

Mașină de găurit cu mâner tip pistol fără cablu

Instrucțiuni pentru produs

Valabil începând cu seria nr. 20B00000 până la 99Z99999

Model**XPBM-6000****XPBM-6000-P****XPBMC-6000****XPBMC-6000-P****Cod articol****6151762310****6151763440****6151762510****6151763460**

Descărcați cea mai nouă versiune a acestui document de la
http://www.desouttertools.com/info/6159929910_RO

⚠ ATENȚIE

Pentru a reduce riscul de vătămare, toți cei care utilizează, instalează, repară, întrețin, înlocuiesc accesorii sau lucrează lângă unealtă TREBUIE să citească și să înțeleagă aceste instrucțiuni înainte de a efectua orice operațiune.

A NU SE ARUNCA - A SE PREDA UTILIZATORULUI

Cuprins

Informații despre produs	4
Informații generale.....	4
Garanție	4
Site web	4
Informații privind piesele de schimb	4
Dimensiuni	4
Date tehnice	5
Fișiere CAD	7
Aspecte generale	7
Prezentare generală.....	7
Descrierea produsului	7
Date tehnice	8
Accesorii.....	9
Instalarea.....	11
Introducerea acumulatorului.....	11
Conectarea uneltei la sistemul XPB Config.....	11
Folosire.....	12
Instrucțiuni privind configurația	12
Obținerea informațiilor despre unealtă	12
Gestionarea intensității luminii albe.....	12
Configurarea LED-urilor ecranului alb	12
Gestionarea orientării ecranului	12
Gestionarea modificării unităților de date	12
Prevenirea pornirii atunci când încărcarea acumulatorului este prea scăzută	13
Blocarea uneltei la atingerea unei valori a contorului.....	13
Afișare / Ascundere contor unealtă de tăiere	13
Informații despre Capul cu eliberare rapidă	13
Gestionarea contorului uneltei de tăiere	14
Configurarea ciclului de găurire	14
Configurarea ciclului de găurire	15
Configurarea cuplului maxim la ciclul de găurire.....	15
Configurarea ciclului de strângere	16
Configurarea capetelor cu mai multe Pset-uri.....	17
Configurarea datei de întreținere pe cap.....	17
Configurarea înregistrării curbei.....	17
Obținerea datelor curbei.....	18
Instrucțiuni de exploatare	18
Scoaterea și instalarea capului	18
Informații privind montarea.....	19
Cum se folosește unealta.....	21
Activarea uneltei.....	23
Pictograme și butoane	23
Pictograme și butoane suplimentare	23
LED-urile de raportare.....	23

Service.....	25
Instrucțiuni privind întreținerea	25
A se citi înainte de operațiile de revizie.....	25
Solicitare ridicată	25
Recomandări.....	25
Frecvența întreținerii	25
Calibrarea uneltei	25
Calibrarea capetelor (pentru strângere)	25
Îmbunătățirea firmware-ului uneltei	26
Actualizarea parametrilor uneltei.....	26
Actualizarea parametrilor capului.....	26
Realizarea alinierii motorului	26
Depanarea	27
Depanarea mecanică	27
Lista de informații pentru utilizator referitoare la sistem	27
Depanarea software	27

Informații despre produs

Informații generale

⚠️ AVERTISMENT Risc de deteriorare a obiectelor deținute sau de vătămare gravă

Asigurați-vă că ați citit, ați înțeles și că sunt respectate toate instrucțiunile înainte de a utiliza unealta. Nerespectarea în totalitate a instrucțiunilor poate cauza electrocutare, incendiu, pagube materiale și/sau vătămări corporale grave.

- ▶ Citiți toate Informațiile referitoare la siguranță, livrate împreună cu diferitele componente ale sistemului.
- ▶ Citiți toate Instrucțiunile referitoare la produs pentru instalarea, utilizarea și întreținerea diferitelor componente ale sistemului.
- ▶ Citiți toate reglementările locale în vigoare privind siguranța sistemului și componentelor acestuia.
- ▶ Păstrați toate Informațiile și instrucțiunile privind siguranța, pentru consultări ulterioare.

Garanție

- Garanția produsului va expira la 12+1 luni de la expedierea din Centrul de distribuție Desoutter.
- Garanția nu acoperă uzura normală a pieselor.
 - Uzura normală înseamnă necesitatea înlocuirii unei piese în cadrul reviziei standard a unelei dintr-o anumită perioadă (exprimată ca timp, ore de funcționare sau altfel).
- Garanția produsului se bazează pe utilizarea, întreținerea și repararea corectă a unelei și componentelor sale.
- Deteriorarea pieselor în perioada de garanție, ca urmare a unor operații de întreținere inadecvate sau executate de alte unități decât Desoutter sau partenerii de service autorizați de companie, nu este acoperită de garanție.
- Pentru evitarea deteriorării sau distrugerii pieselor unelei, supuneți unealta operațiilor de service prevăzute în programele de întreținere recomandate și urmați instrucțiunile corespunzătoare.
- Reparațiile în garanție sunt efectuate exclusiv în atelierele Desoutter sau de către parteneri de service autorizați.

Desoutter oferă o garanție extinsă și operațiuni de întreținere preventivă de ultimă oră prin contractele Tool Care. Pentru informații suplimentare adresați-vă reprezentantului de service local.

Pentru motoare electrice:

- Garanția este aplicabilă numai dacă motorul electric nu a fost deschis.

Site web

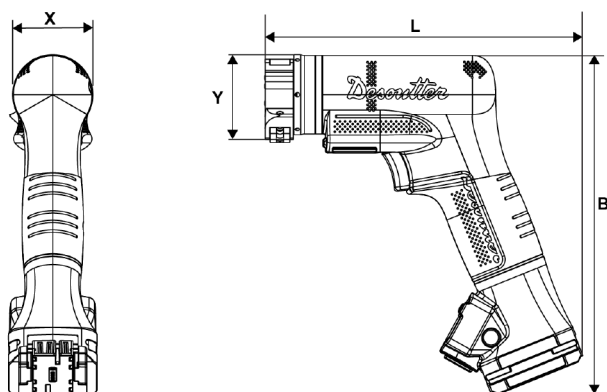
Informațiile referitoare la Produsele, Accesoriiile, Piese de schimb și Publicațiile noastre se găsesc pe site-ul web Desoutter.

Vă rugăm să vizitați: www.desouttertools.com.

Informații privind piesele de schimb

Imagini descompuse și liste de piese de schimb sunt disponibile în Service Link la www.desouttertools.com.

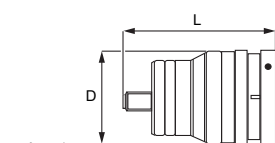
Dimensiuni



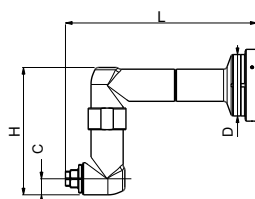
Model	L (mm)	Y (mm)	B (mm)	X (mm)
XPBM-6000	174	Ø 47	198	47

Date tehnice

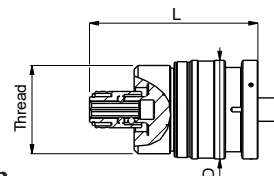
Scheme



Tip 1



Tip 2



Tip 3

Sistem metric

Destinație	P/N	Tip	L	D	H	W	Capacitate	Ieșire	Turație max	Nr. Pset
			(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	(mm)		(rpm)	
HDR-10000-1	6154011320	1	27,9	32,5	NA	0,1	NA	3/8-24 UNF	10000	1
HDR-6000-1	6154011330	1	19,8	32,5	NA	0,06	NA	3/8-24 UNF	6000	1
HDR-3000-1	6154011340	1	43,9	38	NA	0,18	NA	3/8-24 UNF	3000	1
HDR-2000-1	6154011350	1	43,9	38	NA	0,18	NA	3/8-24 UNF	2000	1
HDR-1000-1	6154011360	1	43,9	38	NA	0,18	NA	3/8-24 UNF	1000	1
HDR-600-1	6154011370	1	68,2	38	NA	0,28	NA	3/8-24 UNF	600	1
HDR-400-1	6154011380	1	68,2	38	NA	0,28	NA	3/8-24 UNF	400	1
HDR-10000-6	6154011390	1	27,9	32,5	NA	0,1	NA	3/8-24 UNF	10000	6
HDR-6000-6	6154011400	1	19,8	32,5	NA	0,06	NA	3/8-24 UNF	6000	6
HDR-3000-6	6154011410	1	43,9	38	NA	0,18	NA	3/8-24 UNF	3000	6
HDR-2000-6	6154011420	1	43,9	38	NA	0,18	NA	3/8-24 UNF	2000	6
HDR-1000-6	6154011430	1	43,9	38	NA	0,18	NA	3/8-24 UNF	1000	6
HDR-600-6	6154011440	1	68,2	38	NA	0,28	NA	3/8-24 UNF	600	6
HDR-400-6	6154011450	1	68,2	38	NA	0,28	NA	3/8-24 UNF	400	6
HDR-6000-360-T6-1	6154011460	2	114,7	32,5	73,19	0,33	6,4	Tip A	6000	1
HDR-3000-360-T6-1	6154011480	2	186	38	73,19	0,6	6,4	Tip A	3000	1
HDR-6000-360-T6-6	6154011500	2	114,7	32,5	73,19	0,33	6,4	Tip A	6000	6
HDR-3000-360-T6-6	6154011520	2	186	38	73,19	0,6	6,4	Tip A	3000	6
HDR-6000-360-T5-1	6154011470	2	101,4	32,5	66,5	0,26	5	Tip B	6000	1
HDR-3000-360-T5-1	6154011490	2	172,7	38	66,5	0,53	5	Tip B	3000	1
HDR-6000-360-T5-6	6154011510	2	101,4	32,5	66,5	0,26	5	Tip B	6000	6
HDR-3000-360-T5-6	6154011530	2	172,7	38	66,5	0,53	5	Tip B	3000	6

