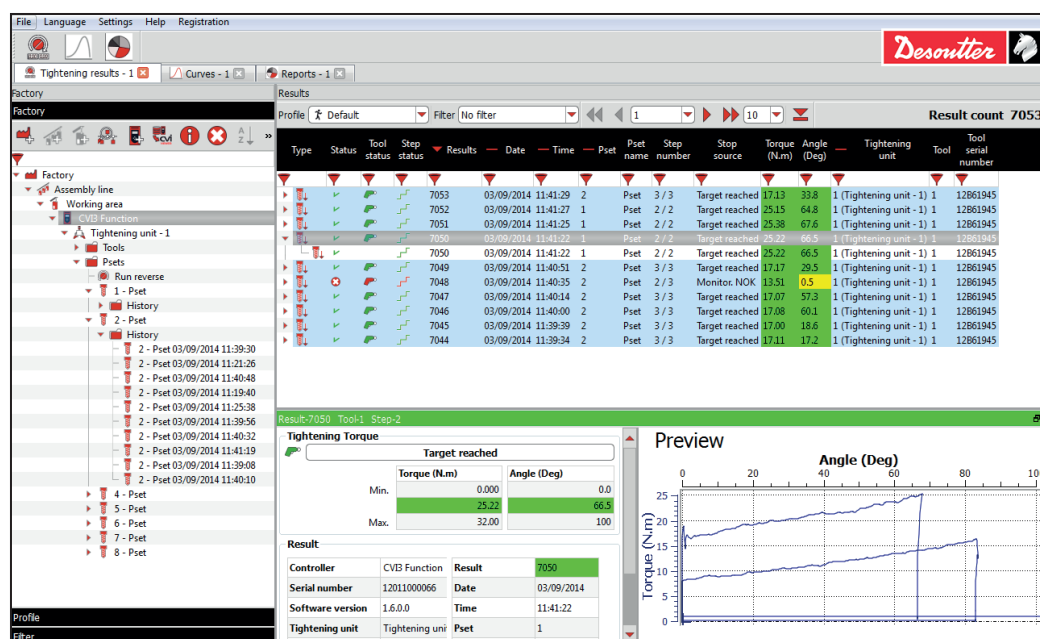


CVI ANALYZER

V 1.2.0.X

Manual de usuario



Software

CVI ANALYZER 1 user
CVI ANALYZER 5 users
CVI ANALYZER 25 users

Part number

6159276960
6159276970
6159276980

ÍNDICE

1 - VISIÓN GENERAL..... 4

2 - PRIMEROS AJUSTES..... 5

2.1 - Idioma..... 5

2.2 - Unidades de par 5

2.3 - Formato de fecha y hora 5

3 - CREAR SU ARQUITECTURA..... 6

3.1 - Barra de tareas de fábrica..... 6

3.2 - Gestionar elementos 6

4 - CARGAR RESULTADOS Y CURVAS ... 7

4.1 - Escanear la red 7

4.2 - Agregar un controlador..... 7

4.3 - Agregar un aprieta tuercas a batería..... 7

4.4 - Cargar una base de datos del controlador 8

5 - PANTALLA DE RESULTADOS DE APRIETE 9

5.1 - Vista en árbol 9

5.2 - Multi-fase..... 10

5.3 - Multi-herramienta 10

6 - PERFIL..... 11

7 - FILTRO..... 12

7.1 - Crear sus propios filtros 12

7.2 - Utilizar filtros estándar..... 13

7.2.1 - Fábrica/Línea de ensamblaje/Área de trabajo/Controlador..... 13

7.2.2 - Tipo de controlador 13

7.2.3 - Filtro por tipo de resultado de apriete 13

7.2.4 - Filtro por estado 13

7.2.5 - Filtro por Ciclo 13

7.2.6 - Filtro por fecha 13

7.3 - Pantalla de filtrado..... 13

8 - HISTORIAL DE CICLOS 14

9 - PANTALLA DE CURVAS..... 15

10 - PANTALLA DE INFORMES..... 15

11 - COPIA DE SEGURIDAD/EXPORTAR16

11.1 - Guardar una base de datos..... 16

11.2 - Cargar una copia de seguridad 16

11.3 - Purgar la base de datos 16

11.4 - Archivos recientes 16

11.5 - Exportar a un archivo CSV 16

12 - INFORMACIÓN..... 17

