



AXON DRIVE Range

제품 지침

모델

AXON DRIVE

AXON MODULE

부품 번호

6159327800

6159327830



다음에서 본 문서의 최신 버전 다운로드하기
http://www.desouttertools.com/info/6159990870_KO

**⚠ 경고****안전 경고와 지침을 빠짐없이 읽어 주십시오.**

안전 경고와 지침을 따르지 않을 경우 감전, 화재 또는 심각한 부상의 위험이 있습니다.

추후에 참조할 수 있도록 모든 경고와 지침을 보관하십시오.

목차

| | |
|-----------------------------|-----------|
| 제품 정보 | 4 |
| 일반 정보 | 4 |
| 본 설명서 소개 | 4 |
| 보증 | 4 |
| 웹사이트 | 4 |
| 예비 부품에 대한 정보 | 4 |
| CAD 파일 | 4 |
| 설명 | 4 |
| AXON DRIVE 시스템 정보 | 4 |
| 빠른 시작 | 9 |
| 호환 조임 공구 목록 | 9 |
| 옵션 필드버스 모듈 | 10 |
| 기술 데이터 | 10 |
| 환경 규제 사항 | 10 |
| 라인 보호 | 10 |
| 전원 공급 장치 | 11 |
| eBUS 액세스리 소비 전력 | 11 |
| 소비 전력 | 11 |
| 침투 보호 | 11 |
| 무게 | 11 |
| 설치 | 12 |
| 설치 요구사항 | 12 |
| 라인 전압 점검 | 12 |
| AXON DRIVE 접지 | 12 |
| 설치 지침 | 12 |
| 단일 드라이브 접지 | 12 |
| 다중 드라이브 설치 | 12 |
| 초기 구성 | 13 |
| 시스템 연결하기 | 13 |
| 전원 꺼기/끄기 | 18 |
| 작동 | 19 |
| 구성 지침 | 19 |
| AXON으로 조임 장치 만들기 | 19 |
| CVI 구성으로 조임 장치 만들기 | 21 |
| 디스플레이 매개변수 설정하기 | 23 |
| 언어 설정하기 | 24 |
| 날짜 및 시간 설정 | 25 |
| 네트워크 구성 설정하기 | 27 |
| 단순 Pset 설정하기 | 28 |
| 조립 공정 설정하기 | 33 |
| CVI 구성을 사용하여 eBUS 액세스리 설정하기 | 38 |
| CVINET WEB 데이터 베이스로 결과 전송하기 | 40 |
| 필드버스 설정하기 | 40 |
| 작동 지침 | 41 |

| | |
|--------------------------------------|-----------|
| 다른 Pset 또는 조립 프로세스를 선택하기 | 41 |
| 곡선을 표시하고 읽는 방법 | 42 |
| 결과를 표시하고 읽는 방법 | 46 |
| 서비스 | 52 |
| 기능 정보 | 52 |
| 기능 상태 읽기 | 52 |
| 기능 추가하기 | 52 |
| 데이터를 저장하고 백업하는 방법 | 53 |
| USB 키에 결과를 저장하기 | 53 |
| AXON DRIVE에서 결과 삭제하기 | 54 |
| AXON MODULE에서 결과 삭제하기 | 55 |
| AXON 수동 백업 수행하기 | 55 |
| AXON 자동 백업 수행하기 | 57 |
| AXON MODULE을 AXON으로 전송하기 | 58 |
| 자동으로 로그 저장하기 | 58 |
| 공장 설정으로 재설정 | 60 |
| 공구 유지관리 | 60 |
| 공구 정보 가져오기 | 60 |
| 공구 교정 상태 모니터링 | 64 |
| 공구 카운터 모니터링 | 64 |
| 공구 온도 모니터링 | 65 |
| 유지보수 지침 | 65 |
| 청소 | 65 |
| 유지보수 프로그램 | 65 |
| 예비 부품 | 65 |
| 정비 전 읽기 | 65 |
| 장비를 다시 사용하기 전 점검 사항 | 66 |
| AXON 펌웨어 | 66 |
| 기존 시스템 펌웨어 점검하기 | 66 |
| 펌웨어 업그레이드 | 66 |
| 문제 진단 | 68 |
| 기존 AXON MODULE을 다른 AXON으로 사용하기 | 68 |
| 사용자 정보를 사용한 시스템 모니터링 | 68 |
| Desoutter 고객 지원 센터에 보내실 정보 | 69 |
| 사용자 정보 목록 | 70 |
| 시스템과 관련된 사용자 정보 목록 | 70 |
| 공구와 관련된 사용자 정보 목록 | 81 |

제품 정보

일반 정보

경고 재산 피해 또는 심각한 부상의 위험

공구를 작동하기 전에 모든 지침을 읽고, 이해하고 준수하도록 하십시오. 모든 지침을 따르지 않을 경우 감전, 화재, 재산 피해 및/또는 심각한 신체적 부상을 야기할 수 있습니다.

- ▶ 시스템의 다른 부품과 함께 제공된 안전 정보를 전부 읽으십시오.
- ▶ 시스템의 다른 부품에 대한 설치, 작동 및 유지보수에 대한 제품 지침을 전부 읽으십시오.
- ▶ 시스템 및 해당 부품에 대한 모든 지역별 지정 안전 규정을 전부 읽으십시오.
- ▶ 추후에 참조할 수 있도록 모든 안전 정보와 지침을 보관하십시오.

본 설명서 소개

이 설명서에는 AXON DRIVE 시스템을 설치하고 업그레이드하는 방법이 설명되어 있습니다.

Desoutter는 고객 또는 제3자가 Desoutter 제품을 잘못 설치, 개조 또는 시작하거나 의도된 용도가 아닌 용도로 사용했을 경우 발생할 수 있는 부상, 사고 또는 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

- ① 시작하기 전에 제품 포장 상자에 포함된 책자의 안전 지침을 반드시 읽고 이해해야 합니다. (인쇄물: 6159990890).

시스템이 제대로 작동하는지 테스트하고 검증하려면 이 설명서에 설명된 절차를 따르십시오.

보증

- 제품 보증은 Desoutter의 물류 센터에서 발송한 후 12 + 1개월 후에 만료됩니다.
- 정상적인 부품의 마모는 보증 범위에 포함되지 않습니다.
 - 일상적인 마모에 의한 손상이 있는 경우 해당 기간의 일반적인 표준 공구 유지보수를 수행하는 동안 (시간, 작동 시간 또는 다른 방법으로 표시됨) 부품 변경 또는 기타 조정/점검이 필요합니다.
- 제품 보증은 공구와 구성 부품의 정확한 사용, 유지 보수 및 수리에 따라 결정됩니다.
- 보증 기간 동안 부적합한 유지 보수 Desoutter 또는 공인 서비스 협력 업체 외에서 정비를 수행한 결과로 발생한 부품 손상은 보증이 적용되지 않습니다.
- 공구 부품이 손상되거나 파괴되지 않도록 하려면, 권장된 유지 보수 일정에 따라 공구를 정비하고 정확한 지침을 준수해 주세요.
- 보증 수리는 Desoutter 정비소 또는 인증 서비스 협력업체에서만 수행됩니다.

Desoutter는 자체 Tool Care를 통해 연장된 보증과 최첨단의 예방 정비를 제공합니다. 추가 정보는 가까운 서비스 대리점에 문의해 주세요.

전기 모터의 경우:

- 전기 모터가 열리지 않았을 경우에만 보증이 적용됩니다.

웹사이트

제품, 부속품, 예비 부품 및 게시된 사안에 관한 정보는 Desoutter 웹 사이트에서 찾을 수 있습니다.

다음 자료 및 웹 사이트를 참조해 주세요. www.desouttertools.com.

예비 부품에 대한 정보

분해도 및 예비 부품 목록은 서비스 링크 www.desouttertools.com에 나와 있습니다.

CAD 파일

제품의 측정에 대한 자세한 정보는 측정 도면 아카이브를 참조하십시오.

<https://www.desouttertools.com/resource-centre>

설명

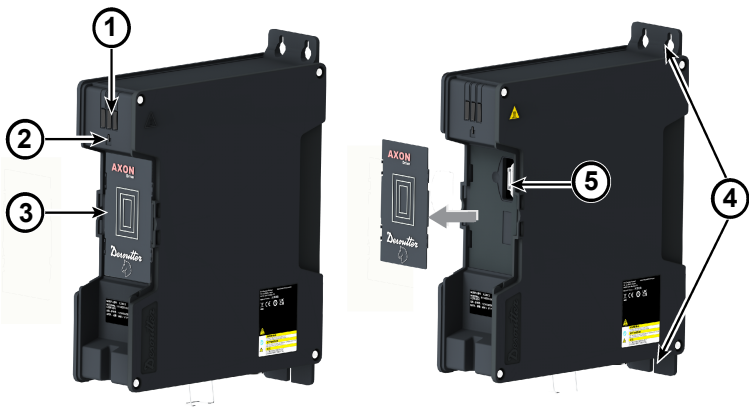
AXON DRIVE 시스템 정보

AXON DRIVE는 강력한 모듈식 시스템으로서 모든 요구 사항에 맞게 조정할 수 있고 유선 공구를 관리할 수 있습니다.



| | | | |
|---|-------|---|-------------|
| 1 | 전면 패널 | 2 | AXON MODULE |
| 3 | 하부 패널 | | |

전면 패널



| | | |
|---|--------|-------------------|
| 1 | LED | AXON DRIVE 보고 LED |
| 2 | 전원 LED | 전원 켜기/끄기 AXON 상태 |

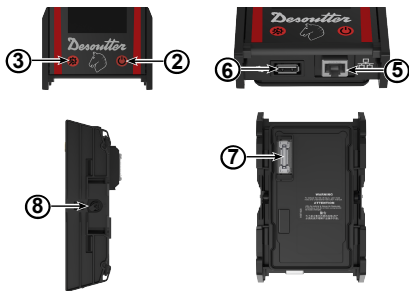
| | | |
|---|----------------------|--|
| 3 | 커버 | AXON DRIVE가 AXON MODULE과 함께 사용되지 않을 때 보호용으로 사용되는 탈거 가능한 부품 |
| 4 | 장착 구멍 | 알루미늄 패널에 AXON 설치 |
| 5 | AXON DRIVE 커넥터 인터페이스 | AXON MODULE을 AXON DRIVE에 연결 |

- 1) 3개의 LED 상태가 있고 모든 LED는 시작하는 도중 깜박입니다.
- 주황색 LED: 보고서가 정상이면 계속 켜져 있고 Pset 값이 올바르지 않으면 깜박입니다.
 - 녹색 LED: 보고서가 문제가 없는 상태이면 계속 켜져 있습니다.
 - 적색 LED: 시스템에서 경고가 발생하면 계속 켜져 있습니다.
- 2) AXON DRIVE가 켜지면 전원 LED가 깜박입니다. 시스템이 시작되고 초기화될 때 켜집니다.

AXON MODULE

AXON MODULE은 AXON DRIVE에 부착되는 디스플레이 장치입니다. 기능 관리 및 UV는 AXON MODULE에서 관리합니다.

기능 관리 [페이지 52] 참조



| | | |
|---|-----------------------|--|
| 1 | LED | WiFi 보고 LED |
| 2 | 전원 버튼 | AXON DRIVE 시스템 전원 켜기/끄기 |
| 3 | 홈 버튼 | 기본 메뉴로 돌아가기/사용자 정보 숨기기 |
| 4 | 화면 | AXON 디스플레이 |
| 5 | RJ45 포트 | 이더넷 포트 (PoE 옵션이 있는 이더넷 3) |
| 6 | USB-A | USB 포트 모듈 |
| 7 | AXON MODULE 커넥터 인터페이스 | AXON DRIVE에 연결 |
| 8 | 사물함 | AXON DRIVE에 연결되어 있을 때 AXON MODULE 잠금/잠금 해제 |

1) 상태 LED:

| | 꺼짐 | 켜짐 | 짧게 깜박임 | 길게 깜박임 |
|---------|--------|----------|--------|--------|
| 파란색 LED | 무선 OFF | 무선 사용 가능 | 무선 시작 | 페어링 모드 |

2) 전원 버튼:

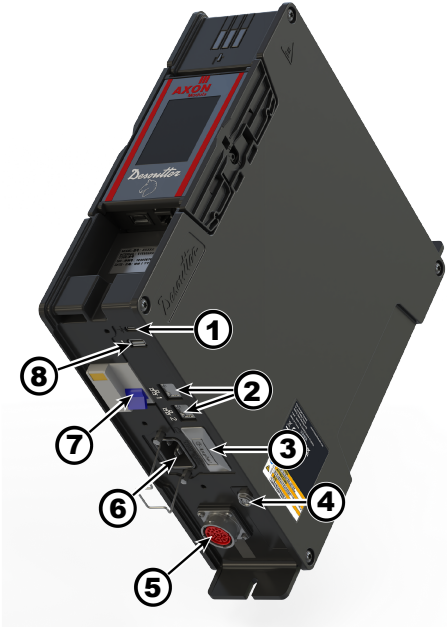
- ① • 전원 버튼을 짧게 누르면 시스템이 켜져 있는 동안 전원 꺼짐 메뉴가 표시됩니다.
- 전원 버튼을 5초 동안 길게 누르면 AXON DRIVE 시스템의 전원이 켜지거나 꺼집니다. (회로 차단기가 활성화된 경우).

3) 홈 버튼

- ① • 홈 버튼을 짧게 누르면 주 메뉴가 표시됩니다.
- (*) 홈 버튼을 길게 누르면 시스템(이름, IP 주소, Wi-Fi SSID)에 대한 식별 데이터를 표시하여 이 시스템에 대한 연결을 용이하게 합니다.

① (*) 이 기능은 곧 제공될 예정입니다.

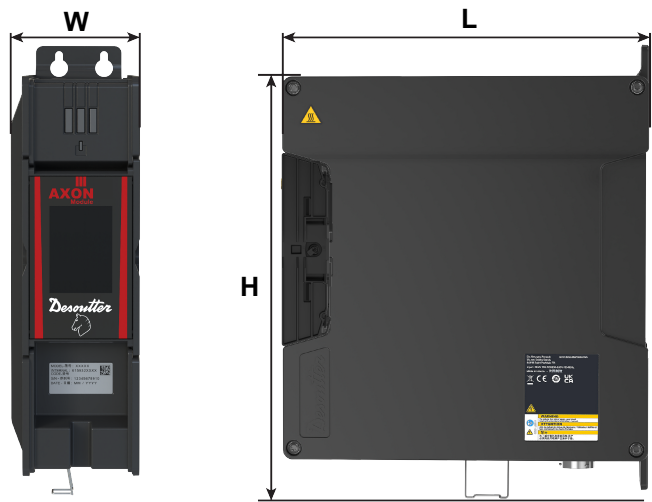
하부 패널



| | | | |
|---|----------|---|----------|
| 1 | USB-C 소켓 | 2 | 이더넷 소켓 |
| 3 | 필드버스 포트 | 4 | M8 커넥터 |
| 5 | 공구 커넥터 | 6 | 전원 소켓 |
| 7 | 회로 차단기 | 8 | USB-A 소켓 |

- 1) USB-C 소켓은 USB-C 유형 연결과 호환이 되는 장비를 연결하는 용도로 설계되었습니다.
- 2) 이더넷 소켓은 이더넷 케이블을 연결하는 용도로 제공됩니다.
- 3) Fieldbus 포트는 PLC와 시스템 사이의 데이터를 공유하는 Fieldbus 모듈을 설치하는 용도로 제공됩니다. [Fieldbus](#) 사용 설명서를 참조하십시오.
- 4) M8 커넥터는 AXON DRIVE에 빠른 정지 버튼을 제공하는 용도로 제공됩니다.
- 5) 공구 커넥터는 AXON DRIVE에 유선 공구를 제공하는 용도로 제공됩니다.
- 6) 전원 소켓은 AXON DRIVE를 전원 공급 장치에 연결하는 용도로 제공됩니다.
- ① 전원 공급 장치는 주파수가 50/60Hz인 220-240V(단상)여야 합니다.
- 7) 과전류 보호 기능이 있는 전류 회로 차단기는 설치 시 접지 누전 오류(30mA), 과부하, 단락 및 과전류에 대한 보호 기능을 제공합니다.
- 8) USB- A 소켓은 USB- A 유형 연결과 호환이 되는 장비를 연결하는 용도로 설계되었습니다.

크기



| | |
|--------|-------|
| L (mm) | 303 |
| L (인치) | 11.93 |
| W (mm) | 103.2 |
| W (인치) | 4.06 |
| H (mm) | 323 |
| H (인치) | 12.72 |



| | |
|--------|-------|
| L (mm) | 93.2 |
| L (인치) | 3.66 |
| W (mm) | 40 |
| W (인치) | 1.57 |
| H (mm) | 158.3 |
| H (인치) | 6.23 |

웹 사이트 <https://www.desouttertools.com/resource-centre>에서 제공되는 CAD 3D 모델 및 2D 뷰를 참조하십시오.

빠른 시작

다음 섹션에서는 AXON DRIVE를 설치하는 방법에 대해 설명합니다.

호환 조임 공구 목록

대부분의 Desoutter 전동 공구는 AXON DRIVE 시스템에 연결할 수 있습니다.

- 핸드헬드 공구:
 - 각도 헤드 범위 EAD, ERSA*.
 - 인라인 범위 EID, EIDS, ERS*.
 - 피스톨 범위 EPD, EPD-LRT.
- 고정식 공구:
 - 스피들 범위 : EFDE, EFDS, EFDA, EFDO, ERSF*

① (*)가 있는 공구는 ERS 모듈 어댑터를 지원합니다.

EFD-TA 공구는 곧 제공될 예정입니다.

① AXON DRIVE 시스템은 최대 2000 Nm까지 유선 공구를 처리할 수 있습니다.

자세한 정보 및 지원을 받으시려면 데소터 담당자에게 문의하십시오.

옵션 필드버스 모듈

필드버스 모듈 (별도 주문)

| 모듈 | 부품 번호 |
|----------------------------|------------|
| Profibus 모듈 | 6159275950 |
| ProfiNet module (1 포트) | 6159275960 |
| ProfiNet 모듈 M40 (2 포트) | 6159275970 |
| ProfiNet IRT M40 모듈 (2 포트) | 6159275070 |
| DeviceNet 모듈 | 6159275599 |
| CC-Link 모듈 | 6159275598 |
| EtherNet IP 모듈 M30 | 6159275940 |
| Modbus TCP 모듈 | 6159276150 |
| EtherNet IP 모듈 M40 | 6159279380 |

기술 데이터

환경 규제 사항

DRIVE 포장 박스에 제공된 안전 정보 자료를 참조하십시오,

라인 보호

AXON DRIVE 시스템에는 과전류 보호 기능이 있는 JVL6-32 잔류 전류 회로 차단기가 있어 설치 시 접지 누전 오류(30mA), 과부하, 단락 및 과전류에 대한 보호 기능을 제공합니다.



퓨즈가 없습니다.

JVL6-32의 과전류 보호 기능은 “D” 트리핑 특성을 이용합니다.

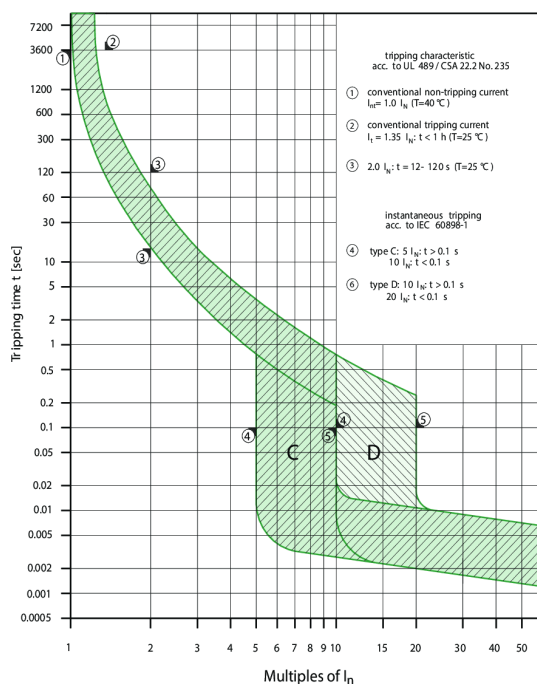


그림 1 - 커브 C 및 D

⚠ 경고 손상 위험

회로 차단기를 더 높은 용량의 모델과 단락 회로로 교체하지 마십시오.

| | |
|--------|-----------|
| 전압 | 220-240 V |
| 최대 전류 | 16 A |
| 곡선 | D |
| 차동 감도 | 30 mA |
| GFI 유형 | A |

전원 공급 장치**과전압 장비 범주 II**

| | |
|-----------|-----------------|
| 입력 전압 (V) | 220-240 (단상) |
| 주파수(Hz) | 50/60 |

① 전원 공급 장치의 변동은 절대로 공칭 전압의 +/- 10%를 초과해서는 안 됩니다.

eBUS 액세서리 소비 전력**액세서리당 최대 전류값 테이블**

| | |
|---------|-----------------|
| 소켓 트레이 | 90 mA @ 24V DC |
| 비트 트레이 | 110 mA @ 24V DC |
| 스택라이트 | 270 mA @ 24V DC |
| 작업자 패널 | 110 mA @ 24V DC |
| I/O 확장기 | 400 mA @ 24V DC |

소비 전력

| | |
|----------------|------|
| 최대 전력 소비량(kVA) | 3.7 |
| 최대 240 V / I | 16 A |

침투 보호

| | |
|-------|---------|
| IP 등급 | 40 |
| 방진 기능 | 1 mm 초과 |

① 방수 기능은 없습니다.