Sistem metric

Destinație	P/N	Tip	Filet	L	D	W	Turație max	Cuplu maxim	Nr. Pset
			Ieșire	(mm)	(mm)	(kg)	(rpm)	(Nm)	
HTH3,1-1500-4Q-M34-1	6154011560	3	M34x1,5	64,90	38	0,18	1500	3,1	1
HTH5,9-1036-4Q-M34-1	6154011580	3	M34x1,5	64,90	38	0,18	1036	5,9	1
HTH8,1-725-4Q-M34-1	6154011590	3	M34x1,5	89,20	38	0,28	725	8,1	1
HTH13,5-437-4Q-M34-1	6154011600	3	M34x1,5	89,20	38	0,28	437	13,5	1
HTH3,1-1500-4Q-M20-1	6154011710	3	M20x1 - L.H.	64,90	38	0,18	1500	3,1	1
HTH5,9-1036-4Q-M20-1	6154011730	3	M20x1 - L.H.	64,90	38	0,18	1036	5,9	1
HTH8,1-725-4Q-M20-1	6154011740	3	M20x1 - L.H.	89,20	38	0,28	725	8,1	1
HTH13,5-437-4Q-M20-1	6154011750	3	M20x1 - L.H.	89,20	38	0,28	437	13,5	1

Informații despre produs

Destinație	P/N	Tip	Filet			W	Turație max	Cuplu maxim	Nr. Pset
			Ieșire	L	D				
HTH3,1-1500-4Q-M34-6	6154011630	3	M34x1,5	64,90	38	0,18	1500	3,1	6
HTH5,9-1036-4Q-M34-6	6154011650	3	M34x1,5	64,90	38	0,18	1036	5,9	6
HTH8,1-725-4Q-M34-6	6154011660	3	M34x1,5	89,20	38	0,28	725	8,1	6
HTH13,5-437-4Q-M34-6	6154011670	3	M34x1,5	89,20	38	0,28	437	13,5	6
HTH3,1-1500-4Q-M20-6	6154011780	3	M20x1 - L.H.	64,90	38	0,18	1500	3,1	6
HTH5,9-1036-4Q-M20-6	6154011800	3	M20x1 - L.H.	64,90	38	0,18	1036	5,9	6
HTH8,1-725-4Q-M20-6	6154011810	3	M20x1 - L.H.	89,20	38	0,28	725	8,1	6
HTH13,5-437-4Q-M20-6	6154011820	3	M20x1 - L.H.	89,20	38	0,28	437	13,5	6

Sistem imperial

Destinație	P/N	Tip	L	D	H	W	Capaci- tate	Ieșire	Turație max	Nr. Pset
			(Inch)	(Inch)	(Inch)	(lb)	(Inch)		(rpm)	
HDR-10000-1	6154011320	1	1,10	1,28	NA	0,22	NA	3/8-24 UNF	10000	1
HDR-6000-1	6154011330	1	0,78	1,28	NA	0,14	NA	3/8-24 UNF	6000	1
HDR-3000-1	6154011340	1	1,73	1,50	NA	0,39	NA	3/8-24 UNF	3000	1
HDR-2000-1	6154011350	1	1,73	1,50	NA	0,39	NA	3/8-24 UNF	2000	1
HDR-1000-1	6154011360	1	1,73	1,50	NA	0,39	NA	3/8-24 UNF	1000	1
HDR-600-1	6154011370	1	2,69	1,50	NA	0,61	NA	3/8-24 UNF	600	1
HDR-400-1	6154011380	1	2,69	1,50	NA	0,61	NA	3/8-24 UNF	400	1
HDR-10000-6	6154011390	1	1,10	1,28	NA	0,22	NA	3/8-24 UNF	10000	6
HDR-6000-6	6154011400	1	0,78	1,28	NA	0,14	NA	3/8-24 UNF	6000	6
HDR-3000-6	6154011410	1	1,73	1,50	NA	0,39	NA	3/8-24 UNF	3000	6
HDR-2000-6	6154011420	1	1,73	1,50	0,39	0,39	NA	3/8-24 UNF	2000	6
HDR-1000-6	6154011430	1	1,73	1,50	0,39	0,39	NA	3/8-24 UNF	1000	6
HDR-600-6	6154011440	1	2,69	1,50	0,39	0,61	NA	3/8-24 UNF	600	6
HDR-400-6	6154011450	1	2,69	1,50	0,39	0,61	NA	3/8-24 UNF	400	6
HDR-6000-360-T6-1	6154011460	2	4,52	1,28	2,88	0,72	6,4	Tip A	6000	1
HDR-3000-360-T6-1	6154011480	2	7,33	1,50	2,88	1,32	6,4	Tip A	3000	1
HDR-6000-360-T6-6	6154011500	2	4,52	1,28	2,88	0,72	6,4	Tip A	6000	6
HDR-3000-360-T6-6	6154011520	2	7,33	1,50	2,88	1,32	6,4	Tip A	3000	6
HDR-6000-360-T5-1	6154011470	2	3,99	1,28	2,62	0,57	5	Tip B	6000	1
HDR-3000-360-T5-1	6154011490	2	6,80	1,50	2,62	1,17	5	Tip B	3000	1
HDR-6000-360-T5-6	6154011510	2	3,99	1,28	2,62	0,57	5	Tip B	6000	6
HDR-3000-360-T5-6	6154011530	2	6,80	1,50	2,62	1,17	5	Tip B	3000	6

Sistem imperial

Destinație	P/N	Tip	Filet			W	Turație max	Cuplu ma- xim	Nr. Pset
			Ieșire	L	D				
				(Inch)	(Inch)	(lb)	(rpm)	(in.lb)	
HTH3,1-1500-4Q-M34-1	6154011560	3	M34x1,5	2,56	1,5	0,39	1500	27,2	1
HTH5,9-1036-4Q-M34-1	6154011580	3	M34x1,5	2,56	1,5	0,39	1036	52,4	1
HTH8,1-725-4Q-M34-1	6154011590	3	M34x1,5	3,51	1,5	0,61	725	71,7	1
HTH13,5-437-4Q-M34-1	6154011600	3	M34x1,5	3,51	1,5	0,61	437	119,2	1
HTH3,1-1500-4Q-M20-1	6154011710	3	M20x1 - L.H.	2,56	1,5	0,39	1500	27,2	1
HTH5,9-1036-4Q-M20-1	6154011730	3	M20x1 - L.H.	2,56	1,5	0,39	1036	52,4	1
HTH8,1-725-4Q-M20-1	6154011740	3	M20x1 - L.H.	3,51	1,5	0,61	725	71,7	1
HTH13,5-437-4Q-M20-1	6154011750	3	M20x1 - L.H.	3,51	1,5	0,61	437	119,2	1

Destinație	P/N	Tip	Filet Ieșire	L	D	W	Turație max	Cuplu ma- xim	Nr. Pset
HTH3,1-1500-4Q-M34-6	6154011630	3	M34x1,5	2,56	1,5	0,39	1500	27,2	6
HTH5,9-1036-4Q-M34-6	6154011650	3	M34x1,5	2,56	1,5	0,39	1036	52,4	6
HTH8,1-725-4Q-M34-6	6154011660	3	M34x1,5	3,51	1,5	0,61	725	71,7	6
HTH13,5-437-4Q-M34-6	6154011670	3	M34x1,5	3,51	1,5	0,61	437	119,2	6
HTH3,1-1500-4Q-M20-6	6154011780	3	M20x1 - L.H.	2,56	1,5	0,39	1500	27,2	6
HTH5,9-1036-4Q-M20-6	6154011800	3	M20x1 - L.H.	2,56	1,5	0,39	1036	52,4	6
HTH8,1-725-4Q-M20-6	6154011810	3	M20x1 - L.H.	3,51	1,5	0,61	725	71,7	6
HTH13,5-437-4Q-M20-6	6154011820	3	M20x1 - L.H.	3,51	1,5	0,61	437	119,2	6

Fișiere CAD

Pentru informații referitoare la dimensiunile produsului consultați arhiva schemelor dimensionale:

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

Aspecte generale

Prezentare generală

Uneltele XPBM sunt bormașini tip pistol, fără cablu.

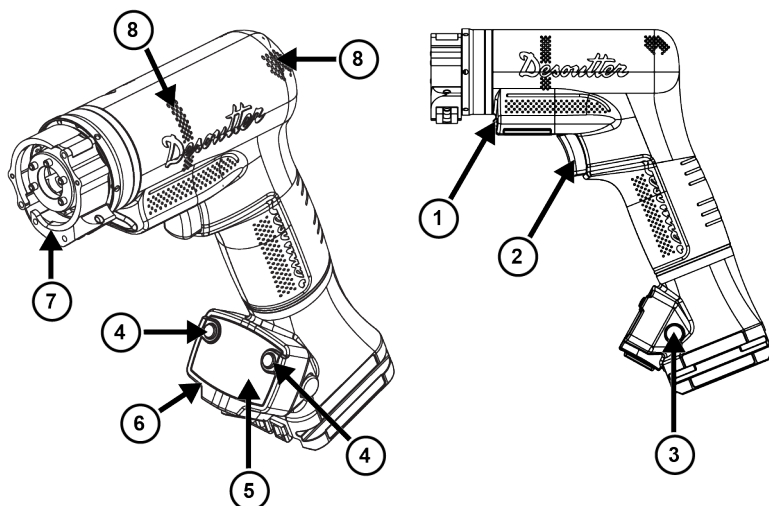
Acestea sunt manevrate de operator și alimentate de un pachet acumulator Desoutter.