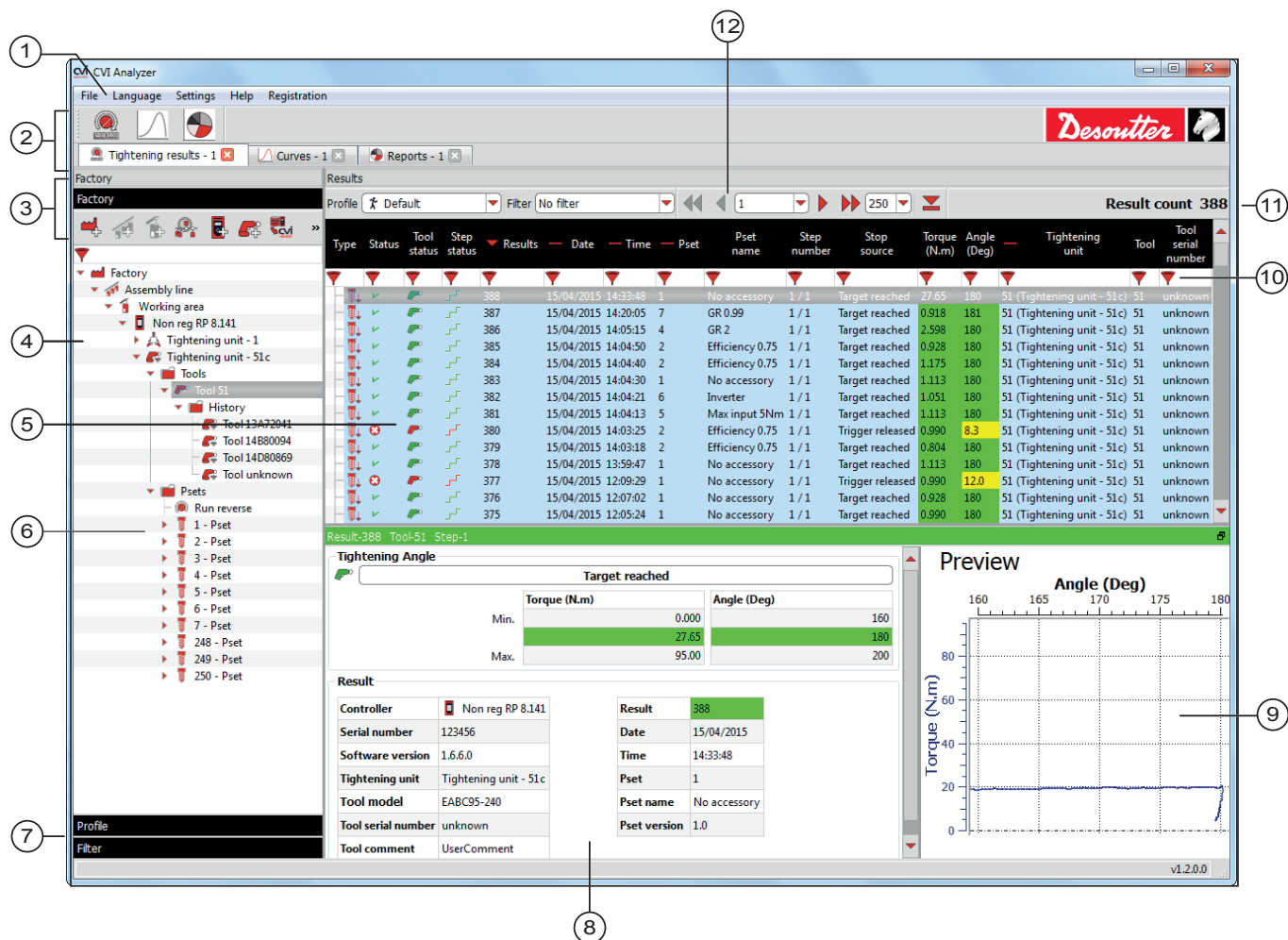
12.1 - Controlador..... 17

12.2 - Fábrica/Línea de ensamblaje/Área de trabajo17

13 - VERSIÓN DE SOFTWARE..... 17

Todos los derechos reservados. Está prohibido el uso o copia no autorizados de la totalidad o parte del contenido. Esto se aplica en particular a las marcas comerciales, denominaciones de modelos, números de pieza y esquemas. Utilice solo piezas homologadas. Los daños o averías causados por el uso de piezas no homologadas no serán cubiertos por la Garantía o la Responsabilidad civil del producto.

1 - VISIÓN GENERAL



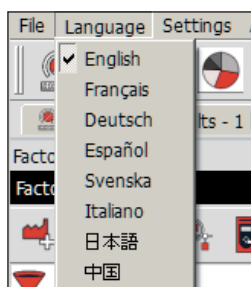
Leyenda

- 1 Menú
- 2 Iconos y pestañas de Resultados/Curvas/ Informes
- 3 Barra de tareas de fábrica
- 4 Vista en árbol
- 5 Visualización de resultados
- 6 Historial de ciclos
- 7 Zonas de perfil y filtro
- 8 Datos por resultado
- 9 Pantalla de curva
- 10 Icono de filtro
- 11 Número de resultados disponibles
- 12 Barra de herramientas de resultados

2 - PRIMEROS AJUSTES

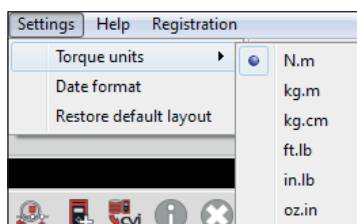
2.1 - Idioma

El idioma predeterminado es inglés.



- Marque su idioma.

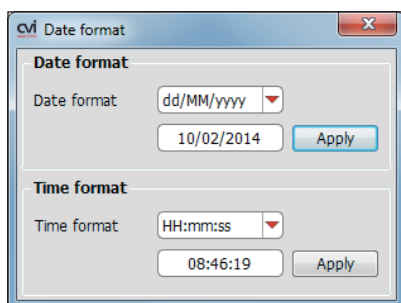
2.2 - Unidades de par



- Seleccione el formato.




2.3 - Formato de fecha y hora

- Seleccione un formato de la lista por debajo y haga clic en "Aplicar" para actualizar los resultados.















3 - CREAR SU ARQUITECTURA

- Cree su propia arquitectura clasificando los controladores en una vista en árbol que coincida con su posición física en la fábrica.

