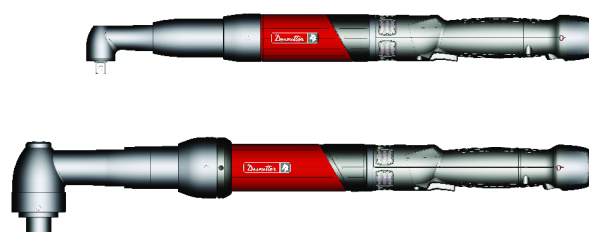


Elektryczny wkrętak kątowy

Instrukcja użytkowania produktu

Model	Numer części
EAD20-1300	6151656060
EAD32-900	6151656070
EAD50-900	6151656090
EAD50-900-HAD	6151658770
EAD70-800	6151656110
EAD70-700-HAD	6151658780
EAD70-800 SQ1/2	6151658820
EAD80-650	6151656120
EAD105-500	6151656130
EAD105-500-HAD	6151658790
EAD160-430	6151656810
EAD160-430-HAD	6151658800
EAD200-370	6151656820
EAD280-260	6151656830
EAD280-370	6151656840
EAD440-250	6151656850
EAD660-160	6151656860



Pobierz najnowszą wersję tego dokumentów na
http://www.desouttertools.com/info/6159929650_PL

OSTRZEŻENIE



Przeczytaj wszystkie ostrzeżenia i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.

Nieprzestrzeganie ostrzeżeń i instrukcji dotyczących bezpieczeństwa może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar i/ lub poważne obrażenia.

Wszystkie ostrzeżenia i instrukcje należy zachować do przyszłego wykorzystania.

Spis treści

Informacje o produkcie	3
Informacje ogólne	3
Słowa sygnalizujące zagrożenia	3
Gwarancja	3
Strona internetowa	3
Informacje o częściach zamiennych	4
Wymiary (mm).....	4
Pliki CAD	6
Informacje ogólne.....	6
Informacje ogólne.....	6
Opis produktu.....	7
Dane techniczne	7
Akcesoria	10
Przegląd czynności serwisowych	11
Program konserwacji.....	11
Części zamienne	11
Instalacja	12
Instrukcja instalacji	12
Jak zamocować narzędzie	12
Podłączanie narzędzia do sterownika	13
Montaż blokady spustu	13
Jak zainstalować opcjonalne akcesoria	13
Obsługa	14
Instrukcja konfiguracji.....	14
Jak ustawić tryb wsteczny	14
Jak skonfigurować narzędzie jako narzędzie mocowane	14
Instrukcja obsługi.....	14
Uruchomienie narzędzia	14
Jak zmienić kierunek obrotów	14
Stan dokręcenia i raportowanie diodami LED	15
Serwis	16
Instrukcja konserwacji	16
Instrukcje dla narzędzi przetwornikowych.....	16
Przeczytać przed konserwacją.....	16
Konserwacja prewencyjna	16
Aktualizacja oprogramowania narzędzia do wyższej wersji.....	16
Sprawdzenie przed przywróceniem do eksploatacji.....	17
Ponowne uruchomienie	17

Informacje o produkcie

Informacje ogólne

⚠ OSTRZEŻENIE Ryzyko wystąpienia szkód materialnych lub poważnych obrażeń ciała.

Przed rozpoczęciem użytkowania narzędzia należy przeczytać ze zrozumieniem wszystkie instrukcje, a następnie postępować zgodnie z nimi. Nieprzestrzeganie wszystkich instrukcji może spowodować porażenie prądem elektrycznym, pożar, szkody materialne i/lub poważne obrażenia ciała.

- ▶ Należy przeczytać wszystkie informacje dotyczące bezpieczeństwa dostarczone wraz różnymi częściami systemu.
- ▶ Należy przeczytać wszystkie instrukcje dotyczące instalowania, obsługi i konserwacji różnych części systemu.
- ▶ Należy przeczytać wszystkie obowiązujące lokalnie przepisy bezpieczeństwa dotyczące systemu i jego części.
- ▶ Wszystkie informacje i instrukcje dotyczące bezpieczeństwa należy zachować do wykorzystania w przyszłości.

Słowa sygnalizujące zagrożenia

Zwroty ważne ze względu na bezpieczeństwo to **Niebezpieczeństwo**, **Ostrzeżenie**, **Przeostroga** i **Uwaga**. Mają one następujące znaczenia:

NIEBEZPIECZEŃSTWO	NIEBEZPIECZEŃSTWO opisuje niebezpieczną sytuację, która powoduje śmierć lub poważne uszkodzenia ciała.
OSTRZEŻENIE	OSTRZEŻENIE opisuje niebezpieczną sytuację, która może powodować śmierć lub poważne uszkodzenia ciała.
OSTRZEŻENIE	PRZESTROGA jest stosowana wraz z symbolem ostrzeżenia o zagrożeniu i oznacza niebezpieczną sytuację, która może spowodować drobne lub umiarkowane obrażenia, jeśli nie zostaną podjęte odpowiednie środki.
UWAGA	UWAGA służy do opisywania praktyk nie związanych z zagrożeniem obrażeniami osób.