Uneltele sunt echipate cu declanșator cu pas dublu care permite reglarea turației de găurire în material.

Setările uneltei sunt făcute în XPB Config.

La finalul ciclului de găurire, funcția *Modul Impuls* (activat implicit) permite eliberarea uneltei de tăiere de așchiile blocate în gaură.

Descrierea produsului



1	LED (raportare + Lumină)
2	Declanșator cu pas dublu (Declanșator progresiv la XPBM-xxx-P)
3	Buton pentru Invers (pentru capul de strângere) / Buton de blocare (pentru capul de găurire)
4	Buton de validare
5	Ecran de jos
6	LED de jos (raportare + lumină)
7	Modul Eliberare rapidă
8	Orificii de răcire (a nu se acoperi / a se curăța de praf)

 XPBM-6000-P este instalat cu Declanșator progresiv.

Date tehnice

Tensiune (V)

18 V  sau 36 V 

Consum de putere

18 V: 310 W

36 V: 420 W

Ax de antrenare

Model	Tip de ieșire	Tip declanșator
XPBM-6000	Ieșire Eliberare rapidă	Bi-pas
XPBMC-6000	Ieșire Eliberare rapidă	Bi-pas
XPBM-6000-P	Ieșire Eliberare rapidă	Progresivă
XPBMC-6000-P	Ieșire Eliberare rapidă	Progresivă

Accesorii suplimentare (se vor comanda separat):

XPBM trebuie folosit cu capetele cu Eliberare rapidă descrise în **Instrucțiuni de siguranță pentru capetele P/N 6159929920**.

Modalitatea de instalare a capului pe unealtă este descrisă în instrucțiunile de siguranță ale acesteia.

Interval turație (rpm)

Model	Min (1)	Max (2)
XPBM-6000	630	6000
XPBMC-6000	630	6000
XPBM-6000-P	630	6000
XPBMC-6000-P	630	6000

Pentru unealta echipată cu declanșator Bi-pas:

(1) turația minimă implicită pentru declanșator în primul pas (Turația 1).

(2) turația maximă implicită pentru declanșator în al doilea pas (Turația 2).

Pentru unealta echipată cu declanșator progresiv (-P):

(1) turația minimă implicită (Turația min).

(2) turația maximă implicită (Turația max).

Greutate

Model	Kg	lb
XPBM-6000	0,85	1,87
XPBMC-6000	0,85	1,87
XPBM-6000-P	0,85	1,87
XPBMC-6000-P	0,85	1,87

Greutatea este specificată fără acumulator și capetele de eliberare rapidă.

Cod articol	Descriere	Kg	lb
6158132660	Pachet acumulator 18 V	0,460	1,01
6158132670	Pachet acumulator 36 V	0,770	1,70

Condiții de depozitare și utilizare

Temperatură de depozitare	De la -20 la +70 °C (de la -4 la +158 F)
Temperatură de funcționare	De la 0 la 45 °C (de la 32 la 113 F)
Umiditatea la depozitare	0-95 % RH (fără condens)
Umiditatea la funcționare	0-90 % RH (fără condens)
Altitudine până la	2000 m (6562 picioare)
Utilizabil într-un mediu cu gradul de poluare 2	
A se folosi exclusiv la interior	

Accesorii

Accesorii necesare

Model	Cod articol
Acumulator, 18 V 2,5 Ah	6158132660
Acumulator, 36 V 2,5 Ah	6158132670
Încărcător pachet acumulator	6158132700

Accesorii opționale

Accesorii opționale Tip 1		Accesorii opționale Tip 3	
Mandrină - capacitate 6,5 mm	2050552723	Cap hex monogramă	2050552723
Mandrină - capacitate 8 mm	2050530133	SET CAP FRONTAL HEX 12	6153988870
Mandrină - capacitate 10 mm	2050529543	SET CAP FRONTAL HEX 14	6153988880
Protecție mandrină	2050492753	DRIVER Ø9,5 ASSY	6153988920
Mâner lateral	6153992650	DRIVER Ø10 ASSY	6153988930
Mandrină fără cheie - capacitate 8 mm	473433	CAP CHEIE ELIT FINALIZAT	6153990560
Mandrină fără cheie - capacitate 10 mm	473423	SET CAP FRONTAL HEX 20	6153991930
Mandrină fără cheie - capacitate 13 mm	2050478193	SET CAP FRONTAL HEX 18	6153991940
Distanțator dedicat mandrinei fără cheie	6154504365	SOCKET SW10	6158207320
		SOCKET SW9	6158207340
		SOCKET SW13	6158207370

Accesorii opționale Tip 4 pentru întreținere

Unealtă XPB	6154010780
Cheie cu pin	2050533723

Accesorii Tip 2

Tip A (standard)



Tip B (compact)

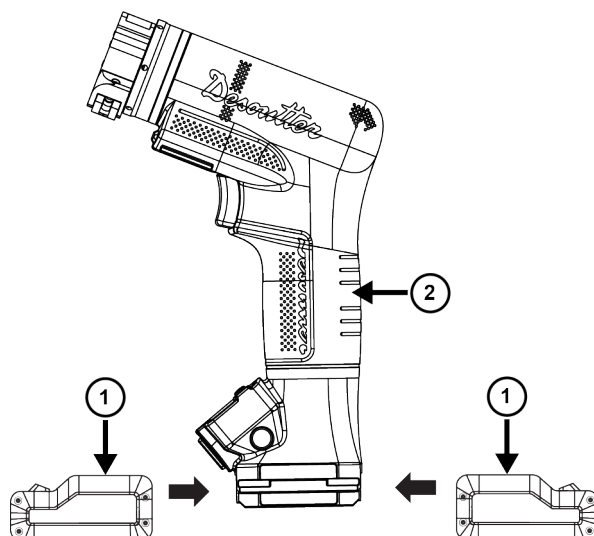


Informații despre produs

Capacita- te	P/N	Tip	Capacita- te	P/N	Tip	Capacita- te	P/N	Tip
Ø 1,6 mm	18922	A	Ø 0,8 mm	2152	B	Ø 3,3 mm	2402	B
Ø 1,8 mm	18932	A	Ø 0,9 mm	2162	B	Ø 3,4 mm	2412	B
Ø 2,0 mm	18942	A	Ø 1,0 mm	2172	B	Ø 3,5 mm	2422	B
Ø 2,2 mm	18952	A	Ø 1,1 mm	2182	B	Ø 3,6 mm	2432	B
Ø 2,4 mm	18962	A	Ø 1,2 mm	2192	B	Ø 3,7 mm	2442	B
Ø 2,6 mm	18972	A	Ø 1,3 mm	2202	B	Ø 3,8 mm	2452	B
Ø 2,8 mm	18982	A	Ø 1,4 mm	2212	B	Ø 3,9 mm	2462	B
Ø 3,0 mm	18992	A	Ø 1,5 mm	2222	B	Ø 4,0 mm	2472	B
Ø 3,2 mm	19002	A	Ø 1,6 mm	2232	B	Ø 4,1 mm	2482	B
Ø 3,4 mm	19022	A	Ø 1,7 mm	2242	B	Ø 4,2 mm	2492	B
Ø 3,6 mm	19032	A	Ø 1,8 mm	2252	B	Ø 4,3 mm	2502	B
Ø 3,8 mm	19042	A	Ø 1,9 mm	2262	B	Ø 4,4 mm	2512	B
Ø 4,0 mm	19052	A	Ø 2,0 mm	2272	B	Ø 4,5 mm	2522	B
Ø 4,2 mm	19062	A	Ø 2,1 mm	2282	B	Ø 4,6 mm	2532	B
Ø 4,4 mm	19072	A	Ø 2,2 mm	2292	B	Ø 4,7 mm	2542	B
Ø 4,6 mm	19082	A	Ø 2,3 mm	2302	B	Ø 4,8 mm	2552	B
Ø 4,8 mm	19092	A	Ø 2,4 mm	2312	B	Ø 4,9 mm	2562	B
Ø 5,0 mm	19102	A	Ø 2,5 mm	2322	B	Ø 5,0 mm	2572	B
Ø 5,2 mm	19122	A	Ø 2,6 mm	2332	B	Ø 1/16"	91442	B
Ø 5,4 mm	19132	A	Ø 2,7 mm	2342	B	Ø 3/32"	91452	B
Ø 5,6 mm	19142	A	Ø 2,8 mm	2352	B	Ø 1/8"	91462	B
Ø 5,8 mm	19152	A	Ø 2,9 mm	2362	B	Ø 5/32"	91472	B
Ø 6,0 mm	19162	A	Ø 3,0 mm	2372	B	Ø 11/64"	108172	B
Ø 6,2 mm	19172	A	Ø 3,1 mm	2382	B	Ø 3/16"	91492	B
Ø 6,4 mm	19182	A	Ø 3,2 mm	2392	B			

Instalarea

Introducerea acumulatorului



Introduceți acumulatorul (1) din partea din față sau din spatele unelei (2) până când se aude clar un clic.

Nu există comutator PORNIT/OPRIT: unealta este pregătită de utilizare imediat ce se instalează un acumulator.

Când unealta este alimentată, LED-urile unelei clipesc și ecranul este aprins.