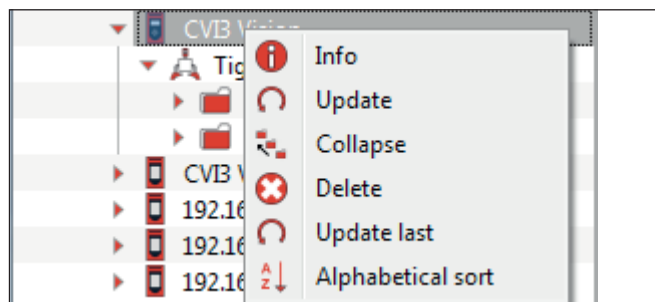
| | |
|---|---|
|  | Una fábrica es un grupo de líneas de ensamblaje |
|  | Una línea de ensamblaje es un grupo de zonas de trabajo |
|  | Una zona de trabajo es un segmento de línea donde se realiza una acción de ensamblaje específica. Se compone de controladores |







3.1 - Barra de tareas de fábrica

| | | |
|---|---|--|
|  | para crear una fábrica | <ul style="list-style-type: none">• Haga doble clic en el elemento para renombrarlo.• Cree tantos elementos como desee. |
|  | para agregar una línea de ensamblaje | |
|  | para añadir un área de trabajo | |
|  | para escanear la red. Todos los controladores CVI3 presentes en la red estarán en la lista. | |
|  | para añadir cualquier tipo de controlador |  Los controladores se identifican por su dirección IP. |
|  | para añadir un aprietatuercas a batería independiente (modelos EABA o EPBA) | |
|  | para añadir resultados de la base de datos | |
|  | para ver información sobre el artículo | |
|  | para borrar el elemento seleccionado | |
|  | para clasificar los artículos en orden alfabético | |
|  | para filtrar por fábrica y/o componente de la fábrica | |

3.2 - Gestionar elementos

- Haga clic sobre cualquier elemento de la zona de vista en árbol.



| | | | |
|--|--------------------------|----|--|
|  | Información | | para ver información sobre el artículo |
|  | Actualizar | F5 | para actualizar los resultados y las curvas del artículo seleccionado |
|  | Comprimir | | para ver solo los elementos principales |
|  | Borrar | | para borrar el elemento seleccionado |
|  | Actualizar último | | para actualizar los últimos 10 000 resultados y las curvas del artículo seleccionado |
|  | Clasificación alfabética | | para clasificar los artículos en la zona de vista del árbol |

4 - CARGAR RESULTADOS Y CURVAS

Los resultados y curvas de apriete se pueden recoger:

- escaneando la red
- añadiendo un controlador o un aprietatuercas a batería a través de su tipo de conexión (dirección IP o puerto COM)
- cargando una base de datos del controlador a través de una memoria USB
- cargando una copia de seguridad de CVI ANALYZER

Cuando se alcanza el tamaño máximo de la base de datos, aparece una ventana emergente donde se le pide que haga una copia de seguridad de la base de datos.

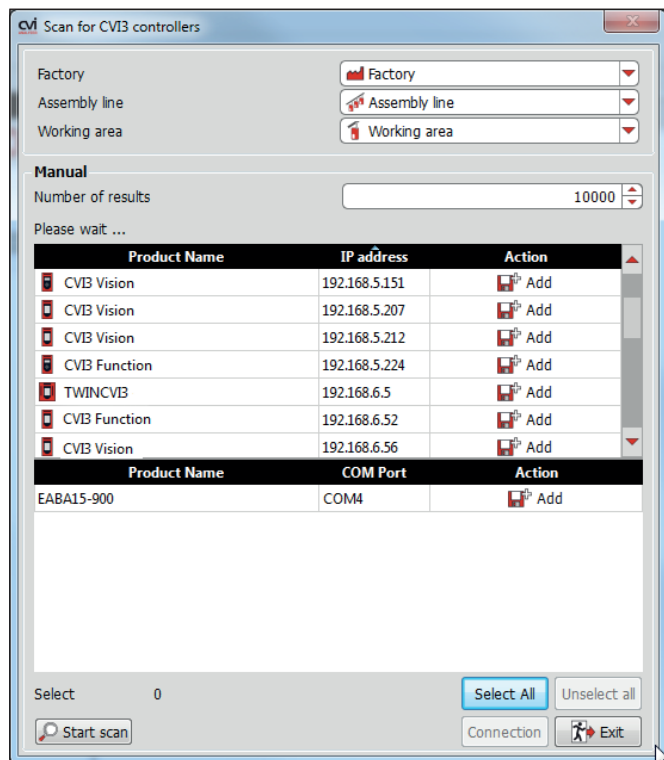


- Haga clic en “Purgar la base de datos” en el área de menú. Los resultados y las curvas se guardarán automáticamente en la base de datos en el directorio de software “C:\Program Files (x86)\Desoutter\CVIAnalyzer” pero los controladores permanecerán en el mismo sitio.

4.1 - Escanear la red



- Pulse para comenzar el escaneo.



- Seleccione dónde añadir el producto: fábrica/línea de ensamblaje/área de trabajo.
- Introduzca el número de resultados para cargar (10.000 predeterminados por unidad de apriete).

Los productos se ordenan de acuerdo con su tipo de conexión: dirección IP o puerto COM.



- Haga clic para añadir el producto al área de trabajo.



- Haga clic para actualizar los resultados.

- Haga clic en “Seleccionar todos” para que figuren en la vista de árbol.

- Haga clic en “Conexión” para iniciar.
- Haga clic en “Iniciar escaneo” para iniciar un nuevo escaneo.
- Haga clic en “Salir” para abandonar la pantalla.

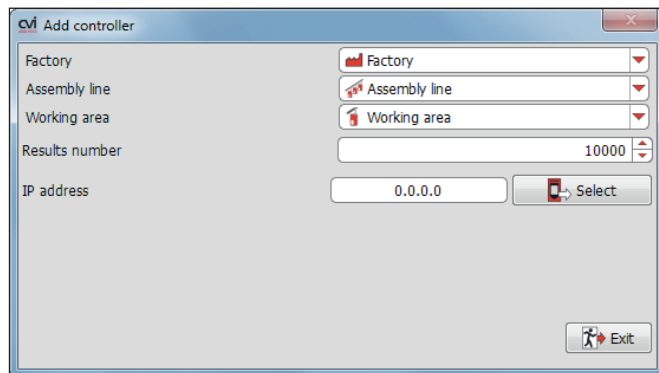


El sistema muestra automáticamente el puerto COM.