Gwarancja

- Gwarancja udzielona na produkt wygasa po upływie 12 miesięcy od daty pierwszego użycia produktu, ale w każdym przypadku najpóźniej po upływie 13 miesięcy od daty dostawy.
- Gwarancją nie jest objęte normalne zużycie eksploatacyjne części.
 - Normalnym zużyciem eksploatacyjnym jest zużycie wymagające wymiany części lub innych regulacji/przebiegów podczas standardowej obsługi konserwacyjnej narzędzi, przeprowadzanej po upływie określonego okresu (wyrażonego upływem czasu, godzinami pracy lub w inny sposób).
- Gwarancja udzielana na produkt jest uzależniona od prawidłowego użytkowania, konserwacji i napraw narzędzia oraz jego części składowych.
- Uszkodzenia części powstałe w okresie gwarancyjnym w wyniku konserwacji wykonywanej nieprawidłowo lub konserwacji wykonywanej przez strony trzecie, inne niż firma Desoutter lub jej autoryzowani partnerzy serwisowi, nie są objęte gwarancją.
- Aby uniknąć uszkodzenia lub zniszczenia części narzędzia, obsługę serwisową narzędzia należy przeprowadzać zgodnie z zalecanymi harmonogramami konserwacji i przestrzegać właściwych instrukcji.
- Naprawy gwarancyjne są wykonywane wyłącznie w warsztatach firmy Desoutter lub przez autoryzowanych partnerów serwisowych.

Firma Desoutter oferuje wydłużoną gwarancję i najdoskonalszą konserwację prewencyjną za pośrednictwem umów serwisowych Tool Care. W celu uzyskania dodatkowych informacji należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem serwisowym.

Dotyczy silników elektrycznych:

- Gwarancja będzie obowiązywać tylko w przypadku, gdy obudowa silnika elektrycznego nie została otwarta.

Strona internetowa

Informacje o naszych produktach, akcesoriach, częściach zamiennych i publikacjach można odnaleźć na stronie Desoutter.

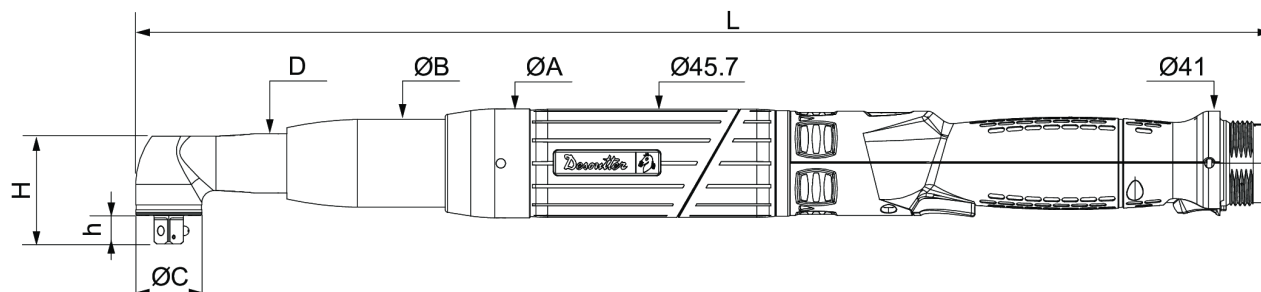
Zapraszamy do odwiedzenia: www.desouttertools.com.

Informacje o częściach zamiennych

Rysunki złożeniowe i lista części zamiennych są dostępne w dziale „Service Link” na stronie www.desouttertools.com.

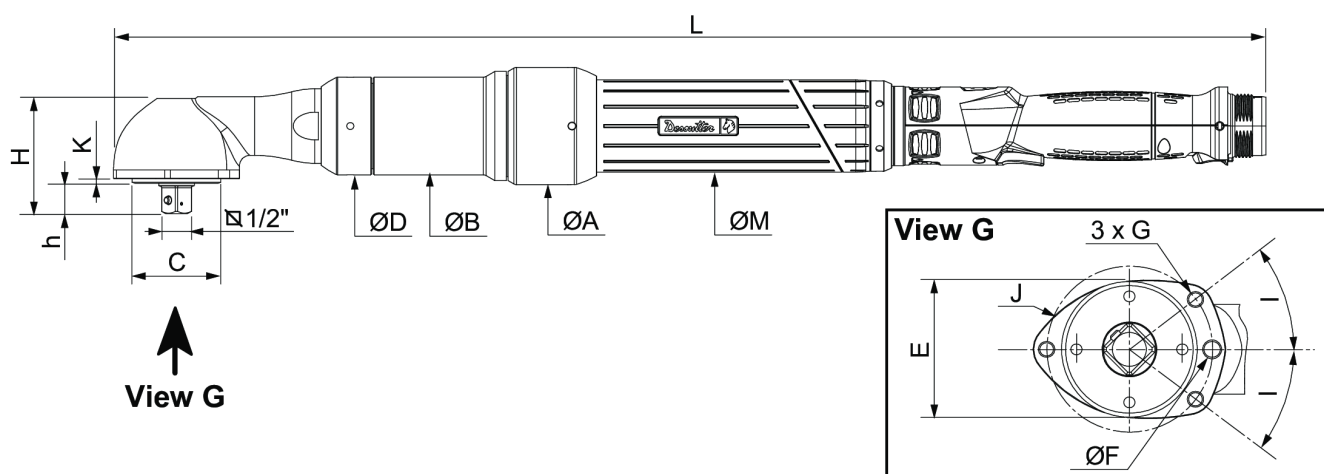
Wymiary (mm)