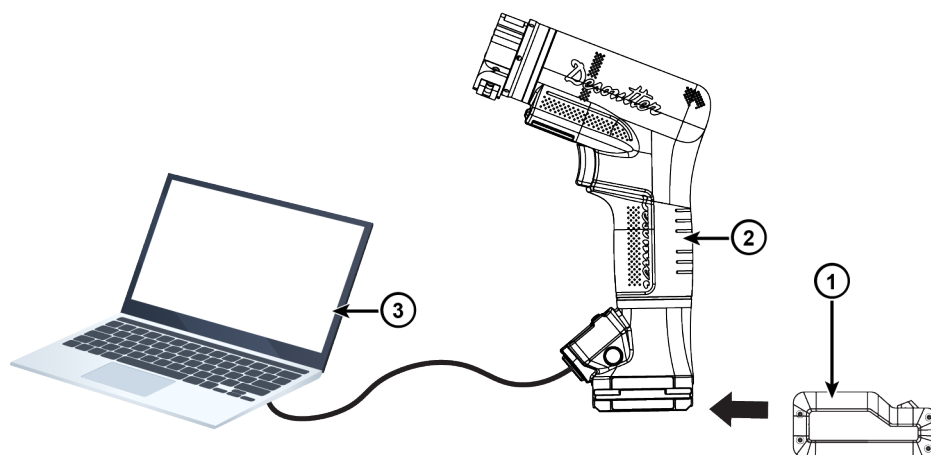
Dacă pe unealtă nu este montat un cap: pe afișaj apare o siglă cu un cap demontat. Dacă capul este asamblat/configurat corect, informațiile asociate cu Afișajul capului Pset-ului este repetată - „pe Afișaj” poate fi eliminat (consultați Informațiile despre produs XPBM pentru configurarea Pset XPBM).

OBSERVAȚIE Recomandări de utilizare pentru pachetele acumulator

Pentru a asigura o durată de viață mai lungă a acumulatorului.

- Scoateți acumulatorul atunci când unealta nu este utilizată.
- Nu lăsați pachetul acumulator în încărcător atunci când sursa de alimentare a încărcătorului este oprită.

Conectarea unelei la sistemul XPB Config



1. Conectați un acumulator la unealtă.
2. Conectați portul mini USB al unelei (situat sub ecran) la portul USB al computerului.
3. Lansați XPB Config de pe desktopul computerului.
4. Faceți clic pe Conectare pentru a comunica cu unealta.
5. Atunci când comunicarea este reușită, se afișează o bifă verde.
6. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Folosire

Instrucțiuni privind configurația

Obținerea informațiilor despre unealtă

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.
3. Sunt afișate următoarele informații:
 - Numărul de serie al uneltei
 - Modelul uneltei
 - Versiunea parametrilor uneltei
 - Versiunea firmware
 - Data și ora
 - Nivelul acumulatorului
 - Numărul de cicluri de găurire executate (contor) de la data fabricației.
4. Personalizați următoarele informații:

Numărul de serie al uneltei	Până la 16 caractere
Descrierea utilizatorului uneltei	Până la 32 caractere
5. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.
6. Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida setările noi în unealtă.

Gestionarea intensității luminii albe

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.
3. Mergeți la caseta nivel LED alb.
4. Selectați în procente intensitatea LED-ului alb.
5. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.
6. Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida setările noi în unealtă.

Configurarea LED-urilor ecranului alb

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.
3. Mergeți la caseta **LED-uri ecran alb**.
4. Selectați **PORNIT** sau **OPRIT** după dorință
5. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.
6. Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida setările noi în unealtă.

Gestionarea orientării ecranului

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.
3. Mergeți la caseta **Orientarea ecranului**.
4. Selectați **Orientare Sus** sau **Jos**
5. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.
6. Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida setările noi în unealtă.

Gestionarea modificării unităților de date

1. Conectarea uneltei la XPB Config.

2. Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.
3. Mergeți la fila **Unități de cuplu** sau **Unități de temperatură**.
4. Selectați unitatea.
5. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.
6. Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida setările noi în unealtă.

Prevenirea pornirii atunci când încărcarea acumulatorului este prea scăzută

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.
3. Mergeți la caseta **Revizie**.
4. Selectați nivelul minim de încărcare (0% este valoarea implicită) la care unealta nu va porni.
5. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.
6. Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida setările noi în unealtă.

Blocarea uneltei la atingerea unei valori a contorului

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.
3. Mergeți la caseta **Revizie**.
4. În caseta limită contor, introduceți numărul de cicluri de găurire la care să se ajungă (de la 0 la 1.000.000).
5. Bifați *Blocare unealtă*.
6. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.
7. Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida setările noi în unealtă.

Afișare / Ascundere contor unealtă de tăiere

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.
3. Mergeți la fila *Afișare contor unealtă de tăiere*.
4. Selectați **PORNIT** sau **OPRIT** după dorință.
5. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.
6. Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida setările noi în unealtă.

Informații despre Capul cu eliberare rapidă

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
3. Faceți clic pe  pentru a citi unealta.
4. Sunt afișate următoarele informații în fila *Informații*.
 - Numărul de serie al capului cu eliberare rapidă
 - Tipul capului
 - Versiunea parametrilor capului
 - Versiunea capului
 - Raportul capului
5. Personalizați următoarele informații:

Numărul de serie al uneltei	Până la 16 caractere
Descrierea utilizatorului uneltei	Până la 32 caractere
6. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

- Deconectați și conectați acumulatorul pentru a valida setările noi în unealtă.

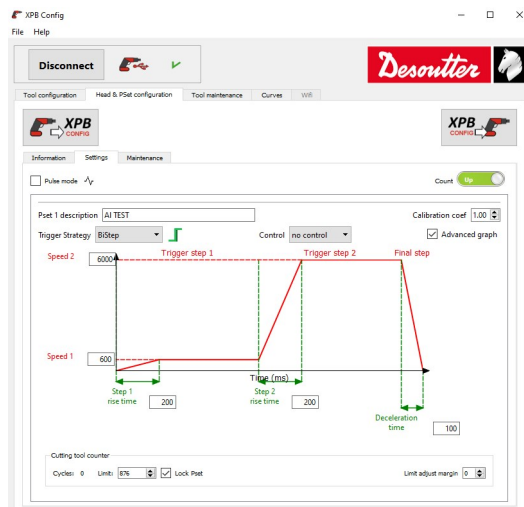
Gestionarea contorului uneltei de tăiere

- Conectarea uneltei la XPB Config.
- Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
- Mergeți la fila *Setări*.
- Este afișat contorul pentru numărul de găuriri efectuate cu unealta curentă de tăiere.
- Resetați acest contor făcând clic pe *Resetare contor*.
- În caseta cu limita contorului de cicluri, introduceți numărul de cicluri de găurire (de la 0 la 1.000.000) la care se va opri unealta.
- În cazul în care doriți să blocați unealta de îndată ce este atinsă valoarea pentru contor, bifați *Blocare Pset* (în acest caz, va fi necesară o operațiune manuală de resetare a contorului pentru a debloca Pset).
- Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Configurarea ciclului de găurire

i Unelte sunt echipate cu declanșator cu pas dublu care permite reglarea turației de găurire în material.

- Conectarea uneltei la XPB Config.
- Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
- Faceți clic pe  pentru a citi unealta.
- Introduceți *Descrierea Pset*.
- Faceți clic pe fila *Grafic avansat* pentru a accesa toți parametrii.
- Definiți precis ciclul de găurire.



i Există 4 pași la un ciclu de găurire. Turații implicite sunt indicate în *Date tehnice*.

Turația 1

Introduceți turația necesară a uneltei pentru primul pas al declanșatorului.

Turația 2

Introduceți turația necesară a uneltei pentru al doilea pas al declanșatorului.

Durata de creștere la pasul 1

Introduceți durata de creștere pentru a atinge turația 1 (min. 100 ms / max. 1500 ms / 200 ms implicit).

Durata de creștere la pasul 2

Introduceți durata de creștere pentru a atinge turația 2 (min. 100 ms / max. 1500 ms / 200 ms implicit).

Durata decelerării

Introduceți durata necesară pentru oprirea uneltei după eliberarea declanșatorului (min. 100 ms / max. 300 ms / 200 ms implicit).

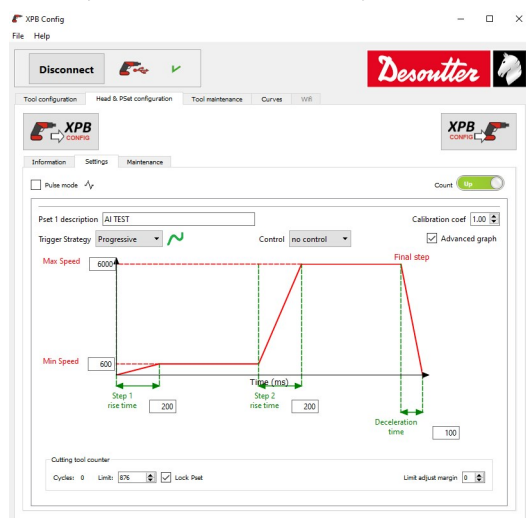
Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Implicit, Modul impuls este dezactivat. La finalul ciclului de găurire, această funcție permite eliberarea uneltei de tăiere de așchiile blocate în gaură.

Configurarea ciclului de găurire

i Uneltele (-P) sunt dotate cu o acționare progresivă a turației, acest lucru permițând o turație redusă cu o deschidere mică a accelerației care este ideală la începerea operației de găurire.