4.2 - Agregar un controlador



- En la barra de herramientas de fábrica, haga clic en este icono para añadir cualquier tipo de controlador.



- Seleccione dónde añadir el producto: fábrica/línea de ensamblaje/área de trabajo.
- Introduzca el número máximo de resultados para cargar (10.000 predeterminados por unidad de apriete).
- Introduzca una dirección IP del controlador válida.
- Haga clic en “Seleccionar” para iniciar.
- Haga clic en “Salir” para abandonar la pantalla.

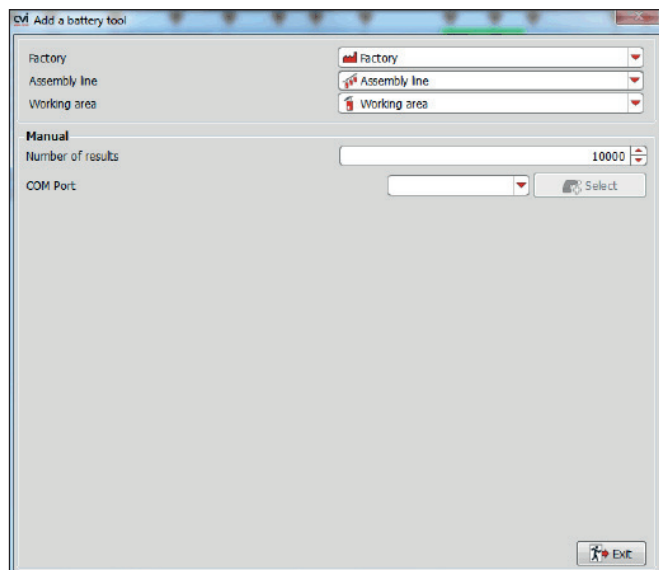
4.3 - Agregar un aprietatuercas a batería



- En la barra de herramientas de fábrica, haga clic en este icono para añadir el aprietatuercas a batería que se conecta al PC a través del e-DOCK.



- Despierte la herramienta, para ello pulse el gatillo o pulse el botón “Invertir/validación” de la parte superior de la herramienta.



- Seleccione dónde añadir el producto: fábrica/línea de ensamblaje/área de trabajo.

- Seleccione el “puerto Com” en la lista.
- Introduzca el número de resultados para cargar (10.000 predeterminados).

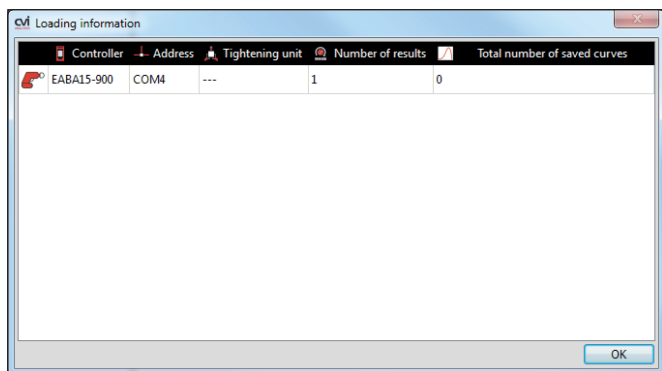


- Haga clic para añadir el producto al área de trabajo.



- Haga clic para actualizar los resultados.

- Haga clic en “Seleccionar todos” para que figuren en la vista de árbol.
- Haga clic en “Conexión” para iniciar.

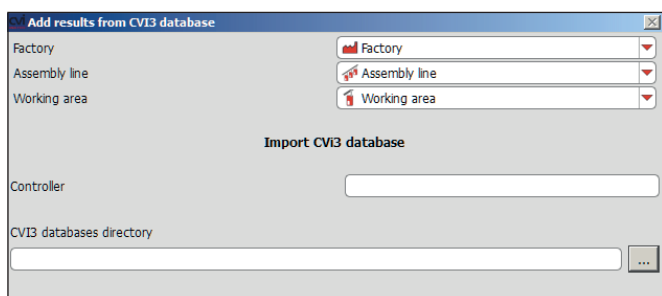


4.4 - Cargar una base de datos del controlador

- Conecte una memoria USB al ordenador.



- En la barra de herramientas de fábrica, haga clic en este icono para empezar.



- Seleccione dónde añadir el controlador: fábrica/línea de ensamblaje/área de trabajo.
- Introduzca el nombre del controlador (40 caracteres).



- Haga clic para mostrar el directorio donde ha guardado la base de datos.

- Pulse OK para validar.

5 - PANTALLA DE RESULTADOS DE APRIETE

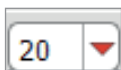
5.1 - Vista en árbol

Los resultados de apriete se muestran en una vista de árbol.



- Haga clic para crear una nueva pestaña (hasta 5 pestañas distintas).