EAD



	ØA	ØB	D	L
20-1300	46	37	25	481
32-900	46	37	25	481
50-900	46	37	28	531
70-800	58	43	32	544
70-800 Sq.1/2	58	43	32	544
80-650	58	48	40	567
105-500	58	48	40	567

	h	H	ØC
20-1300	12	45,5	28
32-900	12	45,5	28
50-900	12	51,1	35
70-800	12	56,7	40
70-800 Sq.1/2	17	62	40
80-650	17,5	60,4	45
105-500	17,5	60,4	45

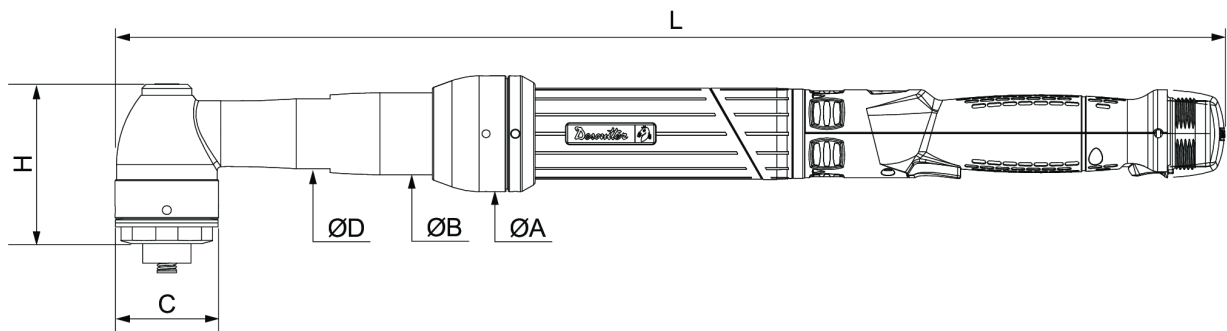


	ØA	ØB	M	L
160-430	66	55	52	650

200-370	66	55	52	673
280-260	66	55	52	673
280-370	76	55	66	681
440-250	76	67	66	735
660-160	76	67	66	774

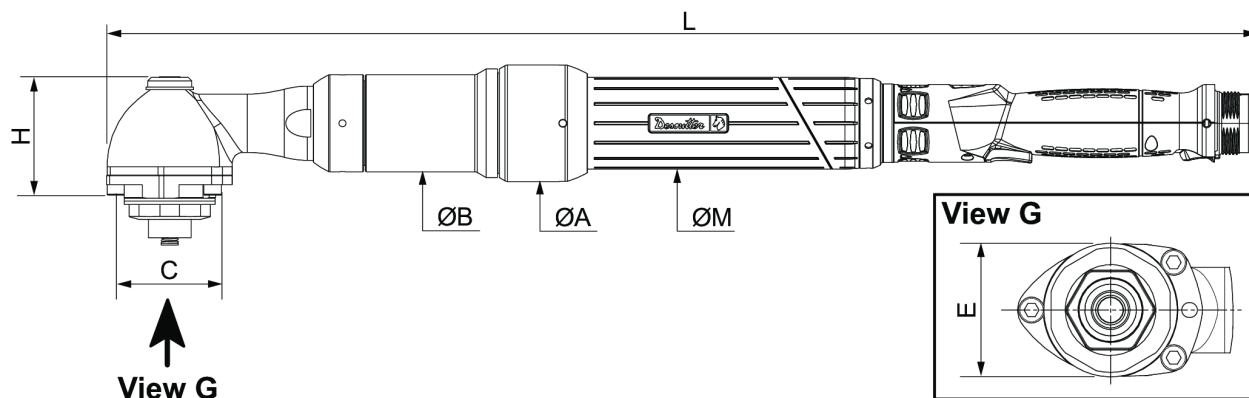
	C	E	F	G
160-430	50	51	6 (0 to 0,012)	M6
200-370	62	63	6 (0 to 0,012)	M6
280-260	62	63	6 (0 to 0,012)	M6
280-370	62	63	6 (0 to 0,012)	M6
440-250	75	76	8 (0 to 0,015)	M8
660-160	106	107	10 (0 to 0,015)	M10

	K	h	H	I	J
160-430	2,5	17	65	37°	61
200-370	3,5	23	85	40°	73
280-260	3,5	23	85	40°	73
280-370	3,5	23	85	40°	73
440-250	3,5	24	91	37°	90
60-160	5	33	110	40°	121

EAD-HAD

	ØA	ØB	C	D
50-900	46	37	36,5	28
70-700	58	41	52	35
105-500	58	48	46	40

	H	L
50-900	61,6	532
70-700	90	550
105-500	88	567



	ØA	ØB	C	E
160-430	66	55	46	51,5
	H	L	ØM	
160-430	91	650	52	

Pliki CAD

W celu uzyskania informacji na temat wymiarów produktu patrz archiwum rysunków wymiarowych:

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

Informacje ogólne

Informacje ogólne

EAD / EAD-HAD to elektryczne wkrętarki kątowe zasilane jednym z poniższych sterowników firmy Desoutter.

