonctionnant en utilisation intensive, il se peut que les rapports soient nuls lorsque la batterie est faible.

Témoin LED

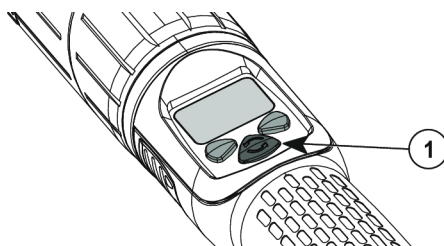


| | |
|---|-------|
| 1 | Rouge |
| 2 | Vert |
| 3 | Jaune |

Comment lire le rapport de serrage

| Couleur de LED | Description | Action à effectuer |
|-------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| Vert | Accepter le rapport | Néant |
| Jaune | Approche incomplète | Serrer de nouveau. |
| Jaune et rouge (orange) | Refuser le rapport | Desserrer et serrer de nouveau. |
| Rouge | Au-dessus des limites maxi. | Retirer et remplacer la fixation. |

Comment inverser la rotation



| | |
|---|--------------------------|
| 1 | Bouton de marche arrière |
|---|--------------------------|

Appuyer sur ce bouton.

Les LED rouge et verte clignotent alternativement.

Appliquer l'outil sur la fixation et appuyer sur la gâchette.

Comment atténuer l'arrêt de l'outil

- i** La fonction « Ergostop » doit être désactivée pour les tests de serrage ou pour les bancs de certification ou de serrage.

Ergostop permet un arrêt de l'outil plus souple afin de réduire la réaction de couple sur l'opérateur.

À la livraison, cette fonction est désactivée.

Allez à l'écran principal.



Appuyer sur ce bouton pendant 2 secondes.

Accéder à **Ergostop**. Utiliser les boutons pour activer ou désactiver la fonction, enregistrer et valider.

Comment sortir les outils EABA de la veille

L'écran de l'outil s'éteint automatiquement après 2 minutes d'inactivité.

Appuyer sur la gâchette.

L'outil s'éteint après 30 minutes d'inactivité.

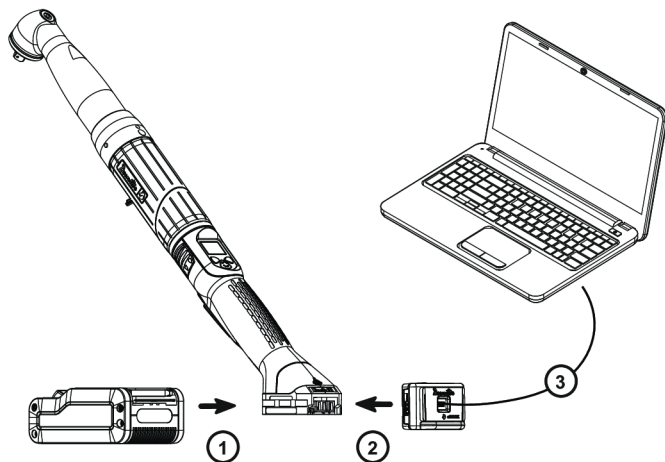
Faire un appui long sur le bouton de marche arrière.

Consulter « Hors tension » qui est paramétrable sur l'écran de l'outil ou avec CVI CONFIG.

Débrancher et rebrancher le bloc-batterie.

Surveillance des résultats

Connecter l'outil à un PC en utilisant le dispositif eDOCK.

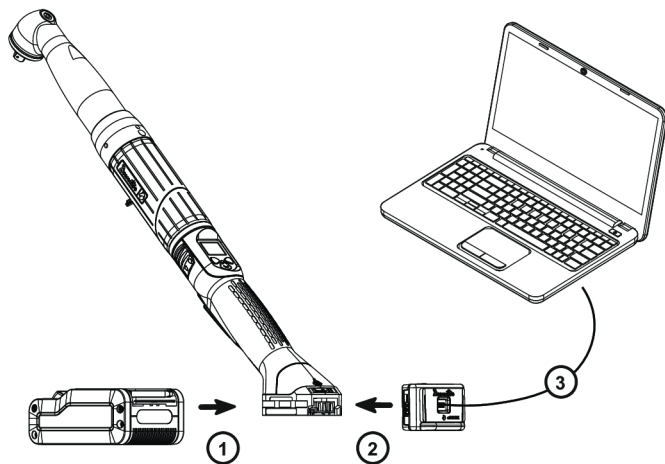


Lancer **CVI MONITOR** pour recueillir et afficher les 100 derniers résultats.