The screenshot shows the CVI Analyzer software interface. On the left is a tree view under 'Factory' containing 'Assembly line', 'Working area', 'CVB Vision', 'Tightening unit - 1', 'Tools', and 'Psets'. The 'Tightening unit - 1' is selected. On the right is a table of results with columns: Type, Status, Tool status, Step status, Results, Date, Time, Pset, Pset name, Step number, Stop source, Torque (N.m), Angle (Deg), Tightening unit, and Tool. The table shows 10 rows of data for results 2361 to 2352. The 'Results' column contains values like 2361, 2360, 2359, 2358, 2357, 2356, 2355, 2354, 2353, and 2352. The 'Torque (N.m)' column shows values like 0.059, 0.064, 0.032, 0.435, 0.064, 0.016, 0.032, 0.016, 0.064, and 0.064. The 'Angle (Deg)' column shows values like 1.0, 1.0, 1.0, 1.0, 1.0, 0.2, 1.0, 1.0, 1.0, and 0.5. The 'Tightening unit' column shows '1 (Tightening unit - 1)' for all rows. The 'Tool' column shows '1' for all rows. The 'Status' column shows green checkmarks for most rows and a red cross for the last two rows (2356 and 2352). The 'Step status' column shows green checkmarks for most rows and a red cross for the last two rows (2356 and 2352). The 'Stop source' column shows 'Target reached' for most rows and 'Trigger released' for the last two rows (2356 and 2352). The 'Pset' column shows '1' for all rows. The 'Pset name' column shows 'Pset' for all rows. The 'Step number' column shows '1 / 1' for all rows. The 'Date' column shows '14/04/2015' for all rows. The 'Time' column shows times like '08:21:03', '08:21:02', '08:21:00', '08:20:59', '08:20:57', '08:20:56', '08:20:55', '08:20:53', '08:20:52', and '08:20:51'.



- Seleccione el número de resultados que deben mostrarse por página.

- 10
- 20
- 50
- 100
- 200
- 250

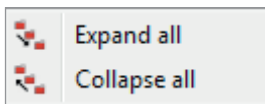


- Haga clic para mostrar el último resultado.



- Seleccione el número de página que debe mostrarse.

- Utilice las flechas para visualizar la primera página, la página anterior, la página siguiente o la última página.








































- Haga clic con el botón derecho en cualquier fila para ver u ocultar las fases del ciclo.

- Aplique los perfiles y/o filtros para clasificar y personalizar columnas y filas.
- A partir de la lista de resultados seleccione un resultado y haga clic en su fila. Se mostrarán los detalles de ese resultado. También se muestra la curva asociada, si está disponible.

5.2 - Multi-fase










































































CVI ANALYZER puede mostrar múltiples fases cuando el usuario ha elegido guardar los resultados de cada fase de Ciclo.

- Para establecer esta opción, consulte el capítulo “Fase/General” en el manual de usuario de CVI CONFIG.

| Results | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---------|------------|----------|------|-------------------|-------------|----------------|--------------|-------------|-------------------------|--------------------|
| Profile  Default | | Filter No filter | | 1 | | 10 | | Result count 7053 | | | | | | |
| Type | Status | Tool status | Step status | Results | Date | Time | Pset | Pset name | Step number | Stop source | Torque (N.m) | Angle (Deg) | Tightening unit | Tool serial number |
|  |  |  |  | 7053 | 03/09/2014 | 11:41:29 | 2 | Pset | 3 / 3 | Target reached | 17.13 | 33.8 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |
|  |  |  |  | 7053 | 03/09/2014 | 11:41:29 | 2 | Pset | 3 / 3 | Target reached | 17.13 | 33.8 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |
|  |  |  |  | 7052 | 03/09/2014 | 11:41:27 | 1 | Pset | 2 / 2 | Target reached | 25.15 | 64.8 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |
|  |  |  |  | 7051 | 03/09/2014 | 11:41:25 | 1 | Pset | 2 / 2 | Target reached | 25.38 | 67.6 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |
|  |  |  |  | 7051 | 03/09/2014 | 11:41:25 | 1 | Pset | 2 / 2 | Target reached | 25.38 | 67.6 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |
|  |  |  |  | 7050 | 03/09/2014 | 11:41:22 | 1 | Pset | 2 / 2 | Target reached | 25.22 | 66.5 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |
|  |  |  |  | 7049 | 03/09/2014 | 11:40:51 | 2 | Pset | 3 / 3 | Target reached | 17.17 | 29.5 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |
|  |  |  |  | 7048 | 03/09/2014 | 11:40:35 | 2 | Pset | 2 / 3 | Monitor. NOK | 13.51 | 0.5 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |
|  |  |  |  | 7048 | 03/09/2014 | 11:40:35 | 2 | Pset | 2 / 3 | Monitor. NOK | 13.51 | 0.5 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |

5.3 - Multi-herramienta

CVI ANALYZER también puede mostrar resultados con múltiples herramientas como se muestra a continuación.

| Results | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---------|------------|----------|------|---------------------------|-------------|----------------|--------------|-------------|-------------------------|--------------------|
| Profile  Default | | Filter No filter | | 1 | | 100 | | Result count 1 | | | | | | |
| Type | Status | Tool status | Step status | Results | Date | Time | Pset | Pset name | Step number | Stop source | Torque (N.m) | Angle (Deg) | Tightening unit | Tool serial number |
|  |  |  |  | 31855 | 12/05/2014 | 07:58:46 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | | | | | 1 (Tightening unit - 1) | |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | | | | | 1 (Tightening unit - 1) | |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.015 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 1 N/A |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.055 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 2 N/A |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.116 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 3 N/A |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.439 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 4 N/A |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.021 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 5 N/A |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.254 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 6 N/A |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.099 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 7 13871904 |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.020 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 8 13871902 |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.054 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 9 13871899 |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.045 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 10 13871901 |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Monitor. NOK | 0.000 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 11 13871903 |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Monitor. NOK | 0.000 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 11 13871903 |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.037 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 12 13871900 |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.087 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 13 07 B34748 |
|  |  |  |  | 31854 | 12/05/2014 | 07:58:35 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | 7 / 7 | Target reached | 0.117 | 1201 | 1 (Tightening unit - 1) | 14 12867163 |
|  |  |  |  | 31853 | 12/05/2014 | 07:58:24 | 2 | Jog_Rundown_Angle_Release | | | | | 1 (Tightening unit - 1) | |

6 - PERFIL

Los perfiles se usan para personalizar las columnas de la vista de resultados. El usuario puede definir las columnas que le interesan.