- CVI3 Essential
- CVI3 Function
- CVI3 Vision
- TWINCVI3

Są to narzędzia trzymane przez operatora.

Mogą być również używane jako narzędzia mocowane i instalowane na ramie w stacji roboczej.

Prosimy skontaktować się z przedstawicielem firmy Desoutter, aby uzyskać dalsze informacje i wsparcie.

Proces dokręcania uruchamiany jest przez sterownik.

Ustawienia narzędzi, takie jak zarządzanie spustem, zarządzanie diodami LED, trybie odwrotnego kierunku obrotów itp., można skonfigurować za pomocą CVI CONFIG.

Orientację głowicy kątovej można zmienić montując kabel eFLEX.

Następujące modele są wyposażone w funkcję *eCompass*.

- EAD20-1300
- EAD32-900
- EAD50-900
- EAD70-800
- EAD70-800 SQ1/2
- EAD80-650
- EAD105-500
- EAD160-430
- EAD200-370

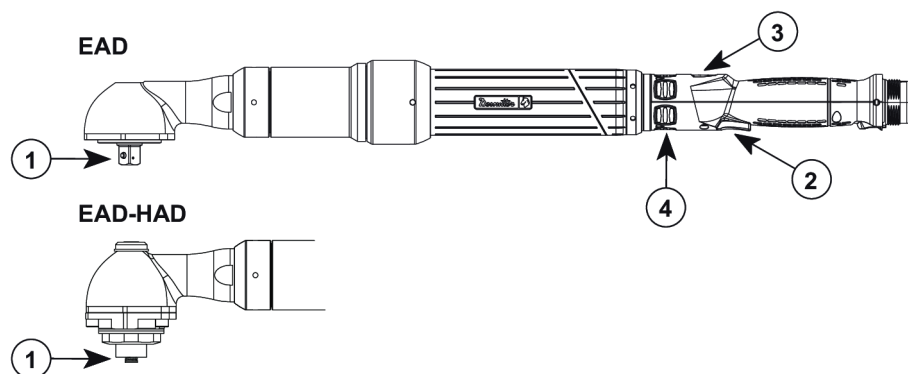
Ta funkcja jest dostępna dla narzędzi wyposażonych w żyroskop.

Ta funkcja ma na celu kompensację ruchów operatora, które mogą zwiększyć lub zmniejszyć kąt w zespole. Ponadto zdefiniowano zakres kąta (wartości graniczne kąta narzędzia), po przekroczeniu których dochodzi do zatrzymania dokręcania, w przypadku gdy ruch operatora wykracza poza ten zakres.

Ta funkcja jest programowalna za pomocą oprogramowania CVI CONFIG.

Model ePOD (ePOD2 Compass) musi zostać podłączony do sterownika.

Opis produktu



1	Wał wyjściowy
2	Spust
3	Przycisk zmiany kierunku
4	Raportujące diody LED

Dane techniczne

Napięcie

3 ~ 230 V

Zużycie energii

Model	W
EAD20-1300	55
EAD32-900	55
EAD50-900	100
EAD50-900-HAD	100
EAD70-700-HAD	100
EAD70-800	100
EAD70-800 SQ 1/2	100
EAD80-650	100
EAD105-500	100
EAD105-500-HAD	100
EAD160-430	160
EAD160-430-HAD	160
EAD200-370	160
EAD280-260	160
EAD280-370	170
EAD440-250	170
EAD660-160	170

Wał wyjściowy

Model	Rodzaj
EAD20-1300	Kwadratowe 3/8"
EAD32-900	Kwadratowe 3/8"
EAD50-900	Kwadratowe 3/8"
EAD50-900-HAD	Hold and Drive *
EAD70-700-HAD	Hold and Drive *
EAD70-800	Kwadratowe 3/8"

Model	Rodzaj
EAD70-800 SQ 1/2	Kwadratowe 1/2"
EAD80-650	Kwadratowe 1/2"
EAD105-500	Kwadratowe 1/2"
EAD105-500-HAD	Hold and Drive *
EAD160-430	Kwadratowe 1/2"
EAD160-430-HAD	Hold and Drive *
EAD200-370	Kwadratowe 3/4"
EAD280-260	Kwadratowe 3/4"
EAD280-370	Kwadratowe 3/4"
EAD440-250	Kwadratowe 3/4"
EAD660-160	Kwadratowe 1"

*: nasadka i bit nie są dostarczane

Zakres momentu obrotowego (Nm)