무게

| 모델 | 무게 (kg) | 중량 (lbs) |
|---------------------|---------|----------|
| AXON DRIVE | 6 | 13.2 |
| AXON DRIVE + MODULE | 6.2 | 13.6 |

설치

설치 요구사항

라인 전압 점검

주 전원 공급 장치에 AXON DRIVE를 연결하기 전에, 선간 전압이 적절한지 확인하십시오.

| | |
|----------|------------|
| 라인 전압(V) | 220-240 V~ |
|----------|------------|

기호 ~는 “교류”를 의미합니다.

AXON DRIVE 접지

AXON DRIVE는 모든 관련 법규 및 법령을 준수하여 제대로 설치 및 접지된 콘센트에 연결해야 합니다.

절대로 접지 단자를 제거하거나 어떤 식으로든 플러그를 변경하지 마십시오.

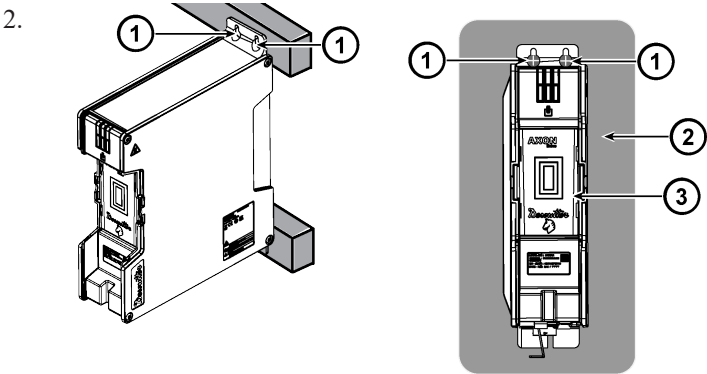
어댑터 플러그를 사용하지 마십시오.

콘센트가 올바르게 접지되었는지 의심되는 경우 자격 있는 전기 기사에게 확인합니다.

설치 지침

단일 드라이브 접지

- ❶ 절대로 제품을 밀폐하거나 다른 어떤 것으로 덮지 않아야 합니다.
- ❶ AXON DRIVE 시스템은 최적의 시스템 기능을 위해 세로로 설치해야 합니다. 이는 공기 흐름 및 열 전달을 원활하게 합니다.
- 1. AXON DRIVE는 GFI 파란색 인터럽터 및 테스트 버튼이 다음과 같을 경우에 설치해야 합니다.
 - 시각적으로 제어됨 (켜짐/꺼짐 상태)
 - 쉽게 액세스 가능 (전원 켜기/끄기 및 테스트)



볼트(1) 및 와셔(2)로 AXON DRIVE(3)을 벽(2)에 설치합니다.

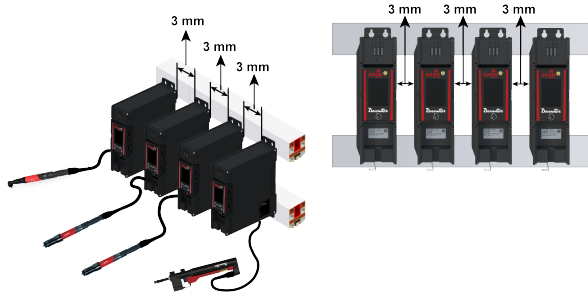
- ❶ • 14 mm 플랫 와셔와 함께 3개의 M6 앨런 볼트를 사용해 주세요.
- 9 Nm의 토크를 가하여 나사를 조여주세요.
- ❶ 컨트롤러를 부착하는 방법과 적합한 부속품 목록에 대한 자세한 내용은 안전 정보 문서 6159990890을 참조하십시오.

참고 AXON DRIVE 시스템을 사용하지 않을 때는 모든 보호 덮개와 먼지 캡이 설치되어 있는지 확인해 주세요.

다중 드라이브 설치

- ❶ 절대로 제품을 밀폐하거나 다른 어떤 것으로 덮지 않아야 합니다.
- 1. 다중 AXON DRIVEs는 GFI 파란색 인터럽터 및 테스트 버튼이 다음과 같을 경우에 설치해야 다중 합니다.
 - 시각적으로 제어됨 (켜짐/꺼짐 상태)
 - 쉽게 액세스 가능 (전원 켜기/끄기 및 테스트)

2.



볼트 및 와셔로 AXON DRIVE를 장착 랙 또는 벽에 설치합니다. *단일 드라이브 접지* [페이지 12] 참조

- ① While installing the multiple AXON DRIVES on the aluminum profile, the minimum distance to be kept is **3 mm**. This distance is recommended to facilitate the air flow and heat transfer.
- ① 컨트롤러를 부착하는 방법과 적합한 부속품 목록에 대한 자세한 내용은 안전 정보 문서 **6159990890**을 참조하십시오.

참고 AXON DRIVE 시스템을 사용하지 않을 때는 모든 보호 덮개와 먼지 캡이 설치되어 있는지 확인해 주세요.

초기 구성

시스템 연결하기

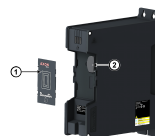
AXON MODULE 설치

- 1) 회로 차단기를 꺼짐 위치로 둡니다.
- 2) 모든 LED가 꺼질 때까지 기다립니다.

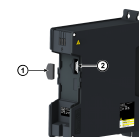
⚠ 주의 AXON DRIVE에서 조심스럽게 덮개를 분리합니다.

일자 스크루드라이버 또는 비슷한 공구를 사용하여 왼쪽에 있는 커버의 클립을 하나씩 밀니다.

- 3) AXON DRIVE(2)에서 커버(1)를 분리합니다.



- 4) AXON DRIVE 커넥터(2)에서 캡(1)을 분리합니다.



AXON MODULE(2)을 잡고 AXON DRIVE(1)에 삽입합니다.

- ① 먼저 하단부터 AXON MODULE을 설치합니다.



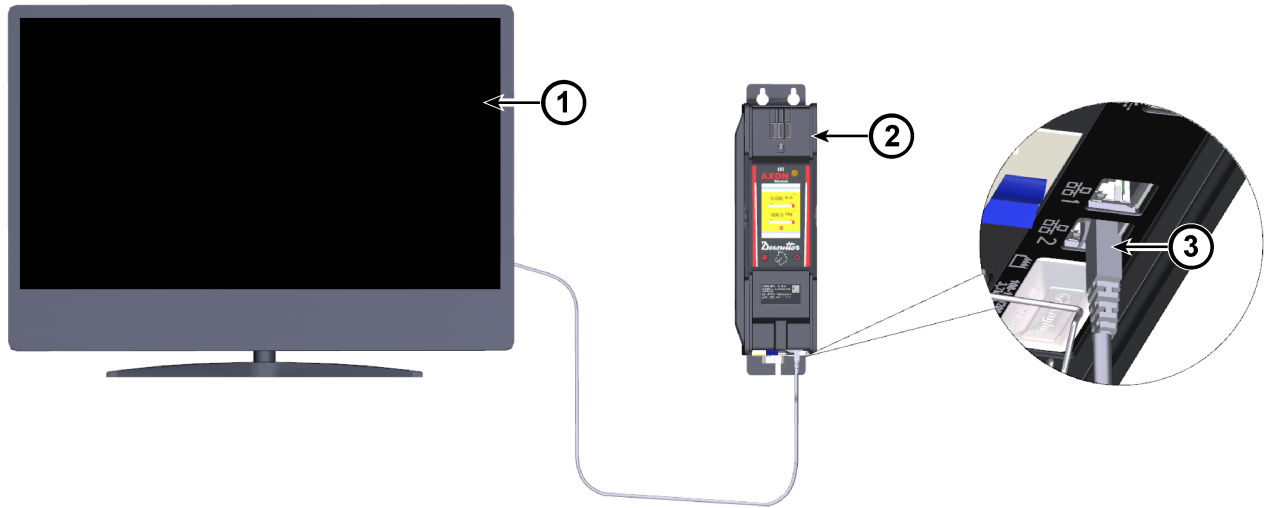
- 6) 노브(1)를 잠금 위치로 돌립니다.

- ① 잠금 장치는 AXON MODULE의 양쪽에 있습니다. 두 잠금 장치가 모두 잠금 위치로 돌려져 있는지 확인해 주세요.



⚠ 경고 AXON MODULE을 분리한 후에는 항상 인터페이스 소켓에 AXON 모듈 커넥터 캡을 장착하십시오.

이더넷 케이블로 컴퓨터에 연결



컴퓨터를 커넥터(3)를 사용하여 AXON DRIVE(2)에 연결하고 이더넷 소켓에 연결합니다.

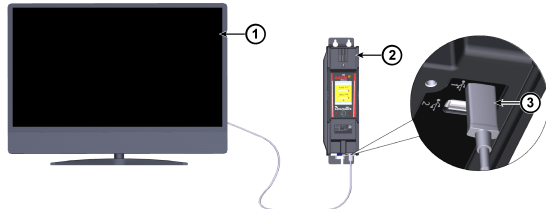
IP 주소를 변경하기

1. 네트워크 및 공유 센터를 열어 IP 주소를 변경합니다.

A screenshot of a web-based configuration interface titled "Edit IP settings". At the top, a dropdown menu shows "Manual" selected. Below this, the "IPv4" section has a toggle switch turned "On". There are four input fields: "IP address" containing "192.168.5.200", "Subnet mask" containing "255.255.0.0", "Gateway" which is empty, and "Preferred DNS" which is empty. Below these is a "DNS over HTTPS" dropdown set to "Off", and an "Alternate DNS" empty field. At the bottom are "Save" and "Cancel" buttons.

2. 조임 제품과 호환되는 IP 주소로 변경합니다. 기본 AXON IP 주소는: **192.168.5.112**
서브넷 마스크: **255.255.255.0**
예를 들어, 컴퓨터 IP 주소를 다음 IP 주소로 구성합니다. **192.168.5.112**
3. 조임 제품과 호환되는 서브넷 마스크로 변경하십시오.
기본값 AXON 서브넷 마스크: **255.255.255.0**
예를 들어, 컴퓨터 IP 주소를 다음 서브넷 마스크로 구성합니다. **255.255.255.0**

USB 케이블로 컴퓨터에 연결



차폐 케이블(3)을 사용하여 컴퓨터를 AXON DRIVE(2)에 연결하고 USB 서비스 포트에 연결합니다.

- ① AXON에 액세스하려면 *axon.local*를 웹브라우저에 입력하면 됩니다.

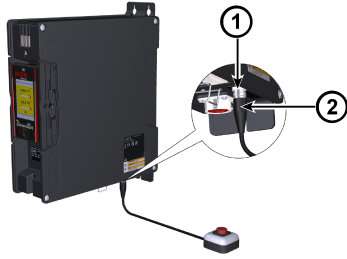
유선 공구 연결하기

- ① 공구 사용 설명서를 참조하여 적절한 공구 케이블을 선택하고 AXON DRIVE 시스템과의 호환성을 확인해 주세요.

1. AXON DRIVE의 전원을 끕니다. DRIVE 전원끄기를 참조하십시오.
2. 공구(1)를 케이블 소켓(2)에 연결합니다.
3. DRIVE에서 공구 커넥터 먼지 캡을 분리합니다.
4. DRIVE 케이블 소켓(3)을 AXON DRIVE 커넥터(4)에 연결합니다.

⚠ 경고 공구 케이블을 분리한 후에는 항상 공구 커넥터 먼지 캡을 공구 커넥터에 장착해 주세요.

M8 커넥터 연결하기



① 공구 사용 설명서를 참조하여 해당 적절한 공구 케이블을 선택하고 AXON DRIVE 시스템과의 호환성을 확인해 주세요.

1. AXON DRIVE에서 M8 커넥터 먼지 캡을 분리합니다.
2. 커넥터 케이블 소켓(2)을 M8 커넥터(1)에 연결합니다.

① 케이블이 e-stop 버튼에 연결되어 있는지 꼭 확인해 주세요.

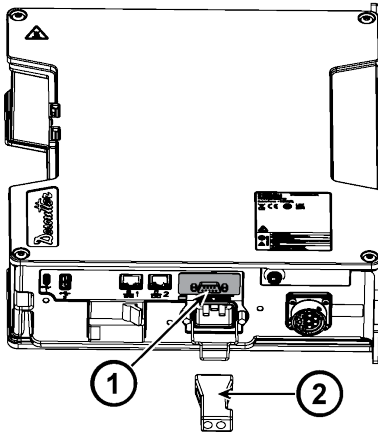
① 핀에 대한 설명:

- 핀 1: 빠른 정지
- 핀 2: 빠른 활성화
- Pin 3: +24V IO
- Pin 4: 접지

⚠ 경고 공구 케이블을 분리한 후에는 항상 공구 커넥터 먼지 캡을 공구 커넥터에 장착해 주세요.

Fieldbus 모듈 연결하기

① 회로 차단기는 꺼짐 위치에 있어야 합니다. 전원 꺼기/끄기 [페이지 18] 참조 모든 LED 가 꺼질 때까지 기다립니다.



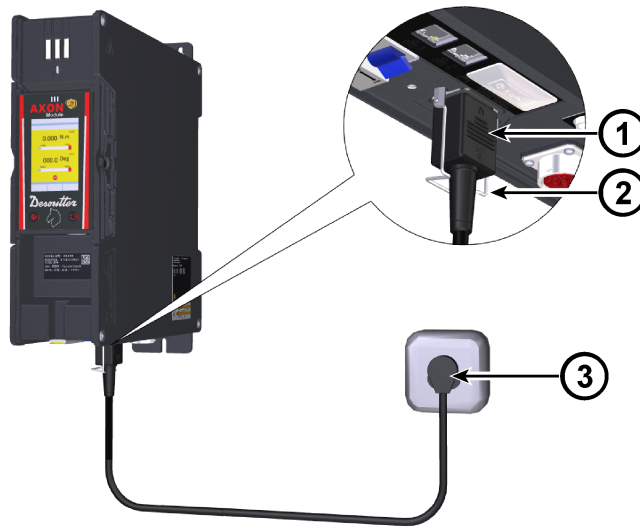
1. Fieldbus 커넥터에서 보호 커버를 분리합니다.
2. 케이블 커넥터(2)를 필드 Fieldbus 모듈(1)에 설치합니다.
3. Fieldbus 케이블을 PLC(3)에 연결합니다.

⚠ 경고 AXON DRIVE에서 Fieldbus 모듈을 제거한 후에는 항상 Fieldbus 포트에 먼지 캡을 다시 장착해 주세요.

필드버스 덮개가 제자리에 있는지 확인하기

⚠ 경고 필드버스 모듈이 제자리에 없을 때(1) 덮개는 제자리에 있어야 합니다.

전원 코드에 연결하기



1. 소켓(2)을 AXON DRIVE의 전원 소켓(1)에 설치하고 플러그(3)를 본체에 연결합니다.
2. 수동 잠금으로 전원 코드 커넥터를 잠급니다.

❗ 잠금 장치는 전원 코드를 고정하며 느슨해지거나 떨어지지 않도록 하는 기능을 수행합니다.

❗ 전원 코드 중 하나만 사용해 주세요. 안전 정보 6159990890 문서의 필수 부착품 장을 참조하십시오.

| 영역 | 길이(m) | 길이(ft) | 부품 번호 |
|--------------|-------|--------|------------|
| 유럽 | 2.5 | 8.20 | 6159170690 |
| 미국 NEMA 5-15 | 2.5 | 8.20 | 6159170600 |
| 영국 | 2.5 | 8.20 | 6159170700 |
| 중국 | 2.5 | 8.20 | 6159170610 |

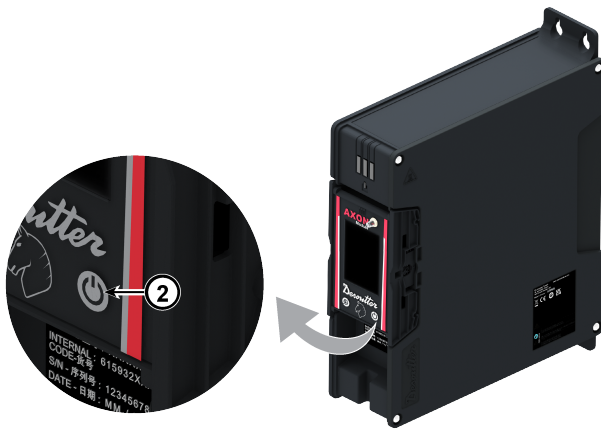
전원 켜기/끄기

AXON DRIVE 전원 켜기

회로 차단기를 해당 ON 위치로 둡니다. 그러면 AXON DRIVE가 켜집니다.

- ① AXON DRIVE의 전원을 켜는 동안 보고 LED가 깜박입니다. 상태 LED가 계속 켜져 있고 모든 보고 LED가 꺼져 있으면 시스템이 작동 준비가 된 것입니다.

AXON MODULE 전원 켜기



전원 버튼(2)을 눌러 AXON MODULE을 켭니다.

- ① AXON MODULE이 켜지면, 전원 버튼(2)을 사용하여 AXON DRIVE 시스템을 켜거나 끌 수 있습니다. 회로 차단기 버튼을 반드시 꺼야 하는 것은 아닙니다.

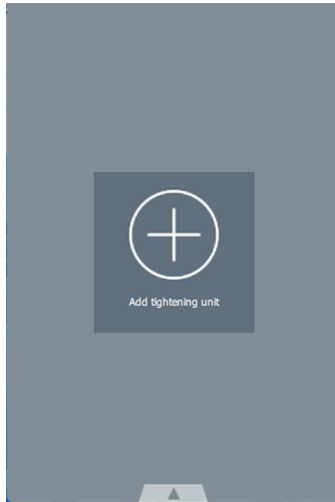
작동

구성 지침

AXON으로 조임 장치 만들기

- ① 시작하기 전에 계획된 구성에 대해 모듈에 충분한 UV가 있는지 확인해 주세요. 그렇지 않은 경우 기능 추가하기 [페이지 52] 장을 참조하십시오.

1. + 버튼을 눌러 조임 장치를 추가합니다.



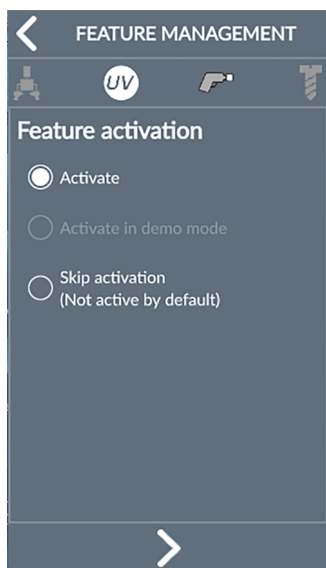
2. 다음 매개변수를 입력하십시오.

- 설명
- 조임 장치 유형 (프리미엄 또는 에센셜)

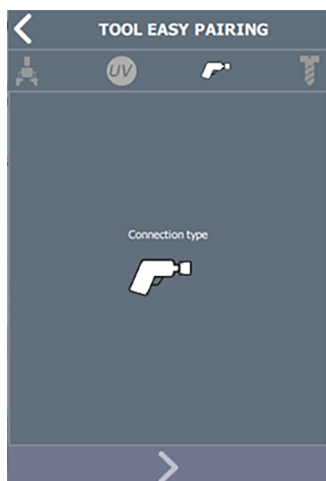
- ① 에센셜 유선 공구 조임 장치: 17 UV
프리미엄 유선 공구 조임 장치: 62 UV

3. 조임 장치 활성화:

- UV로 활성화
- 데모 모드에서 활성화 (90일 데모)
- 활성화 건너뛰기 (조임 장치 비활성)

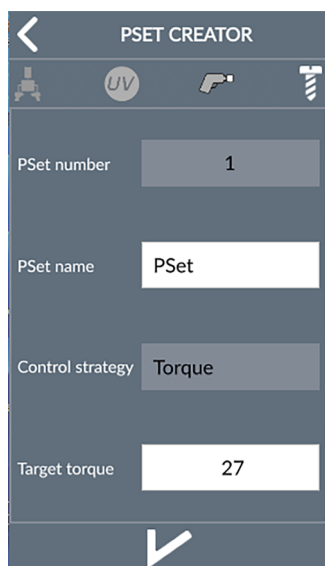


4. 공구를 AXON에 연결하고 해당 공구의 특성을 읽어주세요.