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
3. Faceți clic pe  pentru a citi unealta.
4. Introduceți *Descrierea Pset*.
5. Faceți clic pe fila *Grafic avansat* pentru a accesa toți parametrii.
6. Selectați comportamentul declanșatorului din strategia de declanșare.



i Există 4 pași la un ciclu de găurire. Turații implicite sunt indicate în *Date tehnice*.

Turația min

Introduceți turația min obligatorie pentru unealtă.

Turație max

Introduceți turația max obligatorie pentru unealtă.

Durata de creștere la pasul 1

Introduceți durata de creștere pentru a atinge turația min (min. 100 ms / max. 1500 ms / 200 ms implicit).

Durata de creștere la pasul 2

Introduceți durata de creștere pentru a atinge turația max (min. 100 ms / max. 1500 ms / 200 ms implicit).

Durata decelerării

Introduceți durata necesară pentru oprirea uneltei după eliberarea declanșatorului (min. 100 ms / max. 300 ms / 200 ms implicit).

Implicit, Modul impuls este dezactivat.

La finalul ciclului de găurire, această funcție permite eliberarea uneltei de tăiere de așchiile blocate în gaură.

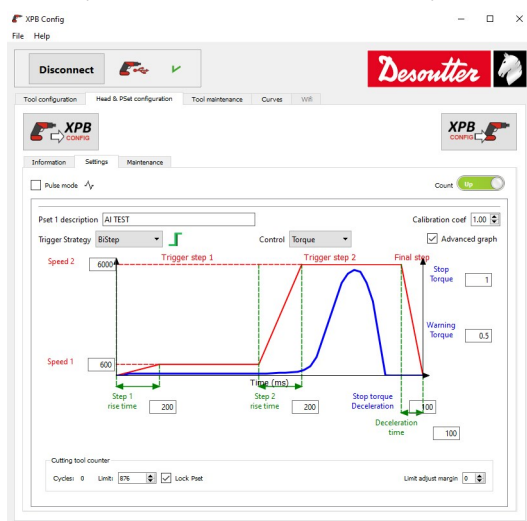
Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Configurarea cuplului maxim la ciclul de găurire

i Uneltele sunt echipate cu declanșator cu pas dublu care permite reglarea turației de găurire în material.

1. Conectarea uneltei la XPB Config.

2. Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
3. Faceți clic pe  pentru a citi unealta.
4. Consultați subcapitolul *Configurarea ciclului de găurire [pagina 14]* pentru parametrii generali de găurire.
5. Selectați **Cuplu** în fila Control (informațiile legate de Control cuplu apar pe grafic).

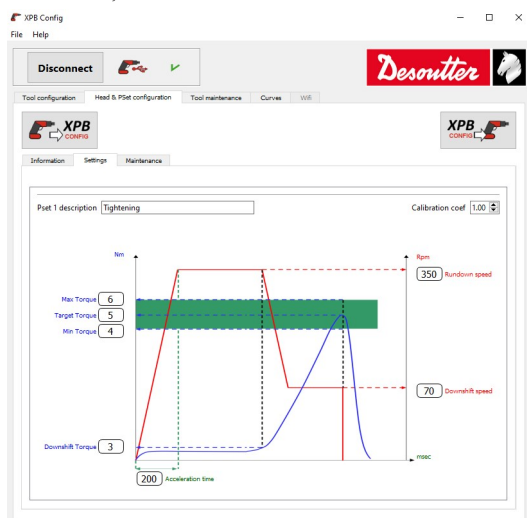


6. Introduceți cele 3 valori de mai jos pentru a regla comportamentul uneltei:
 - Cuplu de avertizare: Aceasta este valoarea peste care LED-urile verde și roșu se vor aprinde pentru a informa operatorul că valoarea cuplului citită este aproape de limită.
 - Cuplu de abandonare: Aceasta este valoarea peste care unealta va fi oprită și, ca urmare, va trimite un rezultat NOK (LED roșu APRINS).
 - Decelerare cuplu de oprire: Acest pas controlează scăderea turației la sfârșitul ciclului de găurire, atunci când este atins cuplul maxim.

Eliminare: Introduceți durata de creștere (min. 100 ms / max. 300 ms / 100 ms implicit).
7. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Configurarea ciclului de strângere

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
3. Faceți clic pe  pentru a citi unealta.
4. Introduceți *Descrierea Pset*.
- 5.



6. Setati cuplul țintă pentru aplicația dvs.
7. Setati *Cuplu min* și *Cuplu max* în funcție de limita valorilor acceptate.
8. Setati *Cuplu retrogradare* (Cuplul la care unealta va reduce turația de la *Turație de început* la *Turație retrogradare*).

9. Consultați capitolul Calibrare pentru informații legate de Coeficientul de calibrare

10. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Configurarea capetelor cu mai multe Pset-uri

i Disponibilă doar la capetele cu 6 Pset.

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
3. Mergeți la fila *Setări*.
4. Faceți clic pe dala fiecărui Pset pentru a seta parametrul fiecărui Pset (consultați ciclul anterior pentru a afla cum să configurați ciclul de găurire sau de strângere).
5. Bifați Pset-ul pentru a-l activa / dezactiva.
6. Introduceți *Descrierea Pset*.

Configurarea datei de întreținere pe cap

1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea capului și a Pset-urilor*.
3. Mergeți la fila *Setări*.
4. Faceți clic pe dala fiecărui Pset pentru a seta parametrul fiecărui Pset (consultați capitolul anterior pentru a afla cum să configurați ciclul de găurire sau de strângere).
5. Bifați Pset-ul pentru a-l activa / dezactiva.
6. Introduceți *Descrierea Pset*.

Se afișează numărul total de cicluri efectuate de către capete (inclusiv toate capetele Pset în cazul capetelor cu 6 Pset).

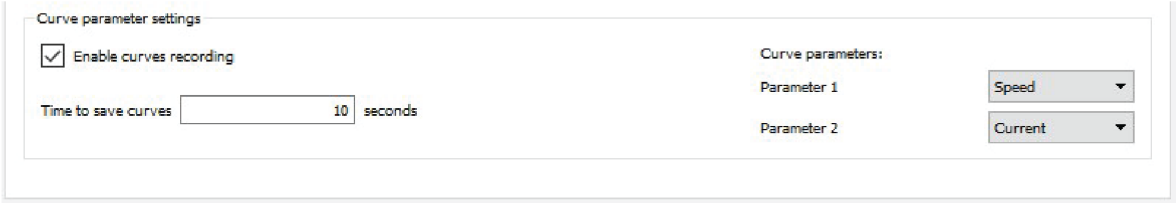
Puteți alege numărul de cicluri (de la 0 la 1.000.000) la care trebuie întreținut capul (introducând numărul ales în fila Contor maxim) sau data la care trebuie efectuată următoarea întreținere (introducând data în fila Data limită pentru revizia capului).

Blocați capul XPB dacă e necesar atunci când este atinsă valoarea la contor.

7. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Configurarea înregistrării curbei

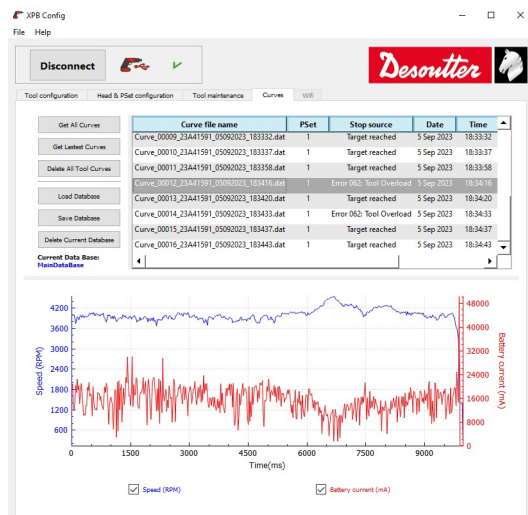
1. Conectarea uneltei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Configurarea uneltei*.
3. Bifați *Activare înregistrare curbe*.
4. Introduceți durata de salvare a curbelor
- i** Înregistrați invers de la oprirea motorului (setați ms).
5. Definiți Parametrii curbei.



- i** Parametrii care trebuie definiți (Cuplu, Turație, Unghi și Curent).
6. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Obținerea datelor curbei

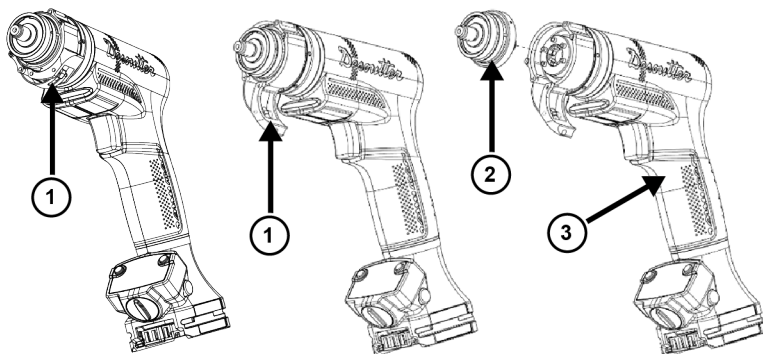
1. Conectarea unelei la XPB Config.
2. Mergeți la fila *Curbe*.
3. Sunt afișate următoarele informații.
 - Obține toate curbele (acces la toate curbele înregistrate de unealtă).
 - Obține ultimele curbe (acces la ultima curbă înregistrată de unealtă).
 - Ștergeți toate curbele unelei (pentru a șterge toate curbele înregistrate de unealtă).
 - Obțineți încărcarea în baza de date (pentru a putea încărca curbele înregistrate local pe calculatorul dvs. și care pot fi gestionate de XPB Config).
 - Obțineți salvarea din baza de date (pentru a descărca curbele selectate). / Posibilitatea de a exporta curbele în format CSV (clic dreapta pe curbe, apoi selecția CSV).