Model	Wartość min./nominalna/maks.
EAD20-1300	3/18/20
EAD32-900	5/30/32
EAD50-900	8/45/50
EAD50-900-HAD	8/45/50
EAD70-700-HAD	12/65/70
EAD70-800	12/65/70
EAD70-800 SQ 1/2	12/65/70
EAD80-650	15/75/80
EAD105-500	20/90/105
EAD105-500-HAD	20/90/105
EAD160-430	35/150/160
EAD160-430-HAD	35/150/160
EAD200-370	60/170/200
EAD280-260	60/250/280
EAD280-370	60/250/280
EAD440-250	100/400/440
EAD660-160	100/600/660

Zakres momentu obrotowego (ft.lb)

Model	Wartość min./nominalna/maks.
EAD20-1300	2,2/13,3/14,8
EAD32-900	3,7/22,1/23,6
EAD50-900	5,9/33,2/40,6
EAD50-900-HAD	5,9/33,2/40,6
EAD70-700-HAD	8,8/47,9/51,6
EAD70-800	8,8/47,9/51,6
EAD70-800 SQ 1/2	8,8/47,9/51,6
EAD80-650	11,1/55,3/59,0
EAD105-500	14,8/66,4/77,4
EAD105-500-HAD	14,8/66,4/77,4
EAD160-430	26/111/118
EAD160-430-HAD	26/111/118
EAD200-370	44/125/148

Model	Wartość min./nominalna/maks.
EAD280-260	44/184/207
EAD280-370	44/184/207
EAD440-250	74/295/325
EAD660-160	74/443/487

Prędkość znamionowa (obr/min)

Model	obr./min
EAD20-1300	1300
EAD32-900	900
EAD50-900	900
EAD50-900-HAD	900
EAD70-700-HAD	700
EAD70-800	800
EAD70-800 SQ 1/2	800
EAD80-650	650
EAD105-500	500
EAD105-500-HAD	500
EAD160-430	430
EAD160-430-HAD	430
EAD200-370	370
EAD280-260	260
EAD280-370	370
EAD440-250	250
EAD660-160	160

Masa

Model	kg	lb
EAD20-1300	1,55	3,41
EAD32-900	1,55	3,41
EAD50-900	1,95	4,30
EAD50-900-HAD	1,80	3,96
EAD70-700-HAD	2,00	4,40
EAD70-800	2,15	4,74
EAD70-800 SQ 1/2	2,15	4,74
EAD80-650	2,55	5,62
EAD105-500	2,55	5,62
EAD105-500-HAD	2,40	5,29
EAD160-430	4,45	9,81
EAD160-430-HAD	4,3	9,5
EAD200-370	5,25	11,57
EAD280-260	5,25	11,57
EAD280-370	6,35	13,99
EAD440-250	8,65	19,07
EAD660-160	11,25	24,80

Warunki przechowywania i eksploatacji

Temperatura przechowywania	Od -20 do 70°C (od -4 do 158°F)
Temperatura robocza	Od 0 do 45 °C (od 32 do 113 F)

Wilgotność otoczenia przechowywania	0-95 % rH (bez kondensacji)
Wilgotność otoczenia pracy	0-90 % rH (bez kondensacji)
Maksymalna wysokość n.p.m.	2000 m (6562 stóp)
Nadaje się do eksploatacji w środowisku o 2. stopniu zanieczyszczenia	
Wyłącznie do użytku wewnętrznego	

Aksesoria

Opcjonalne akcesoria

Czytnik kodów kreskowych i światło przednie	6158121380
Światło przednie	6158121390
Blokada spustu	6153978420
Spust przedni (mechaniczny) do EAD20 do EAD105 Ostrzeżenie: ten spust może zostać zamontowany na narzędziu wyłącznie przez autoryzowanego technika Firmy Desoutter.	6153985300
Spust przedni (elektryczny) do EAD20 do EAD32	6159110135
Spust przedni (elektryczny) do EAD50 do EAD105	6159110125
Pałak do podwieszania (do EAD105 / EID75)	6153974130
Pałak do podwieszania (do EAD160-200-280-660 / EID120)	6155710720
Futerał ochronny do EAD20/EAD32	6155732070
Futerał ochronny do EAD50	6155732080
Futerał ochronny do EAD70	6155732090
Futerał ochronny do EAD80/EAD105	6155732100
Dźwignia klamki	6153978310

Kabel narzędzia eFLEX

Długość (m)	Długość (stopy)	Numer części
2,5	8,20	6159176310
5	16,0	6159176320

Moduły teleskopowe

Moduły teleskopowe AHE5 - 1/2"	6153980760
Moduły teleskopowe AHE6 - 3/4"	6153980770
Moduły teleskopowe AHE7 - 3/4"	6153980780

Moduły teleskopowe AHE8 - 1"

6153981610

Lista miejsc użycia

EAD160-430	AHE5 - 1/2"	-	-	-
EAD280-260	-	AHE6 - 3/4"	-	-
EAD280-370	-	AHE6 - 3/4"	-	-
EAD440-250	-	-	AHE7 - 3/4"	-
EAD660-160	-	-	-	AHE8 - 1"

Wymagane akcesoria

Kable narzędzi

Długość (m)	Długość (stopy)	Numer części
2,5	8,20	6159176010
5	16,0	6159176020
10	32,8	6159176040
15	49,2	6159176050

Przedłużacze narzędzia

Długość (m)	Długość (stopy)	Numer części
8	26,2	6159175810
16	52,5	6159175840
32	105	6159175870
50	164	6159175890

Przegląd czynności serwisowych**Program konserwacji**

Rozwiązania z zakresu wsparcia produkcji i konserwacji są podane w programie **Tool Care**.