5. 공구 특성에 따라 Pset 설정을 조정해 주세요.

- Pset 이름
- 목표 토크 값



6. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



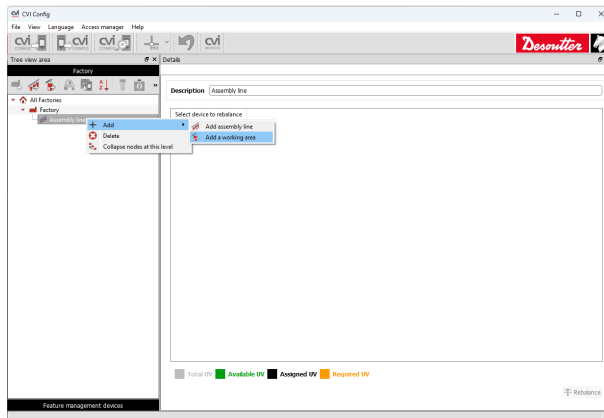
- ① 이제 조임 장치와 Pset이 생성되었습니다.

다른 Pset 또는 조립 프로세스를 선택하기 [페이지 41]을 참조하여 생성된 Pset을 선택해 주세요.

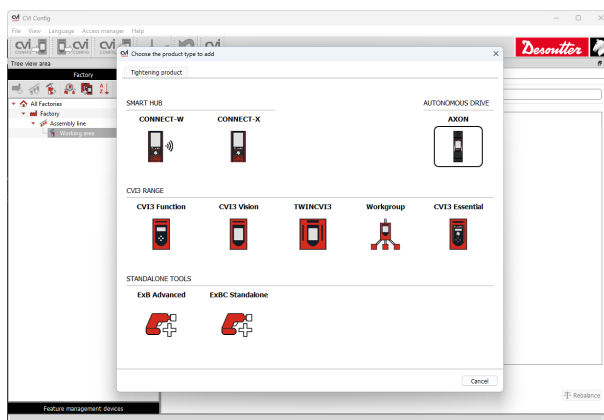
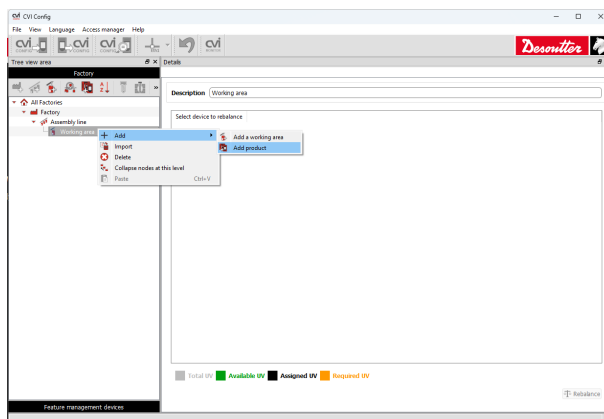
CVI 구성으로 조임 장치 만들기

- ① 시작하기 전에 계획된 구성에 대해 module에 충분한 UVs가 있는지 확인해 주세요. 그렇지 않은 경우 기능 추가 [페이지 52] 장을 참조하십시오.

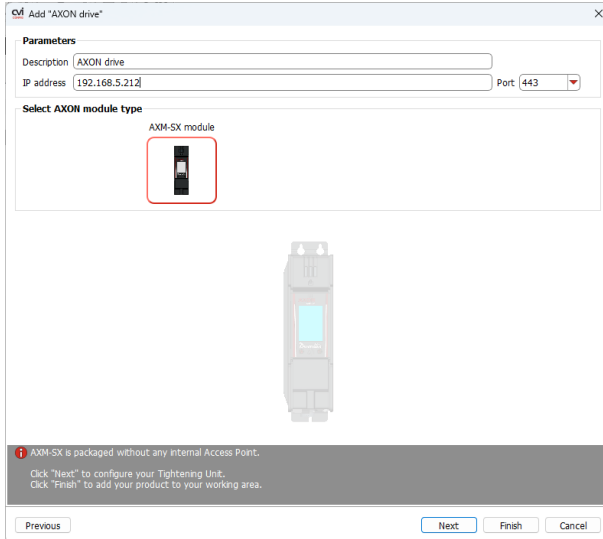
1. 작업 영역 만들기



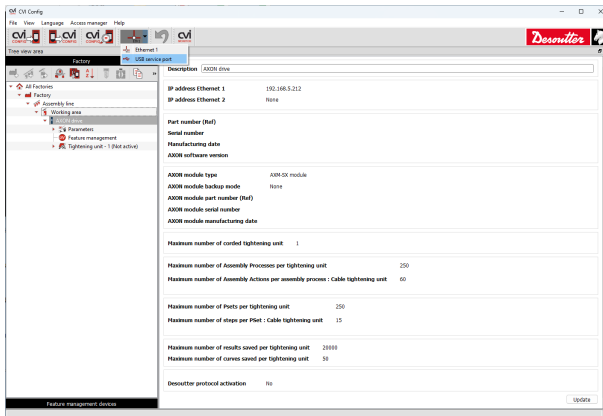
2. AXON을 추가합니다.



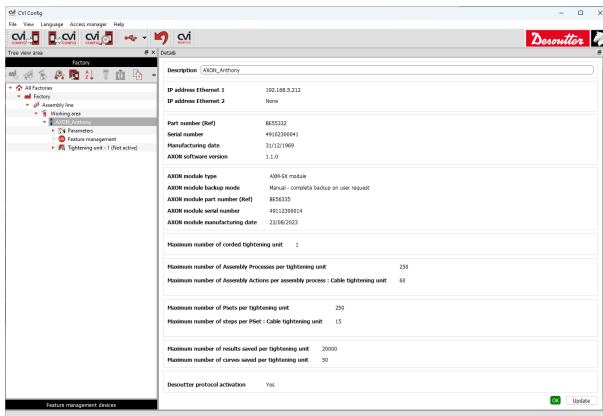
3. IP 주소를 구성합니다. (기본 IP 주소는: 192.168.5.212).



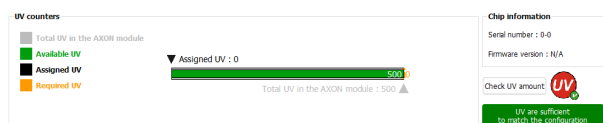
4. USB 케이블을 AXON과 통신하는 용도로 사용하는 경우, USB 서비스 포트 구성을 선택합니다. 그렇지 않은 경우 이더넷 1에 이더넷 케이블을 사용하여 AXON과 통신할 수 있습니다.



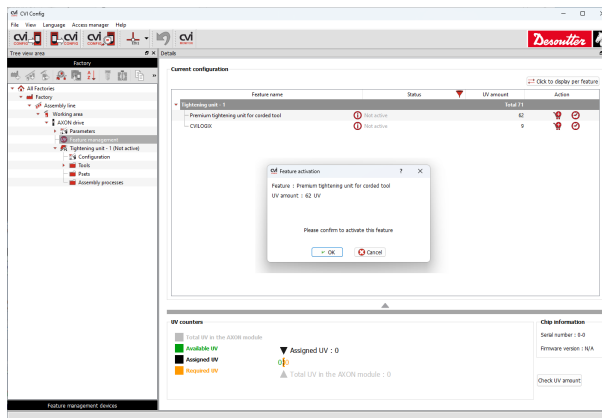
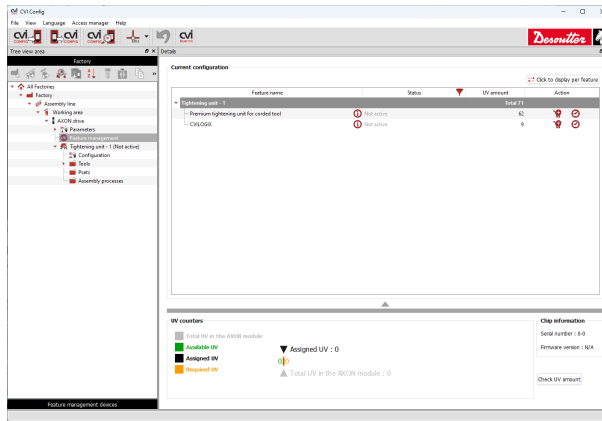
5. AXON DRIVE 패널에서 업데이트 버튼을 클릭합니다. 녹색 OK 표시등은 통신이 설정되었음을 나타냅니다.



6. 기능 관리로 이동합니다. 사용 가능한 UV 수량을 보려면 UV 확인 버튼을 클릭합니다.



7. 사용 가능한 UV 수가 충분하다면, 조임 장치를 선택하고 '활성화' 버튼을 클릭합니다.



관련 정보

- 이더넷 케이블로 컴퓨터에 연결 [14]
- USB 케이블로 컴퓨터에 연결 [15]

디스플레이 매개변수 설정하기

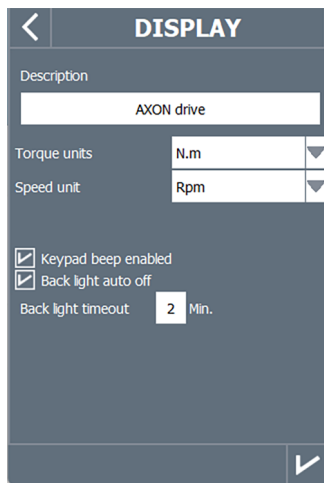
1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 시스템 > 사용자 인터페이스 > 디스플레이

2. 다음 설정을 수정할 수 있습니다.

- 시스템 설명
- 토크 / 속도 단위
- 키패드 신호음
- 백라이트 자동 꺼짐 및 시간 초과



3. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



언어 설정하기

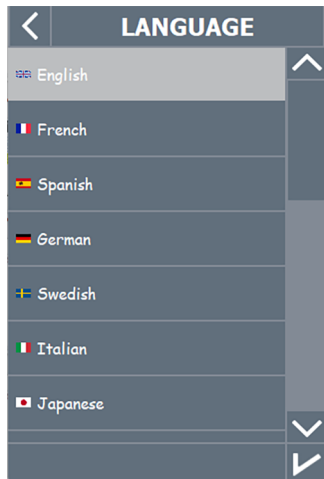
1. 주 메뉴를 선택합니다.



그런 다음을 차례대로 선택합니다. 시스템 > 사용자 인터페이스 > 언어

2. 다음 언어를 사용할 수 있습니다.

- 영어
- 프랑스어
- 스페인어
- 독일어
- 스웨덴어
- 이탈리아어
- 일본어
- 중국어
- 폴란드어
- 러시아어
- 포르투갈어
- 네덜란드어
- 포르투갈어 (브라질)
- 한국어
- 체코어
- 헝가리어
- 루마니아어
- 터키어
- 슬로바키아어



3. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



날짜 및 시간 설정

1. 주 메뉴를 선택합니다.



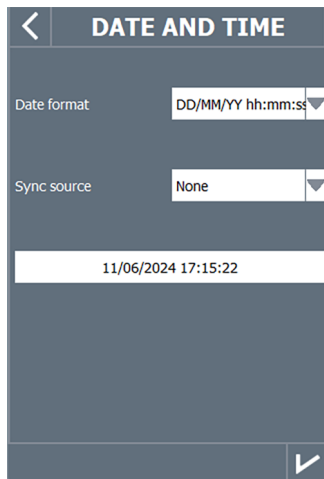
다음은 차례대로 선택합니다. 시스템 > 사용자 인터페이스 > 날짜 및 시간

2. 다음과 같은 방법으로 날짜 형식 표시를 수정할 수 있습니다.

- DD/MM/YY hh:mm:ss
- YY/MM/DD hh:mm:ss
- MM/DD/YY hh:mm:ss

3. 날짜 동기화를 위한 소스를 선택합니다.

- 없음
- CVI Config
- CVI Net
- Fieldbus
- 이더넷 프로토콜
- 서버 NTP
- 다른 CVI 시스템
- ToolsNet



4. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



네트워크 구성 설정하기

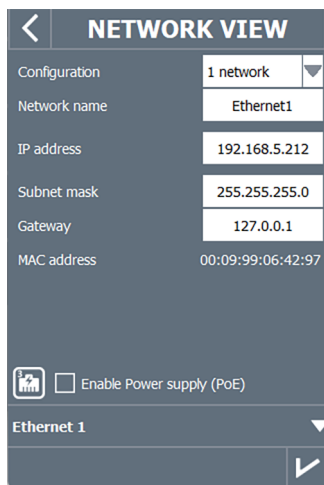
1. 주 메뉴를 선택합니다.



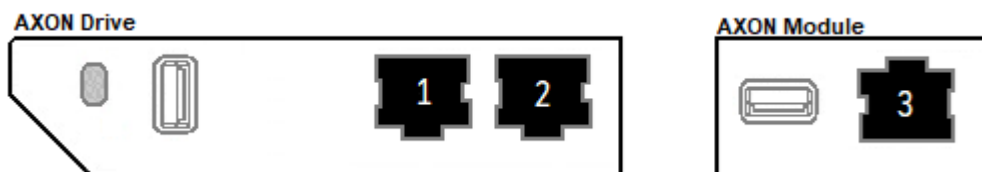
다음은 차례대로 선택합니다. 구성 > 시스템 > 주변기기 > 네트워크

① 기본 AXON 이더넷 구성은:

| 항목 | Desoutter 기본 매개변수 |
|----------------|-------------------------|
| 구성 | 1 네트워크 (네트워크 이름: 이더넷 1) |
| IP 주소 (이더넷 1) | 192.168.5.212 |
| 서브넷 마스크 | 255.255.255.0 |
| 게이트웨이 | 127.0.0.1 |
| 전원 공급 장치 (PoE) | 비활성화됨 |



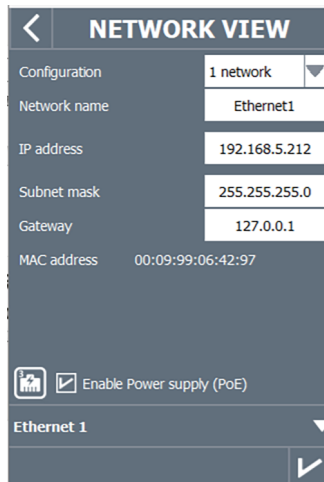
구성이 1 네트워크로 설정된 경우 3개의 포트(1, 2, 3)는 이더넷 1 설정과 연결됩니다.



2. IP 주소/서브넷 마스크 또는 게이트웨이는 AXON 사용자 인터페이스에서 직접 수정할 수 있습니다.



3. 이더넷 전원 공급/전원 공급 장치(PoE) 활성화/비활성화



❗ 이더넷 전원 공급 장치 (Power over Ethernet)는 AXON MODULE의 이더넷 3 포트에서만 사용할 수 있습니다.

4. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



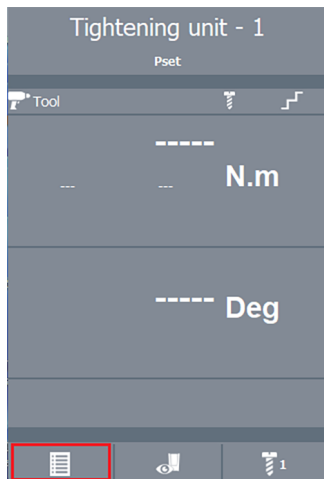
단순 Pset 설정하기

실행 모드를 Pset으로 설정하기

1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 구성 > 조임 장치

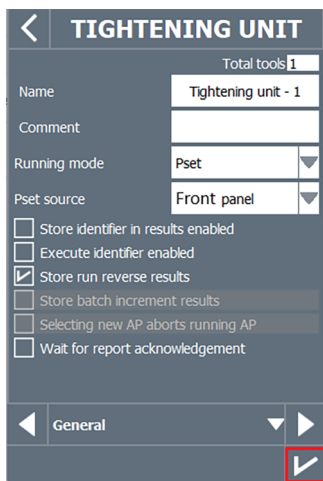


2. 목록에서 조임 장치를 선택합니다.

3. 편집하려면 이 아이콘을 눌러주세요.



4. 실행 모드에서, "Pset"을 선택합니다.



5. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



Pset을 시작할 소스 선택하기

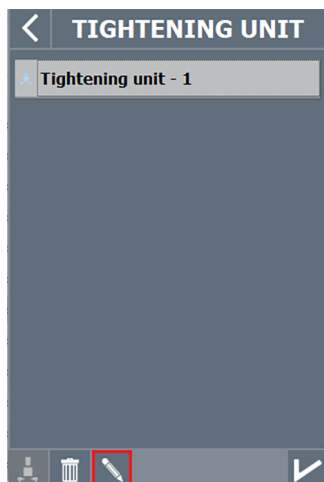
1. 주 메뉴를 선택합니다.



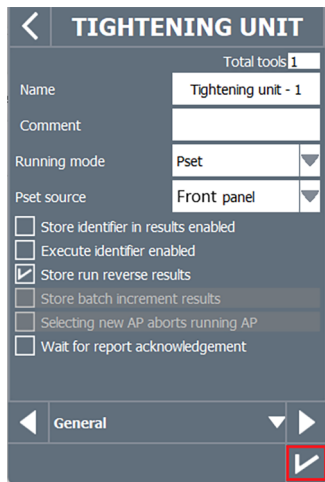
다음은 차례대로 선택합니다. 구성 > 조임 장치



2. 목록에서 조임 장치를 선택합니다.
3. 편집하려면 이 아이콘을 눌러주세요.



4. Pset 소스에서, "전면 패널"을 선택합니다.



다른 선택 항목은 다음과 같습니다.

- I/O
- 전면 패널
- CVILOGIX
- 오픈 프로토콜
- Fieldbus
- 내부
- 소켓/비트 트레이
- 사용자 정의 프로토콜

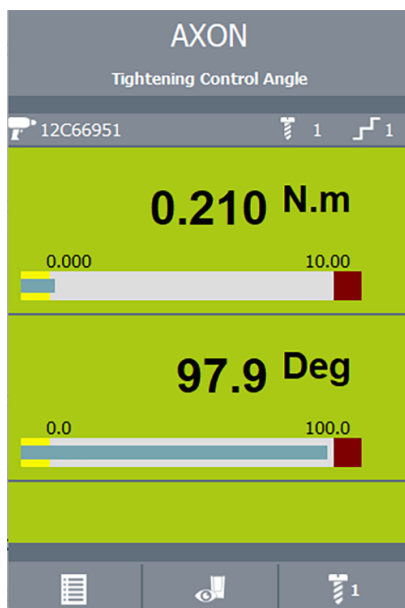
5. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



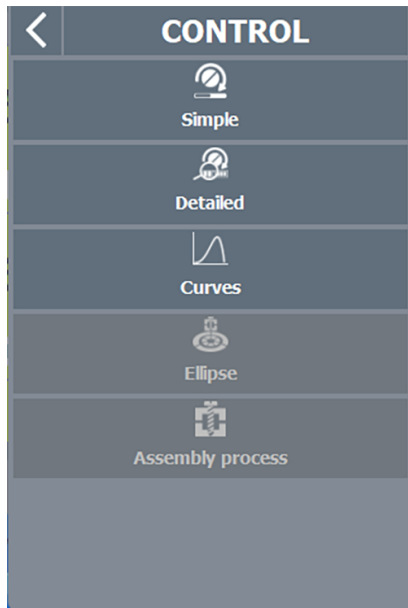
Pset 실행:

- ① 다른 Pset 또는 조립 공정을 선택하려면 이 페이지를 참조하십시오.

1. 공구 트리거를 눌러 Pset 1 을 실행합니다.
기본 값 설정에 의해, 단순 뷰가 표시됩니다.



- 가능한 다른 보기를 보려면 이 아이콘을 선택하세요.

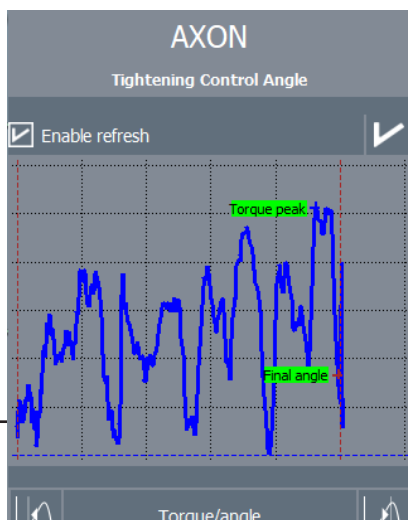


① 지금 선택할 뷰는 다음 조임시 기본 뷰로 선택됩니다.