Se référer au manuel d'utilisation de **CVIMONITOR** disponible sur <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Récueil et analyse des résultats

Connecter l'outil à un PC en utilisant le dispositif eDOCK.



Lancer **CVI ANALYZER** pour recueillir et afficher les 1000 derniers résultats.

CVI ANALYZER

CVI ANALYZER est destiné à analyser et importer / exporter des données de serrage avec des résultats, courbes, filtres, profils.

Testez gratuitement pendant 90 jours.

Maintenance

Version du firmware sur l'écran de l'outil

La version du firmware de l'outil s'affiche dans le menu « Maintenance/Outil ».

AX.YY.ZZ.

Informations de l'outil depuis l'écran de l'outil

Accéder au menu « Maintenance/Outil » pour obtenir les informations suivantes :

| | |
|-----------------|--|
| Nombre total | Nombre de serrages depuis la fabrication de l'outil. |
| Batterie | La tension en cours s'affiche. Le message « Batterie faible » s'affiche lorsqu'elle inférieure à 32 V. À 31 V, l'outil s'arrête. |
| Numéro de série | 18B64685 par exemple. |

Test d'outil avec CVIMONITOR



Cliquer sur cette icône.

Cliquer sur **Test d'outil**.

Cliquer sur **Démarrer test d'outil**.

Les LED commencent à clignoter.

Appuyer sur les gâchettes, le bouton de marche arrière.

Cliquer sur **Démarrer test audio**.

L'outil émet un son.



La coche verte signifie que la fonction marche normalement.

Identification de l'outil avec CVIMONITOR



Cliquer sur cette icône.

Cliquer sur **Identification de l'outil**.

Aller au bas de l'écran et cliquer sur **Lire l'outil**.

Une coche verte signifie que la lecture est réussie.

Instructions de maintenance

Consignes à lire avant la maintenance



AVERTISSEMENT Risque lié au branchement

L'outil peut démarrer de manière inattendue et provoquer des accidents corporels graves.

- Avant toute tâche de maintenance, débranchez l'outil.

La maintenance doit être exclusivement confiée à un **personnel qualifié**.

Suivez les règles techniques habituelles et reportez-vous aux vues éclatées pour le démontage et le remontage des différentes parties du système.

Prenez en compte les instructions suivantes sur les vues éclatées.

Prudence : lors du remontage, serrez dans le bon sens.



Filetage à gauche



Filetage à droite

Lors du remontage :



Appliquer la colle recommandée.



Serrer au couple requis.



Lubrifier avec la graisse ou l'huile préconisées. N'appliquez pas trop de graisse sur les engrenages ou les roulements ; une mince pellicule suffit.

Instructions à suivre pour les outils à capteur

- Veillez à ne pas endommager les fils en tirant sur les connecteurs.
- Ne tirez pas sur les fils du capteur de couple.
- Veillez à ce que les fils ne soient pas écrasés.

Maintenance préventive

Recommandations

Il est recommandé de procéder régulièrement à la révision et à la maintenance préventive de l'outil, une fois par an ou après un nombre maximum de serrages (reportez-vous au tableau ci-dessous), à la première des deux échéances.

Intervalle d'entretien

500 000 serrages

Alarme d'entretien sur l'écran de l'outil

Une alarme peut être affichée lorsque l'entretien est nécessaire.



Cette icône s'affiche.

Un des niveaux d'entretien est affiché (voir ci-dessous). Lorsqu'aucun entretien n'est nécessaire, « aucun » s'affiche. Un son retentit.

Il est possible de définir 3 niveaux d'entretien :

| Niveau | Nombre de serrages | Niveau d'entretien |
|--------|--------------------|--|
| 1 | 25 000 | Étalonnage |
| 2 | 250 000 | Intermédiaire (pour les application à usage intensif) |
| 3 | 500 000 | Standard |

Aller à l'écran principal.



Appuyer sur ce bouton pendant 2 secondes.



Appuyer sur ce bouton pour accéder à l'**Entretien**.

Aller à **Outil**, puis **Alarme d'entretien**, sélectionner un niveau, enregistrer et valider.