Instrucțiuni de exploatare

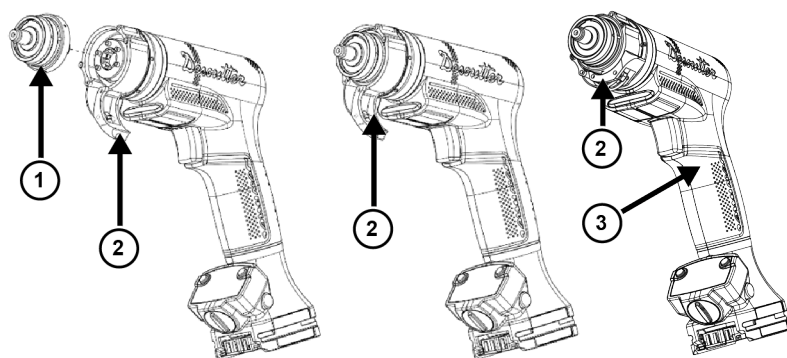
Scoaterea și instalarea capului

Scoaterea Capului de pe unealtă



1. Deblocați sistemul de eliberare rapidă (1), așa cum se arată în figură.
2. Scoateți Capul din unealtă (3).
3. Blocați sistemul de eliberare rapidă (1).

Instalarea capului pe unealtă



1. Deblocați sistemul de eliberare rapidă (2).

- ⓘ • Asigurați-vă că poziția de prindere a Capului este corectă.
- O instalare greșită poate deteriora Capul și unealta (3).

2. Instalați Capul (1) pe unealtă (3).

3. Blocați sistemul de eliberare rapidă (2).

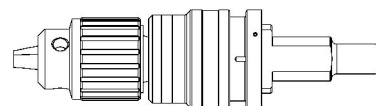
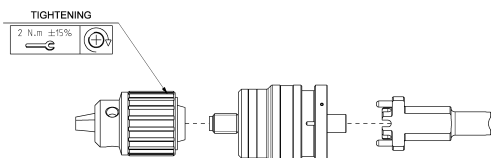
- ⓘ Asigurați-vă că sistemul de eliberare rapidă este blocat corect înainte de a utiliza unealta.

Informații privind montarea

- ⓘ Implicit, Capul este livrat cu un PSet la care turația și cuplul sunt setate la valoarea minimă. Consultați Informațiile despre produsul XPBM pentru a vedea cum se pot modifica parametrii Pset.

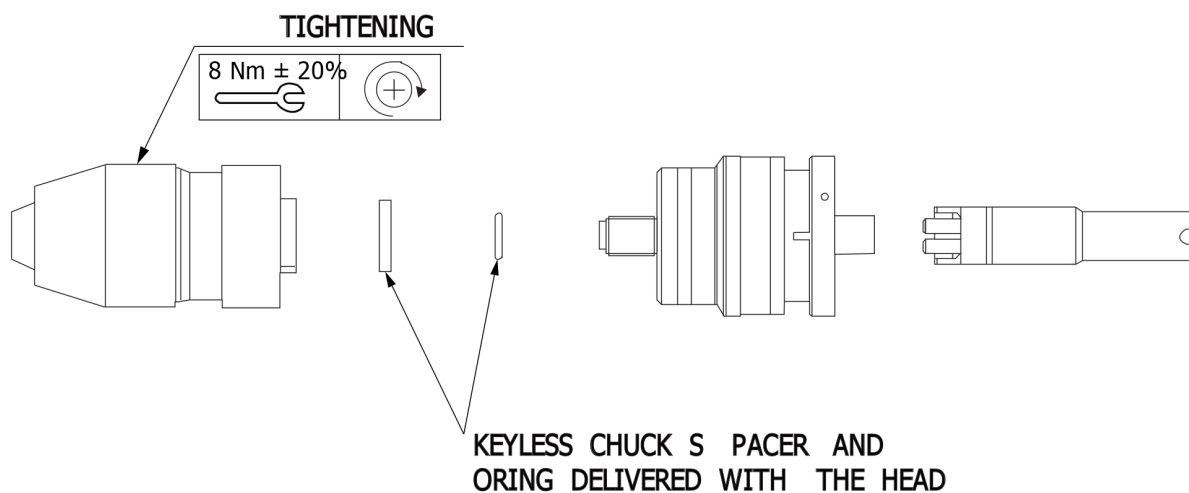
Montarea mandrinei (a se vedea Tipul 4)

- ⓘ Utilizați unealta XPB cu codul de articol **6154010780** pentru a bloca arborele de ieșire.



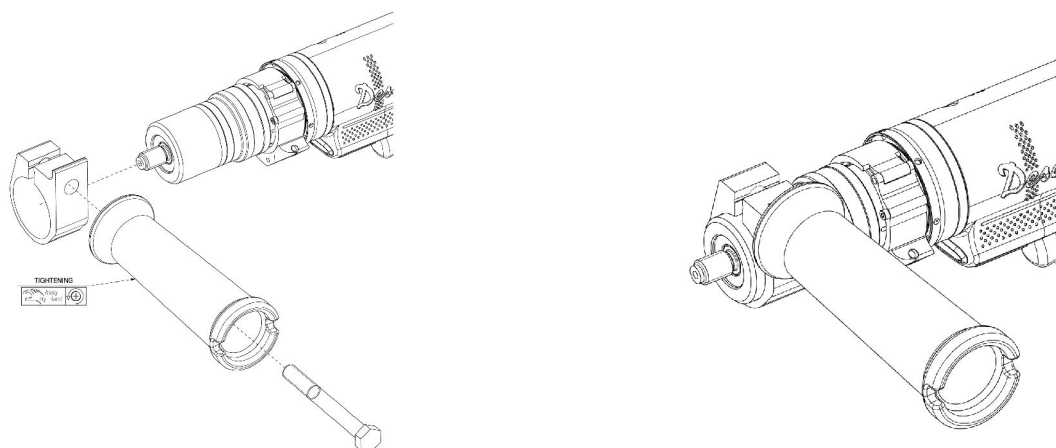
1. Strângeți mandrina cu Capul drept (a se vedea tipul 1) folosind unealta XPB.
2. Folosiți un cuplu de 8 Nm.

i Ansamblu exclusiv pentru mandrină fără cheie:



Montarea unghiului lateral

i Acest ansamblu trebuie creat manual.

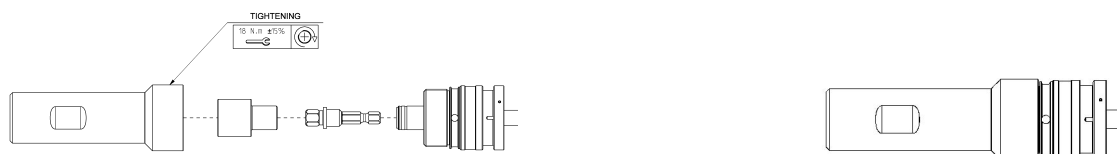


1. Montați mânerul lateral.

Montarea Accesorioilor pentru capetele de strângere (Tip 5)

Consultați Instrucțiunile privind siguranța, furnizate împreună cu accesoriile 6159921140.

Pentru mai multe informații despre aplicații specifice, contactați reprezentantul Desoutter.



1. Strângeți Accesoriiile cu cap de strângere (a se vedea tipul 3) folosind unealta XPB.
2. Folosiți un cuplu de 18 Nm.

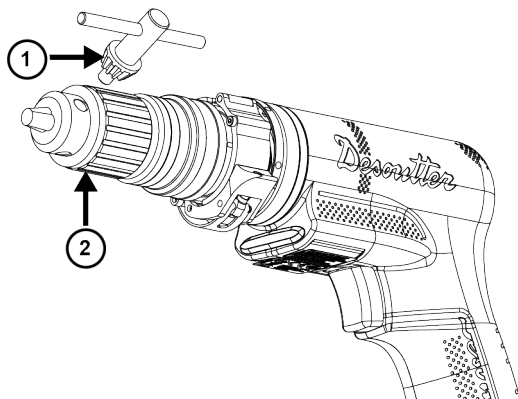
i Este permisă o toleranță de $\pm$ 10 %.

Consultați tabelele cu sistemul metric și imperial pentru mai multe detalii privitoare la dimensiuni.

Cum se folosește unealta

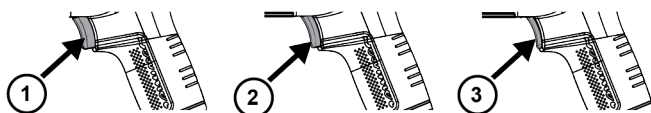
⚠️ AVERTISMENT Nu porniți unealta dacă nu v-ați asigurat de montarea corectă a capului burghiu de unitatea de angrenare. Un cap burghiu montat incorect se poate slăbi la turație înaltă și poate produce vătămări corporale și/sau pagube materiale.

Pentru aplicația de găurire:



1. Montați pe unealtă o mandrină adecvată (2).
2. Introduceți unealta de tăiere în mandrină (2).
3. Folosiți cheia mandrinei (1) pentru a strânge unealta de tăiere în mandrină.
4. Repetați această operație de trei ori (la fiecare 120°).
5. Consultați secțiunea de accesorii opționale de la Instrucțiuni pentru produs (6159929920) pentru referințe adecvate privind mandrina (2) și cheia mandrinei (1).
6. Țineți unealta ferm de mâner și aplicați pe piesa care urmează să fie tăiată. Lumina albă frontală luminează spațiul de lucru.