Części zamienne

Rysunki złożeniowe oraz listy części zamiennych są dostępne na stronie <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Użycie nieoryginalnych części zamiennych może spowodować spadek wydajności narzędzia, zwiększenie częstotliwości wykonywania czynności konserwacyjnych, wzrost natężenia drgań oraz anulowanie gwarancji producenta.

Instalacja

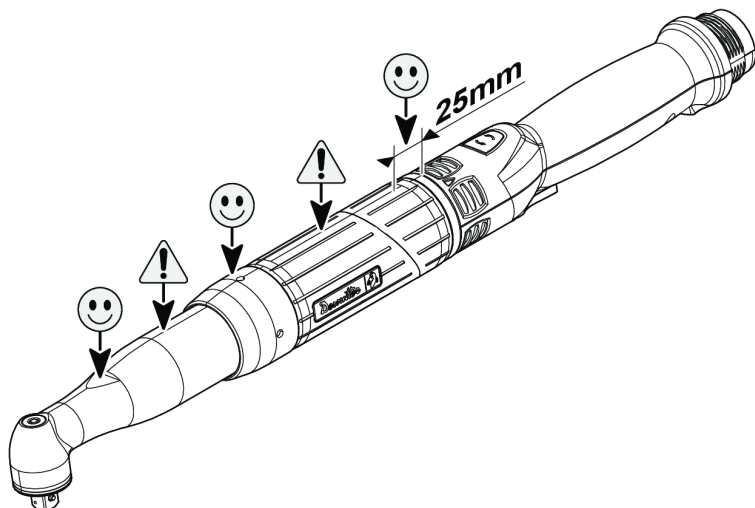
Instrukcja instalacji

Jak zamocować narzędzie

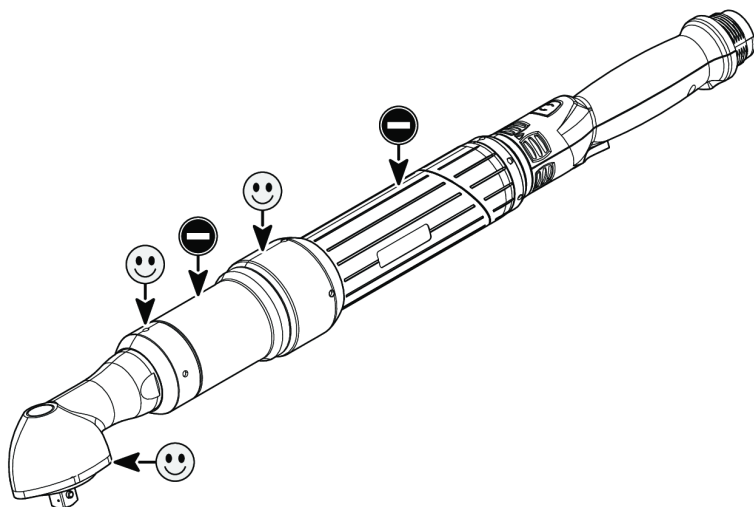
- i** Niezależnie od tego, czy narzędzie jest obsługiwane przez operatora za pomocą ramienia reakcyjnego, czy jest osadzone w robocie o dużej dynamice, zaleca się wybranie dwóch miejsc mocowania zamiast jednego.

Przed wyborem miejsca mocowania narzędzia należy wziąć pod uwagę poniższe instrukcje.

Od EAD20-1300 do EAD105-500



Od EAD160-430 do EAD660-160

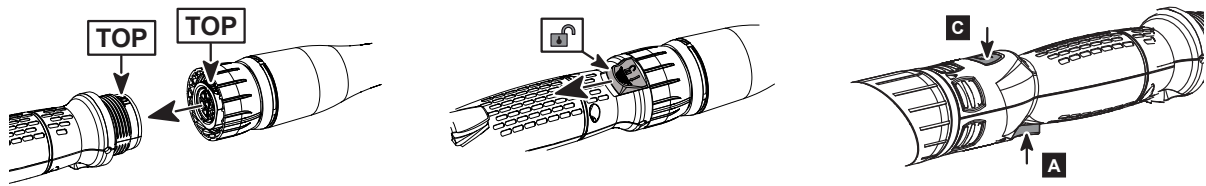


- A** Dedykowany obszar mocowania dla reakcji momentu obrotowego.
- ☺ Preferowany obszar mocowania.
- ⚠ Ten obszar mocowania może służyć jako dodatkowe mocowanie. Nie należy używać tego obszaru do reakcji momentu obrotowego.
- ⊘ Zakazany obszar mocowania.