상세 뷰:



곡선 뷰:



조립 공정 설정하기

실행 모드를 조립 공정으로 설정하기

1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 구성 > 조임 장치



2. 목록에서 조임 장치를 선택합니다.
3. 편집하려면 이 아이콘을 눌러주세요.



4. 실행 모드에서, "조립 공정"을 선택합니다.

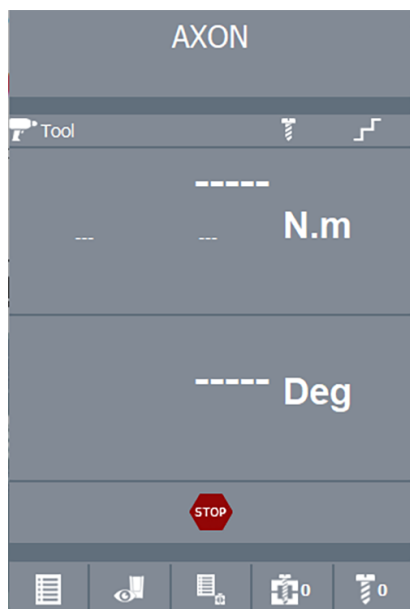
5. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



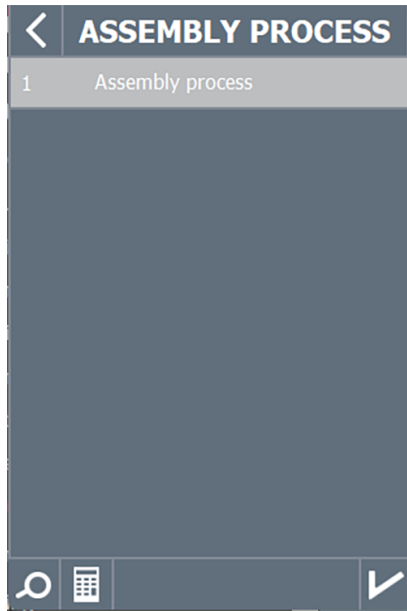
조립 공정 실행하기

- ① 다른 Pset 또는 조립 공정을 선택하려면 이 페이지를 참조하십시오.

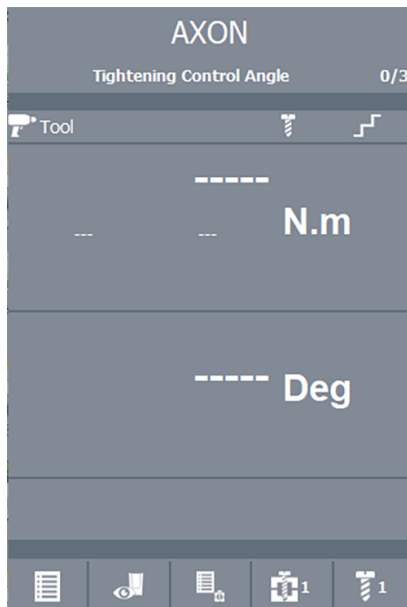
1. 조립 공정에 액세스하려면, 이 아이콘을 선택하세요.



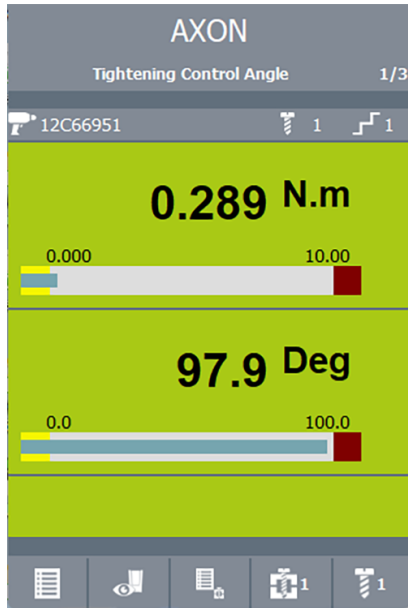
2. 목록의 조립 프로세스를 선택합니다.



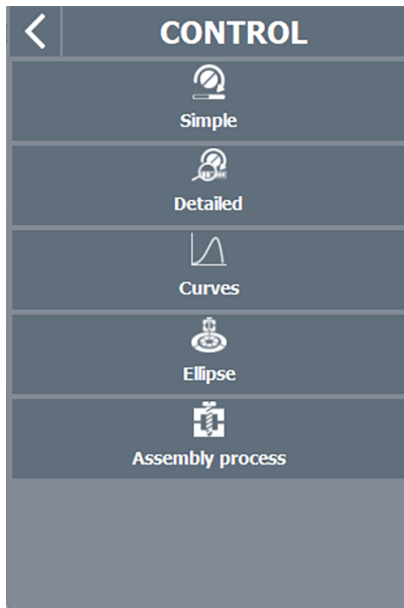
이 공구는 Pset1을 사용하여 조립 프로세스 1을 실행할 준비가 되었습니다.



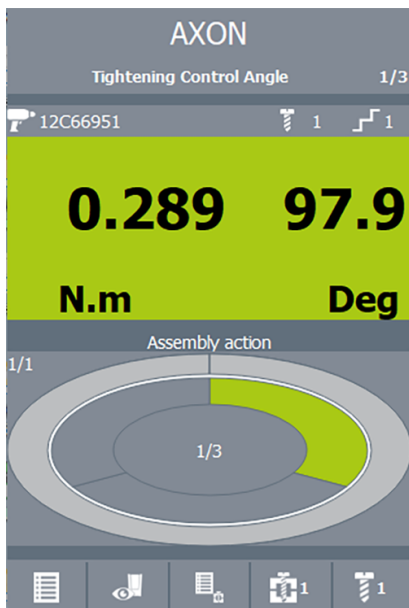
3. 공구 트리거를 눌러 조립 프로세스를 실행합니다.
기본 값 설정에 의해, 단순 뷰가 표시됩니다



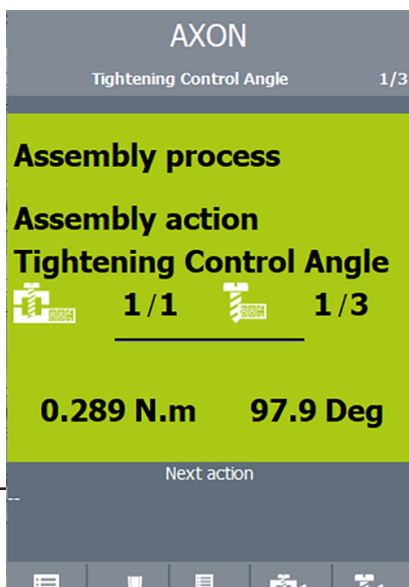
4. 가능한 다른 보기를 보려면 이 아이콘을 선택하세요.



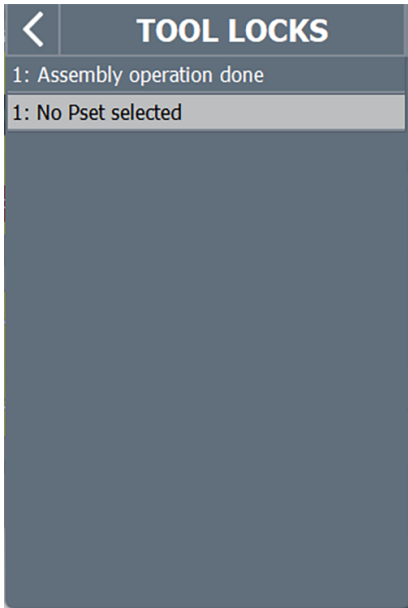
타원형 보기



조립 프로세스 보기



5. 이 아이콘을 선택하여 공구가 잠긴 이유를 확인할 수 있습니다.

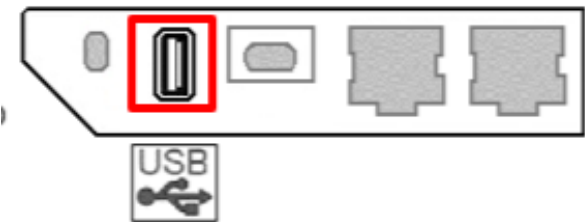


CVI 구성을 사용하여 eBUS 액세스리 설정하기

USB-CAN 어댑터 키트 포함(부품 번호: 6158136800), AXON은 모든 Desoutter 부속품과 호환됩니다.

| 아이템 | 부품 번호 |
|---------|------------|
| I/O 확장기 | 6159360740 |
| 소켓 트레이 | 6159360710 |
| 비트 트레이 | 6159360800 |
| 작업자 패널 | 6159360720 |
| 스택 라이트 | 6159360730 |

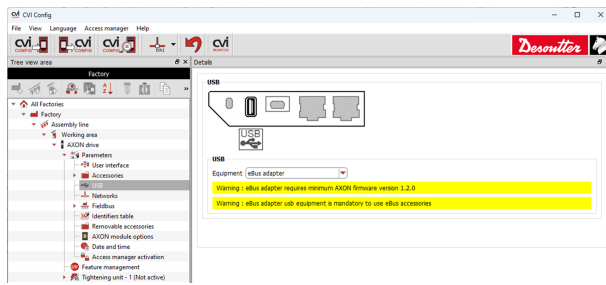
USB에서 CAN 어댑터로 연결되는 USB 커넥터는 AXON DRIVE USB에만 연결해야 합니다.



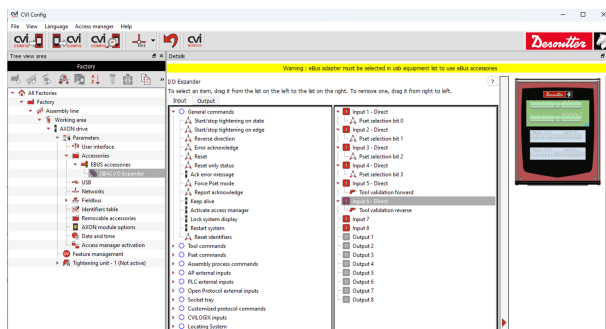
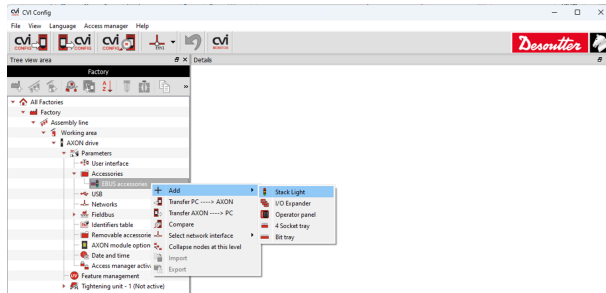
최대 부속품 수는 15개로 제한되고 최대 전력 소비량은 1A로 설정됩니다. 자세한 내용은 eBUS 부속품 전력 소비량을 참조하십시오.

사용 시 여러 부속품의 데이터 체인이 생성될 수 있습니다. 부속품 유형에 따라 하나 또는 여러 개의 파워 인젝터가 필요할 수 있습니다.

예시 : CVI 구성 에서 eBUS I/O 확장기를 사용하고, in AXON 구성에서 eBUS 어댑터를 USB 장비로 선언합니다.



eBUS 부속품 연결 이벤트를 eBUS 부속품에 추가합니다. 아래 그림을 참조하십시오.



CVINET WEB 데이터 베이스로 결과 전송하기

1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 시스템 > 주변 장치 > CVINET
CVINet 설정은 다음 페이지에서 사용할 수 있습니다.

- 설정
- 데이터 수집

2. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



필드버스 설정하기

사용자 설명서(인쇄물: 6159929610)를 참조해 주세요. 해당 문서는 <https://www.desouttertools.com/resource-centre>에서 다운로드할 수 있습니다.

작동 지침

다른 Pset 또는 조립 프로세스를 선택하기

1. 조립 프로세스 모드에서 사용 가능한 조립 프로세스 목록을 표시하려면 다음 아이콘을 눌러주세요.



2. Pset 모드에서 사용 가능한 Psets 목록을 표시하려면 다음 아이콘을 눌러주세요.



3. 목록에서 Pset 또는 조립 프로세스를 선택하거나 전체 설명을 표시하려면 다음 아이콘을 눌러주세요.



4. 디지털 키보드에서 Pset 또는 조립 프로세스 번호를 직접 입력하려면 다음 아이콘을 눌러주세요.



5. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



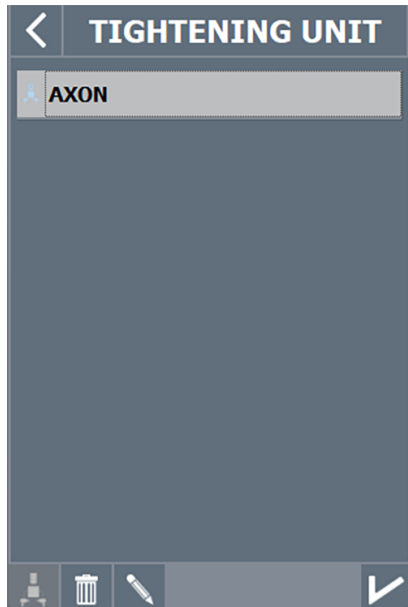
곡선을 표시하고 읽는 방법

표시된 곡선을 읽는 방법

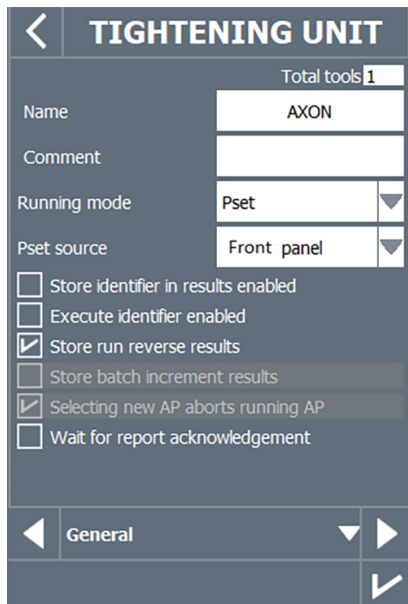
1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 구성 > 조임 장치



2. 목록에서 체결 유닛을 선택하십시오.
3. 편집하려면 이 아이콘을 눌러주세요.



4. 이 아이콘을 눌러 **곡선 분포** 화면에 액세스할 수 있습니다.



TIGHTENING UNIT

☒ Enable curves

Total number of saved curves 50

0 Number of OK curves saved

▲ ▼

Number of NOK curves saved 50

◀ Curves distribution ▶

✓

5. 기본 값은 곡선이 활성화되어 있습니다.
마지막 50개의 곡선이 다음 비율로 저장됩니다. **25 OK, 25 NOK.**
예를 들어, 이 비율은 NOK 곡선만 저장하도록 수정할 수 있습니다.

| TIGHTENING UNIT | |
|---|----|
| <input checked="" type="checkbox"/> Enable curves | |
| Total number of saved curves | 50 |
| 0 Number of OK curves saved | |
| ▲ [Progress Bar] | ▼ |
| Number of NOK curves saved | 50 |
| | |
| ◀ Curves distribution ▶ | |
| | ✓ |

곡선 읽는법

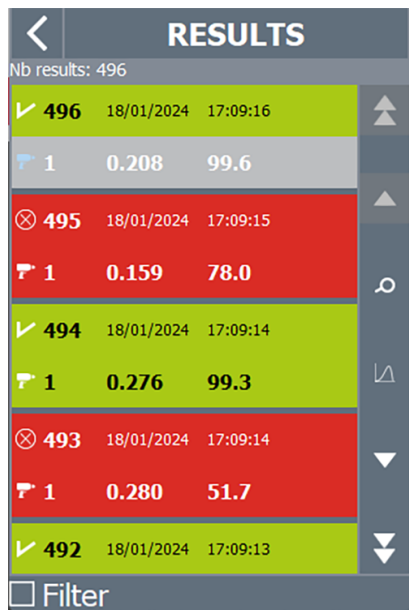
- ① 다음 예제에서는 결과 ID 496의 곡선을 읽는 방법을 설명합니다.

1. 주 메뉴를 선택합니다.



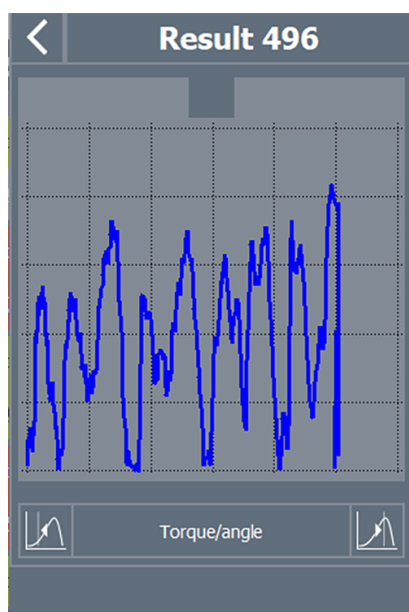
다음은 차례대로 선택합니다. **결과**

- 결과 496의 토크값을 탭 합니다.
해당 라인이 회색으로 변경됩니다.



| RESULTS | | | |
|-----------------|------------|----------|--|
| Nb results: 496 | | | |
| ✓ 496 | 18/01/2024 | 17:09:16 | |
| 1 | 0.208 | 99.6 | |
| ✗ 495 | 18/01/2024 | 17:09:15 | |
| 1 | 0.159 | 78.0 | |
| ✓ 494 | 18/01/2024 | 17:09:14 | |
| 1 | 0.276 | 99.3 | |
| ✗ 493 | 18/01/2024 | 17:09:14 | |
| 1 | 0.280 | 51.7 | |
| ✓ 492 | 18/01/2024 | 17:09:13 | |

- 곡선을 읽으려면 이 아이콘을 눌러주세요.



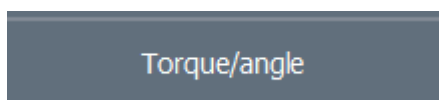
- 마지막 값으로 이동하려면 이 아이콘을 눌러주세요.



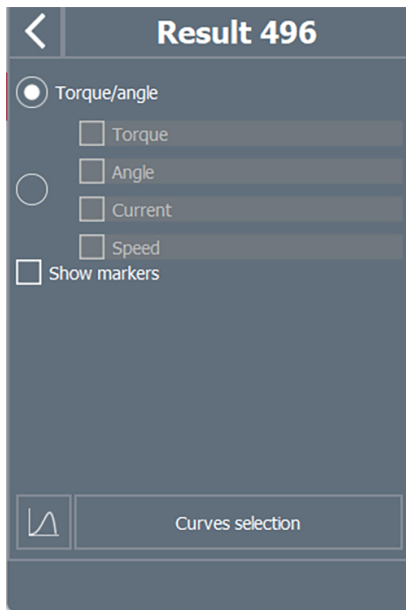
- 첫 번째 값으로 이동하려면 이 아이콘을 눌러주세요.



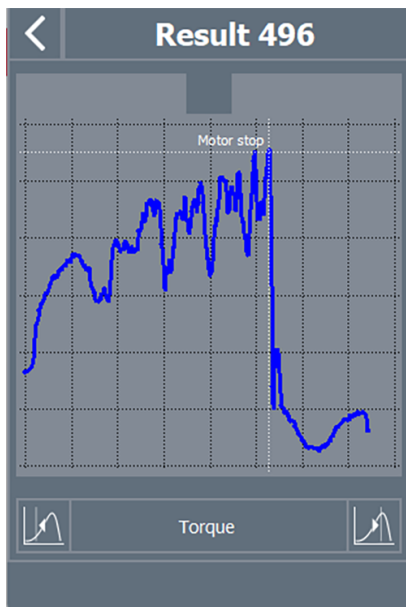
- 결과에 대한 자세한 내용을 보려면 다음 영역을 눌러주세요.



4. 곡선이 표시될 때마다 기본으로 설정할 값을 눌러주세요.

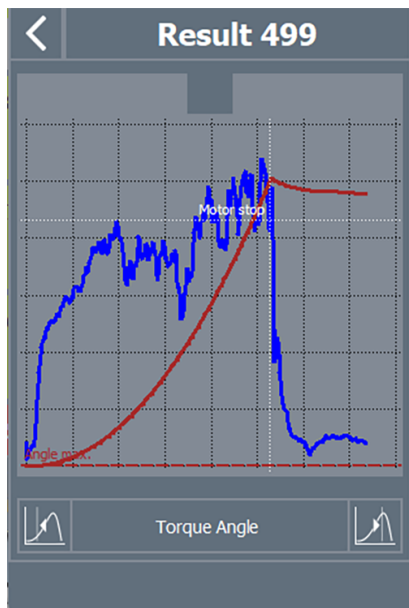


5. 곡선 모음을 눌러 선택 사항을 확인할 수 있습니다.
6. 마커 표시의 확인란을 체크합니다. 예:

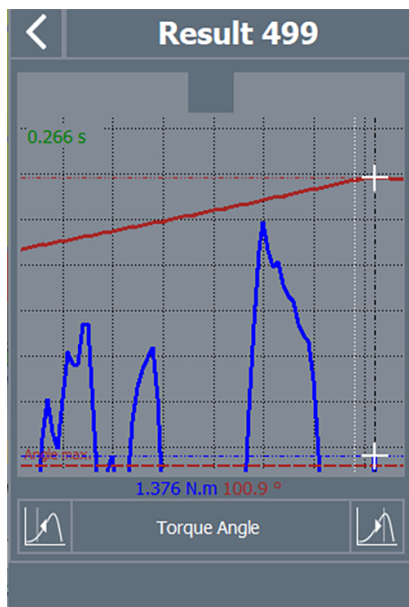


곡선을 확대/축소하는 방법

1. 왼쪽 상단에서 오른쪽 하단까지 밀어서 특정 영역을 줌 합니다.