- Haga clic en “Perfil” en la parte inferior izquierda de la pantalla. Se muestra el perfil predeterminado:



- Haga clic para crear un nuevo perfil (máximo 10).

| Factory | Results | | | | |
|------------------------|---------|--------|-------------|-------------|---------|
| Factory | Type | Status | Tool status | Step status | Results |
| Profile | | | | | |
| Profile_1 | | | | | 1634617 |
| Profile name Profile_1 | | | | | 1634617 |
| | | | | | 1634616 |
| | | | | | 1634616 |
| | | | | | 1634615 |
| | | | | | 1634615 |
| | | | | | 1634614 |
| | | | | | 1634614 |
| | | | | | 1634613 |
| | | | | | 1634613 |
| | | | | | 1634612 |
| | | | | | 1634612 |
| | | | | | 1634611 |
| | | | | | 1634611 |

- Personalizar el nombre.
- Marque “Todas las fases” o “Solo última”.
- Marque la información para mostrar.


























































El perfil se guarda automáticamente.

7 - FILTRO

Los filtros se utilizan para clasificar los resultados.
Un filtro puede contener varios criterios de búsqueda.

7.1 - Crear sus propios filtros

- Haga clic en “Filtrar” en la parte inferior izquierda de la pantalla.

| Factory | Results | | | | |
|---|---|---|---|---|---------|
| Factory | Type | Status | Tool status | Step status | Results |
| Profile | | | | | |
| Filter | | | | | |
|  No filter | | | | | |
| |  |  |  |  | 1634617 |
| |  |  |  |  | 1634617 |
| |  |  |  |  | 1634616 |
| |  |  |  |  | 1634616 |
| |  |  |  |  | 1634615 |
| |  |  |  |  | 1634615 |
| |  |  |  |  | 1634614 |
| |  |  |  |  | 1634614 |
| |  |  |  |  | 1634613 |
| |  |  |  |  | 1634613 |
| |  |  |  |  | 1634612 |
| |  |  |  |  | 1634612 |
| |  |  |  |  | 1634611 |
| |  |  |  |  | 1634611 |



- Haga clic para crear un nuevo perfil (máximo 10).

- Personalizar el nombre.
- Añada uno o más filtros marcándolos uno por uno.

- Fábrica
- Línea de ensamblaje
- Área de trabajo
- Nombre del controlador
- Tipo de controlador
- Versión del software
- Dirección IP
- Dirección MAC
- Número de serie del controlador
- Unidad de apriete
- Herramienta
- Número de serie de la herramienta
- Estado de la herramienta
- Identificador 1... 10
- Resultados
- Tipo
- Estado de resultado
- Fecha
- Hora
- Fecha y hora
- Ciclo
- Nombre de ciclo
- Fase
- Estado de fase
- Detener fuente
- Par
- Offset
- Ángulo

- Corriente
- 2º ángulo
- 2º par
- Ángulo total
- Tiempo total
- Ángulo máximo
- Tiempo de supervisión


- Desmarque el filtro que desee suprimir: la línea se volverá gris.
- Haga clic en “Solicitar” para ejecutar el proceso y mostrar los resultados.

El filtro se guarda automáticamente.




- Haga clic para borrar el filtro.

- A continuación puede ver un ejemplo de filtro:

 Filter1


Filter1

Add filter


 Status

☐ Tightening OK

☒ Tightening NOK

 Stop source

No stop

 Current

☐ OK

☐ Low

☐ High

☐ Abort

7.2 - Utilizar filtros estándar

7.2.1 - Fábrica/Línea de ensamblaje/Área de trabajo/Controlador



- En la barra de herramientas de fábrica, haga clic para filtrar por nombre.

- Introduzca el texto en el campo "Contener" y marque "Solicitar" para validar su selección.
- Repita lo mismo en el resto de los filtros.

7.2.2 - Tipo de controlador



- En la barra de herramientas de fábrica, haga clic y vaya a la etiqueta "Tipo de controlador".

- Marque el tipo de controlador para visualizar.

7.2.3 - Filtro por tipo de resultado de apriete



- De la zona de visualización de los resultados, haga clic debajo de cada encabezado de la columna.

7.2.4 - Filtro por estado

7.2.5 - Filtro por Ciclo

- Utilice los siguientes accesos directos:

| | |
|-------|------------------------------|
| n-m | resultados de n a m |
| n- | todos los números \geq a n |
| a;b;c | resultados a, b, c |

- Marque "Solicitar" para validar la selección.

7.2.6 - Filtro por fecha

- Seleccione una configuración ya existente (hoy, ayer, la semana pasada, etc.) o cree la suya propia.
- Introduzca las fechas de inicio/fin.
- Haga clic en "Solicitar" para validar la selección.

7.3 - Pantalla de filtrado

- Vaya al área de pantalla de resultados.
- Haga clic en los iconos de filtro para clasificar los resultados como desee.

Por ejemplo:

| Type | Status | Tool status | Step status | Results | Date | Time | Pset |
|------|--------|----------------|-------------|---------|------------|----------|------|
| | | | | | | | |
| | | All | | 3152891 | 16/01/2013 | 18:16:25 | 1 |
| | | Tightening OK | | 3152891 | 16/01/2013 | 18:16:25 | 1 |
| | | Tightening NOK | | 3152890 | 16/01/2013 | 18:16:23 | 1 |
| | | | | 3152890 | 16/01/2013 | 18:16:23 | 1 |
| | | | | 3152889 | 16/01/2013 | 18:16:21 | 1 |
| | | | | 3152889 | 16/01/2013 | 18:16:21 | 1 |
| | | | | 3152888 | 16/01/2013 | 18:16:19 | 1 |

8 - HISTORIAL DE CICLOS

Cada vez que se realiza una modificación en un ciclo, se guarda un registro en el historial de la memoria del controlador.