- i** Mocowanie na silniku powinno zawsze być wybierane w ostatniej kolejności, a czynność taką należy wykonać ze szczególną ostrożnością.

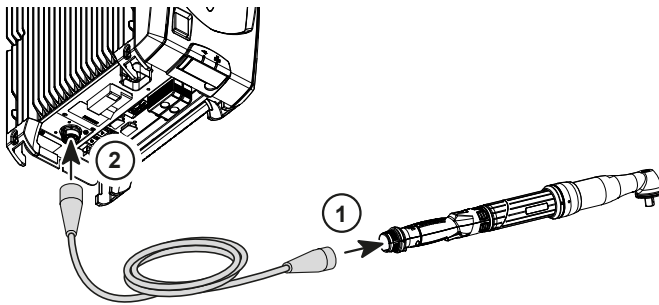
Podłączanie narzędzia do sterownika

1. Podłączyć kabel do narzędzia.



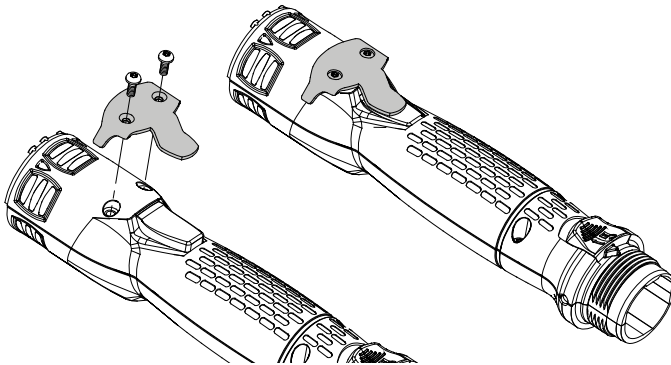
Podłącz kabel za pomocą oznaczenia TOP.
 Dokręć nakrętkę. Nie trzeba jej dokręcać zbyt mocno.
 System blokujący zapobiega odkręcaniu.
 Aby poluzować kabel naciśnij spust blokujący znajdujący się na dole rękkojeści.

2. Podłączyć kabel do sterownika.



Montaż blokady spustu

Postępuj zgodnie z poniższymi instrukcjami.



Jak zainstalować opcjonalne akcesoria

Patrz instrukcja obsługi poświęcona danemu akcesorium, dostępna na stronie internetowej <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Obsługa

Instrukcja konfiguracji

Jak ustawić tryb wsteczny

Przejdź do CVI CONFIG aby skonfigurować ustawienia *run reverse* [ruch w przeciwnym kierunku].

Patrz *Podręcznik konfiguracji CVI CONFIG* (druk: 6159925470) dostępny na stronie <https://www.desouttertools.com/resource-centre>.

Jak skonfigurować narzędzie jako narzędzie mocowane

Firma Desoutter nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek obrażenia ciała, wypadki lub szkody wynikające z nieprawidłowej instalacji, modyfikacji uruchomienia lub niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania produktów marki Desoutter, przez klienta lub osoby trzecie.

To narzędzie może być używane jako narzędzie mocowane na ramie w stacji roboczej.

OSTRZEŻENIE Ryzyko porażenia prądem

Rama, na której zamocowane są narzędzia, musi zostać **uziemia**na.

W takim przypadku spust narzędzia musi zostać zablokowany opcjonalne akcesorium *blokadę spustu*.

Dokręcanie jest wtedy uruchamiane przez zewnętrzny sygnał startu.

Zewnętrznym sygnałem startu może być zdalny przycisk lub sygnał wyjściowy PLC wysyłany do sterownika.

Instrukcja obsługi

Uruchomienie narzędzia

OSTRZEŻENIE Ryzyko obrażeń

Ponieważ siła reakcji rośnie proporcjonalnie do momentu dokręcania, istnieje ryzyko odniesienia poważnych obrażeń ciała przez operatora w wyniku nieoczekiwanego zachowania się narzędzia.

- ▶ Należy upewnić się, że narzędzie jest w doskonałym stanie technicznym oraz że system został prawidłowo zaprogramowany.

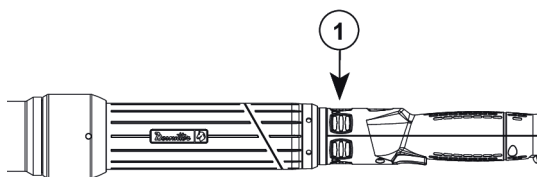
Narzędzie należy wyposażyć w odpowiednią nasadkę.

Wybrać odpowiedni program w sterowniku.

Trzymając narzędzie za rękkojeść, przyłożyć je do dokręcanego elementu mocującego.

Nacisnąć spust, aby uruchomić narzędzie.