Une fois l'entretien effectué, réinitialiser les indicateurs.
Aller au menu « Maintenance/Alarme d'entretien » et appuyer sur OK.

Étalonnage via l'écran de l'outil

La procédure d'étalonnage est recommandée pour compenser tout décalage de l'outil ou après le remplacement d'un élément de l'outil.

Cette fonction est instaurée dans le menu « Maintenance ».

1. Saisir le mot de passe de la Maintenance dans le menu « Configuration ».
2. Insérer un capteur de couple de la gamme de l'outil et le connecter à une unité de mesure de la gamme Desoutter.
3. Aller à « Maintenance/Étalonnage ».
Sélectionner le nombre de serrages requis pour effectuer l'étalonnage et appuyer sur OK.
Exécuter un Pset le nombre de fois configuré auparavant (au couple maxi. et avec un angle supérieur à 180° (à faible vitesse)).
Poursuivre avec les autres serrages en appuyant sur la gâchette.
4. La valeur de couple moyenne s'affiche en blanc.
Sur la ligne du dessous, saisir la valeur de couple moyenne mesurée par l'unité de mesure ($\pm 20\%$ vs les couples nominaux de l'outil sont permis).
5. Utiliser les boutons gauche/droite pour augmenter ou diminuer la valeur.

Appuyer sur OK pour enregistrer vos données.

Étalonnage avec eDOCK et CVIMONITOR

La procédure d'étalonnage est recommandée pour compenser tout décalage de l'outil ou après le remplacement d'un élément de l'outil.

Dans le mode manuel, la procédure standard est exécutée.

Les mesures et les valeurs sont saisies manuellement par l'opérateur.

L'équipement requis est le suivant :

- Outil équipé d'un capteur de couple de la gamme
- CVIMONITOR
- Unité de mesure Delta



Cliquer sur cette icône.

Cliquer sur **Étalonnage d'outil**.

La procédure standard est la suivante :

1. Sélectionner le Pset à exécuter.
2. Sélectionner le nombre de serrages à effectuer (5 par défaut, 50 maximum).
En fonction de l'utilisation du banc de test, le serrage peut être précédé d'un dévissage.
3. Cliquer sur « Démarrer étalonnage ».
4. Commencer par effectuer la première opération de dévissage/serrage. L'opération doit être réussie.
5. À la fin de chaque opération, saisir la valeur de couple sur l'unité de mesure.
6. Lorsque toutes les opérations sont effectuées, une nouvelle valeur d'étalonnage s'affiche.

Vérification avant la remise en service

Avant de remettre l'équipement en service, vérifiez que ses réglages principaux n'ont pas été modifiés et que les dispositifs de sécurité fonctionnent correctement.

Maintenance des outils avancée avec ACCESS KEY

Lancer CVIMONITOR.

Pour activer les écrans, vous devez disposer d'une clé USB ACCESS KEY avec le bon profil (configurée avec le logiciel CUIKEY de Desoutter).

Sinon, demandez de l'aide à votre manager CUIKEY.

Alignement du moteur



Cliquer sur cette icône.

Cliquer sur **Alignement du moteur**.

i Il est obligatoire d'étalonner les outils après un alignement du moteur.

Il est recommandé d'aligner le moteur après un remplacement de moteur, capteur ou de circuit imprimé.

Avant de démarrer, appuyer sur la gâchette et **LA MAINTENIR ENFONCÉE PENDANT TOUT LE PROCES-SUS**. Dans le cas contraire, l'outil pourrait être sévèrement endommagé.

Tout en appuyant sur la gâchette, cliquer sur **Démarrer l'alignement du moteur**.

Le processus durera environ 1 minute puis s'arrêtera automatiquement.

Cliquer sur « Arrêter l'alignement du moteur » pour arrêter le processus avant la fin.

Relâcher la gâchette.

Déclarer des accessoires fixés

Un accessoire fixé sur un outil doit être déclaré sur cet écran.



Cliquer sur cette icône.

Cliquer sur **Identification de l'outil**.

Sélectionner le type d'accessoire et remplir les paramètres.

Cliquer sur **Écrire dans l'outil**.

i Il est obligatoire d'étalonner l'outil équipé de l'accessoire fixé avant l'utilisation.

Mettre à niveau le firmware de l'outil



Cliquer sur cette icône.

Cliquer sur **Mettre à niveau le firmware de l'outil**.

Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir la dernière version du firmware.

Suivre les instructions qui s'affichent à l'écran.

Dépannage

Liste des infos utilisateur liées aux outils

| Numéro | Description | Procédure |
|--------|--|---|
| I004 | Défaillance de l'étendue | 1- La valeur de l'étendue du capteur de couple est hors limites. 2- Ressayer une fois et démarrer l'outil sans contrainte mécanique. Si le problème persiste encore, contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| I005 | Défaillance de décalage | 1- La valeur de décalage du capteur de couple est hors limites. 2- Ressayer une fois et démarrer l'outil sans contrainte mécanique. Si le problème persiste encore, contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| I026 | Alarme de maintenance des outils n1 | 1- Le décompte d'assemblages de l'outil a été atteint. |
| I027 | Alarme de maintenance des outils n2 | 1- Le décompte d'assemblages de l'outil a été atteint. |
| I038 | Journaux de l'outil | 1- Exception inattendue du logiciel de l'outil. 2- Un fichier de journal a été généré par l'outil. 3- Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| I046 | Courant anormal de la batterie | 1- Consommation anormale du courant de la batterie. Vérifier les paramètres du Pset. 2- Cette erreur peut être causée par des paramètres de vitesse erronés. |
| I063 | Bloc-batterie retiré | 1- Un retrait du bloc-batterie de l'outil a été détecté. 2- Après quelques secondes, l'outil s'arrêtera |
| I065 | Démarrage externe ignoré | 1- Démarrage externe détecté mais ignoré. 2- Vérifier la configuration de l'outil et du démarrage externe. |
| I103 | Sens du sélecteur de rotation non valide | 1- Modifier le sens du sélecteur de rotation. 2- Vérifier que le sélecteur de rotation est en position correcte ou non endommagé. |
| I205 | Paramètres de couple | 1- Paramètres de couple non valides : le couple est supérieur aux caractéristiques de l'outil. 2- Vérifier les paramètres Pset par rapport aux caractéristiques de l'outil. |
| I206 | Paramètres de vitesse | 1- Paramètres de vitesse non valides : la vitesse est supérieure aux caractéristiques de l'outil. 2- Vérifier les paramètres Pset par rapport à la vitesse maximum de l'outil. |
| I210 | Pset sélectionné non valide | 1- Le Pset sélectionné ne correspond pas au Pset sélectionnable dans le Processus d'assemblage. |
| I211 | Configuration de gâchette non valide | 1- L'outil connecté au système n'est pas équipé avec la gâchette requise par la configuration de gâchette. 2- Ajustez votre configuration de gâchette par rapport à l'outil ou modifiez l'outil en fonction de la configuration de gâchette. |
| I224 | IGBT trop chaud | 1- L'alimentation électronique est trop chaude. 2- Laisser refroidir le système. |
| I251 | Aucun Pset sélectionné | 1- Aucun Pset sélectionné. 2- Sélectionner un Pset. |
| I270 | Paramètres de durée | 1-Paramètre de durée non valide 2-Vérifier les paramètres du Pset par rapport aux paramètres de durée corrects |
| W010 | Étalonnage de l'outil expiré | 1- La date de l'étalonnage de l'outil a expiré. 2- Un étalonnage de l'outil doit être effectué pour s'assurer de la précision de la mesure. |