El nombre del ciclo va seguido de la fecha y la hora de la modificación.

- Haga clic en cualquier ciclo de la carpeta “Historial” para ver los resultados vinculados a esa configuración de ciclo.

| Results | | | | | | | | | | | | | | |
|---------|--------|-------------|-------------|---------|------------|----------|------|--------------|-------------|----------------|--------------|-------------|-------------------------|--------------------|
| Profile | | Filter | | 1 | | 10 | | Result count | | | | | | |
| Type | Status | Tool status | Step status | Results | Date | Time | Pset | Pset name | Step number | Stop source | Torque (N.m) | Angle (Deg) | Tightening unit | Tool serial number |
| | | | | 7045 | 03/09/2014 | 11:39:39 | 2 | Pset | 3 / 3 | Target reached | 17.00 | 18.6 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |
| | | | | 7044 | 03/09/2014 | 11:39:34 | 2 | Pset | 3 / 3 | Target reached | 17.11 | 17.2 | 1 (Tightening unit - 1) | 12861945 |

Assembly line

Working area

CVB3 Function

Tightening unit - 1

Tools

Psets

Run reverse

1 - Pset

2 - Pset

History

2 - Pset 03/09/2014 11:39:30

2 - Pset 03/09/2014 11:21:26

2 - Pset 03/09/2014 11:40:48

2 - Pset 03/09/2014 11:19:40

9 - PANTALLA DE CURVAS

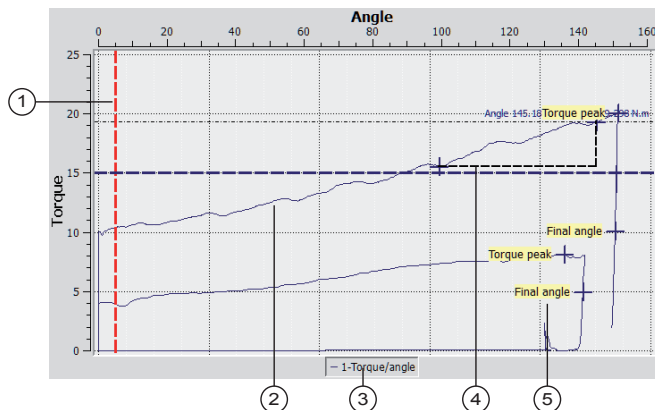


El número de curvas a cargar es 20 como máximo por Unidad de apriete.



Haga clic para crear una pestaña (máximo 1).

• Seleccione el resultado en la lista.



Leyenda

- 1 Ángulo mín.
- 2 Par mín.
- 3 Tipo de curva
- 4 Pendiente
- 5 Marcadores

| | |
|--|--|
| | para imprimir la curva. |
| | para mostrar los marcadores de control. |
| | para mostrar los marcadores de seguimiento. |
| | para alejar el zoom y volver a la pantalla inicial. |
| | para activar el zoom. - use la rueda del ratón para mover la pantalla. - acerque el zoom deslizando el ratón. - haga clic con el botón derecho para alejar el zoom. |
| | para dibujar la pendiente y mostrar los valores de pendiente (por herramienta). |
| | para resetear la vista de curva. |

- Utilice el ratón para seguir los puntos de la curva.
- Seleccione un tipo de curva:
 - Par de apriete frente a ángulo
 - Par de apriete frente a ángulo completo
 - Curvas de tiempo
- Seleccionar todas las fases o fase por fase.

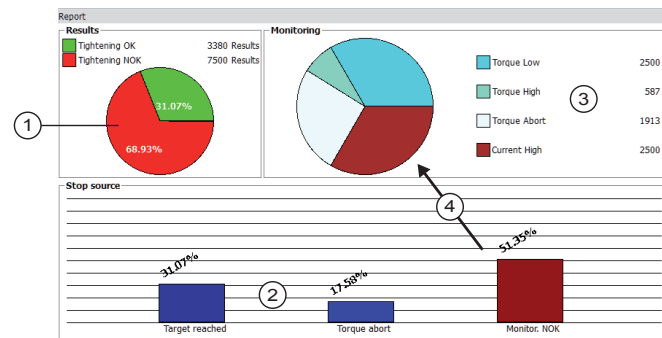
10 - PANTALLA DE INFORMES



• Cada vez que hace clic en este icono se crea una nueva pestaña (hasta 5 pestañas diferentes).

• Seleccione cualquier elemento del árbol.

Ejemplo de pantalla:



- 1 Distribución de aprietes OK/no OK
- 2 Histograma de causa de parada de apriete
- 3 Razones para el seguimiento no OK
- 4 Datos de Seguimiento OK

• Marque la pestaña "Filtrar" del lado izquierdo de la pantalla y seleccione uno o más filtros. Los filtros limitarán el tamaño de la muestra de resultados.



No es posible cambiar la pantalla.

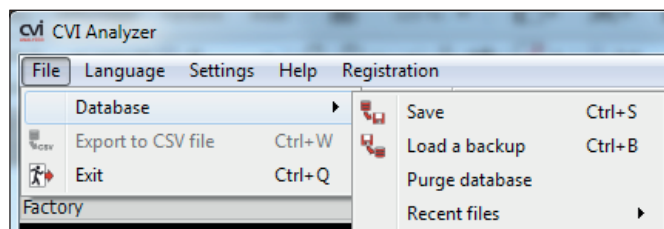
11 - COPIA DE SEGURIDAD/EXPORTAR

11.1 - Guardar una base de datos

La copia de seguridad se usa para guardar una base de datos completa (controladores + resultados) en el directorio del programa "C:\Program Files (x86)\Desoutter\CVIAnalyzer".