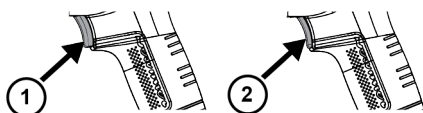
i Uneltele sunt echipate cu declanșator cu Bi-pas care permite reglarea turației de găurire în material.



- | | |
|---|------------------------------|
| 1 | Declanșator OPRIT |
| 2 | Declanșator în primul pas |
| 3 | Declanșator în al doilea pas |

Apăsați declanșatorul până la jumătate (declanșator în primul pas) pentru a găuri la *Turația 1* și apăsați-l până la capăt (declanșator în al doilea pas) pentru a găuri la *Turația 2*.

i Uneltele (-P) sunt dotate cu o acționare progresivă a turației, acest lucru permițând o turație redusă cu o deschidere mică a accelerației care este ideală la începerea operației de găurire. Se va aplica pe unealtă o variație linia-
ră a turației în funcție de poziția declanșatorului.



- | | |
|---|-----------------------|
| 1 | Declanșator OPRIT |
| 2 | Declanșator progresiv |

Atunci când este activat Modul impuls, dacă unealta de tăiere se blochează în timpul ciclului, unealta începe automat un ciclu de degajare pentru a elibera unealta de tăiere (consultați Informațiile produsului XPBM 6159929910 pentru mai multe informații despre configurarea Pset).

La finalul ciclului de găurire, unealta poate genera câteva lovituri pentru a elibera unealta de tăiere de așchiile blocate în gaură.

- ❗ Dacă unealta de tăiere se blochează în timpul ciclului, unealta începe automat un ciclu de degajare pentru a elibera unealta de tăiere.

Pentru aplicația de strângere

1. Montați pe unealtă un adaptor adecvat.
2. Selectați programul adecvat din sistem.
3. Țineți unealta de mâner și aplicați pe dispozitivul de fixare care urmează să fie strâns.

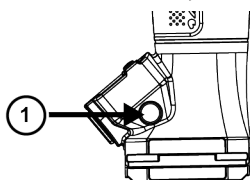
⚠️ AVERTISMENT Pericol de vătămare

Pe măsură ce forța de reacție crește în funcție de cuplul de strângere, există riscul de vătămare corporală gravă a operatorului ca urmare a comportamentului neașteptat al uneltei.

- Verificați dacă unealta este în perfectă stare de funcționare și dacă este programat corect sistemul.
- Lumina albă frontală luminează zona de strângere. Pentru a porni unealta, apăsați declanșatorul.

- ❗ Tipul declanșatorului (Bi-pas sau Progresiv) nu influențează turația uneltei la aplicațiile de strângere.

Cum se inversează rotația

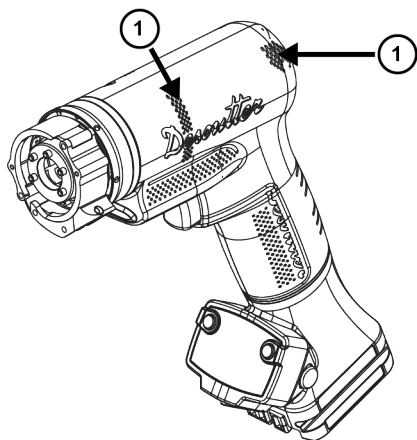


1. Apăsați butonul pentru invers (1).
2. LED-urile roșu și verde clipească alternativ.
3. Apăsați acest buton (1), aplicați unealta pe sistemul de fixare și apăsați declanșatorul.

- ❗ Tipul declanșatorului (Bi-pas sau Progresiv) nu influențează turația uneltei la aplicațiile de strângere.

Orificiile de răcire trebuie să fie libere și curate

⚠️ AVERTISMENT Nu acoperiți orificiile de răcire.



Acoperirea orificiilor de răcire sau introducerea oricărui material străin prin orificiile de răcire (1) va cauza deteriorarea prematură a uneltei sau va cauza probleme de temperatură pentru unealtă (E7: temperatura motorului, consultați informațiile despre produsul XPBM 6159929910 pentru mai multe informații).

- Mențineți curate orificiile de răcire.
- Evitați acoperirea orificiilor de răcire când unealta este folosită.

Activarea uneltei

Unealta trece automat în modul de așteptare după 30 de minute de inactivitate.

Apăsați declanșatorul.

Unealta trece în modul Așteptare profundă după 1 oră de inactivitate atunci când acumulatorul este sub nivelul scăzut.

Apăsați declanșatorul.

Deconectați acumulatorul, așteptați câteva secunde, apoi conectați acumulatorul.

Pictograme și butoane



Acumulatorul este încărcat complet.



Acumulatorul este descărcat.

Pictograme și butoane suplimentare



Rezultatele și curbele sunt stocate în placa de memorie.
Acestea sunt trimise periodic către sistem.



Clipește
Sincronizarea între unealtă și sistem este în curs de desfășurare.

Continuu

Unealta este conectată la sistem.



Continuu

Unealta nu este conectată la sistem.

Verificați cablul dintre sistem și punctul de acces.

Verificați setările de comunicare.



Declanșator bi-pas



Declanșator progresiv



Modul impuls este activat



Numărătoare directă pentru contorul uneltei de tăiere



Numărătoare inversă pentru contorul uneltei de tăiere



Pe unealtă nu este montat niciun cap



Ieșire din meniul uneltei



Cap fixat



Unealta necesită verificare sau reparații



Sincronizare unealtă

LED-urile de raportare

LED	Descriere
Alb	În timpul ciclului / Giro
Afișaj + LED verde	Finalul ciclului (OK)
Afișaj + LED roșu	Finalul ciclului (NOK)
Roșu și Verde (Clipire alternativă)	Invers activat (strângere).
LED verde și roșu	În timpul ciclului de găurire, dacă este activat controlul cuplului și cuplul măsurat se situează între cuplul de avertizare și cel de oprire.

Folosire

LED	Descriere
LED roșu	În timpul ciclului de găurire, dacă este activat controlul cuplului și cuplul măsurat este peste cuplul de oprire.
LED-urile clipește verde/roșu/alb	Modul Bootloader - În timpul actualizării firmware-ului.

Service

Instrucțiuni privind întreținerea

A se citi înainte de operațiile de revizie

AVERTISMENT Pericol de conectare

Unealta poate porni pe neașteptate și provoca vătămări corporale grave.

- Anterior oricăror operații de revizie, deconectați unealta de la sursa electrică.

Reviziile trebuie efectuate **exclusiv de personal calificat**.

Pentru demontarea și montarea diferitelor piese ale sistemului respectați practicile tehnologice standard și consultați imaginile descompuse.

Luați în calcul următoarele instrucțiuni prezentate în imaginile descompuse.

Procedați cu atenție: la asamblare, strângeți în sensul corect.

Solicitare ridicată

Utilizarea la operațiuni cu solicitare ridicată poate necesita o revizie generală și intervale de revizie preventivă mai frecvente. Pentru a primi un plan de revizie particularizat vă rugăm să vă adresați echipei de service Desoutter.

Recomandări

Se recomandă recondiționarea și întreținerea preventivă la intervale regulate de o dată pe an sau după un număr maxim de cicluri de găurire (consultați tabelul de mai jos), în funcție de valoarea care este atinsă mai repede.

Frecvența întreținerii

500.000 de cicluri de găurire sau cel puțin o dată la 2 ani.

Această întreținere trebuie să vizeze cel puțin demontarea și degresarea/curățarea pinioanelor și inspectarea pieselor uzate. Înlocuiți toate piesele uzate, după caz, reaplicați gresarea (consultați linkul de service pentru referința și cantitatea de unsoare) și reasamblați (consultați linkul de service pentru adeziv (dacă este cazul) și cuplurile de strângere).

Calibrarea uneltei

Procedura de calibrare este recomandată pentru a compensa orice deviație posibilă a cuplului uneltei sau după fiecare schimbare a elementului uneltei.

Această funcție este setată în meniul „Configurarea uneltei”.

1. Montați capul de calibrare (P/N 6154013230) pe unealtă. Parametrii dedicați asociați calibrării sunt deja configurați pe cap.
2. Executați 5 cicluri de strângere pe bancul de calibrare.
3. Înregistrați valoarea de strângere de pe unealtă și de pe bancul de calibrare (se recomandă utilizarea Simulatorului de articulații (DJS) + Traductorul static (PST) + Delta-xD).
4. Utilizați fișierul de calcul al calibrării pentru a defini coeficientul de calibrare.
5. Conectarea uneltei la Configurația XPB.
6. Mergeți la fila Configurarea uneltei.
7. Completați coeficientul de calibrare în secțiunea Unealtă.
8. Apăsați OK pentru a vă salva datele.
9. Faceți clic pe  pentru a actualiza unealta.

Calibrarea capetelor (pentru strângere)

Procedura de calibrare este recomandată pentru a compensa orice deviație posibilă a cuplului capului sau după fiecare schimbare a elementului capului.

Această funcție este setată în meniul „Revizie”.



1. Pentru calibrarea capului este obligatorie utilizarea unei unelte calibrate (consultați „Calibrarea uneltei”).
2. Asamblați capul care urmează să fie calibrat pe unealtă, cu Pset-ul necesar (se recomandă să setați o Turație de retrogradare cât mai mică posibil pentru a îmbunătăți capacitatea uneltei).
3. Rulați 5 cicluri de strângere pe bancul de calibrare (se recomandă utilizarea Simulatorului de articulații (DJS) + Traductorul static (PST) + Delta-xD).
4. Înregistrați valoarea de strângere de pe unealtă și de pe bancul de calibrare.
5. Utilizați fișierul de calcul al calibrării pentru a defini coeficientul de calibrare.
6. Conectarea uneltei la configurația XPB.
7. Mergeți la fila Configurarea capului și Pset-urilor, apoi la fila Setări.
8. Completați coeficientul de calibrare în secțiunea Cap.  Calibration coef 0.99
9. Operația trebuie efectuată pentru fiecare Pset (pe capetele cu 6 Pset-uri).