2. 왼쪽 상단에서 오른쪽 하단까지 밀어서 특정 영역을 줌 합니다.



3. 아무 곳이나 눌러 초기 화면으로 돌아갈 수 있습니다.

결과를 표시하고 읽는 방법

결과 표시하기

1. 주 메뉴를 선택합니다.



2. 선택: 결과

| 결과 번호 | 날짜 | 시간 | 체결 유닛 번호 | 토크 | 각도 |
|-------|------------|----------|----------|----|----|
| ✓ 499 | 18/01/2024 | 17:27:08 | | | |
| 1 | 1.479 | 95.9 | | | |
| ✓ 498 | 18/01/2024 | 17:27:06 | | | |
| 1 | 0.695 | 94.9 | | | |
| ✓ 497 | 18/01/2024 | 17:23:51 | | | |
| 1 | 1.509 | 94.5 | | | |
| ✓ 496 | 18/01/2024 | 17:09:16 | | | |
| 1 | 0.208 | 99.6 | | | |
| ✗ 495 | 18/01/2024 | 17:09:15 | | | |

- 녹색 라인은 보고서에 문제가 없음을 나타냅니다.
- 빨간 라인은 보고서에 문제가 있음을 나타냅니다.
- 라인은 선택시 회색으로 변경됩니다.
- 결과당 2개의 라인이 있습니다.
 - 첫 번째 라인에는 결과 번호와 결과의 날짜 및 시간이 표시됩니다.
 - 두 번째 라인에는 체결 유닛의 번호와 토크/각도 값이 표시됩니다.
- 체결 유닛당 최대 20,000개의 결과를 저장할 수 있습니다.
- 화살표를 사용하여 목록을 스크롤 할 수 있습니다.
- 가장 최근 결과는 목록의 맨 위에 표시되어 있습니다.
- 결과의 개수가 맨 위에 표시됩니다.

결과 필터링하기

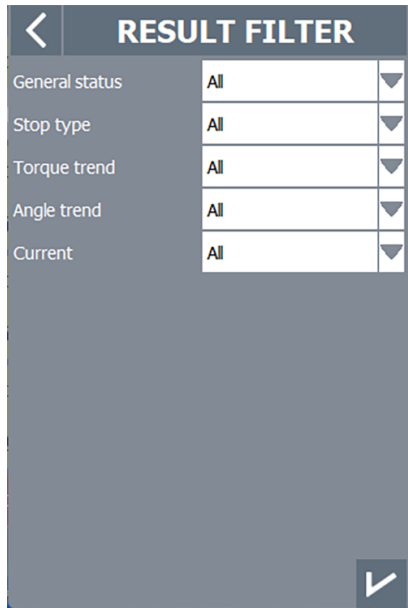
1. 주 메뉴를 선택합니다.



선택: 결과

| 결과 번호 | 날짜 | 시간 | 체결 유닛 번호 | 토크 | 각도 |
|-------|------------|----------|----------|----|----|
| ✓ 499 | 18/01/2024 | 17:27:08 | | | |
| 1 | 1.479 | 95.9 | | | |
| ✓ 498 | 18/01/2024 | 17:27:06 | | | |
| 1 | 0.695 | 94.9 | | | |
| ✓ 497 | 18/01/2024 | 17:23:51 | | | |
| 1 | 1.509 | 94.5 | | | |
| ✓ 496 | 18/01/2024 | 17:09:16 | | | |
| 1 | 0.208 | 99.6 | | | |
| ✗ 495 | 18/01/2024 | 17:09:15 | | | |

2. 필터를 선택합니다.



3. 화살표를 사용하여 다음 필터에 대한 기준을 모두 확인할 수 있습니다.

- 일반적인 상태
- 모두
- OK
- NOK
- 풀기
- 각도 값
- 정지 유형
- 모두
- 정지 없음
- 과전류
- 트리거 릴리스
- 외부 또는 내부 정지
- 시간초과
- 목표 달성
- 토크 / 각도 / 최소 토크 속도 / 최대 토크 속도: 중지
- 전체 각도 최대값.
- 스틱 슬립 감지됨
- 슬립 오프 감지됨
- 리히트 감지됨
- 항복 지점 도달
- 토크 / 각도 / 시간 정지
- 파스너 토크 제한 제거
- 하드웨어 오류
- 알 수 없음

4. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



5. 예를 들어 모든 NOK 결과 필터를 표시하도록 선택할 수 있습니다.

<

RESULT FILTER

| | | |
|----------------|-----|---|
| General status | NOK | ▼ |
| Stop type | All | ▼ |
| Torque trend | All | ▼ |
| Angle trend | All | ▼ |
| Current | All | ▼ |

✓

<

RESULTS

Nb results: 499

| | | | |
|-------|------------|----------|---|
| ⊗ 495 | 18/01/2024 | 17:09:15 | ▲ |
| 1 | 0.159 | 78.0 | |
| ⊗ 493 | 18/01/2024 | 17:09:14 | ▲ |
| 1 | 0.280 | 51.7 | 🔍 |
| ⊗ 491 | 18/01/2024 | 17:09:12 | ▲ |
| 1 | 0.166 | 33.6 | 📈 |
| ⊗ 489 | 18/01/2024 | 17:09:10 | ▼ |
| 1 | 0.215 | 37.3 | |
| ⊗ 487 | 18/01/2024 | 17:09:08 | ▼ |

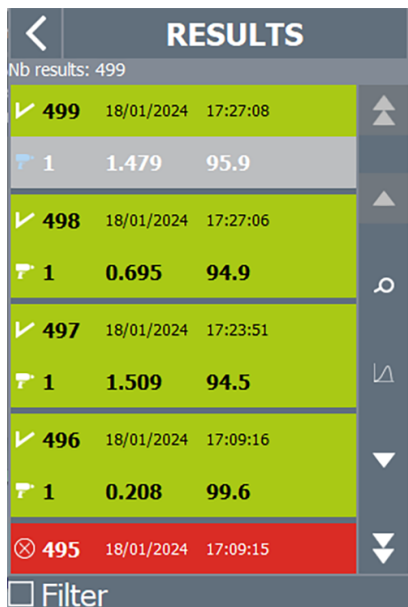
☒ Filter

결과 정보 표시하기

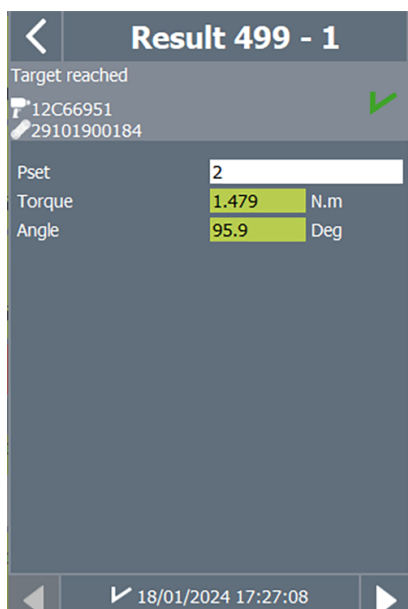
1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. **결과**



2. 결과를 선택하고 이 아이콘을 누릅니다.



다음 정보가 표시됩니다.

- 중지
- 소스
- 공구 일련 번호
- Pset 번호
- 토크 값
- 각도 값

3. 이 아이콘을 탭 하여 다음 결과를 볼 수 있습니다.



서비스
기능 정보

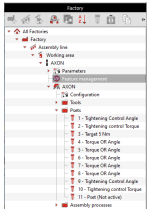
기능 상태 읽기

| 상태 | 설명 |
|---------------|--|
| 활성화되어 있지 않음 | 기능은 조임 장치 설정에서 구성되지만 “현재 구성”창에서는 활성화되지 않습니다 . |
| 활성화된 사용 가능 | 기능은 조임 장치 설정에서 구성되며 “현재 구성”창에서 활성화 됩니다. 기능은 조임 장치 설정에서 더 이상 구성되지 않으며 “현재 구성”창에서 활성화 되지 않습니다. |

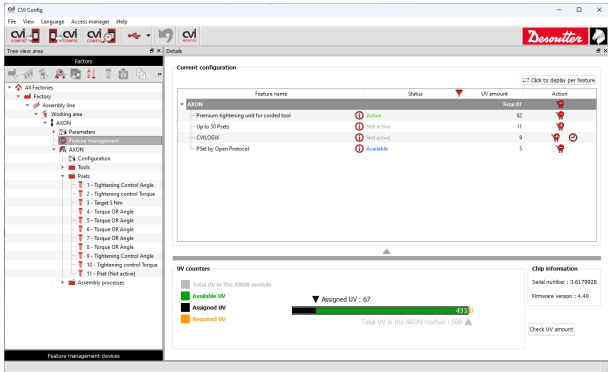
기능 추가하기

다음 절차는 모든 종류의 기능에 유효합니다. 여기에 설명된 예시는 최대 50개의 Psets 기능을 추가하는 것입니다.

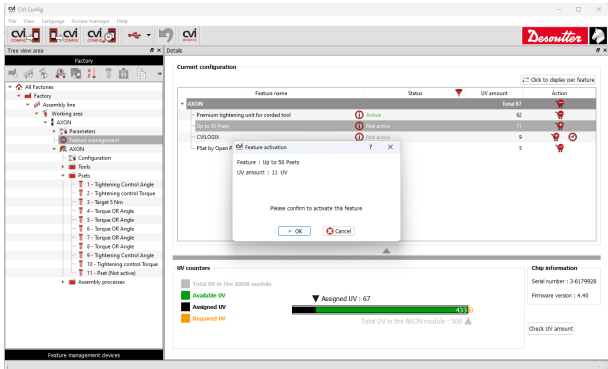
- 1. CVI 구성에서 AXON을 선택합니다.
- 2. 10 Psets을 생성합니다.
- 3. 조임 장치 - 1을 선택합니다.
- 4. 1개의 추가 Pset을 추가합니다.
- 5. Pset 11이 활성화되지 않았는지 확인합니다.



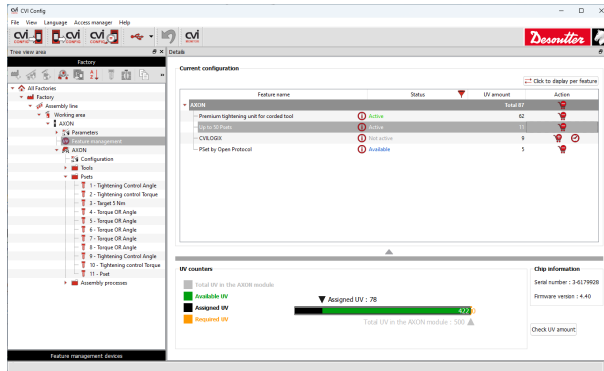
- 6. 트리 보기로 이동하여 기능 관리를 클릭합니다.



- 7. 최대 50개의 Pset을 선택하고 + 버튼을 눌러 기능을 활성화합니다.



8. 기능이 승인되면 다음을 볼 수 있습니다. - Pset 11이 활성화됨 - 기능 UV가 지정된 UV 수에 추가되었습니다.



데이터를 저장하고 백업하는 방법

USB 키에 결과를 저장하기

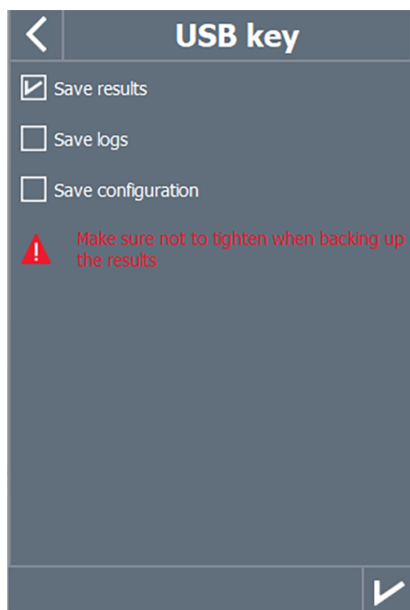
① 결과를 백업하는 동안 조임 작업을 수행하지 마십시오.

1. USB 키를 모듈 또는 AXON DRIVE에 연결합니다.
2. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > 시스템 > USB 키 > 저장

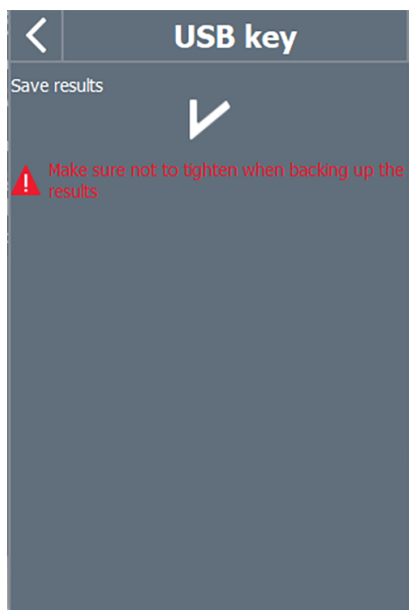
3. 결과 저장 확인란을 체크합니다.



4. 설정을 확인하려면, 아이콘을 눌러주세요.



모든 결과가 USB 키에 저장되면 체크 표시가 나타납니다.



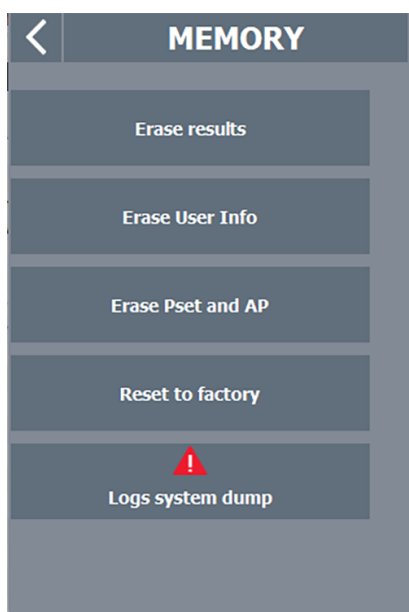
5. 이제 AXON에서 USB 키를 안전하게 제거할 수 있습니다.

AXON DRIVE에서 결과 삭제하기

1. 주 메뉴를 선택합니다.

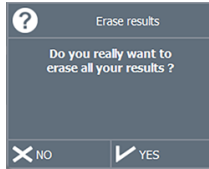


다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > 시스템 > 메모리



2. **결과 삭제**를 누릅니다.
확인을 요청하는 팝업이 나타납니다.

- 예 또는 아니오를 눌러 작업을 확인합니다.



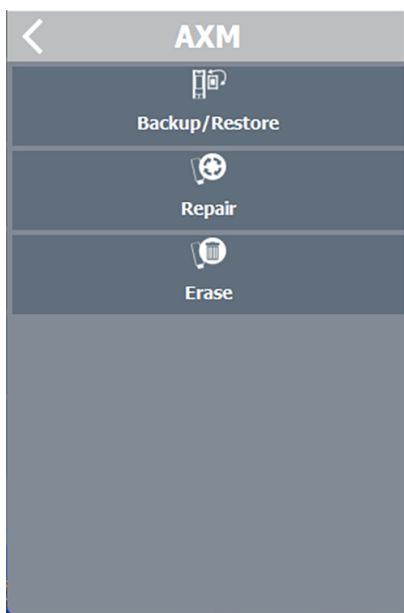
- ① 예를 선택하면 AXON DRIVE의 모든 결과는 삭제됩니다.

AXON MODULE에서 결과 삭제하기

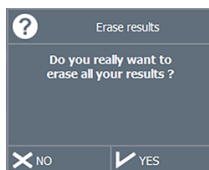
- 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > AXM



- 삭제를 누릅니다.
확인을 요청하는 팝업이 나타납니다.
- 예 또는 아니오를 눌러 작업을 확인합니다.



- ① 예를 선택하면 AXON MODULE의 모든 결과는 삭제됩니다.

AXON 수동 백업 수행하기

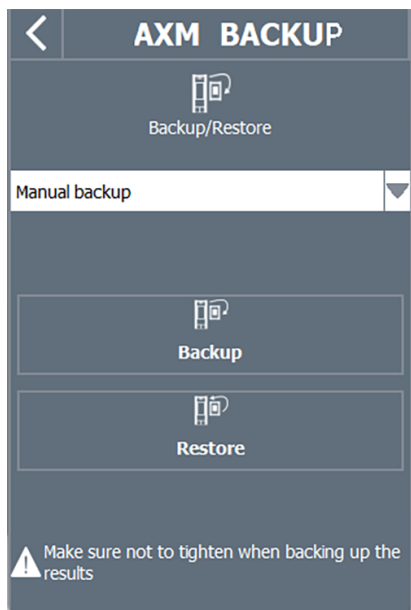
- ① 백업이 진행 중일 때 조임 작업이 진행되지 않도록 주의하십시오.

- 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > AXM > 백업/복구

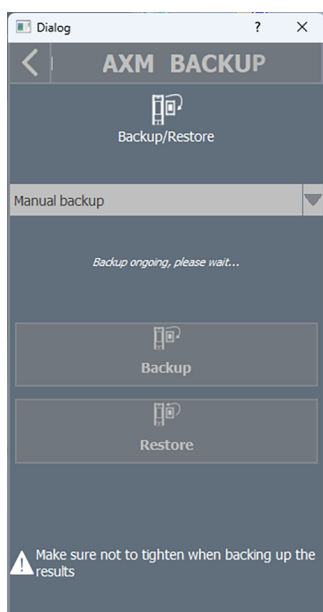
2. **수동 백업**을 선택하여 AXON MODULE에서 AXON DRIVE를 데이터 백업을 수행합니다.



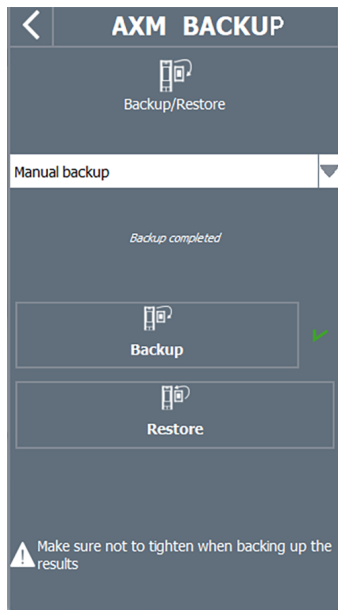
① 데이터 백업: 구성, 결과 AXON 펌웨어

3. **백업**을 눌러 프로세스를 시작합니다.

① 백업이 진행 중일 때 조임 작업이 진행되지 않도록 주의하십시오.



4. 백업이 완료되면 체크 표시가 나타납니다.



AXON 자동 백업 수행하기

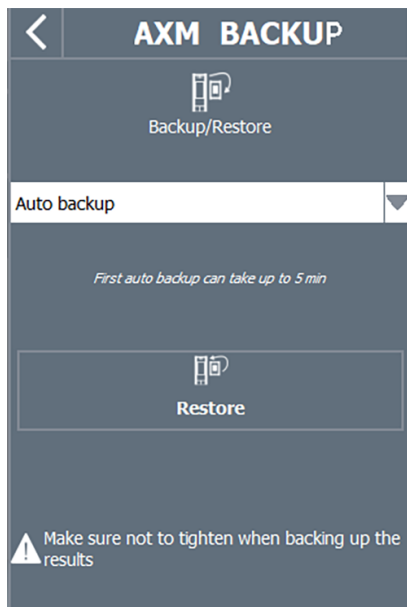
- ① 결과를 백업하는 동안 조임 작업을 수행하지 마십시오.

1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > AXM > 백업/복구

2. 자동 백업을 선택하여 개별 데이터 수정 사항(구성, 결과 및 AXON 펌웨어)을 실시간으로 저장할 수 있습니다.



확인을 요청하는 팝업이 나타납니다.

3. 예를 눌러 해당 프로세스를 시작합니다.

- ① 구성, 결과 및 AXON 펌웨어가 저장됩니다.