El nombre predeterminado es "datas_dd_mm_yyyy_hh_mm_ss.db".

- Haga clic en "Archivo" y después en "Guardar" en el área del menú o pulse Ctrl+S.



11.5 - Exportar a un archivo CSV

Esta función permite exportar los resultados a un archivo "CVIAnalyzer_Results.csv" en "C:\Program Files (x86)\Desoutter\CVIAnalyzer" de forma predeterminada.

- Seleccione un controlador en la zona de vista de árbol.
- Haga clic en "Archivo/Exportar a archivo CSV" o pulse Ctrl+W.



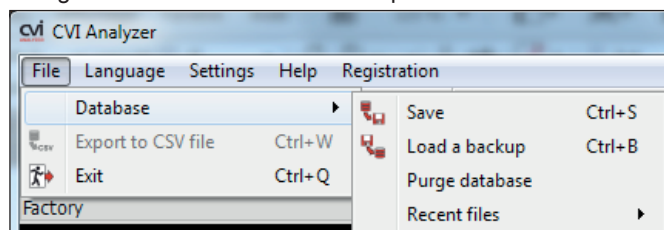
Solo se exportarán los resultados presentes en la vista de resultados; se tienen en cuenta los filtros aplicados.

11.2 - Cargar una copia de seguridad



Requisito previo: usted ya tiene bases de datos guardadas al utilizar CVI ANALYZER.

- Haga clic en "Archivo" y después en "Cargar una copia de seguridad" en el área del menú o pulse Ctrl+B.



11.3 - Purgar la base de datos

- Haga clic en "Archivo" y, a continuación, en "Purgar la base de datos" en el área de menú.

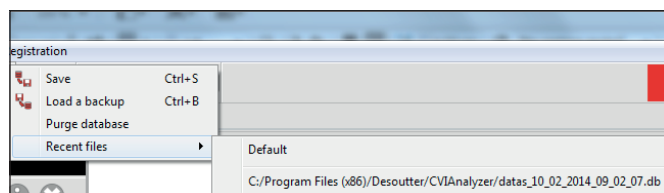


Todos los resultados y Ciclos se eliminarán.
Los controladores permanecerán en el mismo sitio.

11.4 - Archivos recientes

Esta función le permite abrir los últimos archivos que haya guardado.

- Haga clic en "Archivo" y a continuación en "Archivos recientes" en el menú principal.



- Haga clic en "Predeterminado" para guardar la base de datos de CVI ANALYZER.

Debajo se muestra la ruta de localización de las bases de datos del software.

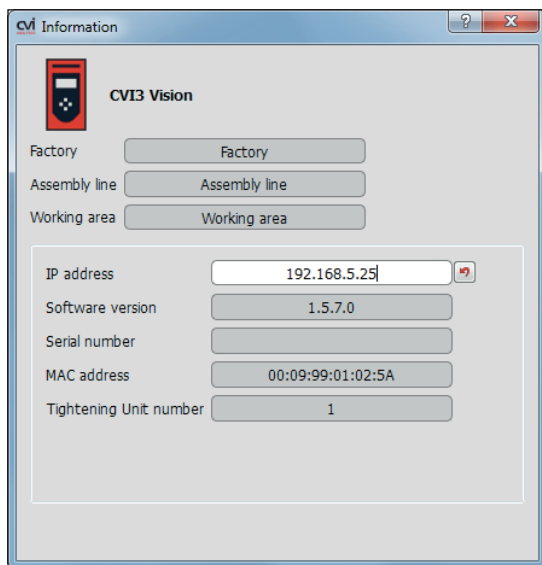
12 - INFORMACIÓN

12.1 - Controlador

- Seleccione un controlador en la zona de vista de árbol.



- Haga clic para mostrar la información sobre el elemento seleccionado.



- Cambie la dirección IP si es necesario.



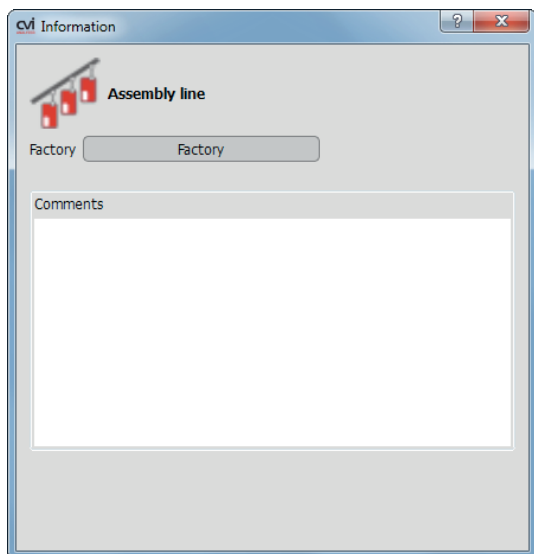
- Haga clic para deshacer la última edición.

12.2 - Fábrica/Línea de ensamblaje/Área de trabajo

- Seleccione una Línea de ensamblaje, por ejemplo.



- Haga clic para mostrar la información sobre el elemento seleccionado.



- Escriba un comentario para personalizar la línea de ensamblaje.

13 - VERSIÓN DE SOFTWARE

- Haga clic en “Acerca de” en el menú principal para mostrar la versión de software.

More Than Productivity