Jak zmienić kierunek obrotów



1 Przycisk zmiany kierunku

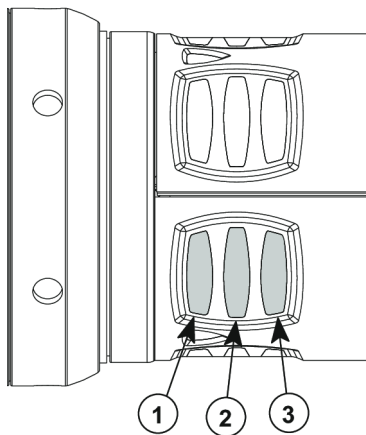
Nacisnąć ten przycisk.

Diody LED czerwona i zielona błyskają na przemian.

Przyłożyć narzędzie do elementu złącznego i nacisnąć spust.

Stan dokręcenia i raportowanie diodami LED

Raportujące diody LED



1	Czerwony
2	Zielony
3	Żółty

Jak odczytać raport z dokręcania

Kolor diody LED	Opis	Działanie
Zielony	Raport OK	Brak
Żółty	Niepełna faza rundown	Dokręcić ponownie.
Żółty i czerwony (pomarańczowy)	Raport NOK	Odkręcić i dokręcić ponownie.
Czerwony	Powyżej maks. wartości granicznej	Okręć, wymień element złączny i ponownie dokręć.

Serwis

Instrukcja konserwacji

Instrukcje dla narzędzi przetwornikowych

- Nie uszkodzić kabli podczas odłączania złączy.
- Nie odłączać kabli przetwornika momentu obrotowego.
- Upewnić się, że kable nie są przygniecione.

Przeczytać przed konserwacją

OSTRZEŻENIE Zagrożenie podłączenia

Narzędzie może nieoczekiwanie uruchomić się i spowodować ciężkie obrażenia.

- ▶ Przed rozpoczęciem przeglądu narzędzie należy odłączyć.

Konserwację można przeprowadzać **wyłącznie wykwalifikowany personel**.

Postępować zgodnie ze standardowymi praktykami inżynierskimi. Podczas demontażu lub ponownego montażu różnych części systemu postępować zgodnie z rysunkami złożeniowymi.

Kierować się następującymi instrukcjami przedstawionymi na rysunkach złożeniowych.

Uwaga: podczas montażu dokręcać w odpowiednim kierunku.



Gwint lewy



Gwint prawy

Podczas montażu:



Stosować zalecany klej.



Dokręcać wymaganym momentem obrotowym.



Nanieść zalecany smar stały lub olej smarowy. Nie nakładać nadmiernej ilości smaru na koła zębate lub łożyska — wystarczy nanieść niewielką warstwę.

Konserwacja prewencyjna

Zalecenia

Zaleca się wykonywanie w regularnych odstępach czasu przeglądów i konserwacji zapobiegawczej; zalecana częstotliwość to raz na rok lub po upływie maksymalnej liczby dokręcań (według tabeli powyżej), zależnie od tego co nastąpi wcześniej.

Częstotliwość konserwacji

Co 500 000 dokręceń

Do intensywnego użytku

Intensywne użytkowanie może wymagać częstszych przeglądów i konserwacji profilaktycznych. Skontaktuj się z lokalnym zespołem serwisu Desoutter w celu uzyskania dostosowanego planu konserwacji.

Aktualizacja oprogramowania narzędzia do wyższej wersji

Aby zaktualizować narzędzia, należy posiadać:

- zestaw pamięci USB ACCESS KEY z odpowiednim profilem.
Ta pamięć USB zostanie Ci przekazana przez Twojego menedżera CVIKEY.
- oprogramowanie CVIMONITOR

Prosimy skontaktować się z przedstawicielem firmy Desoutter, aby uzyskać dalsze informacje i wsparcie.

Sprawdzenie przed przywróceniem do eksploatacji

Przed ponownym wprowadzeniem narzędzia do użycia należy upewnić się, że jego główne ustawienia nie zostały zmienione, a zabezpieczenia działają prawidłowo.

Ponowne uruchomienie

Przed uruchomieniem ponownie różnych części systemu sprawdzić, czy główne ustawienia zostały poprawnie skonfigurowane i czy urządzenia bezpieczeństwa działają prawidłowo.

Założona w 1914 firma Desoutter Industrial Tools z siedzibą we Francji to globalny lider w produkcji elektrycznych i pneumatycznych narzędzi montażowych służących w wielu różnych zastosowaniach montażowych i przemysłowych, np. lotnictwie i kosmonautyce, motoryzacji, obsłudze lekkich i ciężkich pojazdów, naprawach terenowych i ogólnych zastosowaniach przemysłowych.

Firma Desoutter oferuje bogaty wybór rozwiązań — narzędzi, usług i projektów — dostosowanych do określonych wymagań klientów lokalnych i globalnych w ponad 170 krajach.

Firma projektuje, wykonuje i dostarcza innowacyjne narzędzia przemysłowe wysokiej jakości, włączając pneumatyczne i elektryczne wkrętarki, zaawansowane narzędzia montażowe, zaawansowane jednostki wiertnicze, silniki pneumatyczne i układy pomiaru momentu obrotowego.

Więcej informacji można uzyskać na stronie www.desouttertools.com



More Than Productivity