처음 자동 백업은 최대 5분이 소요될 수 있습니다.

이제 AXON 데이터가 AXON MODULE 내에 자동으로 복제되었습니다.

AXON MODULE을 AXON으로 전송하기

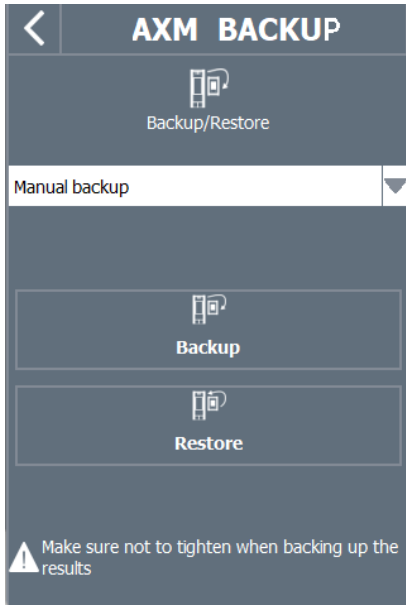
❶ 결과를 백업/복구하는 동안 절대로 조임 작업을 수행하지 마십시오.

1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > AXM > 백업 / 복구

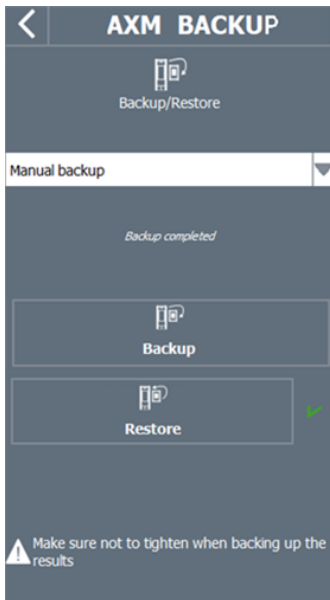
2. 수동 백업을 선택합니다.



3. 복구를 눌러 AXON MODULE에서 AXON으로 데이터 전송을 시작합니다.

❷ 구성을 복원하면 결과 및 AXON 펌웨어가 업데이트 됩니다.

4. 백업이 완료되면 체크 표시가 나타납니다.



자동으로 로그 저장하기

1. USB 키를 하단 패널에 연결합니다.

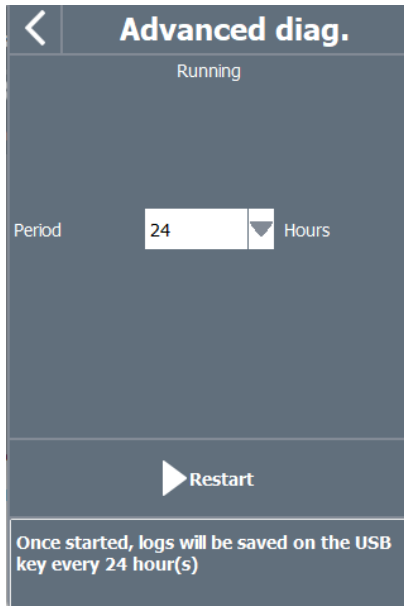
2. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > 시스템 > USB 키 > 고급 진단

3. 시간 단위를 선택합니다.

- 1시간
- 2시간
- 6시간
- 12시간
- 24시간



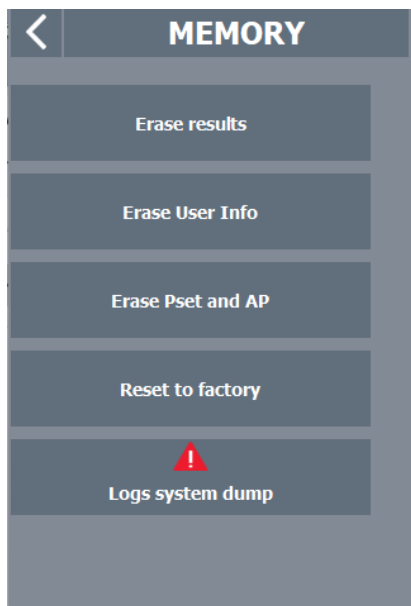
4. 일단 시작되면, 로그는 정의된 모든 기간 동안 USB에 저장됩니다.

공장 설정으로 재설정

1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > 시스템 > 메모리



2. 공장 초기 설정으로 재설정을 누릅니다.
① 모든 데이터 (구성, Pset / AP, 결과, 곡선)이 지워집니다.
3. 확인을 요청하는 팝업이 나타납니다.
4. 예 또는 아니오를 눌러 작업을 확인합니다.

공구 유지관리

공구 정보 가져오기

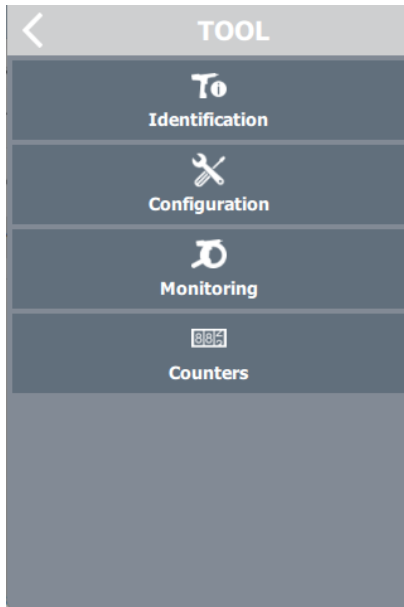
공구 메뉴 및 하위 메뉴에서 사용할 수 있는 정보는 읽기 전용입니다.

- ① 공구를 반드시 연결해야 합니다.

1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > **공구**



2. 공구를 켜려면 공구 트리거를 누릅니다.
3. **식별 정보**를 선택합니다.

| IDENTIFICATION | |
|-------------------|-------------|
| Manufacturer name | Desoutter |
| Model | EAD32-900 |
| Serial number | 12C66951 |
| User comment | UserComment |
| Tool release | 44 |
| Tool max. torque | 32.00 N.m |
| Tool max. speed | 900 Rpm |
| Gear ratio | 28.594 |
| Tool max current | 35 A |

다음과 같은 요소로 공구를 식별합니다.

- 제조사 이름
- 모델
- 일련 번호
- 사용자 후기
- 공구 릴리스
- 공구 최대 토크
- 공구 최대 속도
- 기어비
- 공구 최대 전류

4. 예시:

이 아이콘을 눌러 다른 페이지를 표시하십시오.



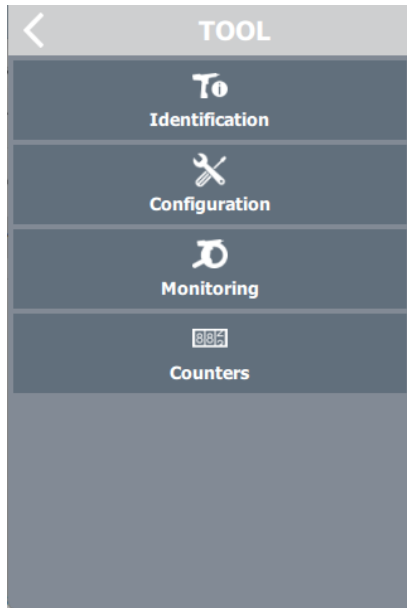
공구의 특성은 다음과 같습니다.

- 공구 유형
- 공구 제품군
- 제조일
- 모터 유형
- 애플리케이션 버전
- 하드웨어 버전
- 부트스트랩 로더 버전

예시:

| | |
|---------------------|------------|
| Tool type | Anglehead |
| Tool family | CVI3 |
| Production date | 07/11/2012 |
| Motor type | EB4 |
| Application version | 2.4.1 |
| HW Version | 2 |
| Boot loader version | 1.1.2 |

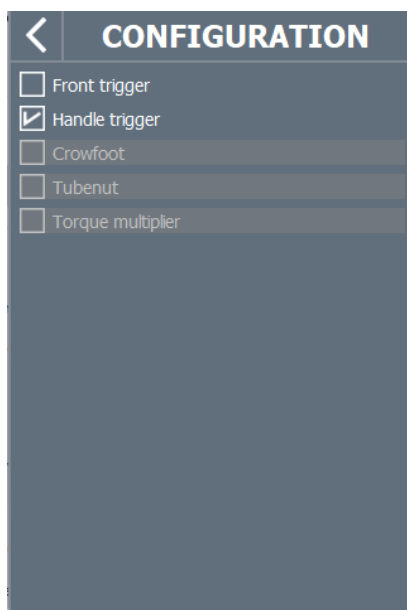
5. **공구 메뉴(첫 번째 지침)에서 구성을 누릅니다.**



구성 메뉴는 공구에 사용된 트리거와 장착된 부속품을 나열합니다.

- 손잡이 트리거
- 전면 트리거
- 누름 시동
- 크로풋
- 튜브너트
- 토크 멀티플라이어
- 바코드 리더
- 전면등
- I/O 부속품

예:



① 데소터 기술자만 공구 구성을 수행해야 합니다. 공구를 수정한 후에는 해당 공구를 반드시 보정해야 합니다.

정보 및 지원 서비스에 대한 자세한 내용은 데소터 담당자에게 문의하십시오.

공구 교정 상태 모니터링

1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > 공구 > 모니터링

| MONITORING | |
|----------------------------|------------|
| Calibration value | 20.49 N.m |
| Initial calibration value | 32.00 N.m |
| Torque last calib. date | 28/04/2016 |
| Torque next calib. date | 28/04/2017 |
| Tightenings at calibration | 10600 |
| Torque/current factor | 2.113 |

Transducer 1

2. 다음 보정 날짜가 되면, 보정을 수행하도록 요청하는 팝업이 디스플레이에 나타납니다.

① 데소터 기술자만 보정을 수행해야 합니다.

정보 및 지원 서비스에 대한 자세한 내용은 데소터 담당자에게 문의하십시오.

공구 카운터 모니터링

주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > 공구 > 카운터

| COUNTERS | |
|-----------------|-------|
| Partial counter | 50090 |
| Total counter | 77700 |

Tool counters

- 총 카운터는 제조일로부터 공구 최소 토크보다 높은 조임 횟수와 역방향 실행 횟수를 표시합니다.

- 총 카운터는 제조일로부터 공구 최소 토크보다 높은 조임 횟수와 역방향 실행 횟수를 표시합니다.

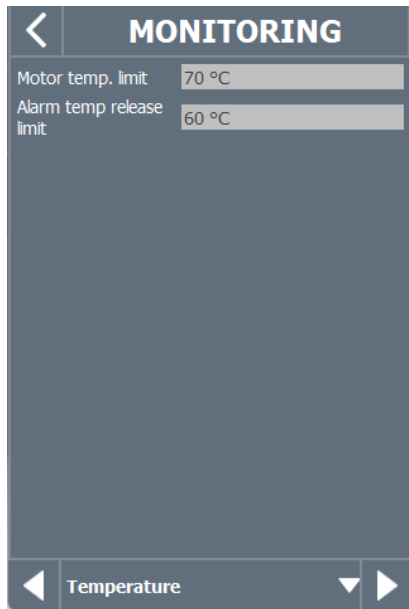
공구 온도 모니터링

- ① 공구를 반드시 연결해야 합니다.

주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > 공구 > 모니터링



- ① 온도 알람이 울리면, 공구 디스플레이에 팝업이 나타납니다. 모터가 과열되었으므로 공구가 잠깁니다.
공구를 식히도록 놓아두세요.
가끔 트리거를 눌러 도구가 여전히 잠겨 있는지 확인해 주세요.

유지보수 지침

청소

필요한 경우 마른천을 사용하여 외부 패널을 청소하십시오.

유지보수 프로그램

제품 지원 및 정비 솔루션이 포함되어 있는 **Tool Care** 프로그램은 당사에 문의하십시오.

예비 부품

분해도 및 예비 부품은 <https://www.desouttertools.com/resource-centre>에 나와 있습니다.

제조업체가 본래 제공한 부품 이외의 다른 예비 부품을 사용할 경우 성능 저하 또는 정비 및 진동 수준이 증가되고 제조업체의 책임 보험 대상에서 제외될 수 있습니다.

정비 전 읽기

⚠ 경고 연결 위험

공구가 예기치 않게 시작되어 심각한 신체적 부상을 초래할 수 있습니다.

- ▶ 어떠한 정비 작업을 수행하기 전에 공구를 분리하십시오.

정비 작업은 **유자격자만** 수행해야 합니다.

엔지니어 표준 실행을 따르고, 시스템의 각기 다른 부품을 분해 및 재조립할 때는 제품 분해도를 참조하십시오.

분해도에 나와 있는 지침을 따라야 한다는 사실을 염두에 두십시오.

주의: 재조립할 때는 올바른 방향으로 조이십시오.



왼쪽 나사산



오른쪽 나사산

재조립 시:



권장된 접착제를 사용하십시오.



필요한 만큼의 토크로 조이십시오.



사양에 맞는 그리스 또는 오일로 윤활 처리를 시행하십시오. 기어나 베어링에 그리스를 너무 많이 바르지 마십시오. 얇게 코팅하는 것으로 충분합니다.

장비를 다시 사용하기 전 점검 사항

장비를 다시 사용하기 전에 주 설정이 수정되지 않았는지, 안전 장치가 정확하게 작동하는지 점검합니다.

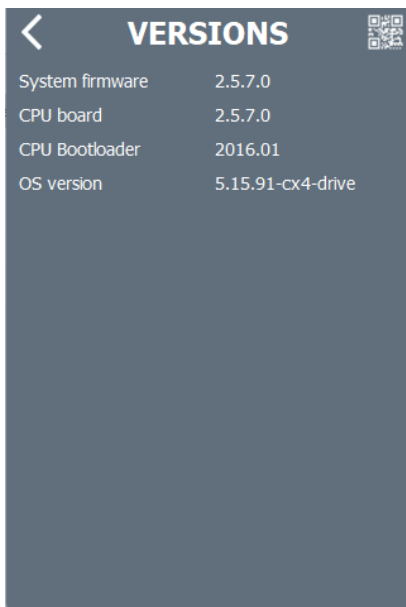
AXON 펌웨어

기존 시스템 펌웨어 점검하기

1. 주 메뉴를 선택합니다.



유지보수 > 버전



2. 종료하려면 이 아이콘을 누릅니다.



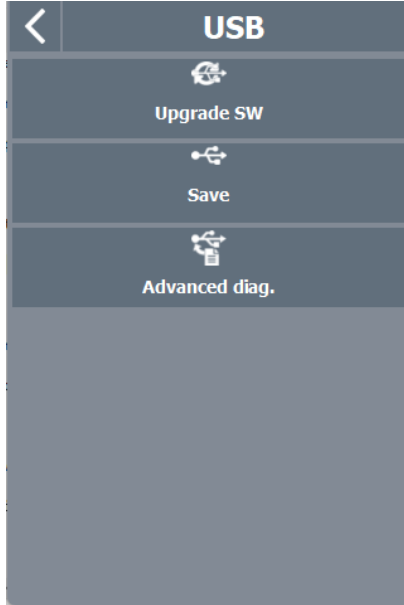
펌웨어 업그레이드

- ① 최신 버전의 펌웨어는 데스터 담당자에게 문의하십시오.

1. zip 파일을 받으면 파일의 압축을 풀고 USB 키의 루트에 AXON 파일을 복사/붙여넣기 합니다.
2. USB 키를 AXON의 하단 패널 포트에 끼웁니다.
3. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > 시스템 > USB Key



확인을 요청하는 팝업이 나타납니다.

4. 예 또는 아니오를 누릅니다.

컨트롤러가 2초 동안 울린 후 공정을 시작합니다.

① 컨트롤러의 스위치를 끄지 마십시오. 자동으로 재부팅할 때까지 기다리십시오.

업데이트에 몇 분 정도 소요됩니다. 업그레이드가 완료되면 컨트롤러에 녹색 LED가 켜집니다.

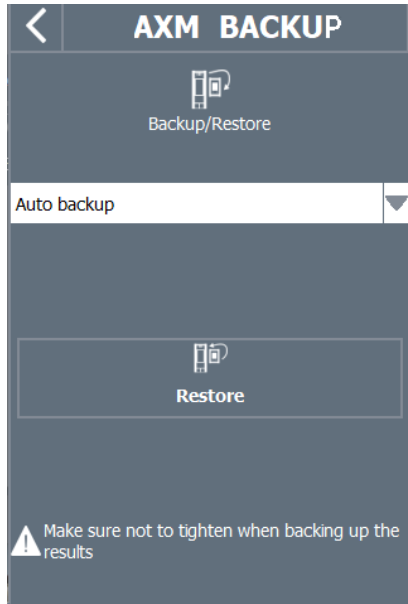
문제 진단

기존 AXON MODULE을 다른 AXON으로 사용하기

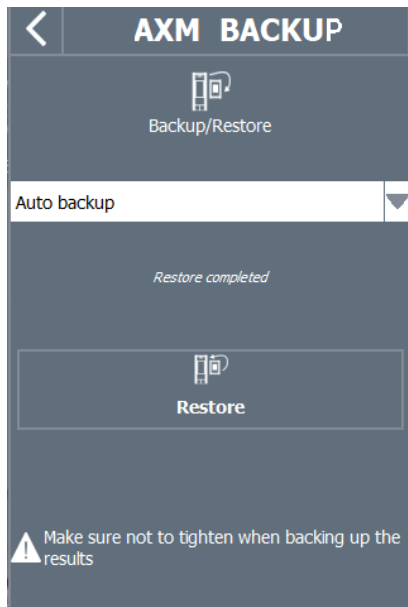
1. 모듈 설치 [페이지 13]장을 참조하십시오.
2. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수> AXM > 백업 / 복구를 탭 합니다.



3. 복구를 눌러 AXON의 콘텐츠에 덮어 쓰기를 실행합니다.



- ① 복구 작업은 AXON MODULE에서 AXON으로 데이터를 전송합니다. 구성, 결과 및 AXON 펌웨어는 AXON MODULE에서 가져옵니다.

4. AXON는 자동으로 다시 시작됩니다.

사용자 정보를 사용한 시스템 모니터링

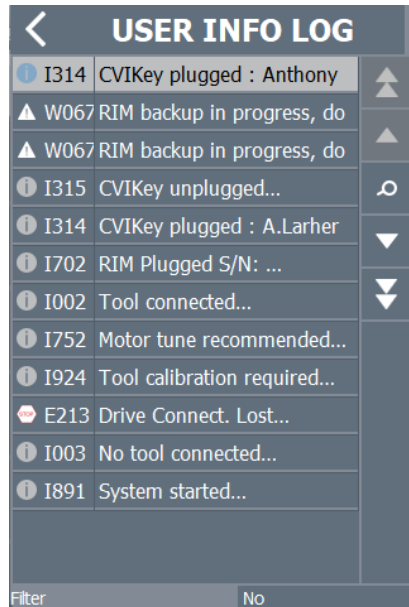
- ① 사용자 정보를 사용하여 시스템이 수행하는 모든 작업을 모니터링 하고 분석할 수 있습니다.

예를 들면, 공구가 페어링 되었을 때 또는 Pset이 수정된 경우 사용자는 해당 사항들을 점검할 수 있습니다.

1. 주 메뉴를 선택합니다.



다음은 차례대로 선택합니다. 유지보수 > 사용자 정보 로그



2. 가장 최근 이벤트가 맨 위에 표시됩니다.
3. 로그를 선택하여 세부 정보를 가져옵니다.
4. 위/아래 방향 화살표를 사용하여 목록을 스크롤 할 수 있습니다.
5. 필터 확인란을 체크하여 필터링 옵션을 표시할 수 있습니다.
6. 경고 오류의 전체 목록을 보려면 이 설명서의 *사용자 정보 목록 [페이지 70]* 장을 참조하십시오.

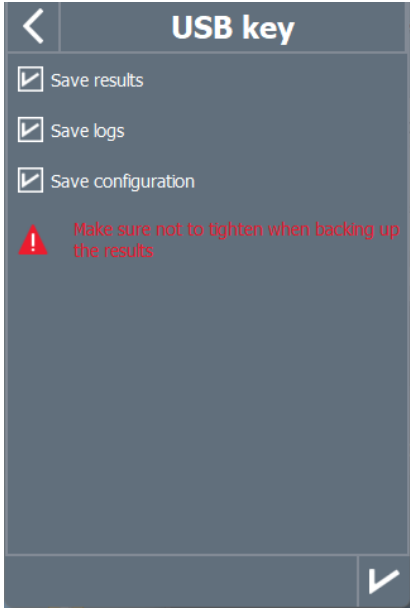
Desoutter 고객 지원 센터에 보내실 정보

제품이 적합하게 작동하지 않거나 예기치 않은 문제를 경험하실 경우, 주저하지 마시고 **Desoutter** 고객 지원 센터에 연락하셔서 지원을 요청하십시오.