Apăsați OK și salvați-vă datele.



Apăsați acest buton pentru a actualiza unealta.

Îmbunătățirea firmware-ului uneltei

- Contactați-vă reprezentantul Desoutter pentru a obține cea mai recentă versiune de firmware (fișier .zip).

Versiunea de firmware trebuie să fie 3.0.0 sau mai recentă.

Versiunea de firmware a uneltei este afișată în ecranul Configurarea uneltei.

Copiați/lipiți fișierul .zip în C:\Program Files (x86)\Desoutter\XPB Config (director implicit).

Conectarea uneltei la Configurația XPB.

Mergeți la fila Revizia uneltei.

Faceți clic pe Selectare fișier zip.

Selectați fișierul și faceți clic pe Deschidere.

Faceți clic pe Actualizare.

Indicatorii luminoși verde, albastru și roșu clipesc. Când LED-ul albastru se stinge, actualizarea este finalizată.

- Nu scoateți acumulatorul în timpul procesului de upgrade.

Actualizarea parametrilor uneltei

Pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.

Actualizarea parametrilor capului

Pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.

Realizarea alinierii motorului

Pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.

Capul dedicat pentru alinierea motorului (P/N 6154013330) trebuie să fie montat pe unealtă pentru a face alinierea motorului.

Depanarea

Depanarea mecanică

Defect	Cauză	Soluție
Unealta este blocată	Upgrade-ul uneltei nu funcționează	Apăsați declanșatorul și, în același timp, introduceți acumulatorul în unealtă. Continuați să țineți apăsat declanșatorul timp de 3 s (LED-urile verde și roșu clipesc). Apoi încercați din nou să faceți actualizarea firmware-ului. Dacă problema reapare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter .
	Unealta este în <i>Modul așteptare</i> .	Pentru a activa unealta, apăsați declanșatorul.
	Unealta este în <i>Modul așteptare profundă</i> .	Deconectați și reconectați acumulatorul.
	Acumulatorul este descărcat.	Schimbați acumulatorul.
	Acumulatorul este prea descărcat.	Verificați nivelul acumulatorului cu XPB Config. Consultați <i>Prevenirea pornirii atunci când încărcarea acumulatorului este prea scăzută [pagina 13]</i>
	S-a atins valoarea pentru contorul uneltei.	Consultați <i>Blocarea uneltei la atingerea unei valori a contorului [pagina 13]</i>
	S-a atins valoarea pentru contorul uneltei de tăiere.	Consultați <i>Prevenirea pornirii atunci când încărcarea acumulatorului este prea scăzută [pagina 13]</i>
	S-a atins valoarea pentru contorul de revizie al capului.	Consultați <i>Blocarea capului cu Eliberare rapidă atunci când se atinge valoarea contorului</i> .

Lista de informații pentru utilizator referitoare la sistem

Tip	Culoare	Descriere	Acțiune
Informații	Alb	Doar în scop informativ.	Nu este necesară nicio acțiune.
Avertisment	Portocaliu	Unealta este blocată.	Faceți clic pe mesaj pentru ștergerea (confirmare) mesajului și deblocarea uneltei.
Eroare	Roșu	Unealta este blocată.	Problema trebuie rezolvată pentru a debloca unealta și șterge mesajul de eroare.

Depanarea software

Număr	Descriere	Procedură
I026	Alarmă de revizie unealtă	S-a atins valoarea pentru contorul uneltei sau data reviziei Deoarece Blocarea uneltei este activată: Este necesară resetarea contului pentru a debloca unealta
I027	Alarmă de revizie cap	S-a atins valoarea pentru contorul capului sau data reviziei Deoarece Blocarea capului este activată: Este necesară resetarea contului pentru a debloca unealta
I057	Eroare cfg	Problemă de compatibilitate. Pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
I062	Unealtă în suprasarcină	1. Supraîncărcarea cuplului (poate fi un recul). 2. Verificați dacă cablul uneltei este deteriorat.
I151	Alarmă de revizie unealtă de tăiere	S-a atins valoarea pentru contorul uneltei de tăiere Deoarece Blocarea Pset este activată: Este necesară resetarea contului pentru a debloca unealta

Număr	Descriere	Procedură
I156	Avertisment privind nivelul cuplului	Cuplu max atins. Încercați din nou o singură dată. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
I205	Cuplu oprit	Cuplu max atins. Încercați din nou o singură dată. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
I211	Conf. declanșator nevalidă	Verificați configurația declanșatorului în XPB Config. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
I251	Niciun Pset selectat	Niciun Pset selectat Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
W030	Acumulator descărcat	1. Acumulatorul este descărcat. 2. Reîncărcați acumulatorul.
W152	Revizie unealtă / Contor unealtă	S-a ajuns la data reviziei sau la valoarea contorului de revizie la unealtă. Este necesară resetarea contului / actualizarea datei.
W153	Revizie cap / Contor cap	S-a ajuns la data reviziei sau la valoarea contorului de revizie la unealtă Este necesară resetarea contului / actualizarea datei.
W154	Revizie unealtă de tăiere Alarmă	Alarmă de revizie unealtă de tăiere (cu ciclu suplimentar). Limitați marja de ajustare (setată de la 0 la 5 cicluri suplimentare). S-a ajuns la data reviziei sau la valoarea contorului de revizie la unealtă Este necesară resetarea contului / actualizarea datei
W160	Memoria curbei este plină	1. Memoria uneltei este plină. 2. Conectați unealta la XPB Config pentru a goli memoria.
W284	Eroare acumulator de rezervă	Defect la Data și Ora setate pe unealtă. Mesaj de avertizare confirmat automat imediat ce este apăsat declanșatorul (va reapărea la fiecare conectare a acumulatorului). Pentru a seta data și ora corecte pe unealtă: Conectați unealta la computer Citiți și scrieți informațiile despre unealtă (fără modificare) pentru a copia data și ora de pe computer.
E007	Temperatură motor x °C	1. Unealta este blocată deoarece s-a atins temperatura maximă pentru motor. 2. Unealta va rămâne blocată până când temperatura motorului revine la o valoare normală.
E009	Parametrii nevalizi pentru unealtă	1. Verificați compatibilitatea uneltei. 2. Memoria uneltei nu poate fi citită sau este nevalidă. 3. Unealta necesită revizie. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
E012	Eroare EEPROM unealtă	1. Memoria uneltei nu poate fi citită sau este nevalidă. 2. Unealta necesită revizie. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
E029	Acumulator descărcat complet	S-a atins nivelul min al acumulatorului. Acumulatorul trebuie încărcat.
E031	Supratensiune	1. Verificați acumulatorul. 2. Această eroare poate fi din cauza defectării încărcătorului sau a acumulatorului care a ajuns la finalul vieții.
E037	Eroare declanșator unealtă	1. Declanșatorul uneltei nu funcționează corect. 2. Verificați și curățați declanșatorul. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
E048	Tipul de acumulator nu este permis	1. Tipul de acumulator nu este permis. 2. Înlocuiți acumulatorul sau configurația.

Număr	Descriere	Procedură
E155	Eroare de versiune	Versiune FW nevalidă pe unealtă. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
E157	Actualizarea capului este necesară	Problemă de compatibilitate între versiunea capului și firmware-ul uneltei. Capul trebuie actualizat din XPB Config. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
E158	Eroare cap	Încercați să scoateți/reasamblați capul pe unealtă. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter. Pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
E159	Alinierea motorului este necesară	Alinierea motorului este necesară pe unealtă. Consultați procedura de aliniere a motorului
E216	Supracurent	Curent max atins. Încercați din nou o singură dată. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
E223	Defect mosfet	1. Motorul s-a blocat (ar putea fi o fază lipsă, un reglaj greșit al motorului sau o defecțiune a electronicii de alimentare) 2. Încercați din nou o singură dată. 3. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
E224	Temperatură unealtă x °C	1. Electronica de alimentare este prea caldă. 2. Lăsați sistemul să se răcească.
E227	Eroare la motor	1. Motorul s-a blocat (ar putea fi o fază lipsă, un reglaj greșit al motorului sau o defecțiune a electronicii de alimentare) 2. Încercați din nou o singură dată. 3. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.
E228	Eroare de sistem	1. Defect software. 2. Reporniți sistemul. 3. Dacă problema reappare, pentru suport, adresați-vă reprezentantului Desoutter.

Fondat în 1914 și având sediul central în Franța, Desoutter Industrial Tools este lider mondial în domeniul uneltelor de asamblare electrice și pneumatice, ce acoperă o gamă largă de operațiuni de asamblare și producție din industria aerospațială, auto, vehicule ușoare și grele, off-road și industria generală.

Desoutter oferă o gamă largă de soluții, unelte, service și proiecte, care îndeplinesc cerințele clienților la nivel local și internațional, în 170 de țări.

Compania proiectează, dezvoltă și furnizează soluții pentru unelte industriale de o calitate inovatoare, printre care șurubelnițe pneumatice și electrice, unelte de asamblare, unități de găurire avansate, motoare pneumatice și sisteme de măsurare a cuplului.

Găsiți detalii pe www.desouttertools.com



More Than Productivity