| Numéro | Description | Procédure |
|--------|--|---|
| W028 | Erreur de la version de la batterie de l'outil | 1- La version de la batterie de l'outil et la version du système ne sont pas compatibles. |
| W030 | La batterie est faible. | 1- La batterie est faible. 2- Recharger la batterie. |
| W033 | Erreur de l'heure de l'outil | 1- L'heure de l'outil n'est pas réglée correctement. Les résultats de l'assemblage ne seront pas horodatés. 2- Connecter l'outil au système pour régler la date et l'heure. |
| W036 | Mémoire de l'outil pleine | 1- La mémoire de l'outil est pleine. 2- Connecter l'outil au système pour vider la mémoire. |
| W062 | Surcharge de couple | 1- Surcharge du couple (éventualité de resserrage). 2- Vérifier que le câble d'outil n'est pas endommagé. |
| W212 | Résultat non stocké | 1- Impossible de stocker le résultat de l'assemblage dans le système. 2- Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| W216 | Courant élevé | 1- Courant maximum dépassé. 2- Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| W267 | Erreur de transfert du résultat | Erreur de transfert du résultat. |
| E007 | Moteur trop chaud | 1- L'outil est verrouillé parce que la température maximum du système a été atteinte. 2- L'outil restera verrouillé jusqu'à ce que la température du moteur redescende à sa valeur normale. |
| E008 | Erreur de l'angle de l'outil | 1- Problème détecté avec le capteur de l'angle de l'outil. 2- L'outil à besoin d'être réparé. |
| E009 | Paramètres d'outil non valides | 1- Vérifiez la compatibilité de l'outil. 2- La mémoire de l'outil ne peut pas être lue ou n'est pas valide. 3- L'outil à besoin d'être réparé. Si le problème persiste encore, contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| E012 | Erreur de EEPROM de l'outil | 1- La mémoire de l'outil ne peut pas être lue ou n'est pas valide. 2- L'outil à besoin d'être réparé. Si le problème persiste encore, contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| E018 | Couple hors limites ! | 1- La valeur du couple cible est supérieure au couple maximum de l'outil. 2- Vérifier les paramètres Pset par rapport aux caractéristiques de l'outil. |
| E029 | La batterie est vide. | 1- Le bloc-batterie est déchargé. L'outil ne peut pas serrer. 2- Recharger le bloc-batterie. |
| E031 | Erreur de la batterie | 1- Tension anormale de la batterie. L'outil ne peut pas serrer. 2- Recharger le bloc-batterie. Si le problème survient de nouveau, remplacer le bloc-batterie. |
| E032 | Erreur de l'écran de l'outil | 1- Dysfonctionnement de la carte d'affichage. 2- Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| E034 | Erreur de la mémoire de l'outil | 1- La mémoire de l'outil ne fonctionne pas correctement. 2- Contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |

| Numéro | Description | Procédure |
|--------|---|--|
| E035 | Mémoire de l'outil verrouillée | 1- La mémoire de l'outil est verrouillée pour empêcher l'écrasement des anciennes données. 2- Connecter l'outil à l'ordinateur via eDOCK pour récupérer les anciennes données. |
| E037 | Erreur de la gâchette de l'outil | 1- La gâchette de l'outil ne fonctionne pas correctement. 2- Vérifier et nettoyer la gâchette. Si le problème persiste encore, contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| E045 | Tension anormale de la batterie | 1- Vérifier le bloc-batterie. 2- Cette erreur peut être causée par un dysfonctionnement du chargeur ou par la fin de vie de la batterie. |
| E047 | La batterie est trop faible. | 1- Vérifier le bloc-batterie. 2- Si le problème survient de nouveau, remplacer le bloc-batterie. |
| E048 | Type de batterie non autorisé | 1- Type de batterie non autorisé. 2- Remplacez le bloc-batterie ou votre configuration. |
| E223 | Erreur d'initialisation de l'entraîneur | 1- Défaillance logicielle. 2- Redémarrer le système. 3- Si le problème persiste encore, contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| E227 | Calage du moteur | 1- Le moteur a calé (éventuellement à cause d'une phase manquante, d'un mauvais réglage moteur ou d'une défaillance de l'alimentation électronique) 2- Réessayer une fois. 3- Si le problème persiste encore, contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |
| E228 | Erreur d'entraînement | 1- Défaillance logicielle. 2- Redémarrer le système. 3- Si le problème persiste encore, contactez votre représentant Desoutter pour obtenir de l'aide. |

Fondée en 1914, la société Desoutter Industrial Tools, dont le siège est en France, est un leader mondial des outils d'assemblage électriques et pneumatiques qui compte un large éventail de clients dans le domaine de l'assemblage et de la fabrication, notamment dans l'aéronautique, l'automobile, les véhicules légers et lourds, les engins tout terrain et l'industrie générale.

Desoutter propose une gamme exhaustive de solutions – outils, service et projets – pour répondre aux exigences spécifiques des clients locaux et mondiaux dans plus de 170 pays.

L'entreprise conçoit, met au point et apporte des solutions innovantes d'outillage industriel de qualité, notamment des visseuses pneumatiques et électriques, des outils d'assemblage évolués, des unités de perçage avancé, des moteurs pneumatiques et des systèmes de mesure de couple.

Pour en savoir plus, visitez le site www.desouttertools.com.



More Than Productivity