고객 지원 센터 담당자에게 귀하의 연락처와 함께 결과, 로그 및 구성을 포함한 zip 파일을 제공하여 주십시오. 다음과 같이 진행을 부탁드립니다.

1. USB 키를 하단 패널에 연결합니다.
2. 시스템 > USB 키 > **저장**을 선택합니다.

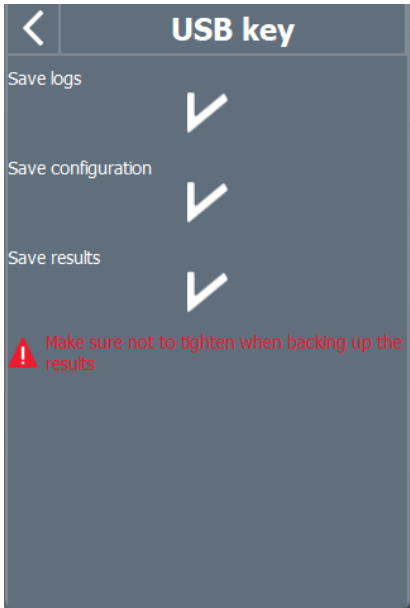
3. 모든 확인란을 체크합니다.



4. 이 아이콘을 선택하여 검증하십시오.



5. 모든 파일이 USB 키에 저장되면 이 화면이 표시됩니다.



- 6. USB 키를 제거하고 컴퓨터에 연결합니다.
- 7. USB 키의 루트로 이동하여 모든 폴더를 하나의 zip 파일로 압축합니다.
- 8. 해당 zip 파일을 귀하의 **Desoutter** 담당자에게 전송합니다.

사용자 정보 목록

시스템과 관련된 사용자 정보 목록

| 유형 | 색상 | 설명 | 조치 |
|----|-----|---------------|---------------------------------------|
| 정보 | 흰색 | 정보용으로만 사용하세요. | 어떠한 조치도 필요하지 않습니다. |
| 경고 | 주황색 | 공구가 잠겼습니다. | 메시지를 클릭하여 메시지를 지우고(확인) 공구의 잠금을 해제하세요. |

| 유형 | 색상 | 설명 | 조치 |
|----|-----|------------|---|
| 오류 | 빨간색 | 공구가 잠겼습니다. | 공구의 잠금을 해제하고 오류 메시지를 지우려면 이 문제를 해결해야 합니다. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|---|---|
| I001 | 튜브너트 열림 | 1- 튜브너트 공구가 열려 있는 상태로 감지되었습니다. |
| I002 | 공구 연결됨 | 1- 공구가 연결되어 있으며, 시스템에 올바르게 인식되어 있습니다. |
| I003 | 연결된 공구 없음 | 1- 공구 연결이 해제되어 있습니다. 2- 공구가 물리적으로 분리되어 있지 않은 경우, 공구 케이블을 점검하십시오. |
| I015 | 거부시 공구 잠금 | 1- NOK 이후 공구가 잠깁니다. 2- "거부시 잠금 옵션"의 기능에서 공구 잠금을 해제합니다. (예: 되돌리기, 풀기 또는 입력으로 해제) |
| I016 | Open Protocol로 공구 잠금 | 1- 공구가 Open Protocol에 의해 잠금이 설정되었습니다. 2- 오픈 프로토콜을 통해 "공구 사용" 메시지를 전송하여 공구의 잠금을 해제합니다. |
| I017 | 풀기 금지 | 1- 풀기가 금지됩니다. 2- 조립 작업에서 풀기가 비활성화됩니다. 3- 배치 카운트 유형 OK + NOK가 사용됩니다. |
| I021 | 최대 재시도 횟수 도달 | 1- 최대 재시도 횟수에 도달하였습니다. 2- 공구가 잠깁니다. 3- 실행 중인 조립 프로세스를 중단해야 합니다. |
| I022 | 대기 소켓 잠금 | 1- 공구가 잠깁니다. 모든 소켓을 다시 제자리에 놓고 올바른 소켓 조합을 들어 올립니다. |
| I024 | 풀기 금지 XML | 1- 풀기가 VWXML 프로토콜에 의해 비활성화됩니다. |
| I025 | 조임 금지 XML | 1- 조임이 VWXML 프로토콜에 의해 금지됩니다. |
| I040 | 공구 속도 초과 | 1- 모터 속도가 최대 값의 130%를 초과하였습니다. 2- 공구 매개변수를 확인해 주세요. (잘못된 모터 튜닝 매개변수). 3- 데소서 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I042 | GPS에 의한 공구 잠금 | 1- GPS에 의해 공구의 잠금이 설정되었습니다. 2- 공구를 지정된 영역으로 이동하여 잠금을 해제하십시오. |
| I043 | 튜브너트 유지 보수 | 1- 튜브너트 설정을 재구성해야 합니다. 2- 절차에 대한 내용은 데소서 대리점에 문의하십시오. |
| I044 | GTS/GPS(GeoTracking System/GeoPositoning System) 학습 모드 실행 중 | 1- GTS/GPS 학습 모드 |
| I049 | 엑세스 거부됨 | 절차가 없습니다. |
| I050 | 페어링할 공구 발견 | 절차가 없습니다. |
| I051 | ePOD 연결됨 | ePOD 연결됨 |
| I052 | 올바르지 않은 네트워크 매개변수 | 올바르지 않은 네트워크 매개변수 |
| I053 | 사용 가능한 조임 장치 없음 | 사용 가능한 조임 장치 없음 |
| I054 | 페어링 성공 | 절차가 없습니다. |
| I055 | eDOCK이 시스템에 이미 있습니다. | 절차가 없습니다. |
| I056 | ePOD의 연결이 해제됨 | ePOD의 연결이 해제됨 |
| I057 | 페어링 오류 | 절차가 없습니다. |
| I058 | GTS(GeoTracking System) 의한 공구 잠금 | 1- GTS에 의해 공구의 잠금이 설정되었습니다. 2- 공구를 지정된 영역으로 이동하여 잠금을 해제하십시오. |
| I059 | 새로운 공구 발견 | 절차가 없습니다. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|--|--|
| I060 | 공구의 동기화 진행 중 | 절차가 없습니다. |
| I061 | ExBC 연결 충돌 | 1- 두 개의 ExBC가 동일한 네트워크 설정으로 구성되었습니다. 2- 통신 포트와 IP 주소를 검증하십시오. |
| I100 | 케이블 ID 유효하지 않은 매개변수 | 1- 유효하지 않은 공구 케이블 매개변수입니다. 2- 공구 케이블이 데스터 인증을 받았는지 확인해 주세요. 3- 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I101 | 케이블 ID를 찾을 수 없음 | 1- 공구 케이블 통신 오류입니다. 2- 공구 케이블이 데스터 인증을 받았는지 확인해 주세요. 3- 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I102 | 케이블 ID가 인증되지 않음 | 1- 공구 케이블 인증 오류입니다. 2- 공구 케이블이 데스터 인증을 받았는지 확인해 주세요. 3- 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I199 | 콘솔 활성화됨 | 1- 직렬 콘솔이 활성화되었습니다. 2- 경고:이 콘솔은 디버깅 전용이며 생산 환경에서의 사용을 금지합니다. |
| I202 | 필드버스 연결 해제 | 1- PLC와의 필드 버스 연결이 해제되었습니다. - PLC에서 신호가 수신되지 않습니다. - 케이블이 손상되었거나 연결이 해제되었습니다. - PLC가 오프라인이거나 전원이 끊어졌습니다. 2- 필드버스 구성을 점검하십시오. |
| I204 | 유효하지 않은 공구 | 1- I/O에 의해 공구의 잠금이 설정되었습니다. 2- I/O 설정을 확인해 주세요. 공구의 잠금을 해제하려면 "공구 유효성"이 반드시 활성화되어야 합니다. |
| I207 | 조립 완료 | 1- 조립 프로세스가 완료되었으며, 공구가 잠금입니다. 2- 새로운 조립 프로세스를 선택하여 공구의 잠금을 해제하십시오. |
| I208 | 유효하지 않은 역방향 실행 매개변수(run reverse parameter) | 1- 유효하지 않은 역방향 실행 설정: 토크 또는 속도가 공구의 특성보다 크거나 풀기 전략이 지원되지 않습니다. 2- 현재 공구 특성과 Pset 설정을 확인해 주세요. 3- 최대 회전 수를 줄입니다. |
| I209 | Pset 유효하지 않은 매개변수 | 1 - 소프트웨어 내부 오류입니다. 2 - Pset이 손상되었습니다. 시스템에 Pset의 전송을 다시 시도해 보십시오. 3- 오류가 계속 발생하는 경우, 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I215 | 전류 교정 오류 | 1- 전류 교정이 실패하였습니다. 2- 다시 한번 시도하십시오. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I225 | 각도 오류 | 1- 공구 통신 오류입니다. 2- 공구와 케이블 연결을 점검하십시오. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I226 | 토크 오류 | 1- 공구 통신 오류입니다. 공구와 케이블 연결을 점검하십시오. 2- 다시 한번 시도하십시오. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I234 | 필드버스 불일치 | 1- 구성에서 선언된 필드버스 모듈이 시스템에 연결된 모듈과 동일하지 않습니다. |
| I237 | 유효하지 않은 데이터 | 1- 필드버스 맵핑에 너무 많은 항목이 있습니다. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|-----------------------|---|
| I238 | 유효하지 않은 주소 | 1- 필드버스에 영향을 주는 장치 주소가 유효하지 않습니다. |
| I239 | 유효하지 않은 통신 설정 | 1- 필드버스 통신 설정이 유효하지 않습니다. |
| I241 | CVINET FIFO 알람 | 1- CVINET FIFO가 알람 임계값에 도달하였으며, 연결이 해제됩니다. 2- 이더넷 케이블을 점검하십시오. 3- 이더넷 구성을 확인해 주세요. 4- CVINET이 올바르게 실행 중인지 확인해 주세요. |
| I242 | ToolsNet FIFO 알람 | 1- ToolsNet FIFO가 알람 임계값에 도달하였으며, 연결이 해제됩니다. 2- 이더넷 케이블을 점검하십시오. 3- 이더넷 구성을 확인해 주세요. 4- ToolsNet이 올바르게 실행 중인지 확인해 주세요. |
| I244 | 부속품 연결 해제 | 1- 지정된 주소의 부속품이 시스템의 eBUS와의 연결이 해제되었습니다. 2- 부속품 케이블을 점검하십시오. |
| I245 | 대기 리포트 승인 | 1- 해당 입력과 함께 보고서를 승인합니다. |
| I254 | 드라이브 통신 오류 | 1- 드라이브 통신에서 오류가 감지되었습니다. 2- 시스템을 다시 시작합니다. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I259 | 리셋 입력 활성화 | 1- "리셋" 입력 활성화됩니다. 2- 입력이 "비활성"으로 전환되면 조임 장치의 잠금이 해제됩니다. |
| I261 | IPM에 의해 잠김 | 1- IPM 프로토콜이 시스템을 잠급니다. 2- IPM 게이트웨이와의 연결을 확인해 주세요. 3- 시스템의 IPM 구성을 확인합니다. |
| I262 | Open Protocol 연결이 해제됨 | 1- Open Protocol 연결이 해제되었습니다. |
| I263 | 소켓 트레이 충돌 | 1- 이 조임 장치에, Pset에 두 개 이상의 소켓 조합을 연결하지 마십시오. |
| I264 | 단계가 너무 많음 | 1- ePOD3를 시스템에 연결하여 Pset당 더 많은 단계를 사용할 수 있습니다. |
| I266 | 메시지: | 동적 텍스트로 수신되는 수신 메시지 |
| I269 | Pset 수정됨 | 절차가 없습니다. |
| I271 | 외부 공구 Pset이 선택됨 | 1- "외부 공구 Pset" 선택 때문에 공구 잠금이 설정되었습니다. |
| I275 | 유효하지 않은 eCompass Pset | 1- 공구가 자이로스코프(eCompass)와 호환되는지 확인해 주세요. 2- 그렇지 않으면, 자이로스코프와 호환되는 공구를 사용하십시오. 3- 그렇지 않으면 Pset을 편집하여 자이로스코프 설정을 제거하십시오. |
| I310 | 식별자 OK: | 1- 식별자가 수신되어 승인되었습니다. 2- 식별자가 조립 프로세스 시작 조건과 일치합니다. |
| I311 | 식별자 NOK: | 1- 식별자가 수신되었습니다. 2- 식별자가 어떠한 조립 프로세스 시작 조건과도 일치하지 않습니다. |
| I312 | 엑세스 만료됨 | 1- USB 키의 액세스 권한을 읽을 수 없습니다. 2- USB 키를 뽑았다가 다시 연결하십시오. 3- 문제가 계속되는 경우, 액세스 권한 파일이 손상되었을 수 있습니다. 4- "CVI Key" 관리자에게 문의하십시오. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|---------------------|---|
| I313 | 액세스가 유효하지 않음 | 1- USB 키의 액세스 권한을 읽을 수 없습니다. 2- USB 키를 뽑았다가 다시 연결하십시오. 3- 문제가 계속되는 경우, 액세스 권한 파일이 손상되었을 수 있습니다. 4- "CVI Key" 관리자에게 문의하십시오. |
| I314 | CVIKey가 연결됨 | 절차가 없습니다. |
| I315 | CVIKey의 연결이 분리됨 | 절차가 없습니다. |
| I316 | 바코드 손실 | 절차가 없습니다. |
| I400 | 기본값 네트워크 구성 | 1- 네트워크 구성이 기본값으로 설정되었습니다. |
| I401 | 네트워크 구성 오류 | 1- 네트워크 구성에 실패하였습니다. 2- 설정을 확인해 주세요. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I500 | CVILOGIX 사용자 정보 | CVILOGIX 프로그램에 의해 생성된 메시지 |
| I503 | CVILOGIX | 1- 공구가 CVILOGIX에 의해 잠금이 설정되었습니다. 2- CVILOGIX 프로그램 상태를 확인해 주세요. 3- ePOD가 프로그램에 연결되었는지 확인해 주세요. |
| I700 | eWallet가 연결됨 | eWallet가 연결됨 |
| I701 | eWallet의 연결이 분리됨 | 1-eWallet의 연결이 해제되었습니다. 2- 해당 키를 뽑았다가 다시 연결하십시오. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I702 | RIM의 연결이 분리됨 | RIM의 연결이 분리됨 |
| I703 | RIM의 연결이 분리됨 | RIM의 연결이 분리됨 |
| I888 | 시스템 소프트웨어가 업데이트됨 | 절차가 없습니다. |
| I889 | 장치 소프트웨어가 업데이트됨 | 절차가 없습니다. |
| I891 | 시스템이 시작됨 | 절차가 없습니다. |
| I899 | 다운그레이드는 허용되지 않음 | 1- 이 버전에 대한 소프트웨어 다운그레이드는 허용되지 않습니다. 2- USB 키의 소프트웨어 이미지 버전을 확인해 주세요. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I900 | 소프트웨어 업데이트 실패 | 1- 소프트웨어 업그레이드가 실패하였습니다. 2- USB 키를 제거하지 않은 상태로 시스템을 다시 시작하십시오. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| I901 | 소프트웨어를 찾을 수 없음 | 1- 소프트웨어 업그레이드 실패: 소프트웨어 이미지가 유효하지 않습니다. 2- USB키를 확인하십시오: 루트 디렉토리에는 하나의 이미지만 저장할 수 있습니다. |
| I902 | 유효하지 않은 소프트웨어 | 1- 소프트웨어 업그레이드 실패: 소프트웨어 이미지가 유효하지 않습니다. 2- 소프트웨어 이미지를 제거하고 다시 복사하십시오. 3- 다른 USB 키로 시도하십시오. 4- 자세한 내용은 데소터 대리점에 문의하십시오. |
| I903 | 소프트웨어 업데이트를 찾을 수 없음 | 1- 소프트웨어 업데이트를 사용할 수 없거나 손상되었습니다. 2- 자세한 내용은 데소터 대리점에 문의하십시오. |
| I904 | 백업 사용이 중지됨 | 1- "매개변수 저장" 유틸리티를 사용할 수 없습니다. 2- 자세한 내용은 데소터 대리점에 문의하십시오. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|------------------|--|
| 1905 | 가득찬 USB 키 | 1- USB 키가 가득 찼습니다. 모든 데이터가 저장되지 않았습니다. 2- 이번 백업 파일을 삭제하고 다시 시도하십시오. |
| 1906 | 매개변수 저장 실패 | 1- 백업 중 오류가 발생하였습니다: 데이터가 저장되지 않았습니다. 2- 키의 사용 가능한 공간을 확인하고, 파일을 삭제한 다음 다시 시도하십시오. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| 1907 | 잘못된 USB 포트 | 1- USB 장치가 잘못된 포트에 연결되었습니다. 2- 장치가 USB 키인 경우, USB 전면 포트에 연결하십시오. 3- 장치가 USB 바코드 판독기인 경우, USB 하단 포트에 연결하십시오. |
| 1908 | 너무 많은 HID 장치 | 1- 너무 많은 USB 장치(바코드 판독기 또는 키보드)가 시스템에 연결되어 있습니다. 2- 모든 장치를 제거한 다음 아래쪽 USB 포트에만 다시 연결하십시오. |
| 1909 | HID 장치 오류 | 1- USB 장치가 시스템에서 지원되지 않습니다. 2 - USB 바코드 판독기 및 USB 키보드만 지원됩니다. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| 1910 | 저장 프로그램 오류 | 1- USB 키를 전면 패널에 연결하십시오. 2- USB 키의 사용 가능한 공간을 확인하고, 몇 개의 오래된 파일을 삭제한 다음 다시 시도하십시오. |
| 1911 | 로드 프로그램 오류 | 1- USB 키를 전면 패널에 연결하십시오. 2. zip 파일을 찾을 수 없습니다: 올바른 디렉토리에 있는지 확인해 주세요. |
| 1912 | 백업 실패 | 1- ePOD 연결을 확인해 주세요. 2- 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| 1913 | 복구 실패 | 1- ePOD 연결을 확인해 주세요. 2- 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| 1914 | 유지 보수를 진행 중입니다. | 유지 보수를 진행 중입니다. |
| 1917 | 부속품 구성 오류 | 1- 부속품 구성이 올바르지 않습니다. 2- 연관된 구성 요소 유형 및 이벤트 유형을 확인해 주세요. |
| 1920 | 시스템 리셋 | ePOD 자동 백업을 재구성해야 합니다. |
| 1921 | Pset 실행이 승인되지 않음 | 1- 사용된 기능 허용량을 확인해 주세요. 2- 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| 1923 | 추가 트랜스듀서 오프셋 실패 | 1- 추가 토크 센서의 오프셋 값이 범위를 벗어났습니다. 2- 기계적 제약이 없는 상태로 공구를 다시 시작하십시오. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| 1924 | 공구 교정 필요 | 1- 공구의 교정을 실행합니다. |
| W041 | 승인되지 않은 공구 | 1- 시스템에 연결된 도구가 승인되지 않았습니다. 2- 배터리 공구의 최대 허용 개수에 도달하였거나 또는 연결된 조임 장치를 찾을 수 없습니다. 3- ePOD/RIM 연결 및 용량을 확인해 주세요. |
| W201 | RTC 배터리를 교체합니다. | 1- "실시간 시계" 백업 배터리를 교체해야 합니다. |
| W214 | 단락 | 1- 직렬 주변 장치 기본값입니다. 2- 분리했다가 다시 연결하십시오. 3- 직렬 주변 장치를 점검하십시오. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|------------------------|--|
| W219 | 트리거 안정성 실패 | 1- 드라이브 하드웨어에 문제가 있습니다. 2- 안전 문제입니다. 3- 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| W220 | 하드웨어 트립 | 1- 드라이브 하드웨어에 문제가 있습니다. 2- 안전 문제입니다. 3- 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| W229 | 1- 소프트웨어 오류 | 1- 소프트웨어에 치명적인 오류가 있습니다. 2- 시스템을 다시 시작합니다. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| W246 | 동기화 I/O 문제 | 1- 동기화 입력에서 오류가 감지되었습니다. 2- I/O의 구성을 확인해 주세요. 3- 동기화 케이블을 점검하십시오. |
| W250 | Pset 손상 | 1- Pset이 올바르게 정의되지 않았습니다. 2- Pset을 확인해 주세요. |
| W253 | 올바르지 않은 공구 ID | 1- Pset이 올바르게 정의되지 않았습니다. 2- Pset에서 선언된 공구 중 하나가 조임 장치의 일부가 아닙니다. 3- Pset을 확인해 주세요. |
| W257 | 원격 시작 오류 | 1- 공구 트리거가 올바르게 푸시되었는지 검증하십시오. |
| W258 | Pset 모드가 요구되는 교정 | 1- 공구 교정을 하려면, 조임 장치가 "Pset" 모드에 있어야 합니다. 2- 조임 장치 모드를 "Pset" 모드로 변경하십시오. |
| W276 | 데이터베이스 오류 | 1- 데이터베이스에 액세스 할 수 없습니다. 2- 데이터베이스를 비우십시오. 3- 문제가 계속 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| W726 | 데소토 프로토콜: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3 - 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| W727 | 데소터 MIDs가 승인되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리 메뉴"로 이동하십시오. |
| W735 | Ford 프로토콜: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3 - 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| W736 | Ford 프로토콜이 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리 메뉴"로 이동하십시오. |
| W741 | CVILOGIX의 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3 - 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| W742 | CVILOGIX가 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리 메뉴"로 이동하십시오. |
| W743 | 최대 50개의 Pset: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3 - 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|-------------------------|---|
| W744 | 최대 250개의 Pset: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일 입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3 - 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| W745 | 최대 50개의 AP: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일 입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3 - 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| W746 | 최대 250개의 AP: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일 입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3 - 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| W501 | CVILOGIX 사용자 정보 | CVILOGIX 프로그램에 의해 생성된 메시지 |
| W600 | 시스템 연결 해제 | 1- 시스템의 연결이 해제되었습니다. 2- 네트워크 케이블을 점검하십시오. |
| W601 | 결과 NOK | 결과 NOK |
| W925 | RIM 업데이트 진행 중 | 1-RIM 업데이트가 완료될 때까지 기다리십시오. |
| W926 | RIM 정보 불일치 | 1- 펌웨어 업그레이드를 실행하여 RIM의 정보를 수정하십시오. |
| E006 | 로터 잠김 | 1- 공구를 교체합니다. 2- 손상된 공구의 유지 보수가 필요합니다. |
| E013 | 공구 접지 상태 불량 | 1- 상-상 또는 상-지상간 단락 2- 공구를 교체합니다. 데소터 담당자에게 지원을 요청해 주세요. |
| E014 | 토크 파워 (기본값) | 1- 토크 센서가 올바르게 공급되지 않았습니다. 2- 공구의 유지 보수가 필요합니다. 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E019 | 공구 통신 오류 | 1- 공구 통신 오류입니다. 2- 공구와 케이블 연결을 점검하십시오. 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E020 | 공구 LED 오류 | 1- 공구 LED가 올바르게 공급되지 않았습니다. 2- 공구를 분리했다가 다시 연결하십시오. 문제가 다시 발생하는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E023 | 지원되지 않는 공구 | 1- 시스템에 연결된 도구가 지원되지 않습니다. 2- 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E200 | 빠른 정지! | 1- 빠른 중지가 활성화되었습니다. 2- Phoenix 커넥터를 확인해 주세요. |
| E213 | 드라이브 연결 해제 | 1- 드라이브와의 연결이 해제되었습니다. 2- 시스템을 다시 부팅합니다. 3- 오류가 계속되는 경우, 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E217 | 드라이브 사용이 중지됨 | 1- 외부 소스에 의해 드라이브 사용이 중지되었습니다. 2- 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E218 | 드라이브의 전원 장치 고장 | 1- 드라이브 하드웨어에 문제가 있습니다. 2- 안전 문제입니다. 데소터 담당자에게 지원을 요청해 주세요. |
| E221 | 드라이브 점검 오류 | 1- 드라이브 하드웨어에 문제가 있습니다. 2- 안전 문제입니다. 데소터 담당자에게 지원을 요청해 주세요. |
| E222 | 시스템 과열 | 1- 히트 싱크가 과열되었습니다. 2- 시스템의 온도를 낮춰야 합니다. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|--|--|
| E230 | DC 버스 전류 초과 | 1. 최대 전류가 초과되었습니다. DC-버스 전압 초과 2. 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E231 | DC 버스 전류 미달 | 1. 전원 문제가 있습니다. DC-버스 전압 미달 2. 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E232 | 오류 ID Fieldbus | 1. 시스템에 연결된 Fieldbus 모듈이 인증된 데스터 모듈이 아닙니다. 2. 자세한 내용은 데스터 대리점에 문의하십시오. |
| E233 | CVINET FIFO가 가득참 | 1- CVINET FIFO가 가득참입니다. 연결이 해제됩니다. 2- 이더넷 케이블을 점검하십시오. 3- 이더넷 구성을 확인해 주세요. 4- CVINET이 올바르게 실행 중인지 확인해 주세요. |
| E236 | ToolsNet FIFO가 가득참 | 1- ToolsNet FIFO가 가득참입니다. 연결이 해제됩니다. 2- 이더넷 케이블을 점검하십시오. 3- 이더넷 구성을 확인해 주세요. 4- ToolsNet이 올바르게 실행 중인지 확인해 주세요. |
| E240 | XML이 승인되지 않음 | 1- 선택한 XML 프로토콜이 승인되지 않았습니다. 2- ePOD 특성을 확인해 주세요. |
| E243 | PFCS가 승인되지 않음 | 1- 선택한 PFCS 프로토콜이 승인되지 않았습니다. 2- ePOD 특성을 확인해 주세요. |
| E247 | XML 버전 충돌 | 1- Audi / VW XML 프로토콜 버전에서 충돌이 감지되었습니다. 2- 시스템과 마스터 PC / PLC 사이의 버전의 일관성을 확인해 주세요. |
| E248 | SAD 명령 실패 | 1- 필드버스 SAS 명령이 실패하였습니다. 2- RRG, SIO 등의 값을 확인해 주세요. |
| E249 | XML PRG 0 | 1- PRG 값 0이 필드버스에 의해 설정되었습니다. |
| E255 | 드라이브 초크 과열 | 1- 전원 전자 장치가 과열되었습니다. 2- 시스템의 온도를 낮춰야 합니다. |
| E256 | 모터 과열 | 1- 최대 모터 온도에 도달했기 때문에 공구가 잠겼습니다. 2- 공구는 모터 온도가 정상값으로 돌아갈 때까지 잠김 상태를 유지합니다. |
| E260 | IPM이 승인되지 않음 | 1- 선택한 IPM 프로토콜이 승인되지 않았습니다. 2- ePOD 특성을 확인해 주세요. |
| E265 | 2개 이상의 조임 장치로 사용할 수 있는 소켓 | 1- 소켓 조합을 재구성하여 충돌을 해결하십시오. |
| E268 | CVINET이 호환되지 않음 | 1- CVINET WEB 소프트웨어를 업데이트 합니다. |
| E277 | 반 DC 버스 전압(Half DC bus voltage)이 범위를 벗어남 | 1- 반 DC 버스 전압이 범위를 벗어났습니다. 2- 시스템의 스위치를 끕니다. 30초 이상 기다립니다. 시스템의 스위치를 켜고 다시 시도하십시오. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 드라이브를 교체하고 다시 시도하십시오. 4- 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E278 | 사전 로드된 버스 커패시터 고장 | 1- 버스 커패시터가 올바르게 사전에 로드되지 않았습니다. 2- 시스템의 스위치를 끕니다. 30초 이상 기다립니다. 시스템의 스위치를 켭니다. 3- 문제가 다시 발생하는 경우, 드라이브를 교체하고 다시 시도하십시오. 4- 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|-------------------------|--|
| E280 | 결과가 저장되지 않음 | 1- ePOD에 조임 결과를 지속시킬 수 없습니다. 2- 시스템의 스위치를 끕니다. 30초 이상 기다립니다. 시스템의 스위치를 켵니다. 3- 데스터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E502 | CVILOGIX 사용자 정보 | CVILOGIX 프로그램에 의해 생성된 메시지 |
| E704 | UV를 찾을 수 없음 | 1- 구성의 UV 개수가 RIM에서 사용 가능한 UVs 개수 보다 많습니다. 2- UVs를 이 RIM에 할당하십시오. 3- 자세한 내용은 데스터 대리점에 문의하십시오. |
| E705 | 데모 UV를 찾을 수 없음 | 1- 구성의 demo UV 개수가 RIM에서 사용 가능한 demo UVs 개수 보다 많습니다. 2- 데모 UVs를 이 RIM에 할당하십시오. 3- 자세한 내용은 데스터 대리점에 문의하십시오. |
| E706 | UV/데모 UV를 찾을 수 없음 | 1- 구성의 demo UV 개수가 RIM에서 사용 가능한 demo UVs 개수 보다 많습니다. 2- 데모 UVs를 이 RIM에 할당하십시오. 3- 자세한 내용은 데스터 대리점에 문의하십시오. |
| E711 | 조임 장치: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| E712 | 조임 장치가 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴로 이동하십시오. |
| E717 | 최대 50개의 Pset: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| E718 | 최대 250개의 Pset: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| E719 | 최대 50개의 AP: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| E720 | 최대 250개의 AP: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| E721 | 최대 50개의 Pset: 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴로 이동하십시오. |
| E722 | 최대 250개의 Pset: 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴로 이동하십시오. |
| E723 | 최대 50개의 AP: 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴로 이동하십시오. |
| E724 | 최대 250개의 AP: 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴로 이동하십시오. |

| 숫자 | 설명 | 절차 |
|------|-----------------------|--|
| E729 | PFCS: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일 입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합니다. |
| E730 | PFCS가 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니 다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴 로 이동하십시오. |
| E732 | VWXML: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일 입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합 니다. |
| E733 | VWXML가 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니 다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴 로 이동하십시오. |
| E738 | IPM: 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일 입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합 니다. |
| E739 | IPM가 활성화되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니 다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴 로 이동하십시오. |
| E890 | 장치 소프트웨어가 오류 | - |
| E915 | 일치하지 않는 버전 | 1- 모든 시스템의 펌웨어 버전은 반드시 동일해야 합니다. 2- 시스템 펌웨어를 업데이트 하십시오. |
| E916 | 작업그룹이 승인되지 않음 | 1- ePOD3를 주 시스템에 연결합니다. |
| E918 | 비상 정지! | 1- 비상 정지가 활성화되었습니다. 2- M8 커넥터를 확인해 주세요. |
| E919 | 추가 트랜스듀서 오류 | 1- 추가 트랜스듀서의 최대 토크는 삽입된 트랜스 듀서의 최대 토크보다 낮습니다. 2- Pset은 공구에 설치되지 않은 추가 트랜스듀서를 사용합니다. |
| E927 | 손상된 RIM 정보 | 1- 이 RIM을 사용할 수 없습니다. 2- 데소터 대리점에 고객 지원을 요청해 주세요. |
| E928 | 추적 시스템 통신 실패 | 1-추적 시스템 통신이 실패하였습니다. |
| E935 | 1 작업 영역: 데모 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일 입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합 니다. |
| E936 | 1 작업 영역: 승인되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니 다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴 로 이동하십시오. |
| E941 | E-Lit WI-FI의 데모 모드 만료 | 1- 이 기능의 데모 기간은 90일 입니다. 2- 이 데모 기간이 경과 되었습니다. 3- 이 기능을 계속 사용하려면 UV로 활성화해야 합 니다. |
| E942 | E-Lit WI-FI: 승인되지 않음 | 1- 이 기능은 구성되었지만 활성화되지 않았습니 다. 2- UV로 이 기능을 활성화하려면, "기능 관리" 메뉴 로 이동하십시오. |

공구와 관련된 사용자 정보 목록

| 유형 | 색상 | 설명 | 조치 |
|----|-----|---------------|---|
| 정보 | 흰색 | 정보용으로만 사용하세요. | 어떠한 조치도 필요하지 않습니다. |
| 경고 | 주황색 | 공구가 잠겼습니다. | 메시지를 클릭하여 메시지를 지우고(확인) 공구의 잠금을 해제하세요. |
| 오류 | 빨간색 | 공구가 잠겼습니다. | 공구의 잠금을 해제하고 오류 메시지를 지우려면 이 문제를 해결해야 합니다. |

| 번호 | 설명 | 절차 |
|------|-------------------|---|
| I004 | 스팬 오류 | 1- 토크 센서의 스펠 값이 범위를 벗어납니다. 2- 기계적 구속 조건 없이 공구를 다시 시작하십시오. 문제가 계속 발생하는 경우, 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| I005 | 오프셋 오류 | 1- 토크 센서의 오프셋 값이 범위를 벗어납니다. 2- 기계적 구속 조건 없이 공구를 다시 시작하십시오. 문제가 계속 발생하는 경우, 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| I026 | 공구 유지 보수 알람 n1 | 1- 공구 조임 카운터가 설정 값에 도달하였습니다. |
| I027 | 공구 유지 보수 알람 n2 | 1- 공구 조임 카운터가 설정 값에 도달하였습니다. |
| I038 | 공구 로그 | 1- 예기치 않은 공구 소프트웨어 예외입니다. 2- 로그 파일이 공구에 의해 생성되었습니다. 3- 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| I046 | 비정상 배터리 전류 | 1- 비정상적인 배터리 전류 소모. Pset 설정을 확인하십시오. 2- 이 오류는 잘못된 속도 설정이 원인이 되어 발생할 수 있습니다. |
| I063 | 배터리 팩이 제거됨 | 1- 감지된 공구에서 배터리 팩이 제거되었습니다. 2- 몇 초 후에, 공구의 전원이 꺼집니다. |
| I065 | 외부 시동이 무시됨 | 1- 외부 시동이 감지되었지만 무시되었습니다. 2- 공구 및 외부 시동 구성을 확인하십시오. |
| I103 | 잘못된 로터리 셀렉터 방향 | 1- 로터리 셀렉터의 방향을 변경합니다. 2- 로터리 셀렉터가 올바른 위치에 있거나 손상되지 않았는지 확인하십시오. |
| I205 | 토크 설정 | 1- 유효하지 않은 토크 설정: 토크가 공구 특성보다 큼니다. 2- 공구 특성과 Pset 설정을 비교하여 점검합니다. |
| I206 | 속도 설정 | 1- 유효하지 않은 속도 설정: 속도가 공구 특성보다 빠릅니다. 2- 공구 최대 속도와 Pset 설정을 비교하여 점검합니다. |
| I210 | 유효하지 않은 Pset이 선택됨 | 1- 선택한 Pset이 조립 과정에서 선택 가능한 Pset과 일치하지 않습니다. |
| I211 | 유효하지 않은 트리거 구성 | 1- 시스템에 연결된 공구에 트리거 구성으로 지정된 트리거가 장착되어 있지 않습니다. 2- 공구에 대한 트리거 구성을 조정하거나 해당 트리거 구성에 맞게 공구를 변경합니다. |
| I224 | IGBT 과열 | 1- 전원 전자 장치가 과열되었습니다. 2- 시스템을 냉각시킵니다. |
| I251 | Pset이 선택되지 않음 | 1- Pset이 선택되지 않았습니다. 2- Pset을 선택합니다. |
| I270 | 시간 설정 | 1- 잘못된 시간 설정 2-올바른 시간 값 설정으로 Pset 설정 확인 |

| 번호 | 설명 | 절차 |
|------|------------------|---|
| W010 | 공구 교정 만료 | 1- 공구 교정 날짜가 만료되었습니다. 2- 측정 정확도를 보장하려면 공구 교정을 실행해야 합니다. |
| W028 | 배터리 공구 버전 오류 | 1- 배터리 공구 버전 및 시스템 버전이 호환되지 않습니다. |
| W030 | 배터리 잔량이 부족합니다. | 1- 배터리 잔량이 부족합니다. 2- 배터리를 충전하십시오. |
| W033 | 공구 시간 오류 | 1- 공구 시간이 정확하게 설정되지 않았습니다. 조임 결과에 시간이 기록되지 않을 것입니다. 2- 시스템에 공구를 연결하여 날짜와 시간을 설정하십시오. |
| W036 | 공구 메모리 가득참 | 1- 공구 메모리가 가득참입니다. 2- 시스템에 공구를 연결하여 메모리를 비우십시오. |
| W062 | 토크 과부하 | 1- 토크 과부하(리히트 위험) 2- 공구 케이블이 손상되었는지 점검합니다. |
| W212 | 결과 저장 불가능 | 1- 조임 결과를 시스템에 저장할 수 없습니다. 2- 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| W216 | 전류 초과 | 1- 최대 전류가 초과되었습니다. 2- 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| W267 | 결과 전송 오류 | 결과 전송 오류입니다. |
| E007 | 모터 온도가 범위를 벗어남 | 1- 최고 또는 최저 모터 온도에 도달하였기 때문에 공구가 잠겼습니다. 2- 공구의 잠김 상태는 모터 온도가 정상 값으로 돌아갈 때까지 유지됩니다. |
| E008 | 공구 각도 오류 | 1- 공구 각도 센서가 문제를 감지하였습니다. 2- 공구의 유지 보수가 필요합니다. |
| E009 | 유효하지 않은 공구 매개변수 | 1- 공구 호환성을 점검합니다. 2- 공구 메모리는 읽을 수 없거나 유효하지 않습니다. 3- 공구의 유지 보수가 필요합니다. 문제가 계속 발생하는 경우, 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| E012 | 공구 EEPROM 오류 | 1- 공구 메모리는 읽을 수 없거나 유효하지 않습니다. 2- 공구의 유지 보수가 필요합니다. 문제가 계속 발생하는 경우, 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| E018 | 토크가 범위를 벗어났습니다 ! | 1- 목표 토크 값이 공구 최대 토크 보다 높습니다. 2- 공구 특성과 Pset 설정을 비교하여 점검합니다. |
| E029 | 배터리 잔량이 없습니다. | 1- 배터리가 방전되었습니다. 공구가 조임을 수행할 수 없습니다. 2- 배터리 팩을 충전하십시오. |
| E031 | 배터리 오류 | 1- 비정상적인 배터리 전압. 공구가 조임을 수행할 수 없습니다. 2- 배터리 팩을 충전하십시오. 문제가 다시 발생하는 경우, 배터리 팩을 교체하십시오. |
| E032 | 공구 디스플레이 오류 | 1- 보드 디스플레이 오작동. 2- 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| E034 | 공구 메모리 오류 | 1- 공구 메모리가 적합하게 작동하지 않습니다. 2- 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| E035 | 공구 메모리 잠김 | 1- 오래된 데이터를 다시 쓰지 못하도록 공구 메모리가 잠겼습니다. 2- eDOCK을 통해서 컴퓨터에 공구를 연결하고 오래된 데이터를 복구하십시오. |

| 번호 | 설명 | 절차 |
|------|----------------|---|
| E037 | 공구 트리거 오류 | 1- 공구 트리거가 적합하게 작동하지 않습니다. 2- 트리거를 점검하고 청소하십시오. 문제가 계속 발생하는 경우, 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| E045 | 비정상적인 배터리 전압. | 1- 배터리 팩을 점검합니다. 2- 이 오류는 충전기 오작동 또는 배터리의 수명이 다했기 때문에 발생할 수 있습니다. |
| E047 | 배터리의 전류가 약합니다. | 1- 배터리 팩을 점검합니다. 2- 문제가 다시 발생하는 경우, 배터리 팩을 교체하십시오. |
| E048 | 허용되지 않는 배터리 유형 | 1-배터리 유형이 허용되지 않습니다. 2- 배터리 팩을 교체하거나 구성을 변경하십시오. |
| E223 | DRIVE 초기화 오류 | 1- 소프트웨어 오류 2- 시스템을 다시 시작합니다. 3- 문제가 계속 발생하는 경우, 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| E227 | 모터 멈춤 | 1- 모터가 멈추었습니다. (위상 추락, 잘못된 모터 튜닝 또는 전원 전자 장치 고장등이 원인이 될 수 있습니다) 2- 다시 한번 시도하십시오. 3- 문제가 계속 발생하는 경우, 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |
| E228 | DRIVE 오류 | 1- 소프트웨어 오류 2- 시스템을 다시 시작합니다. 3- 문제가 계속 발생하는 경우, 데스터 담당자에게 지원을 요청하십시오. |

1914년 프랑스에 설립된 Desoutter Industrial Tools는 항공우주 산업, 자동차 산업, 경차량 및 중차량, 오프로드, 일반 산업을 포함하여 광범위한 부속품과 제조 시설에 도움이 되는 전기 및 공압식 부속품 공구 분야에서 글로벌 리더로 자리매김하였습니다.

Desoutter는 170개국 이상에서 지역 및 전세계 고객의 특정한 요구에 부응하기 위해 포괄적인 범위의 솔루션 공구, 서비스 및 프로젝트를 제공하고 있습니다.

또한 공기 및 전기식 스크루드라이버, 고급 조립 공구, 고급 드릴링 장치, 공기 모터 및 토크 측정 시스템을 포함하여 혁신적인 품질의 산업 공구 솔루션을 설계, 개발 및 제공합니다.

자세한 정보는 www.desouttertools.com에서 찾을 수 있습니다



More Than Productivity